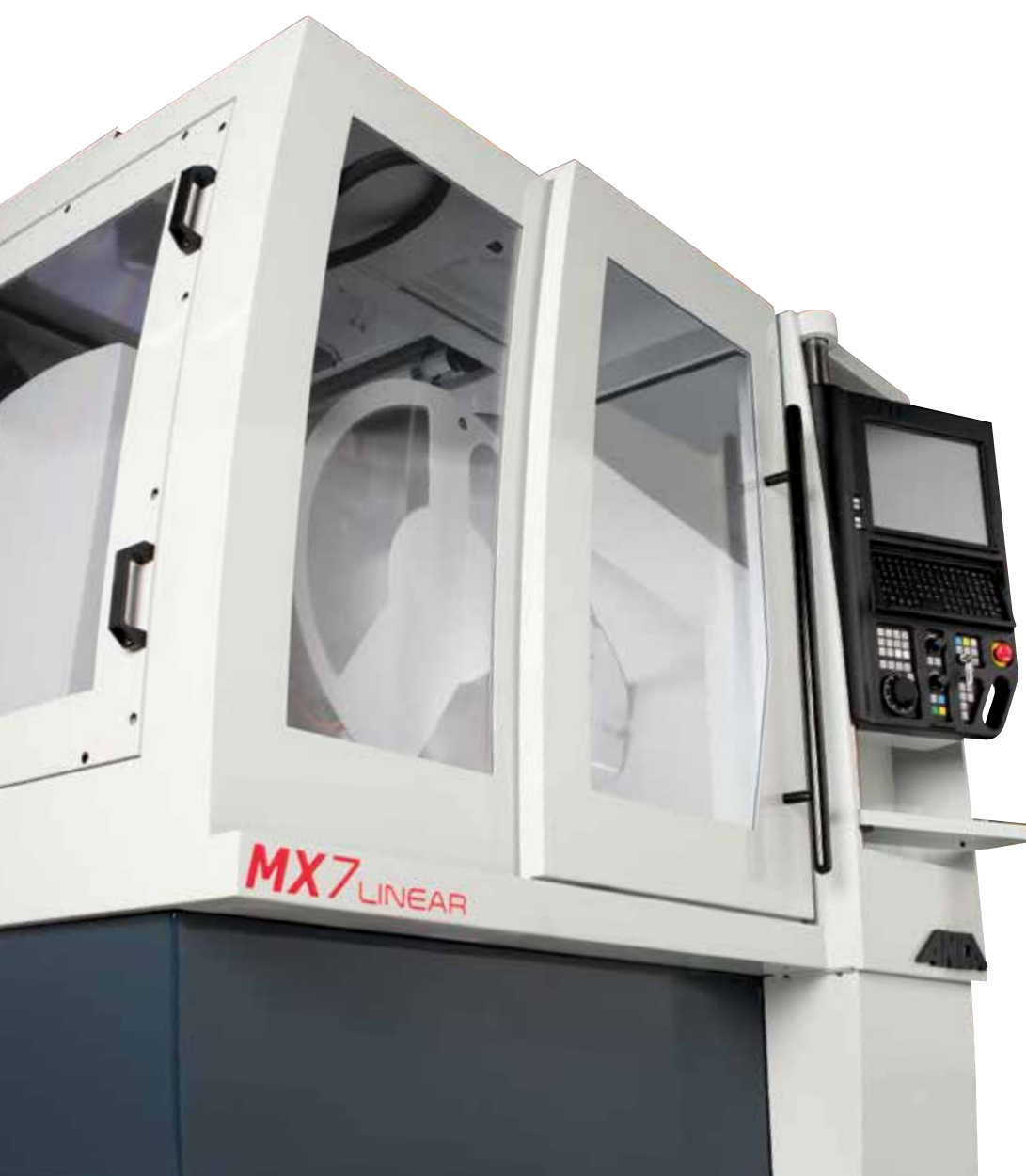


MX LINEAR



ANCA



MX LINEAR

Popularna szlifierka narzędziowa jest obecnie jeszcze lepsza

Szlifierki MX Linear opracowano specjalnie z myślą o zakładach oferujących duże nakłady produkcyjne, które chcą zyskać możliwość dostosowywania się do wymogów klienta. Wykonane w nowej technologii liniowe silniki cylindryczne obrabiarek umożliwiają osiąganie jeszcze większej dokładności i wydajności.

Obrabiarki z serii MX mają ugruntowaną pozycję na rynku jako obrabiarki zapewniające najwyższą wydajność we współczesnym środowisku produkcyjnym. Dzięki sztywnej konstrukcji i zastosowaniu dwustronnie symetrycznej bramy obrabiarki z serii MX zapewniają stałą precyzję produkcji narzędzi. Teraz w standardzie dostępne są najnowsze rozwiązania technologiczne, takie jak silniki liniowe czy linały pomiarowe.

Czterdziestoletnie doświadczenie firmy ANCA w tworzeniu oprogramowania przetożyło się na opracowanie oprogramowania ANCA ToolRoom, dzięki któremu obrabiarki MX Linear będą w stanie sprostać każdemu wyzwaniu z zakresu produkcji i obróbki.





Silniki liniowe **LinX**

Wydajność

W obrabiarkach serii MX Linear firmy ANCA zastosowano silniki liniowe LinX sterujące ruchem osi (X oraz Y). Połączenie tego rozwiązania z liniami pomiarowymi pozwala uzyskać wysoką dokładność i wydajność obrabiarki, czego efektem jest wyjątkowa precyzja wykonania narzędzia oraz wysoka jakość wykończenia powierzchni. Zastosowanie silników liniowych LinX to gwarancja niezmiennej dokładności obrabiarki w okresie eksploatacyjnym bez negatywnych skutków zużycia materiału oraz wpływu zmian temperatury. Silnik liniowy LinX zapewnia wyższą prędkość i przyspieszenie osi, co skraca czas cyklu. Wszystko to jest możliwe przy jeszcze bardziej płynnym ruchu osi.

Wyjątkowa konstrukcja cylindryczna

Współpraca dotychczasowych płaskich silników liniowych ze szlifierkami może ujawniać pewne ich wady. Konstrukcja cylindryczna to rozwiązanie niwelujące

te niedociągnięcia. Mając to na uwadze, firma ANCA opracowała silnik liniowy o takiej konstrukcji do nowej serii obrabiarek MX.

Niezawodność

Cylindryczne silniki liniowe LinX są bardziej odporne na zużycie ze względu na brak części wchodzących we wzajemny kontakt. Zaprojektowano je z myślą o eksploatacji w wymagających operacjach szlifierskich. Cylindryczny przebieg pola magnetycznego eliminuje oddziaływanie dodatkowej siły na prowadnice lub podstawę maszyny.

Klasa szczelności IP67

Dzięki wyjątkowej, cylindrycznej konstrukcji silnik liniowy LinX spełnia wymogi klasy szczelności IP67. Uzyskany poziom szczelności zapobiega przedostawaniu się odpadów szlifierskich do wnętrza silnika liniowego, co znacznie wydłuża jego okres eksploatacji.

Nie potrzebuje dedykowanego systemu chłodzenia

Silnik LinX zużywa mniej energii w porównaniu z równoważnymi płaskimi silnikami liniowymi, a poziom poboru mocy jest porównywalny z systemem opartym na śrubach kulowych. Konstrukcja silnika zapewnia naturalną izolację od wysokiej temperatury generowanej przez maszynę. Ze względu na mniejsze obciążenie cieplne silnik LinX nie wymaga stosowania osobnej jednostki układu chłodzącego i wykorzystuje standardowy system chłodzenia obrabiarki, co znacznie obniża wymaganą przestrzeń montażową i zużycie energii.

MX5 LINEAR

Najwyższa
jakość w jeszcze
lepszey cenie

Model MX5 Linear zaprojektowany z myślą o dużych nakładach produkcyjnych zapewnia elastyczność umożliwiającą produkcję partii mieszanych. Szlifierka MX5 Linear została wyposażona w najważniejsze funkcje wysokiej klasy obrabiarek MX, takie jak dwustronnie symetryczna brama podtrzymująca wrzeciono i ściernicę. Dzięki równomiernemu prowadzeniu osi centralnej narzędzia brama zapewnia dodatkową stabilność pozwalającą utrzymać stałą dokładność produkcyjną narzędzia.

Nowa obrabiarka MX5 oferuje sztywność, stabilność i dokładność modelu MX7 w cenie przystępnej dla większej liczby klientów.

PRZEGLĄD

- Do napędu osi (X i Y) w modelu MX5 Linear wykorzystano silniki liniowe LinX ANCA
- Szczytowa moc wrzeciona 26 kW (35 HP)
- Liniaty pomiarowe dostępne w standardzie
- Kompaktowa, wszechstronna szlifierka o dużej mocy i wytrzymałości
- Opcjonalne automatyczne podajniki narzędzi RoboMate lub FastLoad-MX
- 2-pozycyjny pakiet ściernic, maks. 4 ściernice w każdym
- Zintegrowany obciążacz ściernic
- Szlifierka MX5 Linear doskonale nadaje się do szlifowania narzędzi o średnicy do 16 mm (5/8")



MX7 LINEAR

Szlifierka produkcyjna nowej generacji

Szlifierka MX7 Linear firmy ANCA to wszechstronna, wyróżniająca się dużą mocą szlifierka narzędziowa CNC przeznaczona do szlifowania produkcyjnego. Została ona skonstruowana w odpowiedzi na zapotrzebowania związane z wysokowydajną i wysokoprecyzyjną produkcją. Wrzeciono z magnesem trwałym o dużej mocy 38 kW (51 HP) zapewnia wysoki moment obrotowy przy niskiej prędkości obrotowej, co stwarza doskonałe warunki do szlifowania narzędzi z węglików oraz do całej gamy innych zastosowań.

MX7 Linear to przystosowany do ciężkiej pracy, wysoce wydajny system, wyposażony w wyjątkowe funkcje umożliwiające produkcję partii o różnych wielkościach przy minimalnym czasie potrzebnym na konfigurację. Nowa cylindryczna konstrukcja silnika liniowego zwiększa niezawodność i zapewnia najwyższą jakość wykończenia powierzchni.

PRZEGLĄD

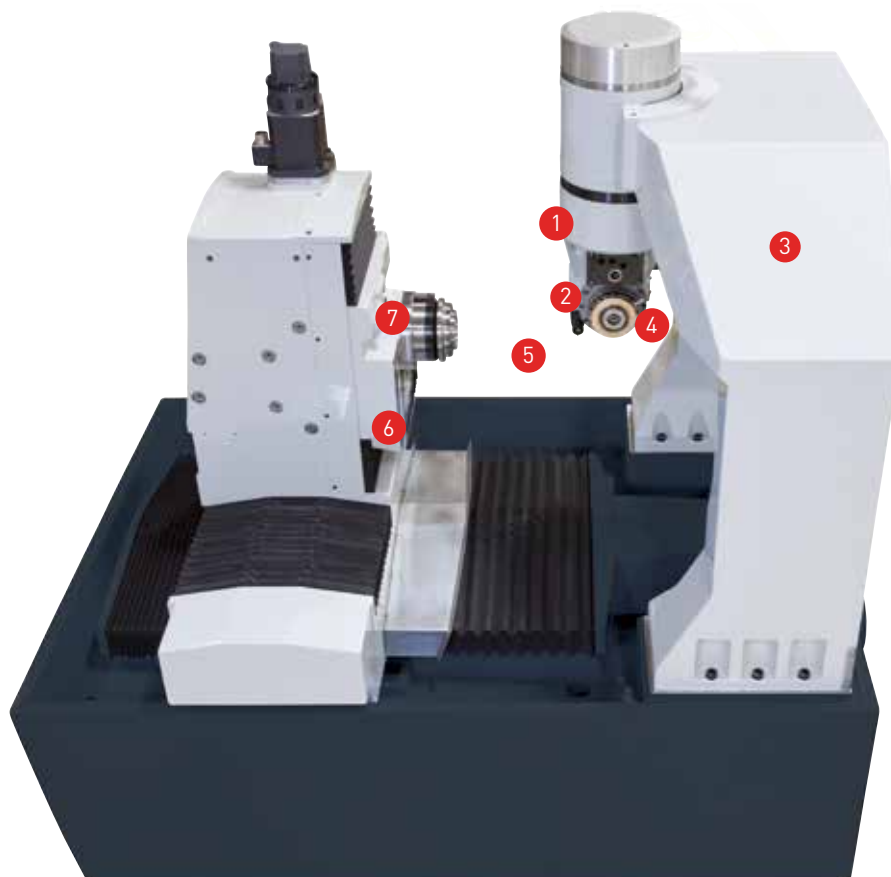
- Szczytowa moc wrzeciona 38 kW (51 HP)
- Szlifierka MX7 Linear doskonale nadaje się do produkcji dużych nakładów narzędzi o średnicy do 25 mm (1")
- Osie (X i Y) napędzane za pomocą silników liniowych LinX firmy ANCA
- Liniaty pomiarowe dostępne w standardzie
- Standardowy 6-pozycyjny zmieniacz ściernic umożliwiający przechowywanie i zmianę do 6 pakietów ściernic
- Opcjonalny automatyczny podajnik RoboMate lub FastLoad-MX
- Zintegrowany obciążacz ściernic



Przeгляд obrabiarki



- ① **Panel sterowania** — z ekranem dotykowym. Intuicyjny układ umożliwiający łatwą i szybką konfigurację.
- ② **Oprogramowanie** — wiodące na rynku uniwersalne, intuicyjne i łatwe w użyciu oprogramowanie do projektowania firmy ANCA.
- ③ **Opcje pomiaru ściernicy / narzędzia** — zautomatyzowane celem zwiększenia wydajności. System kompensacji i pomiaru narzędzi LaserPlus. System iView do pomiaru narzędzi. Sonda do automatycznej kwalifikacji ściernic
- ④ **Kompaktowa i sztywna konstrukcja** — duża przestrzeń robocza przy niewielkich wymiarach podstawy obrabiarki. Minimalne ruchy osi podczas szlifowania zapewniające ograniczenie czasu trwania cykli
- ⑤ **Podstawa polimerowa (ANCAcrete)** — zapewnia maksymalną stabilność termiczną i najwyższe właściwości tłumiące. Dzięki dużej masie termicznej zapewnia przewidywalność zachowania w warunkach obciążenia termicznego
- ⑥ **Opcjonalne elementy automatyki** — podajnik RoboMate do obsługi dużych nakładów produkcyjnych lub kompaktowy podajnik FastLoad-MX do obsługi niewielkich nakładów produkcyjnych
- ⑦ **Silniki liniowe (LinX)** — oraz linały pomiarowe zapewniają wyższą precyzję i wydajność, umożliwiając dokładną obróbkę narzędzi i najwyższej jakości wykończenie powierzchni
- ⑧ **Zmienne ściernic** — 2-pozycyjny zmienne ściernic w standardzie w przypadku modelu MX5 i 6-pozycyjny w przypadku modelu MX7. Ładowanie pakietów ściernic i kolektorów chłodziwa w celu zmaksymalizowania wydajności



- ① **Sztywna konstrukcja** — ściernica umieszczona blisko linii środkowej osi C celem zapewnienia najwyższej dokładności.
- ② **Konstrukcja wrzeciona** — stożek HSK50F zapewnia zwiększoną stabilność i dokładność celem poprawy jakości wykończenia powierzchni narzędzia.
- ③ **Dwustronnie symetryczna brama** — sprawdzona konstrukcja pozwalająca uzyskać najwyższą precyzję szlifowania. Dzięki równomiernemu prowadzeniu osi centralnej narzędzia zapewnia najwyższą stabilność i maksymalną odporność na wzrost temperatury. Ponadto minimalizuje wibracje.
- ④ **Wrzeciono z magnesem trwałym** — zapewnia wyższy moment obrotowy przy niższej prędkości obrotowej, co sprawia, że doskonale nadaje się do szlifowania narzędzi z węglików.
- ⑤ **Łatwy dostęp** — konstrukcja ergonomiczna z punktu widzenia operatora. Zapewnia łatwy dostęp do uchwytu roboczego wrzeciennika, pakietu ściernic i wrzeciona na wrzecienniku, co przyspiesza konfigurację i zmianę zadań.
- ⑥ **Podtrzymka narzędziowa** — kilka opcjonalnych podtrzymek narzędziowych do montażu od osi Z w celu zapewnienia dokładnego podparcia narzędzia. Należą do nich także podtrzymki, podtrzymka pneumatyczna, podtrzymka ruchoma (oś P) oraz systemy MicroPlus.
- ⑦ **Opcjonalne mechanizmy mocujące** — oraz głowica stożkowa ISO 50. Cała gama opcjonalnych precyzyjnych mechanizmów mocujących przeznaczonych do szeregu różnych typów narzędzi.

Moc i elastyczność



Wrzeciono napędzane energią magnesów trwałych

Doskonała wydajność wrzeciona w obrębie całego jego zakresu roboczego.

- Wysoki moment obrotowy przy niższej prędkości obrotowej przydatny szczególnie przy obróbce narzędzi wykonanych z węglików
- Oś sterowana położeniem (oś Q) zapewniająca dokładność i powtarzalność przy zmianie pakietów ściernic
- Maksymalna prędkość obrotowa 10 000 obr./min
- Moc znamionowa wrzeciona 20 kW / 27 KM (S1) w przypadku modelu MX7 Linear
- Moc znamionowa wrzeciona 14 kW / 19 KM (S1) w przypadku modelu MX5 Linear



Zmieniacz pakietów ściernic

Zwiększenie wydajności i elastyczności obrabiarki

- Około 15-sekundowy czas zmiany ściernicy
- 6 pakietów ściernic HSK w modelu MX7 Linear
- 2 pakiety ściernic HSK w modelu MX5 Linear
- Dodatkowo zmiana kolektorów chłodziwa
- Pakiety ściernic w modelu MX5 Linear maks. 2 × 203 mm (8 cali)
- Pakiety ściernic w modelu MX7 Linear maks. 3 × 203 mm (8 cali) maks. 6 × 152 mm (6 cali)

Automatyzacja



Podajnik RoboMate

(opcjonalnie do modeli MX5 Linear / MX7 Linear)

Podajnik RoboMate firmy ANCA jest wszechstronnym i elastycznym rozwiązaniem z zakresu automatyzacji, oferującym jednakową wydajność w przypadku całej gamy szlifierek narzędziowych CNC firmy ANCA. Korzystając z dokładności i niezawodności uzyskiwanej dzięki zastosowaniu robota Fanuc, podajnik RoboMate pobiera narzędzie bezpośrednio z palety i przenosi je do tulei w ramach pojedynczej operacji

- Sprawdzona niezawodność robota Fanuc
- Podajnik zaprojektowany z zachowaniem wysokich poziomów bezpieczeństwa i ergonomii
- Dostępny z 2 (w standardzie) lub 4 paletami (opcjonalnie)
- Ekonomiczny, wydajny i szybki
- Z paletami o dużej nośności

Podajnik RoboMate jest przeznaczony do ładowania narzędzi o średnicach od 3 mm (1/8 cala) do 32 mm (1 1/4 cala)

- Maksymalna długość narzędzia to 350 mm (14 cali)

• Wymiary podajnika to:

dł. 2379 mm x szer. 722 mm x wys. 1865 mm

dł. 94 cale x szer. 28 cali x wys. 73 cale



Kompaktowy podajnik FastLoad

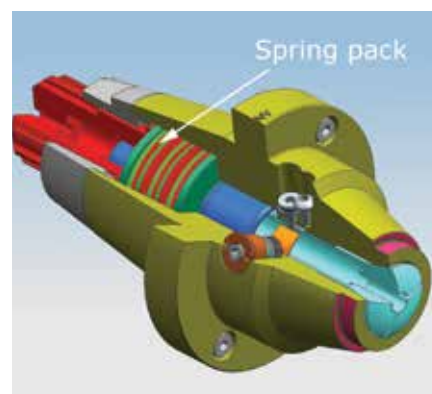
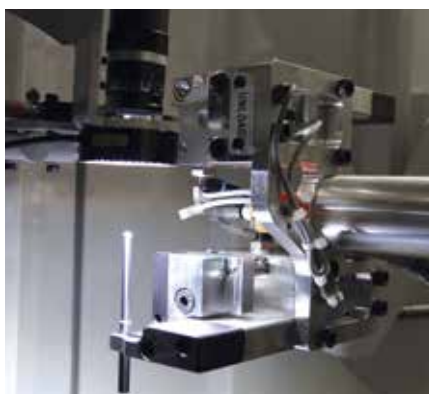
(opcjonalnie do modeli MX5 Linear / MX7 Linear)

FastLoad to wyjątkowy system podający, którego wszystkie elementy są umieszczone pod osłoną obrabiarki. Jest to ekonomiczne rozwiązanie dla klientów, którym zależy na automatyzacji, i doskonale nadaje się do zastosowań w niskoseryjnych procesach produkcyjnych. Podajnik FastLoad-MX jest przeznaczony do obrabiarek z serii MX.

- Wykorzystanie istniejących osi obrabiarki do przesuwania palet i ładowania narzędzi
- Możliwość ładowania narzędzi z okrągłym chwytakiem
- Zachowanie rozmiarów podstawy obrabiarki na całej wysokości
- Brak konieczności zmiany szczęk chwytaka między partiami
- Zakres średnic od 2 mm do 20 mm (od 1/16 cala do 3/4 cala)
- Maksymalna długość narzędzia to 150 mm (6 cali)
- Czas ładowania wynoszący w przybliżeniu 24 sekundy

Aksesoria

Dokładność i powtarzalność



MicroPlus

System MicroPlus pozwala zredukować bicie narzędzia do mniej niż 3 mikronów. Jest to najlepszy wysokoprecyzyjny mechanizm mocowania i podtrzymywania narzędzi firmy ANCA. System MicroPlus składa się z zespołu Flexi-Chuck zapewniającego mocowanie i zespołu górnego zacisku (OTC) zapewniającego podtrzymywanie narzędzi. Zespół Flexi-Chuck służy do przytrzymywania i obracania narzędzi. Opatentowana konstrukcja umożliwia niezależnie od siebie poruszanie się narzędzia i elementów wewnętrznych, co pozwala zminimalizować niewspółosiowość.

Zespół OTC składa się z podtrzymki V-kształtnej podtrzymującej narzędzie i sztywnego górnego metalowego palca utrzymującego narzędzie na swoim miejscu. Zespół OTC zapewnia dokładność współosiowości narzędzia.

- Bicie poniżej 3 mikronów (0,0001 cala)
- Eliminacja bicia promieniowego i osiowego
- Opcja dostępna dla szlifierek narzędziowych MX5 i MX7

System RoboMate Vision

Nowy system RoboMate Vision wykrywa wewnętrzne otwory chłodziwa w wiertłach, służące do doprowadzania chłodziwa bezpośrednio do końcówki wiertła. W przypadku korzystania z systemu RoboMate Vision robot ustawia wiertło pod kamerą przed załadowaniem go do maszyny. Dzięki kamerze wiertło jest umieszczane w tulejce zaciskowej w orientacji odpowiedniej do szlifowania rowków. Jest to rozwiązanie szybsze niż digitalizacja otworów chłodziwa za pomocą sondy dotykowej.

- Automatyczne wykrywanie otworów chłodziwa
- Krótsze czasy konfiguracji i cyklu
- Pomiar bezdotykowy eliminuje ryzyko uszkodzenia narzędzia
- Opcja dostępna dla szlifierek narzędziowych MX5 i MX7

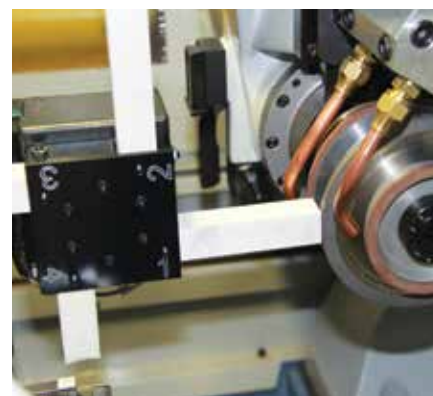
Adaptory tulejki PREMIER

Nowe adaptory tulejki PREMIER firmy ANCA to seria wysokiej jakości uchwytów roboczych. Adaptory tulejki PREMIER wyposażone są w nowy, całkowicie wewnętrzny mechanizm zaciskowy. Sprężyny w adapterze generują siłę zaciskową i zapobiegają bicie narzędzia, które występowało wcześniej w przypadku braku wyrównania między uchwytem a tulejką zaciskową.

- Redukcja bicia skutkuje wyższą jakością produkowanych narzędzi
- Dostępne w wariantach W20, W25 i B32/45
- Dostępne także warianty PCA (precyzyjny adapter tulejki)
- Opcja dostępna dla szlifierek narzędziowych MX5 i MX7

Akcesoria

Wydajność i zysk



Sonda ściernicy

Sonda automatycznej kwalifikacji pakietu ściernic służy do dokładnego pomiaru ściernic wewnątrz maszyny. Do kwalifikacji pakietu ściernic wykorzystywana jest sonda Renishaw. Możliwy jest pomiar lokalizacji przedniej powierzchni, lokalizacji tylnej powierzchni, średnicy i promienia toroidu ściernicy. Sonda ta eliminuje potrzebę interwencji ze strony operatora, co zapewnia powtarzalne wyniki pomiarów.

- Automatyczny pomiar ściernic o różnorodnych kształtach
- Eliminacja konieczności ręcznej kwalifikacji pakietu ściernic
- Eliminacja konieczności wymontowywania pakietu ściernic ze szlifierki
- Zwiększenie wydajności maszyny
- Redukcja liczby pierwszych odrzutów narzędzi w serii
- Opcja dostępna dla szlifierek narzędziowych MX5 i MX7

iView

iView to system pomiarowy zdolny do pomiaru szlifowanego narzędzia, gdy wciąż znajduje się ono w mechanizmie mocującym maszyny. Kamera iView wykonuje zdjęcie szlifowanego narzędzia i porównuje go z nałożonym na obraz idealnym kształtem wygenerowanym przez oprogramowanie. Rozmiar narzędzia może zostać automatycznie skompensowany na podstawie tego nałożonego obrazu.

- Eliminacja potrzeby wyjmowania narzędzia ze szlifierki w celu sprawdzenia wymiarów
- Redukcja błędów związanych ze zmianą i ręczną kompensacją położenia narzędzia
- Możliwe 100-krotne i 300-krotne powiększenie
- Dokładność pomiaru do 2 mikronów
- xOpcja dostępna dla szlifierek narzędziowych MX5 i MX7

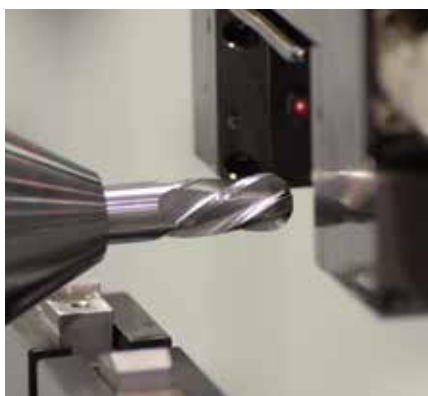
Auto-Stick

Jest to system automatycznego kondycjonowania ściernic. Służy do kondycjonowania (profilowania) ściernic diamentowych lub pokrytych żywicą CBN między cyklami. Regularne kondycjonowanie ściernic zapewnia najlepsze wyniki i wydłuża okres eksploatacji ściernic. Przy ciągłym szlifowaniu następuje zużywanie się ziarna ściernego ściernic. Proces obciążania polega na odstąpieniu ziarna ściernego i usunięciu zużytego materiału ściernego zgromadzonego na ściernicy, dzięki czemu odzyskuje ona swoje własności skrawne.

- Redukcja przegrzania narzędzia i zeszklenia ściernic
- Wyższe prędkości posuwu i krótsze czasy cyklu
- Dłuższy okres eksploatacji ściernic
- Oszczędność czasu i zwiększenie bezpieczeństwa operatora
- Opcja dostępna dla szlifierek narzędziowych MX5 i MX7 z 1-4 kamieniami

Aksesoria

Wydajność i jakość



Podtrzymka przesuwna (oś P)

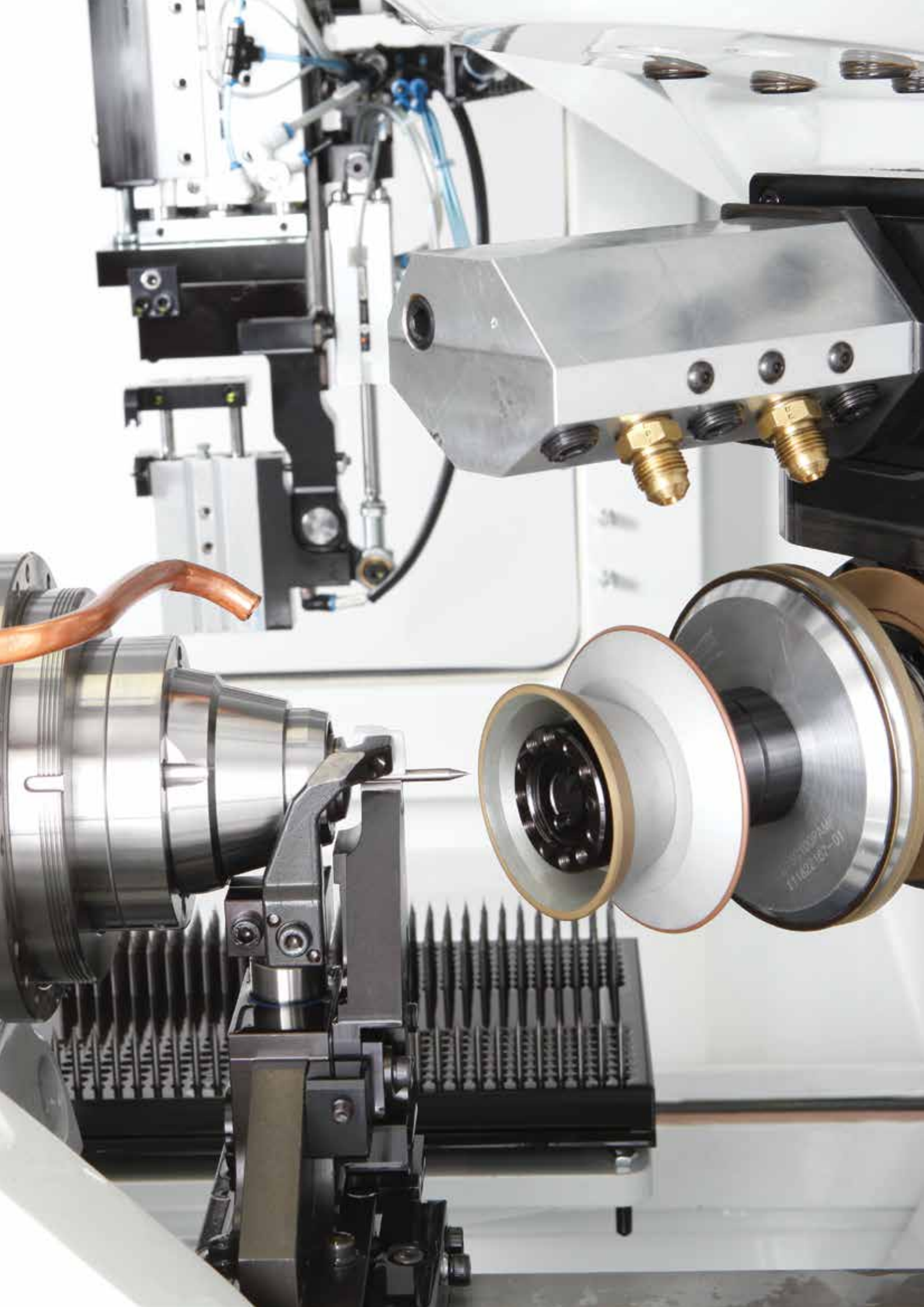
Podtrzymka przesuwna udostępnia maszynie dodatkową oś (oś P). Podtrzymka ta przez cały czas utrzymuje podporę narzędzia bezpośrednio pod miejscem szlifowania. Utrzymywanie podpórki pod ściernicą oznacza możliwość wykonywania trudnych operacji rowkowania na długich i smukłych narzędziach, tzn. narzędziach o wysokim współczynniku kształtu (stosunku długości do średnicy). Dostępne są 3 wersje: Arobotech (hydrauliczna), z tuleją lub z konikiem.

- Szttywne mocowanie długich narzędzi
- Redukcja wibracji i karbowania powierzchni podczas szlifowania
- Możliwa obsługa wiertel ze stożkiem zbieżnym
- Zwiększenie wydajności maszyny
- Możliwe wyższe prędkości posuwu i krótsze czasy cyklu

System LaserPlus

System LaserPlus (Blum Nano) zapewnia dokładny i powtarzalny pomiar narzędzi wewnątrz obrabiarki. System LaserPlus zapewnia automatyczny pomiar średnicy zewnętrznej, bicia, końcówki narzędzia, frezów kulistych i frezów z promieniem naroża. Standardowa dokładność system LaserPlus wynosi nawet +/- 3 mikrony (lub więcej). Urządzenie nadmuchiowe lasera zapobiega ewentualnym zakłóceniom procesu pomiarowego spowodowanym chłodziwem lub zanieczyszczeniami.

- Krótsze czasy konfiguracji
- Mniej odpadów produkcyjnych
- Eliminacja konieczności wyjmowania narzędzia z maszyny
- Większa wydajność
- Dostępny również cykl SPC średnicy zewnętrznej mierzonej laserowo
- Laser na stałe zamontowany wewnątrz maszyny
- Opcja dostępna dla szlifierek narzędziowych MX5 i MX7



Oprogramowanie

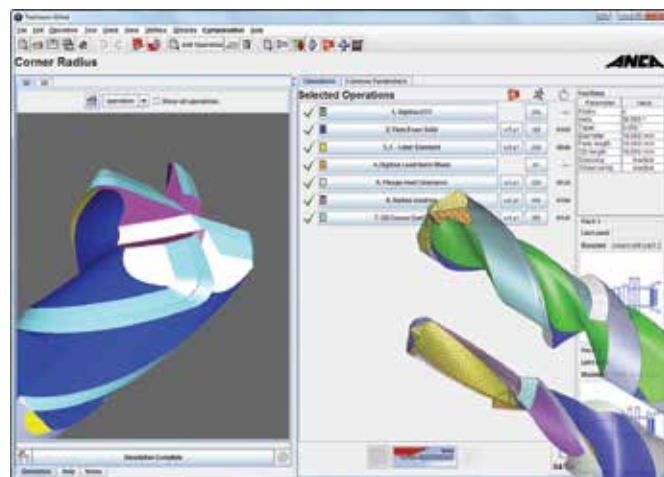


Wszechstronne oprogramowanie firmy ANCA zapewnia firmie ANCA oraz jej klientom przewagę nad konkurencją. Atutem firmy ANCA jest ponad 40 lat doświadczenia w dziedzinie szlifowania narzędzi. Firma ta zyskała uznanie za taty w obudze i elastyczny program do projektowania narzędzi.

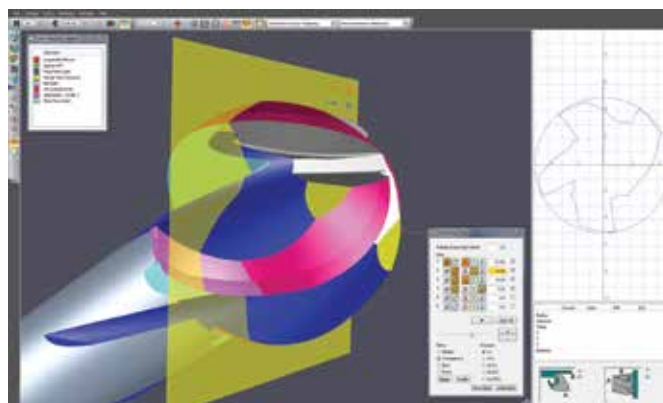
Oprogramowanie ToolRoom firmy ANCA obsługuje szereg różnych typów narzędzi i zastosowań dzięki łatwemu w obsłudze interfejsowi służącemu do wprowadzania parametrów geometrii narzędzia. Oprogramowanie ToolRoom umożliwia obrabiarkom MX Linear skuteczną realizację różnych zleceń, w tym obejmujących przeszlifowanie lub produkcję.

Operator obrabiarki może szybko i łatwo konfigurować lub modyfikować programy narzędzi w zależności od wymaganego typu narzędzia. Doświadczeni użytkownicy mogą wykorzystać złożone projekty narzędzi oraz operacje dostępne w zakładkach z zaawansowanymi opcjami.

Oprogramowanie ToolRoom obsługuje szlifowanie wiertel, frezów palcowych, narzędzi profilowych, pilników, frezów z dwoma rowkami oraz wiele innych zastosowań specjalnych.



System CIMulator3D dokładnie symuluje zaprogramowany tor ruchu narzędzia podczas jego szlifowania w obrabiarce. Nowe programy narzędzi można weryfikować pod kątem wymiarów, kształtu, odstępu w obrabiarce, a nawet szacunkowego czasu cyklu. Maksymalne skrócenie czasu projektowania oraz cykli próbnego szlifowania to zalety, dzięki którym system CIMulator3D zapewnia płynność pracy obrabiarki.



Serwis

Rozbudowana globalna sieć centrów serwisowych

Firma ANCA dysponuje globalną siecią centrów serwisowych, a zatrudniane przez nią zespoły serwisantów należą do jednych z najbardziej doświadczonych na świecie. Serwisanci przechodzą szkolenia w zakładach produkcyjnych producentów OEM, w związku z czym są w stanie zapewnić najwyższą jakość serwisu, a tym samym bezawaryjną pracę szlifierek.

Obsługa zapytań i pomoc techniczna

Dzięki pomocy technicznej i doradztwu świadczonym przez serwisantów przeszkolonych w zakładach produkcyjnych klienci mogą cieszyć się optymalną wydajnością maszyn. Firma ANCA dysponuje także rozbudowaną siecią lokalnych specjalistów ds. technicznych, którzy świadczą lokalnie usługi doradcze w zakresie szlifowania narzędzi.

Szkolenia

Szkolenia w zakresie obsługi maszyn można optać w chwili zakupu maszyny lub zamówić w późniejszym terminie. Szkolenia obejmują wiele tematów, w tym stosowanie robotów i konserwację maszyn.

Konserwacja zapobiegawcza

Regularna konserwacja szlifierek ANCA pozwoli uniknąć nieplanowanych przestojów. Instrukcje obsługi zawierają informacje na temat czynności, które należy przeprowadzić w celu utrzymania

maszyn w optymalnym stanie. Okres eksploatacji maszyn można wydłużyć, zlecając firmie ANCA przeprowadzanie przeglądów okresowych.

Umowy serwisowe

Podpisanie umowy serwisowej z firmą ANCA pozwoli identyfikować potencjalne problemy jeszcze przed wystąpieniem awarii, co umożliwi utrzymanie wysokiej sprawności maszyn i zminimalizowanie czasu przestojów. Dzięki temu klienci mają o jedno zmartwienie mniej. Indywidualnie przygotowaną ofertę można uzyskać w lokalnym oddziale firmy ANCA.

Części zamienne

Firma ANCA może dostarczyć oryginalne części zamienne, dzięki czemu będzie można utrzymać wysoką sprawność maszyn przez cały okres ich eksploatacji.

Programy aktualizacji oprogramowania i modernizacji sprzętu

Szlifierki narzędziowe CNC firmy ANCA znane są z długich okresów eksploatacji, a oprogramowanie i sprzęt tej firmy są często aktualizowane. W razie potrzeby dział serwisu może udzielić pomocy przy modernizacji maszyn, tak aby doposażyć je w najnowsze rozwiązania.





MX5 LINEAR

Najbardziej ekonomiczna szlifierka ANCA z dwustronnie symetryczną bramą. Obejmuje 2-pozycyjny zmieniacz ściernic.



MX7 LINEAR

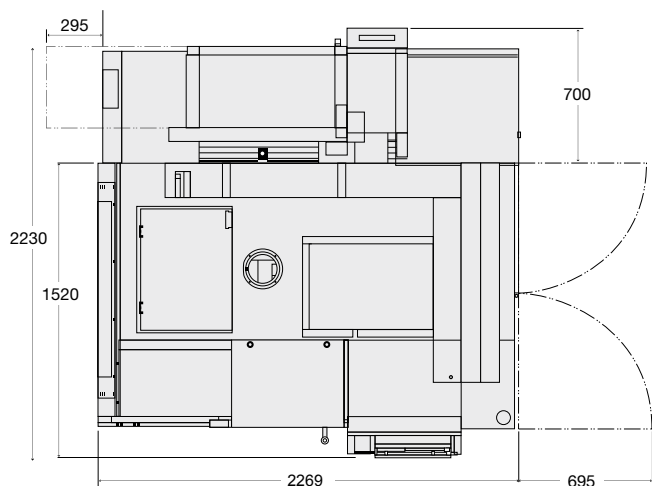
Konstrukcja obrabiarki MX5 Linear wzbogacona o wrzeciono o większej mocy i 6-pozycyjny zmieniacz ściernic.

Moc wrzeczona	26 kW (35 HP) w szczycie 14 kW (19 HP) S1	38 kW (51 HP) w szczycie 20 kW (27 HP) S1
Pakiety ściernic	maks. 2 x Ø 203 mm (8")	maks. 3 x Ø 203 mm (8") lub maks. 6 Ø x 152 mm (6")
Typ podajnika	FastLoad-MX [Opcja] RoboMate [Opcja]	FastLoad-MX [Opcja] RoboMate [Opcja]
Maks. liczba narzędzi (z podajnikiem)	FastLoad-MX: 245 x Ø 3 mm 156 x Ø 6 mm 42 x Ø 16 mm RoboMate: 2520 x Ø 3mm 1560 x Ø 6 mm 462 x Ø 16 mm 189 x Ø 25 mm	FastLoad-MX: 245 x Ø 3 mm 156 x Ø 6 mm 42 x Ø 16 mm RoboMate: 2520 x Ø 3mm 1560 x Ø 6 mm 462 x Ø 16 mm 189 x Ø 25 mm
Orientacja wrzeczona	Tak	Tak
Liniaty pomiarowe	W standardzie	W standardzie
Czas ładowania narzędzia	FastLoad-MX 24 s RoboMate 15 s	FastLoad-MX 24 s RoboMate 15 s
Siłownik pneumatyczny z tuleją zaciskową	Tak	Tak
MicroPlus	Opcja	Opcja
Górny zacisk	Opcja	Opcja
Podtrzymka wysuwana	Opcja	Opcja
Konik ręczny	Opcja	Opcja
Odptyw chłodziwa montowany we wrzecienniku	Tak	Tak
Auto-Stick	1 do 4 prętów obciążających [Opcja]	1 do 4 prętów obciążających [Opcja]
LaserPlus	Opcja	Opcja
Automatyczna sonda ściernic	Opcja	Opcja
System iView (półautomatyczna kontrola narzędzia)	Opcja	Opcja

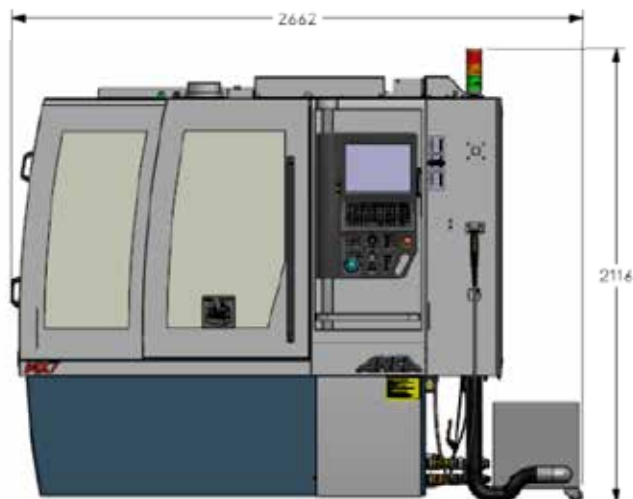
Dane techniczne

	MX5 Linear	MX7 Linear
Budowa maszyny	Dwustronnie symetryczna brama	Dwustronnie symetryczna brama
Oś ruchu	X-axis: 540 mm / 21.2" Y-axis: 510 mm / 20" Z-axis: 215 mm / 8.4" C-axis: 264° A-axis: 360° Q-axis: 360°	X-axis: 540 mm / 21.2" Y-axis: 510 mm / 20" Z-axis: 215 mm / 8.4" C-axis: 264° A-axis: 360° Q-axis: 360°
Maksymalna długość narzędzia* *długość rowka może się różnić w zależności od narzędzi i programu	300 mm (12")	300 mm (12")
Maksymalna średnica narzędzia* *w zależności od narzędzi i programu	200 mm (7.87")	200 mm (7.87")
Typ podajnika	FastLoad-MX RoboMate	FastLoad-MX RoboMate
Orientacja wrzeciona	Tak	Tak
Typ wrzeciona	Jednostronne z magnesem trwałym	Jednostronne z magnesem trwałym
Ekran dotykowy	Tak	Tak
Siłownik pneumatyczny z tuleją zaciskową	Tak	Tak
Masa	5500 kg / 12,125 lbs	5500 kg / 12,125 lbs
Wymiary	2246 mm (88") Szerokość 1856 mm (73") Głębokość 2116 mm (83") Wysokość	2246 mm (88") Szerokość 1856 mm (73") Głębokość 2116 mm (83") Wysokość
Drive system	Silniki liniowe z napędem bezpośrednim LinX (osie X i Y) Napęd bezpośredni ze śrubą kulową (oś Z)	Silniki liniowe z napędem bezpośrednim LinX (osie X i Y) Napęd bezpośredni ze śrubą kulową (oś Z)
Sonda dotykowa	Tak	Tak
Moc	25 KVA	25 KVA
Dane sterownika CNC	ANCA AMC5, EtherCAT, CNC o wysokiej wydajności, 8GB RAM, H/D 64GB SSD, Processor i7	
Podstawa maszyny	ANCAcrete (beton polimerowy)	ANCAcrete (beton polimerowy)

*Firma ANCA zastrzega sobie prawo do zmiany danych technicznych bez wcześniejszego powiadomienia



Na rysunku obrabiarka przedstawiona z podajnikiem RoboMate



AUSTRALIA

ANCA Pty. Ltd.
25 Gatwick Road
Bayswater North
Victoria 3153
AUSTRALIA
Tel +61 3 9751 8200
ozinfo@anca.com

USA

ANCA Inc.
31129 Century Drive
Wixom
Michigan 48393
USA
Tel +1 248 926 4466
usainfo@anca.com

WIELKA BRYTANIA

ANCA Ltd.
2 Eastwood Business Village
Harry Weston Road
Coventry CV3 2UB
UNITED KINGDOM
Tel +44 2476 44 7000
ukinfo@anca.com

JAPONIA

ANCA Japan
3-60-1 Sakuragaoka-cho
Owariasahi-shi
Aichi-Ken 488-0859
JAPAN
Tel +81 561 53 8543
japinfo@anca.com

CHINY

ANCA Machine Tool (Shanghai) Co. Ltd
West Wing, 1/F., Building 4,
475 Fu Te No.1 Road[W]
Waigaoqiao FTZ, Shanghai, 200131
CHINA
Tel +86 21 5868 2940
chinfo@anca.com

INDIE

ANCA Machine Tools Private Ltd
#64, Parimala Towers
MES Rd
Yeshwantpur
Bangalore – 560 022
INDIA
Tel +91 80 4219 8107/108
indiainfo@anca.com

BRAZYLIA

ANCA do Brasil
Rua Francisco Ferreira Leão 377
Sorocaba 18040 330
São Paulo
BRAZIL
Tel +55 15 3221 5512
brinfo@anca.com

NIEMCY

ANCA GmbH
Alois-Senefelder-Str. 4
68167 Mannheim
GERMANY
Tel +49 621 338100
gerinfo@anca.com

TAJLANDIA

ANCA (Thailand) Ltd
Eastern Seaboard Industrial Estate,
No. 109/20 Moo 4,
Tambon Pluakdaeng,
Amphur Pluakdaeng,
Rayong 21140
THAILAND
Tel +66 3895 9252
thainfo@anca.com

ANCA
www.anca.com