



Bulmach

**BUŁGARSKIE MASZYNY
DO OBRÓBKI METALI**

• • •

TOKARKI, DŁUTOWNICE, PRZECINARKI

Bulmach Sp. z o.o. jest firmą handlową działającą na polskim rynku dóbr inwestycyjnych od 1994 roku. Przemawia za nami doświadczenie oraz ekspercka znajomość dystrybuowanych produktów.

Ten katalog przedstawia część oferowanych przez nas maszyn do obróbki ubytkowej metali.

Nasze obrabiarki są produkowane wyłącznie w Bułgarii, przy użyciu bułgarskich podzespołów oraz najlepszych komponentów znanych zachodnioeuropejskich, polskich i bułgarskich producentów (np. BISON-BIAL, FAG, SKF, Schneider, Fanuc, Siemens, K+C, Heidenhain, M+S Hydraulic, Lena Ltd.) Proces produkcji odbywa się pod stałym nadzorem naszych konstruktorów i inżynierów. Wszystkie oferowane przez nas urządzenia są opatrzone znakiem CE.

Dysponujemy rozległym zapleczem serwisowym, które stale rozbudowujemy. Zapewniamy części zamienne do wszystkich oferowanych wyrobów. Nieustannie szkolimy

naszych pracowników, aby w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym mogli realizować konieczne naprawy.

Jesteśmy autoryzowanym partnerem handlowym i serwisowym następujących bułgarskich producentów obrabiarek: ZMM Bulgaria, ZMM Sliven, ZMM Vratsa, Unitech Troyan, Siloma

Wyróżniają nas:

- bogate wyposażenie oraz możliwość modernizacji obrabiarek
- możliwość wyprodukowania podzespołów oraz części zamiennych
- krótki termin realizacji zamówienia
- współpraca z licznymi producentami maszyn, która sprawia, że jesteśmy w stanie dostarczyć dowolną obrabiarkę spoza prezentowanej w katalogu palety

Zapraszamy do kontaktu i współpracy, Zespół Bulmach Sp. z o.o.

TOKARKI KONWENCJONALNE

1. Tokarki konwencjonalne klasyczne	4
2. Tokarki z dużym przelotem wrzeciona (rurowe)	20
3. Tokarki sterowane numerycznie	www.bulmach.com
4. Wyposażenie dodatkowe do tokarek	22

PRZECINARKI TAŚMOWE

1. Przecinarki taśmowe automatyczne	32
2. Przecinarki taśmowe kolumnowe	34
3. Przecinarki taśmowe pionowe	36

DLUTOWNICE

www.bulmach.com

NASI PARTNERZY



TOKARKA KONWENCJONALNA - C 400TM



* Zaznaczone elementy pokazują pulpit sterujący oraz wrzeciennik tokarki wykonanej w wersji z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej wrzeciona (dostępna opcja z wyświetlaczem do obróbki ze stałą prędkością skrawania).

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK

		CU 325	C 400TM	
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	165	200
	Średnica toczenia nad łożem	mm	325	400
	Średnica toczenia nad suportem	mm	190	235
	Średnica toczenia bez mostka	mm	440	550
	Szerokość łoża	mm	200	320
	Rozstaw kłków	mm	500; 750; 1000	750; 1000; 1500
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	5	6
	Przelot wrzeciona	mm	32	52
	Stożek wrzeciona	Morse'a	4,5	6
WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		12 (24)	12
	Zakres prędkości obrotowych	obr/min	85 – 2000 (42,5 – 2000)	50 – 2240
	Moc głównego silnika	kW	2,2	4
POSUWY	Liczba posuwów		48	80
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,006 – 1,77	0.015 – 0.6
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,003 – 0,885	0.0075 – 0.3
GWINTY	Liczba gwintów		jak poniżej	40
	Zakres gwintów metrycznych	mm	(48) 0,1 – 28	0.25 – 7.5
	Zakres gwintów calowych	Tpi	(53) 75 – 2,5	120 – 4
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	(19) 0,1 – 1,75	0.0625 – 1.875
SUPPORT	Zakres gwintów DP	DP	(19) 70 – 4	480 – 16
	Przesuw sań poprzecznych	mm	150	235
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	95	110
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	40	50
	Stożek pinoli konika	Morse'a	3	4
	Wysuw pinoli	mm	100	100
WAGA	Dla 1000mm* 1500mm**	kg	770*	1700**

WERSJA Z BEZSTOPNIOWĄ REGULACJĄ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ WRZECIONA RD (S)

WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa w 2 zakresach	Bezstopniowa w 4 zakresach
	Zakres prędkości obrotowych	obr/min	85 – 405; 470 - 2200	18-98; 48-265; 144-790; 385-2120
	Moc głównego silnika	kW	2,2	7,5

TOKARKA KONWENCJONALNA - CU 400 / CU 500



CE

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK

			CU 400	CU 500
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłów	mm	210	245
	Średnica toczenia nad łożem	mm	440	500
	Średnica toczenia nad suportem	mm	230	300
	Średnica toczenia bez mostka	mm	620	670
	Szerokość łoża	mm	360	
	Rozstaw kłków	mm	1000; 1500; 2000	
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	8	
	Przelot wrzeciona	mm	62	
	Stożek wrzeciona	Metryczny	80	
WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		21	
	Zakres prędkości obrotowych	obr/min	20-2000	
	Moc głównego silnika	kW	7,5	
POSUWY	Liczba posuwów		120	
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,04 – 12	
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,02 – 6	
GWINTY	Liczba gwintów		64	
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 120	
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 1/4	
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 30	
SUPPORT	Zakres gwintów DP	DP	240 – 1	
	Przesuw sań poprzecznych	mm	250	
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	130	
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	70	
	Stożek pinoli konika	Morse'a	Nr 5	
	Wysuw pinoli	mm	180	
WAGA	Dla L = 2000 mm	kg	2560	2630

TOKARKA KONWENCJONALNA - CU 400M / CU 500M / CU 580M



SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK

			CU 400M	CU 500M	CU 580M
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	220	250	290
	Średnica toczenia nad łożem	mm	440	500	580
	Średnica toczenia nad suportem	mm	240	300	380
	Średnica toczenia bez mostka	mm	640	700	780
	Szerokość łoża	mm	400		
	Rozstaw kłków	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000		
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	8		
	Przelot wrzeciona	mm	72		
	Stożek wrzeciona	Metryczny	80		
WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		21		
	Zakres predkości obrotowych	obr/min	20 – 2000		
	Moc głównego silnika	kW	7,5 (11)		
POSUWY	Liczba posuwów		120		
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,04 – 12		
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,02 – 6		
GWINTY	Liczba gwintów		64		
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 120		
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 1/4		
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 30		
SUPPORT	Zakres gwintów DP	DP	240 – 1		
	Przesuw sań poprzecznych	mm	315		
KONIK	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	130		
	Średnica pinoli konika	mm	90		
	Stożek pinoli konika	Morse'a	Nr 5		
WAGA	Wysuw pinoli	mm	230		
	Dla L = 2000mm	kg	2900	2950	3010

WERSJA Z BEZSTOPNIOWĄ REGULACJĄ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ WRZECIONA RD

WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa w 3 zakresach	
	Zakres prędkości obrotowych	obr/min	25-100; 100-400; 500-2000	
	Moc głównego silnika	kW	11	

* Zaznaczone elementy pokazują pulpit sterujący oraz wrzeciennik tokarki wykonanej w wersji z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej wrzeciona (dostępna opcja z wyświetlaczem do obróbki ze stałą prędkością skrawania).

TOKARKA KONWENCJONALNA - C 11MT



* Zaznaczone elementy pokazują pulpit sterujący oraz wrzeciennik tokarki wykonanej w wersji z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej wrzeciona (dostępna opcja z wyświetlaczem do obróbki ze stałą prędkością skrawania).

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK

C11MT

WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	300
	Średnica toczenia nad łożem	mm	600
	Średnica toczenia nad suportem	mm	400
	Średnica toczenia bez mostka	mm	800
	Szerokość łoża	mm	400
	Rozstaw kłków	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	8
	Przelot wrzeciona	mm	80
	Stożek wrzeciona	Metryczny	90
WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		16
	Zakres prędkości obrotowych	obr/min	11,5 - 2000
	Moc głównego silnika	kW	7,5
POSUWY	Liczba posuwów		160
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,02 - 12
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,01 - 6
GWINTY	Liczba gwintów		80
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,25 - 120
	Zakres gwintów calowych	Tpi	120 - 1/4
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,0625 - 30
SUPPORT	Zakres gwintów DP	DP	480 - 1
	Przesuw sań poprzecznych	mm	315
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	130
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	90
	Stożek pinoli konika	Morse'a	Nr 5
	Wysuw pinoli	mm	230
WAGA	Dla L = 2000 mm	kg	3100

WERSJA Z BEZSTOPNIOWĄ REGULACJĄ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ WRZECIONA S

WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa w 3 zakresach
	Zakres prędkości obrotowych	obr/min	8 - 62; 62 - 500; 250 - 2000
	Moc głównego silnika	kW	11

TOKARKA KONWENCJONALNA - CU 500MT / CU 630 / CU730



12



* Zaznaczone elementy pokazują pulpit sterujący oraz wrzeciennik tokarki wykonanej w wersji z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej wrzeciona (dostępna opcja z wyświetlaczem do obróbki ze stałą prędkością skrawania).

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK

		CU 500MT	CU 630	CU 730	
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	250	315	365
	Średnica toczenia nad łożem	mm	500	630	730
	Średnica toczenia nad suportem	mm	300	430	500
	Średnica toczenia bez mostka	mm	700	830	930
	Szerokość łoża	mm	400		
	Rozstaw kłków	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000		
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	11		
	Przelot wrzeciona	mm	103		
	Stożek wrzeciona	Metryczny	120		
WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		15	21	
	Zakres prędkości obrotowych	obr/min	11,5 – 1400	12,5 – 1250	
	Moc głównego silnika	kW	7,5	11	
POSUWY	Liczba posuwów		120		
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,04 – 12		
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,02 – 6		
GWINTY	Liczba gwintów		64		
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 120		
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 1/4		
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 30		
SUPPORT	Zakres gwintów DP	DP	240 – 1		
	Przesuw sań poprzecznych	mm	315	390	
KONIK	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	130		
	Średnica pinoli konika	mm	90		
	Stożek pinoli konika	Morse'a	Nr 5		
WAGA	Wysuw pinoli	mm	230		
	Dla L = 2000 mm	kg	3250	3310	3500

WERSJA Z BEZSTOPNIOWĄ REGULACJĄ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ WRZECIONA RD

WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa w 3 zakresach	
	Zakres prędkości obrotowych	obr/min	16-63; 63-250; 355-1400	16-63; 63-250; 315-1250
	Moc głównego silnika	kW	11	

TOKARKA KONWENCJONALNA - C 10T / C 10TM / C 10TH



* Zaznaczone elementy pokazują pulpit sterujący oraz wrzeciennik tokarki wykonanej w wersji z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej wrzeciona (dostępna opcja z wyświetlaczem do obróbki ze stałą prędkością skrawania).

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK

		C10T	C10TM	C10TH	
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłów	mm	330	380	430
	Średnica toczenia nad łożem	mm	660	760	860
	Średnica toczenia nad suportem	mm	420	520	620
	Średnica toczenia bez mostka	mm	850	950	1050
	Szerokość łoża	mm	560		
	Rozstaw kłów	mm	1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000		
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	11		
	Przelot wrzeciona	mm	103	132	
	Stożek wrzeciona	Metryczny	120	140	
WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		15	17	
	Zakres prędkości obrotowych	obr/min	9 – 1320	7,5 – 1015	
	Moc głównego silnika	kW	11	11 (15)	15
POSUWY	Liczba posuwów		150		
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039 – 18		
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,02 – 9		
GWINTY	Liczba gwintów		76		
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 180		
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 1/6		
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 45		
SUPPORT	Zakres gwintów DP	DP	240 – 2/3		
	Przesuw sań poprzecznych	mm	410	435	
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	150		
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	105		
	Stożek pinoli konika	Morse'a	Nr 6		
	Wysuw pinoli	mm	225		
WAGA	Dla L = 2000 mm	kg	4170	4470	4650

WERSJA Z BEZSTOPNIOWĄ REGULACJĄ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ WRZECIONA RD (S)

WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa w 3 zakresach		
	Zakres prędkości obrotowych	obr/min	9-55; 37-220; 220-1320	7-42; 28-170; 165-1015	
	Moc głównego silnika	kW	15		

TOKARKA KONWENCJONALNA - CU 800 / CU 1000 / CU 1250



* Zaznaczone elementy pokazują pulpit sterujący oraz wrzeciennik tokarki wykonanej w wersji z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej wrzeciona (dostępna opcja z wyświetlaczem do obróbki ze stałą prędkością skrawania).

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK

		CU800	CU1000	CU1250	
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	400	500	625
	Średnica toczenia nad łożem	mm	890	1090	1320
	Średnica toczenia nad suportem	mm	490	690	940
	Średnica toczenia bez mostka	mm	1050	1250	1500
	Szerokość łoża	mm	700		
	Rozstaw kłków	mm	1500; 3000; 4000; 5000; 6000		
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	15		
	Przelot wrzeciona	mm	155		
	Stożek wrzeciona	Metryczny	160		
WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		24		
	Zakres prędkości obrotowych	obr/min	6,3 – 1250	5 – 1000	
	Moc głównego silnika	kW	22 (30)		
POSUWY	Liczba posuwów		160		
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,032 – 38,9		
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,016 – 19,45		
GWINTY	Liczba gwintów		80		
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 480		
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 1/16		
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 120		
SUPPORT	Zakres gwintów DP	DP	240 – 1/4		
	Przesuw sań poprzecznych	mm	525		
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	270		
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	125		
	Stożek pinoli konika	Morse'a	Nr 6		
	Wysuw pinoli	mm	260		
WAGA	Dla L = 2000 mm	kg	7500	8050	8550

WERSJA Z BEZSTOPNIOWĄ REGULACJĄ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ WRZECIONA RD

WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa w 4 zakresach	
	Zakres prędkości obrotowych	obr/min	3,7 - 15,6; 14,7 - 62; 58 - 250; 235 - 1000	
	Moc głównego silnika	kW	30	

TOKARKA KONWENCJONALNA - CU 1410RD



CE

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKARKI

CU 1410RD

WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłów	mm	705
	Średnica toczenia nad łożem	mm	1410
	Średnica toczenia nad suportem	mm	1000
	Szerokość łoża	mm	800
	Rozstaw kłków	mm	2000; 3000; 4000; 5000; 6000; 7000; 8000; 9000
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 550226	Nr	A 15
	Przelot wrzeciona	mm	205
	Stożek wrzeciona		215
WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		bezstopniowa w 4 zakresach
	Zakres prędkości obrotowych	obr/min	1,5-8; 5-31; 20-125; 80-500
	Moc głównego silnika	kW	45
POSUWY	Liczba posuwów		160
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,032 – 38,9
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,016 – 19,45
GWINTY	Liczba gwintów		80
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 480
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 1/16
	Zakres gwintów modułowych		0,125 – 120
SUPPORT	Zakres gwintów DP	DP	240 – 1/4
	Przesuw sań poprzecznych	mm	730
KONIK	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	350
	Średnica pinoli konika	mm	200
	Stożek pinoli konika	Morse'a	Nr 7
WAGA	Wysuw pinoli	mm	300
	Dla L = 3000mm	kg	14000

TOKARKA STEROWANA NUMERYCZNIE (CNC) LT 580



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

LT 580

WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	290
	Średnica toczenia nad łożem	mm	580
	Średnica toczenia nad suportem	mm	380
	Szerokość łoża	mm	400
	Rozstaw kłków	mm	885; 1385; 1885; 2885; 3885; 4885
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	8
	Średnica łożyska przedniego	mm	120
	Przelot wrzeciona	mm	72
	Stożek wrzeciona	Metryczny	80
WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		bezstopniowa w 3 zakresach
	I - zakres	obr/min	25 - 100
	II - zakres	obr/min	100 - 400
	III - zakres	obr/min	500 - 2000
PRZEMIESZCZENIA I POSUWY	Posuw wzdłużny (oś Z)	m/min	8 (max)
	Posuw boczny (oś X)	m/min	8 (max)
	Szybki posuw (oś Z i oś X)	m/min	8 (max)
	Maksymalny przesuw suportu	mm	290
ŚRUBY KULOWE	oś Z	mm	50 x 10
	oś X	mm	32 x 5
NAPĘDY	Silnik główny	mm	11kW (AT160M4)
	Napęd servo osi Z	kW/N.m	16 N.m (3,3kW) (1FK7083)
	Napęd servo osi X	kW/N.m	11 N.m (2,29kW) (1FK7063)
	Maksymalny moment wrzeciona	N.m	1120
	Moment osi Z	daN	1450
	Moment osi X	daN	1050
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	90
	Stożek pinoli konika	Morse'a	Nr 5
	Wysuw pinoli	mm	230
IMAK NARZĘDZIOWY	Imak szybkozmienny		MC
SYSTEM STEROWANIA			Siemens*
WAGA	Dla rozstawu w kłach (DBC) = 1885 mm	kg	3800

*W ofercie również systemy sterowania następujących producentów: Heidenhain, Fanuc, Fagor

TOKARKI STEROWANE NUMERYCZNIE (CNC) LT 760 / LT 860

22



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

			LT 760	LT 860
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	380	430
	Średnica toczenia nad łożem	mm	760	860
	Średnica toczenia nad suportem	mm	520	620
	Szerokość łoża	mm	560	
	Rozstaw kłków	mm	1350; 1850; 2850; 3850; 4850; 5850	
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	11	
	Średnica łożyska przedniego	mm	170	
	Przelot wrzeciona	mm	132	
	Stożek wrzeciona	Metryczny	140	
WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		bezstopniowa w 3 zakresach	
	I - zakres	obr/min	7 - 42	
	II - zakres	obr/min	28 - 170	
	III - zakres	obr/min	165 - 1015	
PRZEMIESZCZENIA I POSUWY	Posuw wzdłużny (oś Z)	m/min	8 (max)	
	Posuw boczny (oś X)	m/min	8 (max)	
	Szybki posuw (oś Z i oś X)	m/min	8 (max)	
	Maksymalny przesuw suportu	mm	430	
ŚRUBY KULOWE	oś Z	mm	50 x 10	
	oś X	mm	32 x 5	
NAPĘDY	Silnik główny	mm	18,5kW (AT180M4)	
	Napęd servo osi Z	kW/N.m	18 N.m (3,77kW) (1FK7100)	
	Napęd servo osi X	kW/N.m	11 N.m (2,29kW) (1FK7063)	
	Maksymalny moment wrzeciona	N.m	2250	
	Moment osi Z	daN	1250	
	Moment osi X	daN	1050	
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	105	
	Stożek pinoli konika	Morse'a	Nr 6	
	Wysuw pinoli	mm	225	
IMAK NARZĘDZIOWY	Imak szybkozmienny		MC	
SYSTEM STEROWANIA			Siemens*	
WAGA	Dla rozstawu w kłach (DBC) = 3000 mm	kg	6060	6300

*W ofercie również systemy sterowania następujących producentów: Heidenhain, Fanuc, Fagor

TOKARKA RUROWA C 10T.10 / C 10T.12 / C 10T.14

24



CE

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK

		C10T.10	C10T.12	C10T.14
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłów	mm	400	510
	Średnica toczenia nad łożem	mm	800	1020
	Średnica toczenia nad suportem	mm	560	780
	Średnica toczenia bez mostka	mm	990	1210
	Szerokość łoża	mm	560	
	Rozstaw kłów	mm	1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55026 – ANSI B5.9	Nr	A20 - A2.20	
	Przelot wrzeciona	mm	260	315
	Stożek wrzeciona	Metryczny	318	
WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		12	
	Zakres prędkości obrotowych	obr/min	8 - 400 (10 - 480)	
	Moc głównego silnika	kW	11(15)	
POSUWY	Liczba posuwów		152	
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039 - 15	
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,02 - 7,5	
GWINTY	Liczba gwintów		76	64
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 - 150	
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 - 1/5	
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 - 37,5	
	Zakres gwintów DP	DP	240 - 4/5	
SUPPORT	Przesuw sań poprzecznych	mm	410	510
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	150	280
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	105	
	Stożek pinoli konika	Morse'a	Nr 6	
	Wysuw pinoli	mm	225	
WAGA	Dla L = 2000 mm	kg	6000	6100

TOKARKI RUROWE STEROWANE NUMERYCZNIE (CNC) LTC 10T.10 / LTC 10T.12

26



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

LTC 10T.10 **LTC 10T.12**

WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłów	mm	400	
	Średnica toczenia nad łożem	mm	800	
	Średnica toczenia nad suportem	mm	560	
	Szerokość łoża	mm	560	
	Rozstaw kłków	mm	1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	A 20 / A2 20	
	Średnica łożyska przedniego	mm	380	
	Przełot wrzeciona	mm	260	315
WRZECIENNIK	Liczba prędkości obrotowych		bezstopniowa w 4 zakresach	
	I - zakres	obr/min	8 - 40	
	II - zakres	obr/min	16 - 80	
	III - zakres	obr/min	40 - 200	
	IV - zakres	obr/min	80 - 400	
PRZEMIESZCZENIA I POSUWY	Posuw wzdłużny (oś Z)	m/min	8 (max)	
	Posuw boczny (oś X)	m/min	8 (max)	
	Szybki posuw (oś Z i oś X)	m/min	8 (max)	
	Maksymalny przesuw suportu	mm	390	
ŚRUBY KULOWE	oś Z	mm	50 x 10	
	oś X	mm	32 x 5	
NAPĘDY	Silnik główny	mm	18,5kW (AT180M4)	
	Napęd servo osi Z	kW/N.m	18 N.m (3,77kW) (1FK7100)	
	Napęd servo osi X	kW/N.m	11 N.m (2,29kW) (1FK7063)	
	Maksymalny moment wrzeciona	N.m	3500	
	Moment osi Z	daN	1250	
	Moment osi X	daN	1050	
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	105	
	Stożek pinoli konika	Morse'a	Nr 6	
	Wysuw pinoli	mm	225	
IMAK NARZĘDZIOWY	Imak szybkozmienny		MC	
SYSTEM STEROWANIA			Siemens*	
WAGA	Dla rozstawu w kłach (DBC) = 3000 mm	kg	6100	

*W ofercie również systemy sterowania następujących producentów: Heidenhain, Fanuc, Fagor

OPCJONALNE WYPOSAŻENIE TOKAREK

28



LP NAZWA

LP	NAZWA	CU325 CU325RD	C400TM C400TMS	CU400	CU500	CU400M CU400MRD CU400M CU400MRD	CU500M CU500MRD	CU500M CU500MRD	C11MT C11MTS	CU500MT CU500MTRD	CU630 CU630RD
1	TRÓJSZCZĘKOWY UCHWYT SAMOCENTRUJĄCY	Średnica [mm]	160	200	250	250	250	250	250	315	315
2	CZTEROSZCZĘKOWY UCHWYT NIEZALEŻNY	Średnica [mm]	250	320	400	500	400	500	500	500	600
3	TARCZA CZOŁOWA BEZ SZCZĘK	Średnica [mm]	296	320	400	480	400	480	480	500	600
4	PODTRZYMKĄ RUCHOMA	Zakres [mm]	10-70	10-80	15-160	15-200	15-160	15-200	15-200	15-200	15-200
5	PODTRZYMKĄ STAŁA MAŁA	Zakres [mm]	10-70	10-100	15-150	15-160	15-160	15-200	15-200	15-160	15-200
6	PODTRZYMKĄ STAŁA DUŻA	Zakres [mm]	Nie	Nie	Nie	140-280	Nie	140-280	180-340	140-280	180-340
7	LINIAŁ DO TOCZENIA STOŻKÓW	+10°	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
8	ZDERZAK WZDŁUŻNY JEDNOŁOZYCYJNY		Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
9	WSKAŹNIK DO GWINTÓW		Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
10	TARCZA ZABIERAKOWA DO WRZECIONA DIN 55027		Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
11	ZESTAW ZABIERAKÓW (SERCÓWEK)	Ø20;Ø30; Ø40;Ø50; Ø60;Ø80;Ø100	20; 50	20; 30; 40; 50; 60	Cały zestaw	Cały zestaw	Cały zestaw	Cały zestaw	Cały zestaw	Cały zestaw	Cały zestaw
12	KIEŁ OBROTOWY	Morse'a	M3	M4	M5	M5	M5	M5	M5	M5	M5
13	UCHWYT WIERTARSKI Z TRZPIENIEM	Max. średnica wiertła [mm]	13	20	20	20	20	20	20	20	20

LP NAZWA

LP	NAZWA	CU730 CU730RD	C10T C10TS	C10TM C10TMS	C10TH C10THS	C10T.10 C10TS.10	C10T.12 C10TS.12	CU800 CU800RD	CU1000 CU1000RD	CU1250 CU1250RD	CU1410RD
1	TRÓJSZCZĘKOWY UCHWYT SAMOCENTRUJĄCY	Średnica [mm]	315	315	400	400	500	500	500	500	630
2	CZTEROSZCZĘKOWY UCHWYT NIEZALEŻNY	Średnica [mm]	600	600	760	760	580	630	760	1000	1250
3	TARCZA CZOŁOWA BEZ SZCZĘK	Średnica [mm]	600	600	760	760	x	x	760	1000	Nie
4	PODTRZYMKĄ RUCHOMA	Zakres [mm]	15-200	20-200	20-200	20-200	20-200	20-200	80-300	80-300	80-300
5	PODTRZYMKĄ STAŁA MAŁA	Zakres [mm]	15-200	20-200	20-200	50-250	20-200	20-200	50-300	50-300	80-300
6	PODTRZYMKĄ STAŁA DUŻA	Zakres [mm]	180-430	180-430	180-430; 200-520	220-450; 420-620	180-430	180-430	270-520	270-520; 480-720	270-520; 480-720; 700-950
7	LINIAŁ DO TOCZENIA STOŻKÓW	+10°	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
8	ZDERZAK WZDŁUŻNY JEDNOŁOZYCYJNY		Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Nie	Nie	Nie	Tak
9	WSKAŹNIK DO GWINTÓW		Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Nie
10	TARCZA ZABIERAKOWA DO WRZECIONA DIN 55027		Tak	Tak	Tak	Tak	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
11	ZESTAW ZABIERAKÓW (SERCÓWEK)	Ø20;Ø30; Ø40;Ø50; Ø60;Ø80;Ø100	Cały zestaw	Cały zestaw	Cały zestaw	Cały zestaw	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
12	KIEŁ OBROTOWY	Morse'a	M5	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	MK7
13	UCHWYT WIERTARSKI Z TRZPIENIEM	Max. średnica wiertła [mm]	20	20	20	20	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie

DŁUTOWNICE S 200TGI / S 315TGI



NAZWA	S 200TGI	S 315TGI
Skok narzędzia	0 – 200 mm	0 – 315 mm
Maksymalne wymiary obrabianego kanału przy materiale o $\sigma_B=600.106$ N/m ²	16 mm	18 mm
Liczba skoków/min	17 – 60	17 – 60
Zakres regulacji	210 mm	235 mm
Kąt obrotu głowicy	±450	±450
Odległość głowicy od stołu	355 mm	510 mm
Odległość narzędzia do kolumny	350 mm	460 mm
Średnica stołu obrotowego	315 mm	450 mm
Liczba stałych pozycji stołu obrotowego	24 (150)	24 (150)
Przesuw wzdłużny stołu	270 mm	265 mm
Przesuw poprzeczny stołu	230 mm	200 mm
Moc silnika głównego z hamulcem	4 kW/5,5 HP	4 kW/5,5 HP
Waga netto	875 kg	1310 kg
Wymiary gabarytowe	860 x 1350 x 1820 mm	1000 x 1500 x 2250 mm

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- Automatyczne zatrzymanie narzędzia
- Elektroniczne wyświetlanie liczby skoków / minutę
- Automatyczny cykl przesuwu poprzecznego od 0.01 do 0.3 mm/skok
- Automatyczny system smarowania
- Podstawowe klucze
- Oświetlenie stanowiskowe (niskie napięcie)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Układ chłodzenia
- Odczyt optoelektroniczny w 2 osiach
- Odczyt optoelektroniczny dla stołu obrotowego
- Falownik

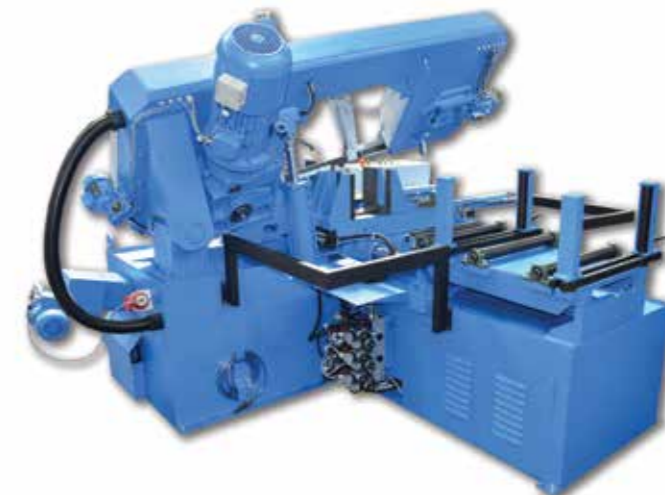
MASZYNY DOSTĘPNE TAKŻE ZE STEROWANIEM NUMERYCZNYM CNC ORAZ ZE STEROWNIKIEM PLC (WERSJA DR)

PRZECINARKA TAŚMOWA OL 260M

PRZECINARKA TAŚMOWA OL420A



CE



CE

32

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZECINARKI

OL 260M

CIĘCIE POD KĄTEM 90°	mm		260
	mm	●	260
	mm	■	410x160
CIĘCIE POD KĄTEM 45°	mm	■	220
	mm	●	220
	mm	■	245x210
CIĘCIE W WIĄZKACH	mm	■	220x50
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA	m/min	■	3/20
WYMIAR TAŚMY TNĄCEJ	mm		3660x27x0,9
MOC GŁÓWNEGO SILNIKA	kW		1,5
WAGA	kg		410

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZECINARKI

OL 420A

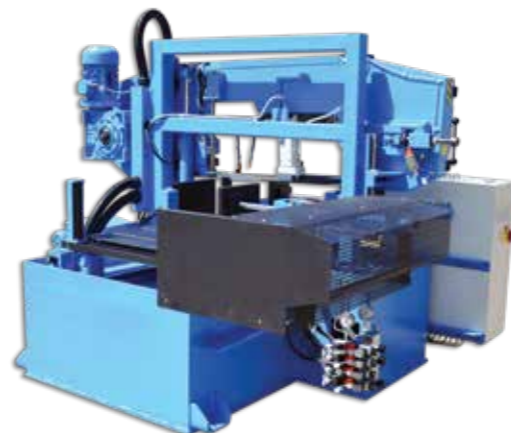
OL 420A NC*

CIĘCIE POD KĄTEM 90°	mm	●	420
	mm	■	420
	mm	■	440x420
CIĘCIE W WIĄZKACH	mm	■	440x170
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA	m/min		15/120
WYMIAR TAŚMY TNĄCEJ	mm		4770x41x1,3
MOC GŁÓWNEGO SILNIKA	kW		5,5
WAGA	kg		2700

*Model wyposażony w NC jest maszyną w pełni sterowaną numerycznie; z możliwością wgrania 99 programów; wyposażoną w kolorowy panel dotykowy 5,8"

PRZECINARKA TAŚMOWA KOLUMNOWA OL 330 / 500AP

34



SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZECINARKI

		OL 330	500AP
CIĘCIE POD KĄTEM 90°	mm ●	330	
	mm ■	300	
	mm ■■	500x330	
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA	m/min	15-120	
WYMIAR TAŚMY TNĄCEJ	mm	5150x34x1.1	
MOC GŁÓWNEGO SILNIKA	kW	3	
WAGA	kg	2100	

PRZECINARKA TAŚMOWA PIONOWA V302DGH



SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZECINARKI

		V302DGH
CIĘCIE POD KĄTEM 90°	mm ●	300
	mm ■	300
	mm ■■	300x420
CIĘCIE POD KĄTEM 45°	mm ●	260
	mm ■	260
	mm ■■	300x260
CIĘCIE POD KĄTEM 30°	mm ●	160
	mm ■	160
	mm ■■	300x160
ZAKRES OBROTU RAMIENIA PRZECINARKI	°	30°, 90°, 30°, 45°, 90°, 45°
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA	m/min	35/70
WYMIAR TAŚMY TNĄCEJ	mm	3660x27x0.9
MOC GŁÓWNEGO SILNIKA	kW	1.1/1.5
WAGA	kg	1250



Bulmach Sp. z o.o.

Biuro handlowe:

ul. Chełmska 21 budynek 19,
00-724 Warszawa

tel: +48 22 840 65 68

+48 795 999 334

+48 795 999 774

e-mail: poczta@bulmach.pl

www.bulmach.com