



**Przeznaczone do cięcia materiałów  
pełnych oraz profili**

**Ostrza z węgla spiekanego  
lub cermetu z łamaczem wióra**

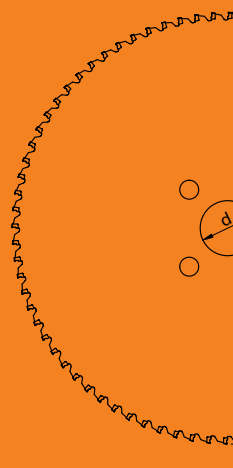
**Wykonanie pod indywidualne  
rozwiązania**

PM-101  
PM010101-HP / 28GB  
350 x 2,5 / 2,25 x 50  
Z-60  
R=20

PM-101  
PM010107 / 031B  
350 x 2,6 / 2,25 x 50 Z80  
CE05

**POLSKI  
PRODUCENT**

**Piły do cięcia stali,  
metali kolorowych i tworzyw sztucznych**



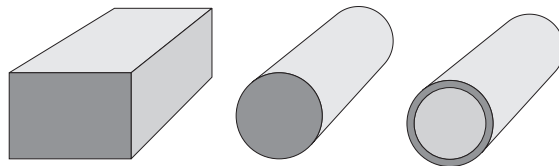
## PM-101 - Nowość w ofercie pił do metalu!

HM



**NOWOŚĆ**

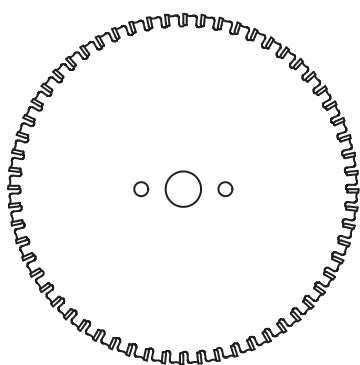
Piła **PM-101** - geometria ostrza z łamaczem wióra zaprojektowana na specjalne potrzeby klienta umożliwi precyzyjne cięcie rur, profili, płaskowników, blach oraz prętów. Przy pomocy tego typu pił możemy ciąć takie materiały jak: stale konstrukcyjne, stale nierdzewne, stale stopowe, żeliwa oraz metale kolorowe. Dodatkowo na potrzebę klienta możemy zastosować specjalną powłokę CVD lub PVD w celu wydłużenia żywotności narzędzia.



| Nr katalogowy | Typ    | D mm | B mm | b mm | d mm | Otwory zabierakowe | z   |   |
|---------------|--------|------|------|------|------|--------------------|-----|---|
| PM010200-HP   | PM-101 | 250  | 2    | 1,7  | 32   | 4/9/50             | 54  | + |
| PM010201-HP   | PM-101 | 250  | 2    | 1,7  | 32   | 4/9/50             | 72  | + |
| PM010202-HP   | PM-101 | 250  | 2    | 1,7  | 32   | 4/9/50             | 80  | + |
| PM010203-HP   | PM-101 | 285  | 2    | 1,7  | 32   | 4/9/50             | 60  | + |
| PM010204-HP   | PM-101 | 285  | 2    | 1,7  | 32   | 4/9/50             | 80  | + |
| PM010205-HP   | PM-101 | 360  | 2,6  | 2,25 | 50   | 4/14/80            | 60  | + |
| PM010206-HP   | PM-101 | 360  | 2,6  | 2,25 | 50   | 4/14/80            | 80  | + |
| PM010207-HP   | PM-101 | 360  | 2,6  | 2,25 | 50   | 4/14/80            | 100 | + |
| PM010208-HP   | PM-101 | 425  | 2,7  | 2,25 | 50   | 4/16/80            | 50  | + |
| PM010209-HP   | PM-101 | 425  | 2,7  | 2,25 | 50   | 4/16/80            | 60  | + |
| PM0102010-HP  | PM-101 | 460  | 2,7  | 2,25 | 50   | 4/21/90            | 40  | + |
| PM0102011-HP  | PM-101 | 460  | 2,7  | 2,25 | 50   | 4/21/90            | 60  | + |

## PI-535 do cięcia stali

HM



Piły z uzębieniem grupowym (GSM), typ **PI-535** z nakładką ze specjalnego węgla spiekane, przeznaczone do dokładnego cięcia profili stalowych, metali nieżelaznych, paneli typu sandwich i innych.

**GSM**



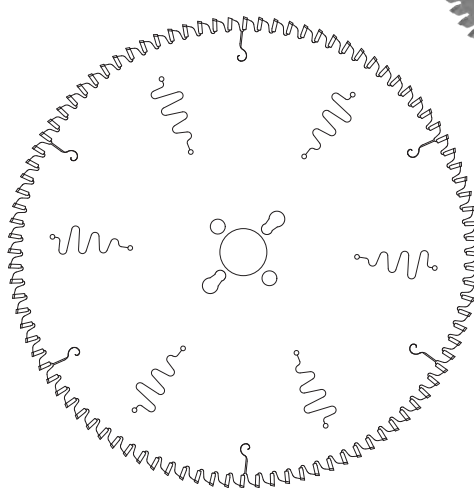
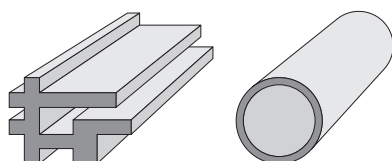
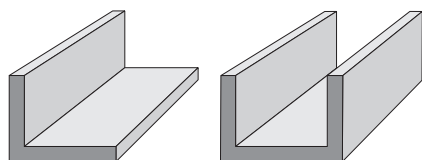
| Nr katalogowy | Typ    | D mm | B mm | b mm | d mm | Otwory zabierakowe            | z  | n <sub>max</sub> | γ  |     |   |
|---------------|--------|------|------|------|------|-------------------------------|----|------------------|----|-----|---|
| P3500023      | PI-535 | 235  | 2,2  | 1,8  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 48 | 1800             | 0° | GSM | + |
| P3500001      | PI-535 | 250  | 2,2  | 1,8  | 25,4 | 2/10/60                       | 60 | 1800             | 0° | GSM | + |
| P3500002      | PI-535 | 250  | 2,2  | 1,8  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 60 | 1800             | 0° | GSM | • |
| P3500003      | PI-535 | 300  | 2,2  | 1,8  | 25,4 | 2/10/60                       | 60 | 1500             | 0° | GSM | + |
| P3500004      | PI-535 | 300  | 2,2  | 1,8  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 60 | 1500             | 0° | GSM | + |
| P3500005      | PI-535 | 300  | 2,2  | 1,8  | 25,4 | 2/10/60                       | 80 | 1500             | 0° | GSM | + |
| P3500006      | PI-535 | 300  | 2,2  | 1,8  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 80 | 1500             | 0° | GSM | + |
| P3500007      | PI-535 | 350  | 2,4  | 2,0  | 25,4 | 2/10/60                       | 96 | 1500             | 0° | GSM | + |
| P3500008      | PI-535 | 350  | 2,4  | 2,0  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 96 | 1500             | 0° | GSM | + |

HM

AL

# PI-530 do cięcia aluminium

Piły ze średnią i dużą ilością zębów z uzębieniem grupowym (GA), typ **PI-530** z nakładką ze specjalnego węgla spiekane, przeznaczone do dokładnego cięcia profili i cienkich blach ze stopów lekkich i tworzyw sztucznych, stosowane na maszynach z posuwem ręcznym i liniach automatycznych. Specjalne wycięcia laserowe (V) powodują zmniejszenie uciążliwości hałasu o około połowę.



| Nr katalogowy | Typ     | D mm | B mm | b mm | d mm | Otwory zabierakowe            | z   | γ   |    |   |
|---------------|---------|------|------|------|------|-------------------------------|-----|-----|----|---|
| P3000654      | PI-530  | 200  | 2,2  | 1,6  | 32   |                               | 100 | -6° | GA | • |
| P3000181      | PI-530  | 216  | 3,2  | 2,6  | 30   | 2/10/60                       | 64  | -6° | GA | • |
| P3000450      | PI-530  | 250  | 2,6  | 2,0  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 100 | -6° | GA | • |
| P3000001      | PI-530  | 250  | 3,2  | 2,6  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 60  | -6° | GA | • |
| P3000002      | PI-530  | 250  | 3,2  | 2,6  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 80  | -6° | GA | • |
| P3000003      | PI-530  | 300  | 3,2  | 2,6  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 72  | -6° | GA | • |
| P3000051      | PI-530V | 300  | 3,2  | 2,6  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 96  | -6° | GA | • |
| P3000382      | PI-530  | 300  | 3,2  | 2,6  | 32   | 2/12/64                       | 96  | -6° | GA | • |
| P3000114      | PI-530  | 330  | 3,2  | 2,6  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 102 | -6° | GA | • |
| P3000005      | PI-530  | 350  | 3,8  | 3,2  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 84  | -6° | GA | • |
| P3000006      | PI-530  | 350  | 3,8  | 3,2  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 108 | -6° | GA | • |
| P3000043      | PI-530  | 350  | 3,8  | 3,2  | 32   | 2/10/60                       | 108 | -6° | GA | • |
| P3000007      | PI-530  | 400  | 3,8  | 3,2  | 30   | 2/10/60                       | 96  | -6° | GA | • |
| P3000008      | PI-530  | 400  | 3,8  | 3,2  | 30   | 2/10/60                       | 120 | -6° | GA | • |
| P3000392      | PI-530  | 400  | 3,8  | 3,2  | 32   | 2/12/64                       | 96  | -6° | GA | • |
| P3000314      | PI-530  | 400  | 3,8  | 3,2  | 32   | 2/12/64                       | 120 | -6° | GA | • |
| P3000377      | PI-530  | 500  | 4,6  | 4,0  | 30   | 2/10/60 + 2/10/70             | 120 | -6° | GA | • |

- wyciszenia

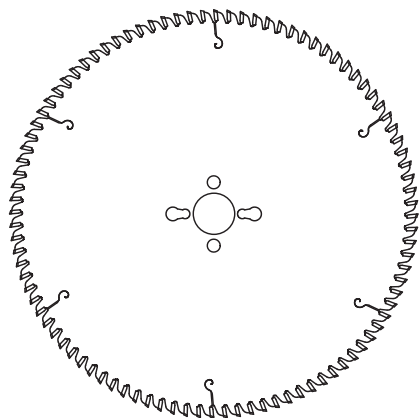


METAL

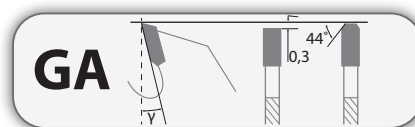
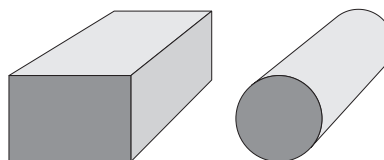
## PI-531 do cięcia aluminium

HM

AL



Piły z dużą ilością zębów i uzębieniem grupowym (GA), typ **PI-531** z nakładką ze specjalnego węgla spiekane przeznaczone do dokładnego cięcia materiałów pełnych ze stopów lekkich i tworzyw sztucznych, stosowane na maszynach z posuwem mechanicznym.



| Nr katalogowy | Typ    | D mm | B mm | b mm | d mm | Otwory zabierakowe            | z   | γ  | GA |   |
|---------------|--------|------|------|------|------|-------------------------------|-----|----|----|---|
| P3100002      | PI-531 | 250  | 3,2  | 2,6  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 80  | 5° | GA | • |
| P3100004      | PI-531 | 300  | 3,2  | 2,6  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 96  | 5° | GA | • |
| P3100005      | PI-531 | 330  | 3,2  | 2,6  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 102 | 5° | GA | + |
| P3100007      | PI-531 | 350  | 3,2  | 2,6  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 108 | 5° | GA | • |
| P3100008      | PI-531 | 400  | 3,8  | 3,2  | 30   | 2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5 | 96  | 5° | GA | • |
| P3101250      | PI-531 | 500  | 4,0  | 3,4  | 30   | 2/10/60 + 2/10,5/70           | 120 | 5° | GA | + |
| P3102105      | PI-531 | 500  | 4,0  | 3,4  | 32   | 2/12/64                       | 120 | 5° | GA | + |

FABA S.A.

09-130 Baboszewo, ul. Przemysłowa 1  
tel.: +48 23 662 17 00, +48 23 662 17 67

e-mail: metal@faba.pl

www.fabametal.pl