

ULTRON[®]



Produkcja urządzeń od 1989r.

ISO 9001, ISO 14001



**Myjnie przemysłowe:
ultradźwiękowe,
natryskowe, próżniowe,
natryskowo-ultradźwiękowe.**

www.ultron.pl



Jesteśmy corocznym gościem Międzynarodowych Targów Poznańskich (salon obróbki powierzchni Surfex oraz MachTool), Targów Kieleckich, Targów w Exposablesia Sosnowiec, Targów w Katowicach. Bierzymy również udział w targach poza granicami kraju (Francja, Białoruś, Rosja, Niemcy).

Firma "ULTRON" powstała w 1989r. Jesteśmy producentem komorowych myjni natryskowych, myjni ultradźwiękowych dużych mocy w różnych gałęziach przemysłu, urządzeń myjących stosowanych w medycynie, laboratoriach, zakładach poligraficznych, o pojemności od 1 do kilkunastu tysięcy litrów. Wykonujemy również kompletne automatyczne linie technologiczne do różnych procesów chemicznych. Wprowadzamy najnowsze technologie zwiększające wydajność i jakość produkcji u naszych klientów. Urządzenia przez nas produkowane często dostosowujemy do indywidualnych potrzeb, a także tworzymy od podstaw projekty spełniające oczekiwania klientów.

Urządzenia produkowane przez naszą firmę uważane są za jedne z wiodących na rynku.

Mycie ultradźwiękowe pozwala osiągnąć maksymalną czystość w krótszym czasie niż mycie metodami konwencjonalnymi, takimi jak mycie ręczne, natryskowe, lub podobne. Ultradźwięki efektywnie usuwają zanieczyszczenia takie jak: oleje, pasty szlifierskie i polerskie, ścierniwo, nagary, wióry i opiłki, smary i emulsje chłodzące.



Posiadamy szeroki park maszynowy

Jak działają ultradźwięki ?!

Prąd wysokiej częstotliwości z generatora mocy jest dostarczany do przetwornika ultradźwięków, którego elementem roboczym są dwie płytki piezoceramiczne. Przetwornik jest przymocowany do dna lub ściany wanny i powoduje drgania, które są przenoszone do cieczy myjącej. Gwałtowne zagęszczenie i rozrzedzenie cieczy powoduje kawitację, która polega na szybkim powstawaniu i zanikaniu mikropęcherzy próżniowych powodujących intensywne lecz kontrolowane odrywanie cząstek zanieczyszczeń w całej objętości płynu.



Jakkolwiek kawitacja powodowana przez ultradźwięki oddziałuje intensywnie to nie powoduje uszkodzeń delikatnych lub skomplikowanych mechanizmów. Mycie wymaga minimalnego nadzoru i może być wykonywane przez niewykwalifikowany personel. Myjnie ultradźwiękowe mogą być łatwo przystosowane do wykorzystania w produkcji seryjnej przez podłączenie do linii technologicznej.



Produkujemy cyfrowe generatory ultradźwiękowe ULT 911A z systemem Ran-Scan, które mierzą i kontrolują częstotliwość rezonansową przetwornika ultradźwiękowego. Precyzyjnie dobrana częstotliwość przez system ran-scan, pozwala na stałe utrzymanie maksymalnej mocy generatora w różnych warunkach pracy np. przy zmieniającej się temperaturze, odgazowywaniu się kąpieli w myjni, bądź różnej masie wsadu.

System ran-scan w krótkich odstępach czasu automatycznie dostraja generator i utrzymuje stałą moc w zakresie od 92-100 %.

Myjnie ULTRON dzięki zastosowaniu systemu ran-scan nawet po długoletnim okresie użytkowania będą tak samo efektywne jak „nowe!”.

Jako elementy wykonawcze stopnia mocy wykorzystywane są nowoczesne tranzystory IGBT, które w połączeniu z cyfrowym sterowaniem ran-scan pozwoliły na całkowite wyeliminowanie obsługi serwisowej myjni. Jako standard montażowy stosujemy system modułowy „EURO 19”, łatwy w rozbudowie, wymianie i obsłudze.

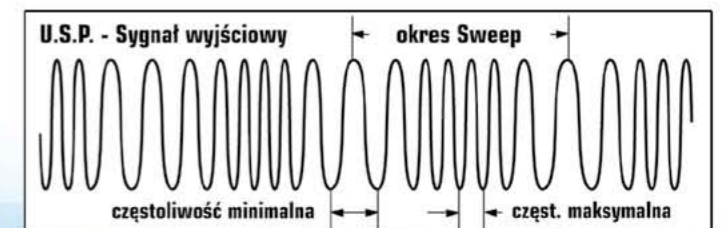
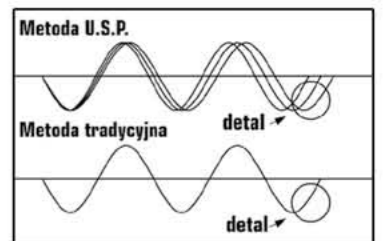
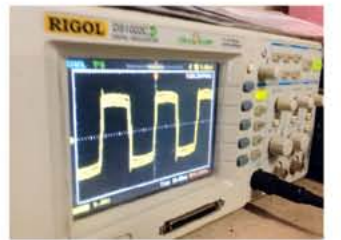


Metoda sweep oprócz redukcji zjawiska fali stojącej, umożliwia stabilną pracę urządzenia przy zmianach obciążenia, temperatury i w czasie. W nowoczesnych myjniach z pojedynczą częstotliwością do uzyskania dopasowania stosuje się skomplikowane układy z śledzeniem częstotliwości.

Metoda sweep zapewnia dobre wykorzystanie mocy przetworników ultradźwiękowych oraz bardziej równomierny rozkład amplitudy drgań w myjni.

Zalety U.S.P:

- dokładne mycie skomplikowanych kształtów bez uszkodzeń
- dobre dopasowanie generatora do obciążenia
- przedłużona żywotność przetwornika
- skuteczne, szybkie mycie
- zredukowane zjawisko fali stojącej
- w myjniach węglowodorowych, U.S.P. znacznie podnosi efektywność
- zmniejszony pobór mocy przy dużej efektywności
- stabilność w czasie



Cechy generatora:

strojenie cyfrowe 20kHz - 270kHz
praca w dwóch trybach: bez modulacji i z modulacją
szerokość modulacji częstotliwości +/- 1kHz



Wybierając ULTRON otrzymujecie najnowocześniejszą technologię dopasowaną do Swoich potrzeb



ULTRON U-501

Pojemność użytkowa zbiornika: ok. 1 l
Wymiary użytkowe wanny:
- długość - 120 mm
- szerokość - 110 mm
- wysokość - 70 mm
Ciężar całkowity: 3 kg

Moc pobierana przez generator ultradźwięków: 80 W
Moc grzałek: 220 W
Moc pobierana całkowita: 300 W
Maksymalna temperatura grzania: 55°C
Częstotliwość drgań ultradźwiękowych: 21,5 kHz lub 40 kHz

ULTRON U-502

Pojemność użytkowa zbiornika: ok. 1,4 l
Wymiary użytkowe wanny:
- długość - 120 mm
- szerokość - 110 mm
- wysokość - 110 mm
Ciężar całkowity: 3 kg

Moc pobierana przez generator ultradźwięków: 80 W
Moc grzałek: 220 W
Moc pobierana całkowita: 300 W
Maksymalna temperatura grzania: 55°C
Częstotliwość drgań ultradźwiękowych: 21,5 kHz lub 40 kHz

ULTRON U-503

Pojemność użytkowa zbiornika: ok. 1,6 l
Wymiary użytkowe wanny:
- długość - 210 mm
- szerokość - 110 mm
- wysokość - 70 mm
Ciężar całkowity: 3 kg

Moc pobierana przez generator ultradźwięków: 150 W
Moc grzałek: 220 W
Moc pobierana całkowita: 370 W
Maksymalna temperatura grzania: 55°C
Częstotliwość drgań ultradźwiękowych: 21,5 kHz lub 40 kHz

ULTRON U-504

Pojemność użytkowa zbiornika: ok. 2,5 l
Wymiary użytkowe wanny:
- długość - 270 mm
- szerokość - 120 mm
- wysokość - 70 mm
Ciężar całkowity: 4,5 kg

Moc pobierana przez generator ultradźwięków: 160 W
Moc grzałek: 250 W
Moc pobierana całkowita: 410 W
Maksymalna temperatura grzania: 55°C
Częstotliwość drgań ultradźwiękowych: 21,5 kHz lub 40 kHz

ULTRON U-505

Pojemność użytkowa zbiornika: ok. 3,5 l
Wymiary użytkowe wanny:
- długość - 270 mm
- szerokość - 120 mm
- wysokość - 110 mm
Ciężar całkowity: 5,5 kg

Moc pobierana przez generator ultradźwięków: 160 W
Moc grzałek: 250 W
Moc pobierana całkowita: 410 W
Maksymalna temperatura grzania: 55°C
Częstotliwość drgań ultradźwiękowych: 21,5 kHz lub 40 kHz

ULTRON U-506

Pojemność użytkowa zbiornika: ok. 4 l
Wymiary użytkowe wanny:
- długość - 480 mm
- szerokość - 115 mm
- wysokość - 70 mm
Ciężar całkowity: 7 kg

Moc pobierana przez generator ultradźwięków: 300 W
Moc grzałek: 450 W
Moc pobierana całkowita: 750 W
Maksymalna temperatura grzania: 55°C
Częstotliwość drgań ultradźwiękowych: 21,5 kHz lub 40 kHz

ULTRON U-507

Pojemność użytkowa zbiornika: ok. 5,5 l
Wymiary użytkowe wanny:
- długość - 300 mm
- szerokość - 280 mm
- wysokość - 70 mm
Ciężar całkowity: 10 kg

Moc pobierana przez generator ultradźwięków: 310 W
Moc grzałek: 250 W
Moc pobierana całkowita: 560 W
Maksymalna temperatura grzania: 55°C
Częstotliwość drgań ultradźwiękowych: 21,5 kHz lub 40 kHz

ULTRON U-509

Pojemność użytkowa zbiornika: ok. 9 l
Wymiary użytkowe wanny:
- długość - 300 mm
- szerokość - 280 mm
- wysokość - 120 mm
Ciężar całkowity: 12 kg

Moc pobierana przez generator ultradźwięków: 320 W
Moc grzałek: 600 W
Moc pobierana całkowita: 920 W
Maksymalna temperatura grzania: 55°C
Częstotliwość drgań ultradźwiękowych: 21,5 kHz lub 40 kHz

ULTRON U-2 - myjka do wymywania fotopolimeru

Pojemność użytkowa zbiornika: ok. 2,5 l
Wymiary użytkowe wanny:
- długość - 290 mm
- szerokość - 270 mm
- wysokość - 70 mm
Ciężar całkowity: 8 kg

Moc pobierana przez generator ultradźwięków: 150 W
Moc grzałek: 300 W
Moc pobierana całkowita: 450 W
Maksymalna temperatura grzania: 80°C
Częstotliwość drgań ultradźwiękowych: 21,5 kHz

ULTRON U-32A

Pojemność użytkowa zbiornika: ok. 10 l
Wymiary użytkowe wanny:
- długość - 475 mm
- szerokość - 285 mm
- wysokość - 75 mm
Ciężar całkowity: 10 kg

Moc pobierana przez generator ultradźwięków: 340 W
Moc grzałek: 500 W
Moc pobierana całkowita: 840 W
Maksymalna temperatura grzania: 80°C
Częstotliwość drgań ultradźwiękowych: 21,5 kHz lub 40 kHz

ULTRON U-32B

Pojemność użytkowa zbiornika: ok. 15 l
Wymiary użytkowe wanny:
- długość - 475 mm
- szerokość - 285 mm
- wysokość - 115 mm
Ciężar całkowity: 15 kg

Moc pobierana przez generator ultradźwięków: 350 W
Moc grzałek: 500 W
Moc pobierana całkowita: 850 W
Maksymalna temperatura grzania: 80°C
Częstotliwość drgań ultradźwiękowych: 21,5 kHz lub 40 kHz

ULTRON U-32C

Pojemność użytkowa zbiornika: ok. 23 l
Wymiary użytkowe wanny:
- długość - 475 mm
- szerokość - 280 mm
- wysokość - 170 mm
Ciężar całkowity: 20 kg

Moc pobierana przez generator ultradźwięków: 360 W
Moc grzałek: 1000 W
Moc pobierana całkowita: 1360 W
Maksymalna temperatura grzania: 80°C
Częstotliwość drgań ultradźwiękowych: 21,5 kHz lub 40 kHz

ULTRON U-70

Pojemność użytkowa zbiornika: ok. 80 l
Wymiary użytkowe wanny:
- długość - 400 mm
- szerokość - 500 mm
- wysokość - 400 mm
Ciężar całkowity: 48 kg

Moc pobierana przez generator ultradźwięków: 700 W
Moc grzałek: 2000 W
Moc pobierana całkowita: 2700 W
Maksymalna temperatura grzania: 80°C
Częstotliwość drgań ultradźwiękowych: 21,5 kHz lub 40 kHz

ULTRON U-100

Pojemność użytkowa zbiornika: ok. 144 l
Wymiary użytkowe wanny:
- długość - 640 mm
- szerokość - 500 mm
- wysokość - 450 mm
Ciężar całkowity: 96 kg

Moc pobierana przez generator ultradźwięków: 1500 W
Moc grzałek: 4200 W
Moc pobierana całkowita: 5700 W
Maksymalna temperatura grzania: 80°C
Częstotliwość drgań ultradźwiękowych: 21,5 kHz lub 40 kHz

Konfigurację urządzenia oraz preparaty myjące dobieramy indywidualnie do potrzeb użytkownika. Wymiary wanien dostosowujemy do potrzeb zamawiającego.

Dodatkowo urządzenia możemy wyposażać w:

- sterownik mikroprocesorowy
- kosze na detale
- wanienki do ocieku
- stoliki

Zastosowanie:

przemysł: mycie podzespołów urządzeń, regeneracja filtrów siatkowych, mycie z past polerskich, mycie form wulkanizacyjnych, czyszczenie drobnych odlewów, form, ciągadeł, mycie aparatury wysokoprężnej, mycie wałków rastrowych, mycie koszy piekarniczych

laboratoria i szpitale: mycie szkła laboratoryjnego, pipet, odgazowanie płynów, wykonanie emulsji, czyszczenie protez, narzędzi stomatologicznych

jubilerstwo: usuwanie z wyrobów reszty pasty polerskiej i resztek mas odlewniczych, czyszczenie zabrudzonych wyrobów



Pokrywa zbiornika
Specjalna konstrukcja pokrywy zbiornika zapewnia minimalne utraty ciepła.



Siłownik pneumatyczny
Ułatwia otwieranie i zamykanie pokrywy.



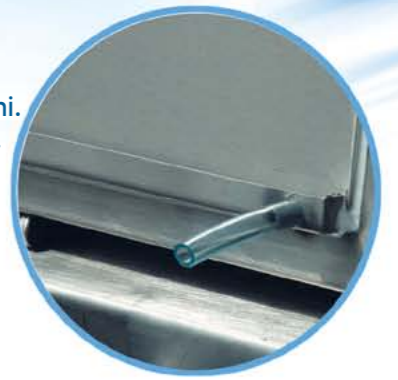
Pompa obiegu zamkniętego
Pompa obiegowa umieszczona na zewnątrz zapewnia łatwy dostęp przy czyszczeniu oraz odpowietrzaniu.



Zawory spustowe
Umieszczone są w najniższym punkcie zbiornika w celu dokładnego opróżnienia ze szlamu i innych zanieczyszczeń.



System odpływu skroplin
Zapewnia odprowadzenie skroplin do komory myjni. Pozwala utrzymać czystość w miejscu pracy myjni.



Sterownik mikroprocesorowy

Zastosowanie sterownika pozwala zastąpić równocześnie wyłącznik czasowy i termostat oraz płynnie regulować czas pracy myjni oraz temperaturę grzania. Sterownik umożliwia ustawienie trybu pulsacyjnej pracy urządzenia. Praca pulsacyjna (przykładowo 1,0 sek pracy ultradźwięków i 0,2 sek przerwy) ułatwia odgazowywanie roztworu i szybsze opadanie zanieczyszczeń do osadnika. W czasie przerwy pęcherzyki gazowe swobodnie mogą opuścić roztwór unosząc się ku górze, zanieczyszczenia swobodnie opadają na dno.

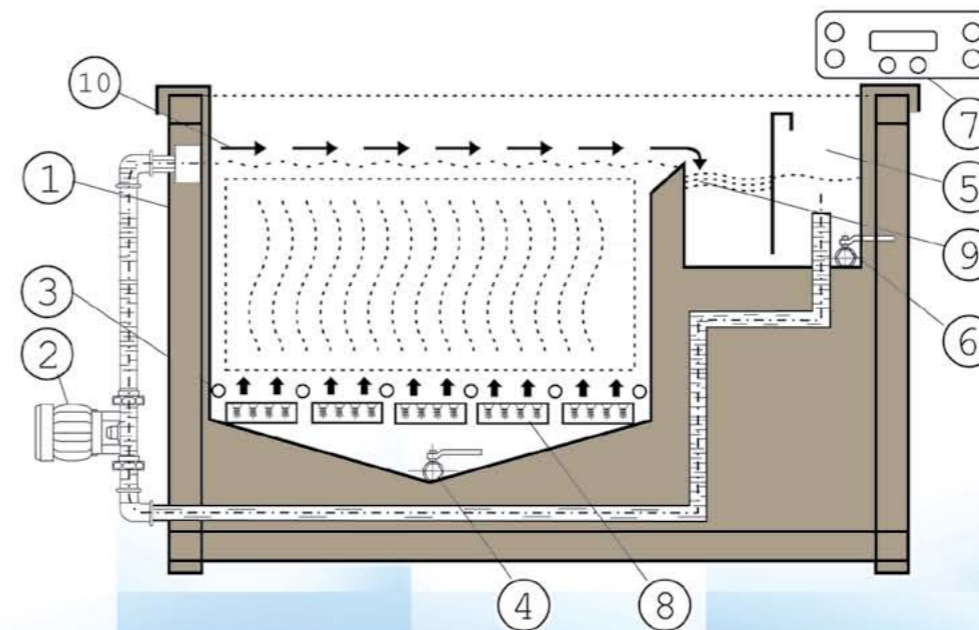
Zastosowanie:

- mycie przed malowaniem proszkowym, galwanizowaniem (odtłuszczenie, fosforanowanie)
- mycie podzespołów urządzeń
- regeneracja filtrów siatkowych
- mycie z past polerskich
- czyszczenie chłodziw, wymienników
- mycie form wulkanizacyjnych
- czyszczenie drobnych odlewów, form, ciągadeł
- mycie aparatury wysokoprężnej

Posiada:

- system sflukiwania warstwy wierzchniej
- osadnik zanieczyszczeń tłuszczowych i lekkich
- osadnik szlamu
- efektywną separację zanieczyszczeń
- sterownik mikroprocesorowy
- izolację cieplną i akustyczną
- możliwość dostosowania do linii technologicznych
- filtrowanie płynu

Myjnie ultradźwiękowe U1000 pozwalają na efektywne wykorzystanie środków myjących



1. Korpus wanny
2. Pompa sflukiwania
3. Grzałki
4. Spust osadu
5. Osadnik górny
6. Spust osadnika
7. Sterownik myjni
8. Panele ultradźwiękowe
9. Część brudna
10. Kierunek sflukiwania



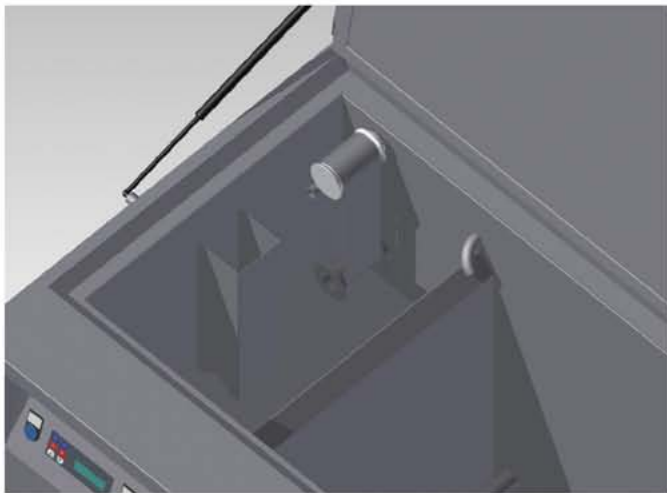
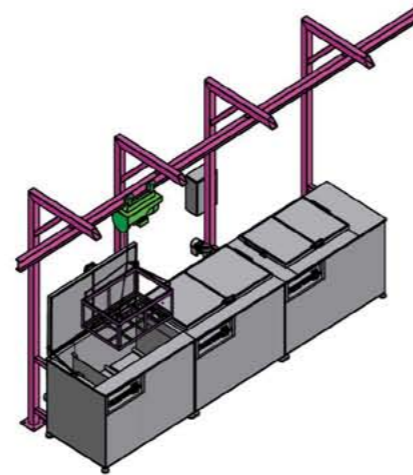
Linia mycia ciężkich detali o dł. do 3 mb, pracująca w cyklu automatycznym lub ręcznym.

Skład linii:

- myjnia ultradźwiękowa typu U-1000
- 2 wanny do płukania typu W-1000
- system pomp do odbioru zanieczyszczeń
- system wyrównania poziomu kąpiel (kaskada)
- automatyczny system transportu

Zestaw z przenoszeniem kosza
– zestaw półautomatyczny:

- myjnia ultradźwiękowa typu U-1000
- komora do płukania
- suszarka komorowa
- system transportu poprzez elektrowciąg



Myjnie typu U-1000 przystosowane są do pracy w trudnych warunkach:

- wilgotność
- zapylenie,
- oddziaływanie czynników chemicznych

Linia mycia detali z fosforanowaniem i suszeniem.

Skład linii:

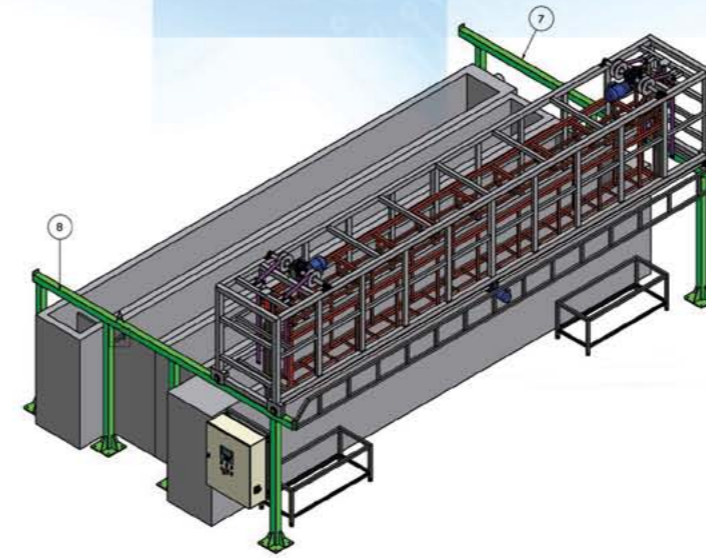
- myjnia ultradźwiękowa typu U-1000
- wanna fosforanująca z aktywacją kąpiel
- wanna płuczająca
- suszarka komorowa
- system kłap przesuwanych



Linia przygotowania powierzchni dużych elementów. Mycie, fosforanowanie, płukanie, suszenie.

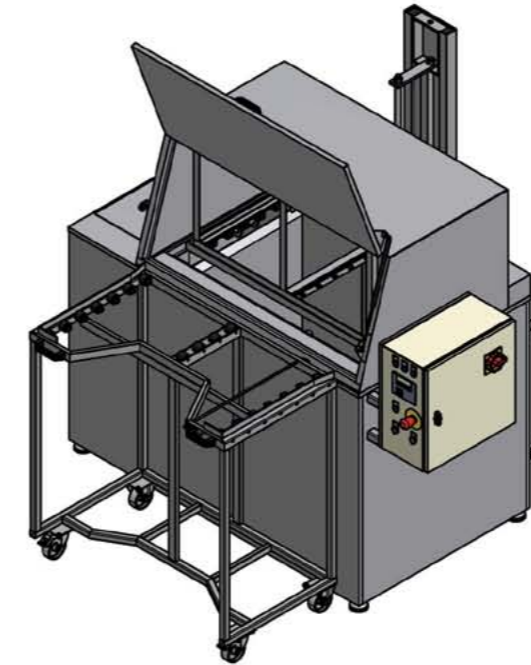
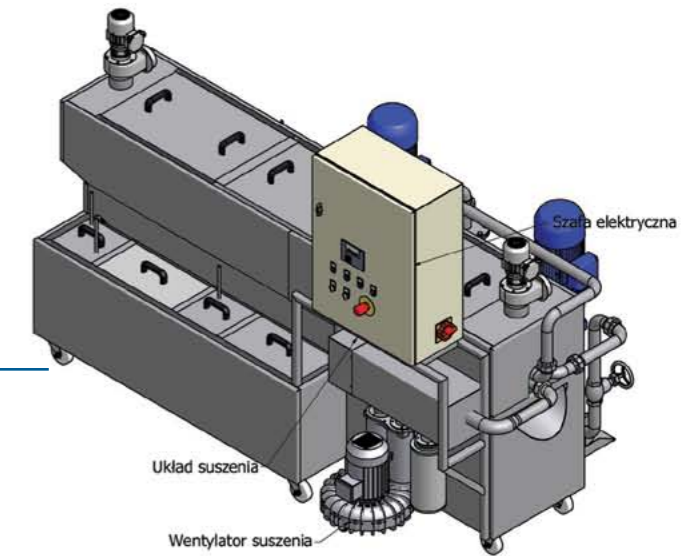
Skład linii:

- myjnia ultradźwiękowa typu U-1000
- wanna fosforanująca z aktywacją kąpiel
- 2 wanny płuczające
- suszarka
- manipulator wannowy



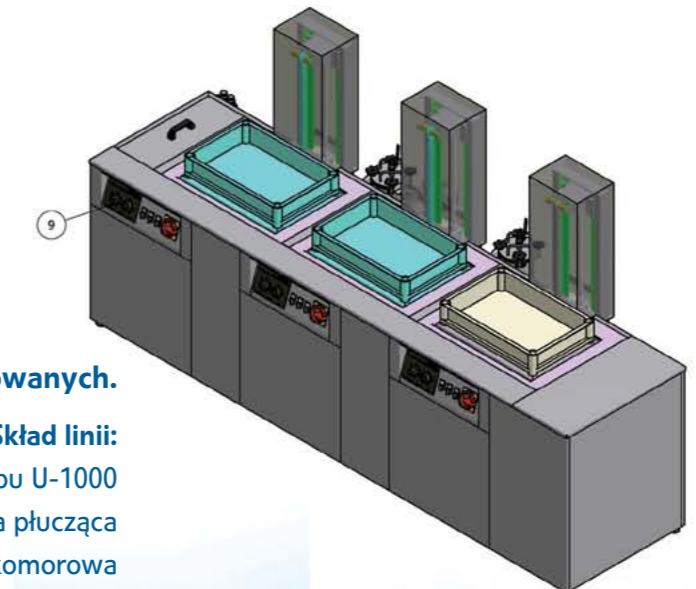
Ultradźwiękowa myjnia bębnowa ULTRON R-3

Urządzenie przeznaczone jest do mycia, płukania oraz suszenia dużych ilości drobnych detali. Myjnia dostosowana jest do wielkości detali.



Myjnia ultradźwiękowa typu U-1000 z podnoszeniem i opuszczaniem pneumatycznym.

Myjnia z zabudową tunelową



Linia do mycia i suszenia obwodów drukowanych.

Skład linii:

- myjnia ultradźwiękowa typu U-1000
- wanna płuczająca
- suszarka komorowa



Myjnia natryskowa z koszem obrotowym



Myjnia natryskowa z koszem obrotowym dodatkowo wyposażona w pędzel przepływowy



Myjnia natryskowa komorowa z koszem obrotowym.

Myjnia standardowo wyposażona w:

- mechaniczny napęd kosza
- separator zanieczyszczeń olejowych
- filtrację zanieczyszczeń nierozpuszczalnych
- skimer taśmowy do usuwania oleju

Myjnia natryskowa komorowa z systemem dysz obrotowych oraz załadunkiem od przodu. Stolik rolkowy do załadunku opcjonalnie.



Wymiary komory roboczej zawsze dostosowywane są do indywidualnych potrzeb Klienta

4-zabiegowa myjnia natryskowa z załadunkiem od przodu do mycia ciężkich elementów

Wykonywane zabiegi:

- mycie
- fosforanowanie
- płukanie
- suszenie



Myjnia natryskowa do mycia małych detali umieszczonych w koszu. Kosze obracane są wewnątrz myjni.



Automatyczna, przelotowa myjnia natryskowa 4-strefowa

Automatyczna, przelotowa myjnia natryskowa 2-strefowa do mycia małych detali, Widoczny układ kondensacji pary wodnej (jako opcja)



Wymiary komory roboczej zawsze dostosowywane są do indywidualnych potrzeb Klienta



Linia chromianowania aluminium oraz fosforanowania stali.

W skład linii wchodzi:

- myjnia ultradźwiękowa typu U-1000
- wanny do obróbki powierzchniowej
- wanna do płukania
- suszarka komorowa

Manipulator wannowy do transportu elementów w koszu.

Sterowanie sterownikiem mikroprocesorowym z wizualizacją parametrów procesu.

Linia do mycia elementów o skomplikowanych kształtach.

Urządzenie składa się z:

- myjni ultradźwiękowej (jednej lub kilku)
- wanien do płukania
- suszarki komorowej

Urządzenie posiada automat transportu kosza obrotowego. Całość zamknięta w obudowie tunelowej (z odprowadzaniem oparów).

Załadunek i odbiór elementów na stanowisku odkładczym.

Praca automatyczna, sterowanie sterownikiem mikroprocesorowym. Dowolna możliwość konfiguracji pracy.



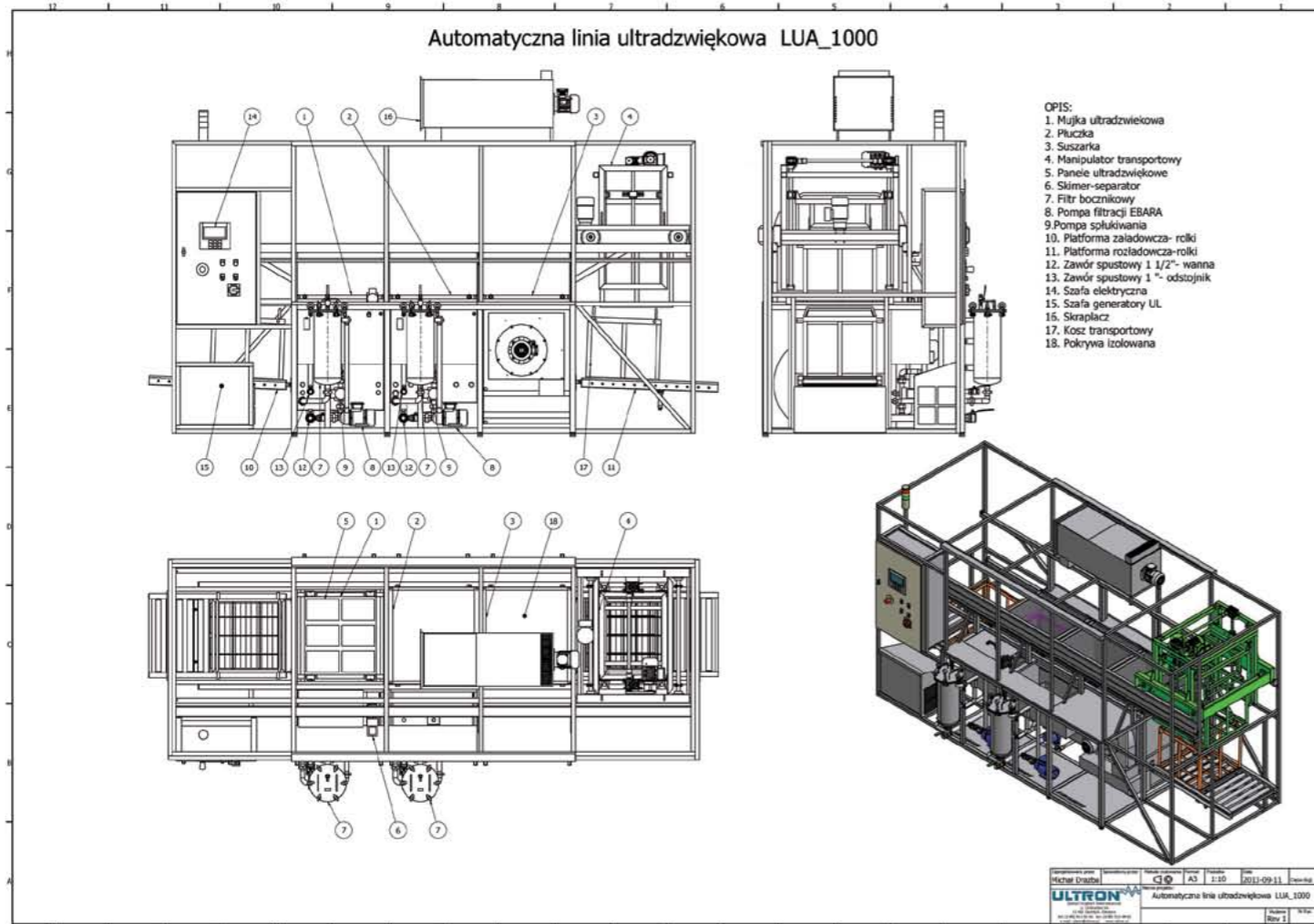
Linia do obróbki elementów aluminiowych i stalowych.

W skład urządzenia wchodzi:

- myjnia ultradźwiękowa z dwoma zakresami ultradźwięków (21,5 oraz 50 kHz),
- wanna płucząca
- wanny procesowe do obróbki chemicznej
- dwie wanny płuczące połączone kaskadowo z odświeżaniem kąpeli w ostatniej płuczce,
- suszarka komorowa

Automatyczny manipulator wannowy do transportu elementów w koszu lub na trawersach zintegrowany z systemem transportu malarni. Sterowanie sterownikiem mikroprocesorowym (z możliwością zdalnej kontroli) z wizualizacją parametrów procesu.

Ogrzewanie kąpeli poprzez wymienniki ciepła, suszenie - palnik.
Instalacja C.O. gazowa

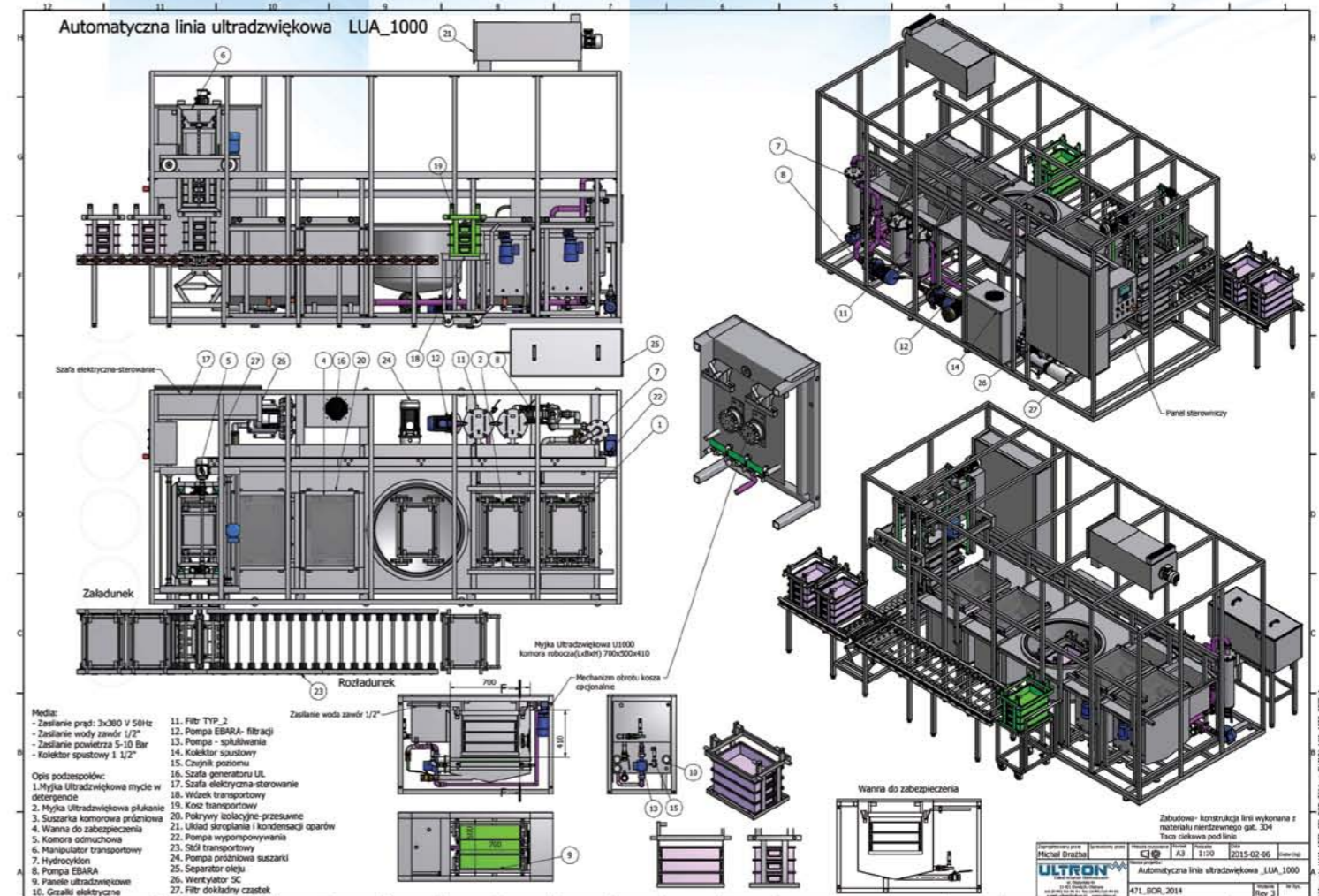


Linia LUA-1000

W skład urządzenia wchodzi:

- myjnia ultradźwiękowa typu U-1000 – mycie detali przed komorą FPI
- komora do płukania
- suszarka komorowa
- automatyczny manipulator transportowy

Automatyczny manipulator transportowy do przenoszenia elementów w koszu. Sterowanie sterownikiem mikroprocesorowym SIEMENS S7 z wizualizacją parametrów. Układ skraplania i kondensacji oparów.

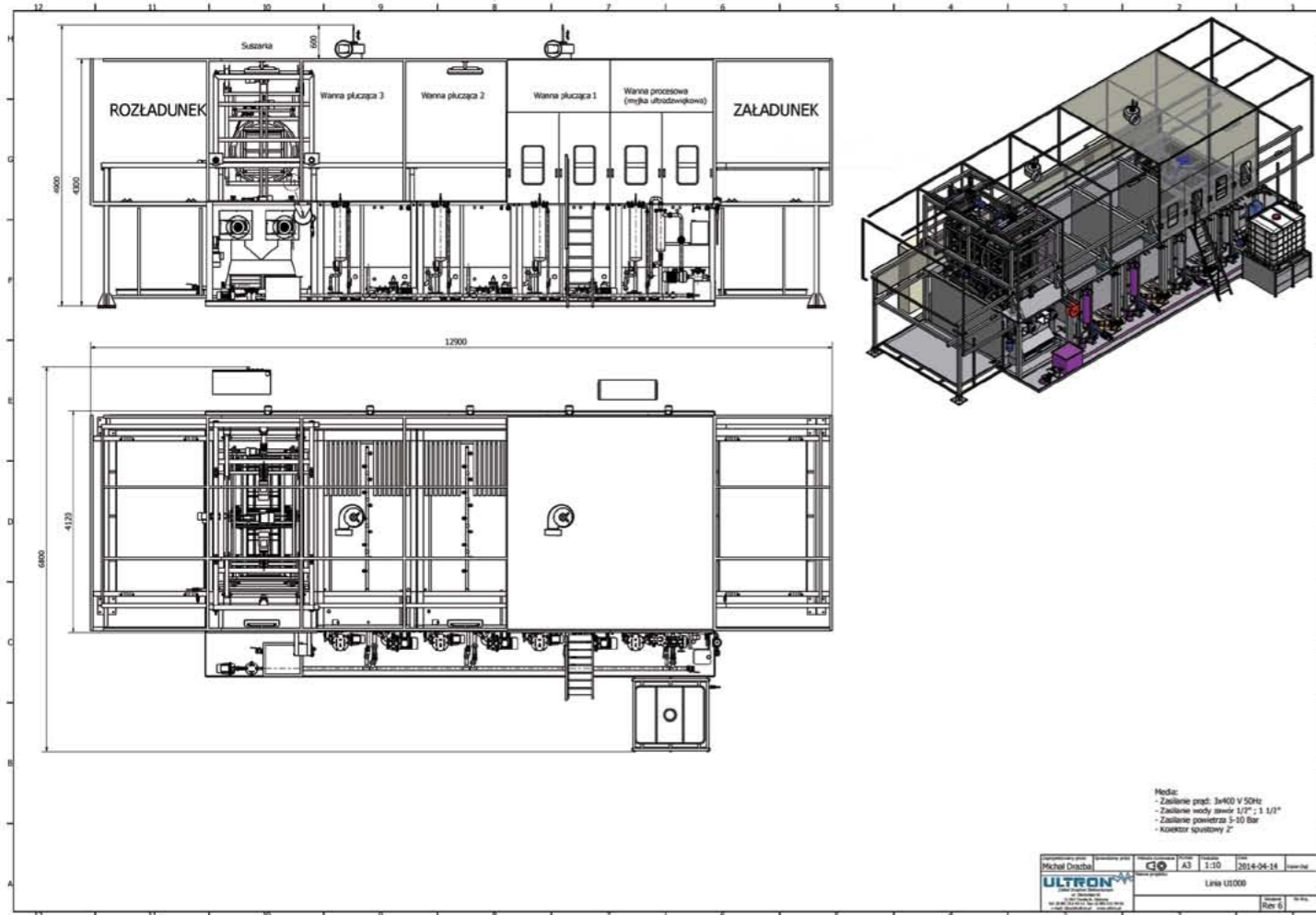


Linia LUA-1000

W skład urządzenia wchodzi:

- myjnia ultradźwiękowa typu U-1000 – mycie elementów z branży automotive
- myjnia ultradźwiękowa typu U-1000
- suszarka próżniowa
- wanna zabezpieczenia antykorozyjnego
- suszarka komorowa
- automatyczny manipulator transportowy

Automatyczny manipulator transportowy do przenoszenia elementów w koszu. Sterowanie sterownikiem mikroprocesorowym SIEMENS S7 z wizualizacją parametrów. Układ skraplania i kondensacji oparów. Zewnętrzny separator zanieczyszczeń olejowych. System stolików rolkowych.

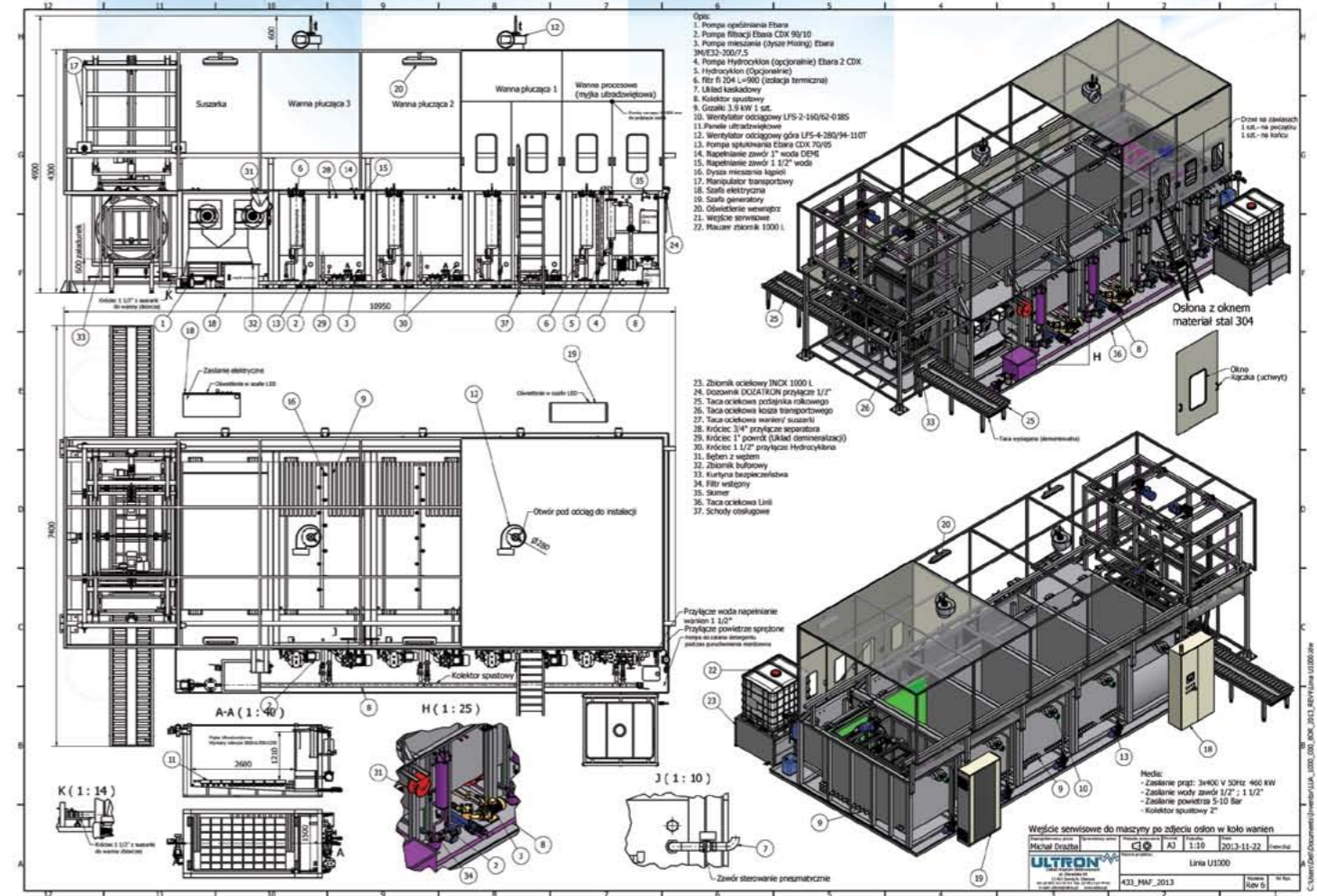


Linia LUA-1000

W skład urządzenia wchodzi:

- myjnia ultradźwiękowa typu U-1000 – trawienie aluminiowych rur
- wanny procesowe do obróbki chemicznej oraz płukania
- suszarka komorowa
- automatyczny manipulator transportowy pracujący z koszem obrotowym

Automatyczny manipulator transportowy do przenoszenia elementów w obrotowym koszu. Sterowanie sterownikiem mikroprocesorowym SIEMENS S7 z wizualizacją parametrów na panelu KTP-1000. Oddzielne pole załadunkowe oraz rozładunkowe pozwala pracować ze wszystkimi koszami jednocześnie.

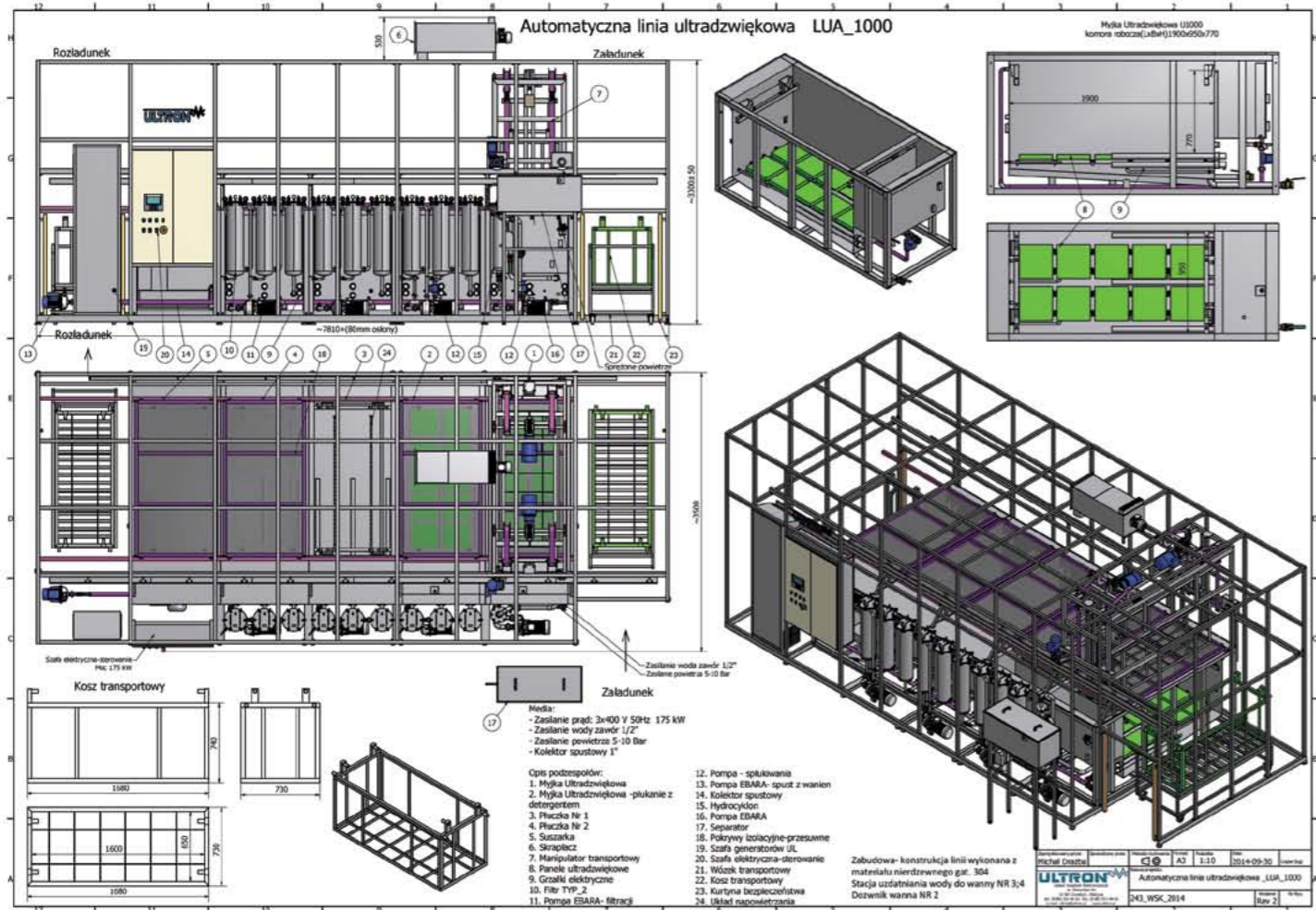


Linia LUA-1000

W skład urządzenia wchodzi:

- myjnia ultradźwiękowa typu U-1000 – odtłuszczenie i pasywacja miedzi
- wanny do płukania
- suszarka komorowa
- automatyczny manipulator transportowy pracujący z koszem obrotowym

Automatyczny manipulator transportowy do przenoszenia elementów w obrotowym koszu. Sterowanie sterownikiem mikroprocesorowym SIEMENS S7 z wizualizacją parametrów na panelu KTP-1000. Urządzenie wyposażone w automatyczny 3-pozycyjny system załadunkowo-rozładunkowy.

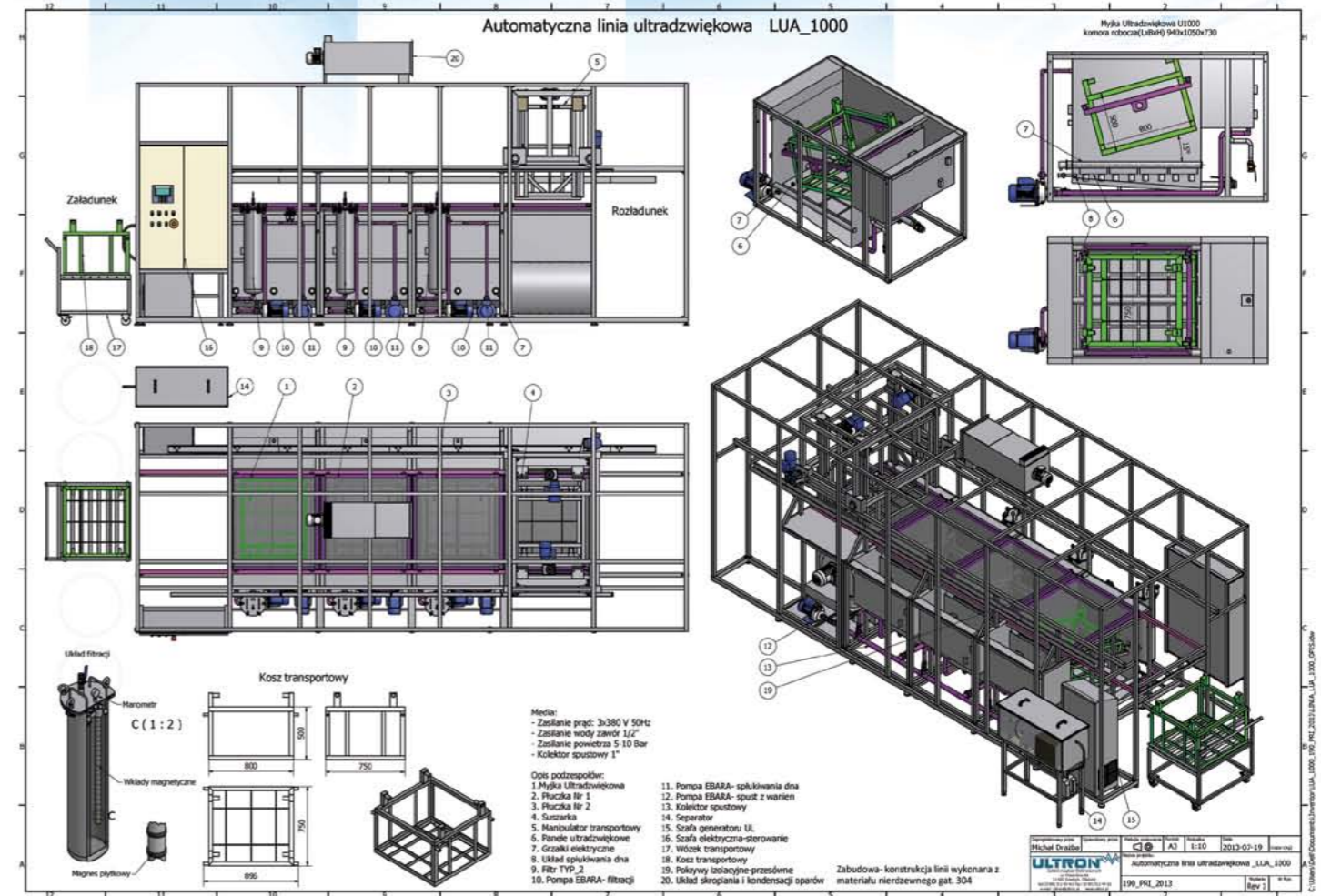


Linia LUA-1000

W skład urządzenia wchodzi:

- myjnia ultradźwiękowa typu U-1000 – mycie form wtryskowych
- myjnia ultradźwiękowa typu U-1000 – domywanie
- wanny do płukania x 2 sztuki
- suszarka komorowa
- automatyczny manipulator transportowy pracujący z koszem

Automatyczny manipulator transportowy do przenoszenia elementów o wadze do 1500 kg. Sterowanie sterownikiem mikroprocesorowym SIEMENS S7 z wizualizacją parametrów na panelu KTP-1000. Niskie wózki do przewożenia kosza z detalami.



Linia LUA-1000

W skład urządzenia wchodzi:

- myjnia ultradźwiękowa typu U-1000 – mycie pierścieni po szlifowaniu
- wanny do płukania x 2 sztuki
- suszarka komorowa
- automatyczny manipulator transportowy pracujący z koszem

Automatyczny manipulator transportowy z funkcją przechyłu kosza +/- 15° we wszystkich wannach. Sterowanie sterownikiem mikroprocesorowym SIEMENS S7 z wizualizacją parametrów na panelu KTP-1000. Urządzenie wyposażone w funkcję „multibasket”. Zewnętrzny separator oleju wydłuża żywotność kąpieli myjącej.



Linia przygotowania powierzchni przed malowaniem proszkowym.

Urządzenie składa się z:

- myjni ultradźwiękowej typu U-1000
- wanny do fosforanowania z napowietrzaniem kąpieli i sflukiwaniem powierzchni
- wanny do płukania
- suszarki komorowej

Wanny obsługiwane przez manipulator. Linia posiada 2 pola odkładcze na początku i na końcu.

Urządzenie sterowane jest sterownikiem mikroprocesorowym z wizualizacją procesu pracy.



Linia przygotowania powierzchni elementów aluminiowych i stalowych przed powłokami lakierniczymi.

W skład urządzenia wchodzi:

- myjnia ultradźwiękowa typu U-1000
- wanna do obróbki chemicznej
- wanna do płukania
- suszarka komorowa

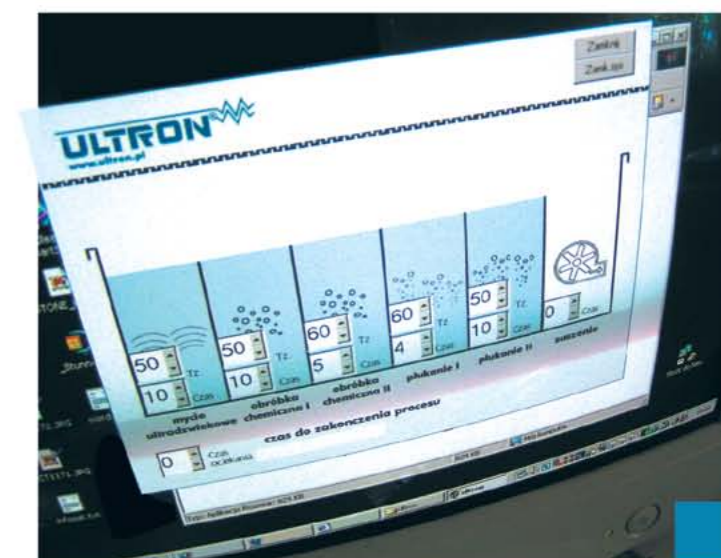
Manipulator wannowy do transportu elementów w koszu lub na trawersach. Sterowanie sterownikiem mikroprocesorowym z wizualizacją parametrów procesu.

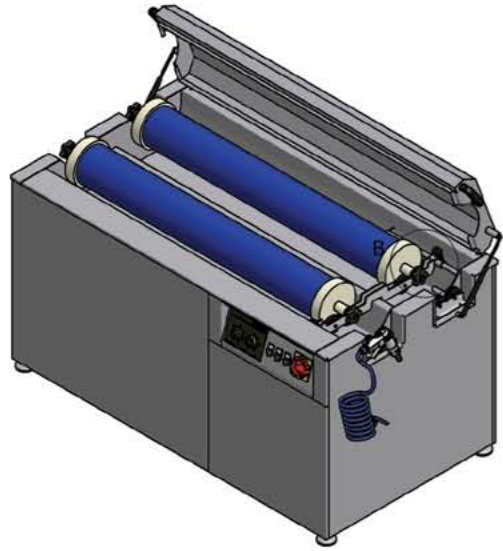
System sterowania pracą linii technologicznych ULTRON

Urządzenia wyposażone są albo w sterowanie manualne, albo w sterowniki mikroprocesorowe o różnym stopniu skomplikowania, ułatwiają obsługę oraz pozwalają na wizualną kontrolę parametrów pracy maszyny.

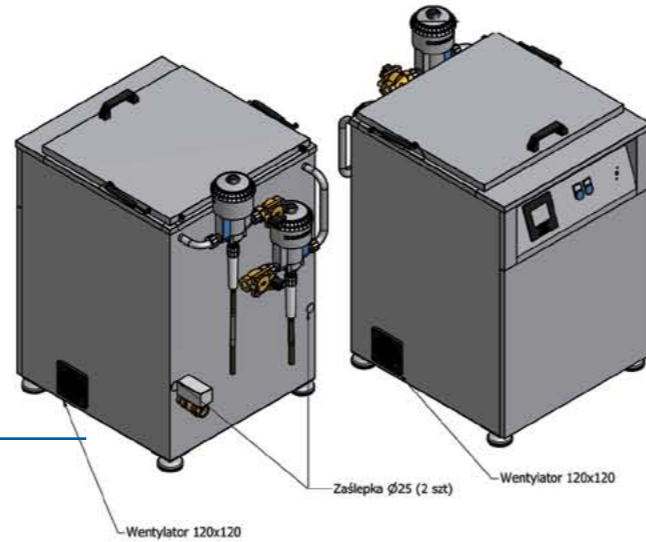
Programy z wizualizacją pozwalają na obserwację procesu w czasie rzeczywistym oraz zmianę parametrów.

Zmianę nastawień można wykonać w każdym momencie procesu bez potrzeby jego przerywania.

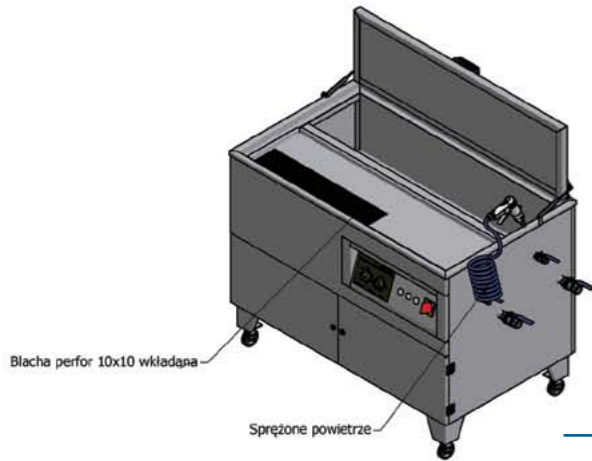




Myjka ultradźwiękowa przystosowana do mycia wałków rastrowych (anilox) oraz tub (sleev). Urządzenie posiada mechaniczny napęd wałka, regulację długości.



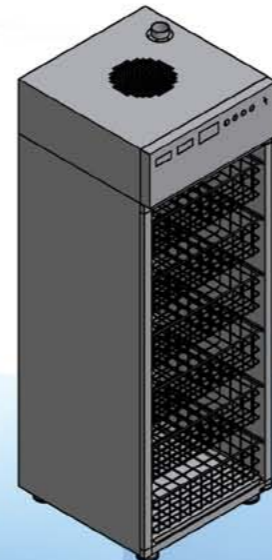
Automatyczna myjnia ultradźwiękowa do mycia masek pełnotwarzowych.



Błacha perfor 10x10 wkładana
Sprężone powietrze

Myjnia do DPF (filtrów cząstek stałych) i katalizatorów. Urządzenie przystosowane do czyszczenia DPF oraz katalizatorów. Konstrukcja mobilna pozwala na łatwe przemieszczanie urządzenia. W wyposażeniu: odpowiednio dobrana moc i częstotliwość pracy ultradźwięków, układ odolejania kąpieli, filtracja cząstek stałych, druga komora do przepłukiwania oraz osuszania detali. Możliwość wykonania urządzenia w dowolnych wymiarach (w zależności od potrzeb)

Automatyczna suszarka komorowa do masek pełnotwarzowych.



Myjnia ultradźwiękowa służąca do mycia narzędzi. Zastosowanie - medycyna.



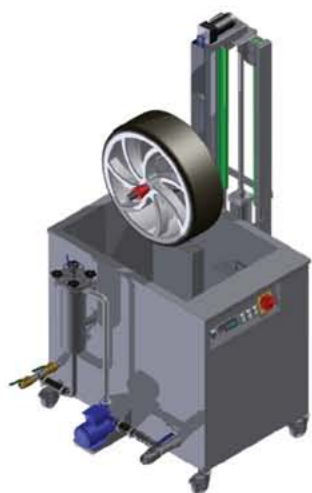
Myjnia ultradźwiękowa z układem splukiwania powierzchni medium, separatorem zanieczyszczeń olejowych, służąca do mycia drobnych detali umieszczonych w koszu

Myjnia ultradźwiękowa przystosowana do mycia verticali oraz żaluzji. Urządzenie posiada dwie komory: mycia ultradźwiękowego oraz płukania wzbogaconego o system napowietrzania kąpieli.



Myjka ultradźwiękowa przystosowana do mycia wałków rastrowych (anilox) oraz tub (sleev). Urządzenie posiada mechaniczny napęd wałka, regulację długości.

Powyższe urządzenia mogą zostać dostosowane do potrzeb Klienta



Myjnia do kół

Zaprojektowana i wykonana przez firmę ULTRON automatyczna myjnia ultradźwiękowa do mycia kół samochodowych,

Zalety:

- Mycie odbywa się bez zdejmowania opony z felgi.
- Urządzenie może oczyszczać felgi aluminiowe oraz stalowe.
- Mycie wspomagane jest ultradźwiękami o częstotliwości 60 kHz oraz innowacyjnym systemem dysz Venturi'ego.
- Dokładne mycie wszelkiego rodzaju felg, w tym szprychowych.
- Temperatura mycia wynosi ok. 40°C
- Automatyczne: podnoszenie-opuszczanie koła, rotacja w trakcie mycia. Ręczny obrót w osi pionowej do zdjęcia koła,
- Szybki system montażu i docisku koła
- Sterowanie sterownikiem mikroprocesorowym
- Praca w obiegu zamkniętym z filtracją zanieczyszczeń stałych
- Używanie preparatu z atestem PZH - ULTRON UNI PLUS w stężeniu 5%, idealne odtłuszczenie zapewni odpowiednie przyklejenie ciężarka podczas wyważania

Czas mycia 5 minut, rozmiar kół do 21".

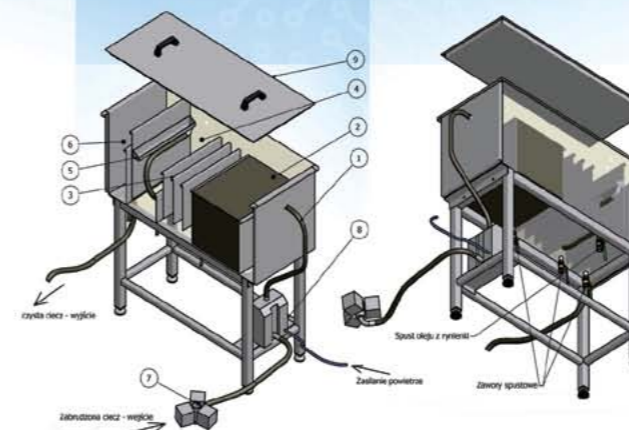
Parametry: urządzenie o wymiarach użytkowych komory roboczej:

Długość - 900 mm, Szerokość - 450 mm, Głębokość - 600 mm

Pojemność użytkowa komory: 240 l. Pojemność całkowita myjni: 330 l.

Urządzenie będzie wyposażone w:

- podgrzewanie medium myjącego do temperatury 80°C grzałki elektryczne o łącznej mocy 7,5 kW,
- 3 panele z przetwornikami ultradźwiękowymi wraz z generatorami ULT 911 A o łącznej mocy: 2,2 kW. Zestaw ultradźwiękowy umieszczony na ścianie bocznej,
- system dysz Venturi,
- izolację cieplną i akustyczną zbiornika,
- niezbędną armaturę wraz z czujnikami poziomu i temperatury kąpiel,
- zawór spustowy umieszczony w pochylonym dnie wanny, umożliwiający całkowite opróżnienie z kąpiel,
- układ filtracji kąpiel myjącej,
- automatyczny podnośnik GÓRA – DÓŁ z układem obrotu koła podczas mycia z kompletem mocowań koła.
- panel sterowniczy chroniony przed zalaniem,



Układ filtracji odśrodkowej „Hydrocyklon”

Układ filtracji odśrodkowej „HYDROCYKLON” wraz z odpowiednią pompą. Hydrocyklon usuwa cząstki stałe z cieczy w przepływie lub bocznikowo.

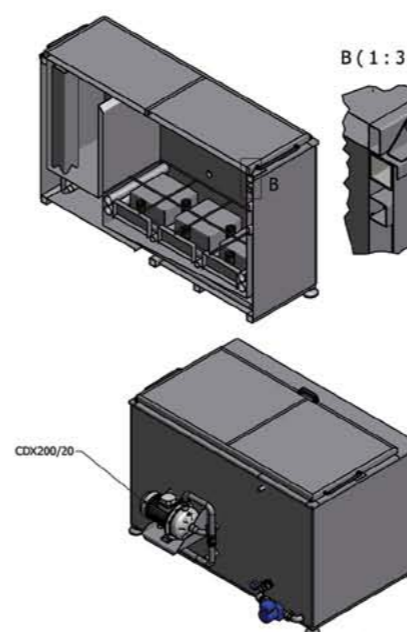
Często wykorzystywany w myjniach ciśnieniowych do filtrowania cieczy przed podaniem na dysze. Poprzez wlot zlokalizowany stycznie do komory wlotowej, a następnie przez szereg szczelin kierujących ruch wirowy, ciecz przedostaje się do komory rozdziału. Cząstki cięższe od cieczy odrzucane są w ruchu wirowym pod wpływem siły odśrodkowej ku wewnętrznym ścianom komory rozdziału i opadają do komory osadowej. Ciecz wolna od zawiesin zawraca w przeciw-prądzie strefą obniżonego ciśnienia ku wylotowi. Zawiesiny odseparowane w komorze osadowej upuszczane są poprzez króciec odmulający. Odszlamianie – ręcznie lub automatycznie.



Myjnia ultradźwiękowa typu U-1000 przystosowana do mycia głowic samochodowych.

Urządzenie standardowo wyposażone jest w:

- osadnik z separatorem zanieczyszczeń tłuszczowych i lekkich,
- osadnik zanieczyszczeń szlamujących,
- system spłukiwania powierzchni pracujący w obiegu zamkniętym,
- podgrzewanie medium myjącego do temperatury 80°C: grzałki elektryczne o łącznej mocy 10 kW,
- 6 paneli z przetwornikami ultradźwiękowymi wraz z generatorami ULT 911 A o łącznej mocy: 3 kW. Panele umieszczone w dnie wanny,
- układ natrysku podpowierzchniowego (zespół dysz Venturi + nierdzewna pompa) domywanie kanałów głowic.
- izolację cieplną i akustyczną zbiornika,
- sterowanie manualne czasem i temperaturą,
- niezbędną armaturę wraz z czujnikiem temperatury oraz poziomu cieczy,
- zawór spustowy umieszczony w pochylonym dnie wanny, umożliwiający całkowite opróżnienie z kąpiel,
- pokrywę zamykającą z izolacją cieplną
- Kosz.





ULTRON

ul. Olsztyńska 66
11-001 Dywity/k. Olsztyna

tel.: 89 511 94 60
tel.: 89 511 91 61
tel.: 89 511 91 62
fax: 89 511 94 61

e-mail:
ultron@ultron.pl
info@ultron.pl
www.ultron.pl