

TECHNOLOGIA SUKCESU



SWORD

www.sword.pl





SWORD sp. z o.o. jest jednym z największych w Europie producentów i dystrybutorów pił taśmowych. Piły taśmowe SWORD-MASTER dostarczane są do około 6000 klientów w Polsce i do ponad 20 krajów w Europie, Azji i Afryce.

Jakość SWORD budowana jest dzięki ponad 30-letniemu doświadczeniu oraz rozbudowanej strukturze technicznej. Posiadamy dział kontroli jakości, jak również poddajemy stosowane materiały badaniom w wyspecjalizowanym laboratorium.

W 2002 roku rozpoczęliśmy produkcję pił taśmowych pod marką SWORD-MASTER, która szybko stała się największą polską marką na rynku. Piły SWORD-MASTER służą zarówno do podstawowych zastosowań, jak i do specjalistycznego cięcia materiałów trudnoskrawalnych i profili. SWORD dostarcza także japońskie piły taśmowe i tarcze tnące AMADA, których specjalizacja i jakość gwarantują efektywność realizowanych procesów.

W ofercie SWORD znajdują Państwo szeroki zakres przecinarek taśmowych i tarczowych. Jesteśmy wyłącznym w Polsce dostawcą przecinarek AMADA oraz FMB.

OFERUJEMY:

Piły taśmowe do metalu SWORD-MASTER -> strona 4
Piły taśmowe do drewna SWORD-MASTER-> strona 8
Piły i noże taśmowe do żywności -> strona 9
Piły taśmowe do metalu AMADA -> strona 10
Tarcze tnące do metalu AMADA -> strona 14
Przecinarki taśmowe i tarczowe AMADA -> strona 16

a także:

serwis i części do maszyn
płyny chłodząco-smarujące SWORD FLUID
refraktometry
tensometry





PIŁY SWORD-MASTER |

Piły produkcji SWORD gwarantują efektywne cięcie w tysiącach polskich przedsiębiorstw. Nasza oferta podzielona jest na grupy taśm do cięcia materiałów łatwoskrawalnych, trudnoskrawalnych oraz profili. W obrębie każdego zastosowania oferujemy zróżnicowane taśmy, które dobierane są dla Państwa przez doradców techniczno-handlowych.

		METALE KOLOROWE	STAL KONSTRUKCYJNA	STAL ULEPSZANA CIEPLNIE	STAL NARZĘDZIOWA DO PRACY NA ZIMNO	STAL NIERDZEWNA	STAL NARZĘDZIOWA DO PRACY NA GÓRACHO	STAL ZARODKOPORNA	STOPY NIKLU I TYTANU
PIŁY DO MATERIAŁÓW PEŁNYCH LATWOSKRAWALNYCH	SWORD-MASTER STANDARD	-	-	-
	SWORD-MASTER STG	-	-	-
	SWORD-MASTER A	-	-	-
	SWORD-MASTER SUPER	-	-	-
PIŁY DO MATERIAŁÓW PEŁNYCH TRUDNOSKRAWALNYCH	SWORD-MASTER AG	-
	SWORD-MASTER X-TREME	-	-	-
	SWORD-MASTER M71-C	-
	SWORD-MASTER M51-H	-	-
PIŁY DO PROFILI I Kształtów- NIKÓW	SWORD-MASTER AP	-	..	-	-	-
	SWORD-MASTER PROFILE MAX	-	-	-
	SWORD-MASTER UNIPROFILE	-	..	-	-	-
PIŁY UNIWERSALNE	SWORD-MASTER 3D UNIVERSAL	-	-	-

... zastosowanie dedykowane

.. zastosowanie rekomendowane

. zastosowanie opcjonalne



PIŁY SWORD-MASTER | DO MATERIAŁÓW PEŁNYCH ŁATWOSKRAWALNYCH

Piły bimetalowe dedykowane do cięcia materiałów pełnych oraz do jednostkowego cięcia kształtowników z mniej wymagających materiałów. Przeznaczone do cięcia materiałów takich jak: aluminium, stale automatowe, stale konstrukcyjne, stale nierdzewne, stale do ulepszenia cieplnego. Szeroki zakres zastosowania pił umożliwi pracę przy zmiennych warunkach produkcyjnych.



SWORD-MASTER STANDARD PIŁA BIMETALOWA

- Podstawowa piła do materiałów łatwoskrawalnych.
- występująca w szerokościach 13–34 mm.
- Zalecana do węglowych i stopowych stali konstrukcyjnych oraz metali kolorowych.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL									
		1,1/1,5	1,4/2,0	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18
13	0,5							•	•	•	•
19	0,9				•	•	•	•	•	•	•
27	0,9		•	•	•	•	•	•	•	•	•
34	1,1		•	•	•	•	•	•	•	•	•

SWORD-MASTER STG PIŁA BIMETALOWA

- Szerokie spektrum zastosowania.
- Zalecana do materiałów pełnych.
- Kąt natarcia zęba do 7°.
- Opcjonalnie do kształtowników, rur oraz profili zamkniętych.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL									
		1,4/2,0	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18	
13	0,65							•	•	•	•
19	0,9				•	•	•	•	•	•	•
27	0,9		•	•	•	•	•	•	•	•	•
34	1,1		•	•	•	•	•	•	•	•	•
41	1,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

SWORD-MASTER A PIŁA BIMETALOWA

- Duży zakres szerokości i wielkości uzębienia.
- Dedykowana do zmiennych warunków produkcyjnych.
- Zalecana do stali konstrukcyjnej i metali kolorowych.
- Opcjonalnie do stali nierdzewnej.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL									
		1,1/1,5	1,4/2,0	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18
13	0,65							•	•	•	•
19	0,9					•	•	•	•	•	•
27	0,9			•	•	•	•	•	•	•	•
34	1,1			•	•	•	•	•	•	•	•
41	1,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•
54	1,3			•	•	•	•	•	•	•	•
54	1,6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
67	1,6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

SWORD-MASTER SUPER PIŁA BIMETALOWA

- Zastosowanie przy cięciu różnorodnym.
- Dodatni kąt natarcia zęba do 8°.
- Duża pojemność wrębu.
- Podwyższona elastyczność korpusu zapewniająca wydłużoną żywotność.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL						
		2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
13	0,65						•	•
19	0,9				•	•	•	•
27	0,9	•	•	•	•	•	•	•
34	1,1	•	•	•	•	•	•	•
41	1,3	•	•	•	•	•	•	•
54	1,6	•	•	•	•	•	•	•
67	1,6	•	•	•	•	•	•	•

PIŁY SWORD-MASTER | DO MATERIAŁÓW PEŁNYCH TRUDNOSKRAWALNYCH

Piły bimetalowe przeznaczone do wymagających materiałów, od stali nierdzewnych do stopów niklu i tytanu. Geometria zębów pozwala na stosowanie wyższych parametrów skrawania, zapewniając jednocześnie wysoką żywotność w trudnych warunkach.

SWORD-MASTER AG PIŁA BIMETALOWA

- Bardzo wysoka elastyczność korpusu.
- Dodatni kąt natarcia zęba 8° - 10° .
- Zalecana do cięcia stali stopowych i narzędziowych.
- Rekomendowana do cięcia przekrojów pełnych z materiałów trudnoskrawalnych oraz pakietów profili i rur oraz płyt warstwowych.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL								
		1,4/2,0	1,5/2,0	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
19	0,9					•	•	•	•	•
27	0,9			•	•	•	•	•	•	•
34	1,1	•		•	•	•	•	•	•	
41	1,3	•		•	•	•	•			
54	1,3		•	•						
54	1,6		•	•						
67	1,6		•	•						

SWORD-MASTER X-TREME PIŁA BIMETALOWA

- Doskonałe formowanie i odprowadzanie wiórów.
- Zwiększona wydajność i żywotność.
- Agresywny kąt natarcia zęba (11°) umożliwia wydajne cięcie wymagających materiałów.
- Zalecana do cięcia stali stopowych i narzędziowych.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL				
		0,8/1,3	1,3/2,0	2/3	3/4	4/6
27	0,9			•	•	•
34	1,1			•	•	•
41	1,3		•	•	•	•
54	1,6	•	•	•	•	•
67	1,6	•	•			

SWORD-MASTER M71-C PIŁA BIMETALOWA TYPU M71

- Zwiększona odporność na ścieranie - wierzchołki zębów z szybko tnącej stali proszkowej typu P utwardzone do 1000HV.
- Wysoka odporność cieplna.
- Podwyższona odporność zmęczeniowa dzięki unikalnej strukturze nośnika.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL			
		1,4/2,0	2/3	3/4	4/6
27	0,9		•	•	•
34	1,1		•	•	•
41	1,3	•	•	•	

SWORD-MASTER M51-H PIŁA BIMETALOWA TYPU M51

- Wysoka trwałość ostrza ze stali M51- wierzchołki zębów utwardzone do 1000 HV.
- Agresywny kąt natarcia zęba (11°) umożliwia wydajne cięcie wymagających materiałów.
- Szerokie rozwiędzenie zębów.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL			
		0,8/1,3	1,3/2,0	2/3	3/4
41	1,3		•	•	•
54	1,6	•	•	•	
67	1,6	•	•	•	
80	1,6	•	•		

PIŁY SWORD MASTER | DO PROFILI I KSZTAŁTOWNIKÓW

Piły bimetalowe przeznaczone do cięcia profili, rur i kształtowników. Wzmocnione zęby pił zapobiegają wykruszeniu podczas wejścia w materiał, a także niekorzystnym skutkom drgań wynikających z kształtu materiału.

SWORD-MASTER AP PIŁA BIMETALOWA

- Uzębienie zapobiegające wykruszeniu się zębów.
- Duża żywotność i wydajność cięcia.
- Zalecana do cięcia seryjnego o zmiennej charakterystyce w warunkach produkcyjnych.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL			
		3/4	4/6	5/7	8/12
27	0,9	•	•	•	•
34	1,1	•	•	•	
41	1,3	•	•		

SWORD-MASTER UNIPROFILE PIŁA BIMETALOWA

- Wysoka wydajność pracy.
- Zalecana do cięcia rur i profili, a także płaskowników ze stali konstrukcyjnej, metali kolorowych i stali nierdzewnej.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL						
		2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
19	0,9			•	•	•	•	•
27	0,9		•	•	•	•	•	•
34	1,1	•	•	•	•	•		
41	1,3	•	•	•	•			
54	1,6	•	•					
67	1,6	•	•					

SWORD-MASTER PROFILE MAX PIŁA BIMETALOWA

- Zmienne rozwidlenie zębów i elastyczny korpus zapewniające minimalizację drgań.
- Zwiększona wydajność cięcia.
- Redukcja poziomu hałasu.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL					
		1,3/2,0	2/3	3/4	4/6	5/8	8/12
27	0,9			•	•	•	•
34	1,1		•	•	•	•	•
41	1,3		•	•	•	•	
54	1,6	•	•	•	•		
67	1,6		•	•			

PIŁA UNIWERSALNA

SWORD-MASTER 3D UNIVERSAL PIŁA BIMETALOWA

- Unikalna sekwencja 3 zębów: ząb klasyczny (materiały łatwoskrawalne), ząb o zwiększonym kącie natarcia (trudnoskrawalne) oraz ząb ze wzmocnionym grzbietem (profile).
- Przeznaczona do cięcia zarówno materiałów pełnych jak i profili.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL	
		3/4	4/6
19	0,9		•
27	0,9	•	•
34	1,1	•	•
41	1,3		•

PIŁY SWORD-MASTER | DO DREWNA

Oferujemy piły taśmowe do cięcia drewna twardego, miękkiego, sklejki i innych materiałów. Nasze piły trakowe posiadają zwiększoną względem konkurencji żywotność o około 40%.

SWORD-MASTER STRONG FLEX PIŁA ZE STALI WĘGLOWEJ

- Zalecana do cięcia drewna twardego jak i miękkiego oraz materiałów drewnopochodnych, plastiku i materiałów nieżelaznych.
- Elastyczny grzbiet.
- Doskonała wydajność cięcia.
- Szeroki zakres rozmiarów i podziałek.
- Twardość uzębienia: 66 HRC.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL		
		3	4	6
6	0,65		•	•
10	0,65	•	•	•
13	0,65	•	•	•
16	0,8		•	
19	0,8	•	•	•
25	0,9	•		

SWORD-MASTER FLEX BACK PIŁA ZE STALI WĘGLOWEJ

- Zalecana do cięcia miękkiego drewna, sklejki, płyt wiórowych, plastiku oraz przecinania profili aluminiowych.
- Idealna do cięcia konturowego.
- Twardość uzębienia: 66 HRC.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL		
		3	4	6
6	0,65		•	•
10	0,65	•	•	•
13	0,65	•	•	•
19	0,8	•	•	•
25	0,9	•		



SWORD-MASTER STRONG TRAK PIŁA ZE STALI WĘGLOWEJ

- Zwiększona powierzchnia zahartowanego uzębienia.
- Twardość uzębienia: 62 HRC.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ROZWIĘ- DZENIE [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL
			1,1
32	0,9	0,56	•
32	1,1	0,56	•
35	1,1	0,56	•
38	1,1	0,56	•
38	1,3	0,56	•
51	1,1	0,56	•

PIŁY SWORD-MASTER | DO ŻYWNOCI

Rygorystyczne przepisy stosowane w przemyśle żywnościowym, wymuszają najwyższą jakość naszych produktów, gwarantującą bezpieczeństwo konsumentów. Nasze narzędzia znajdują zastosowanie w przemyśle mięsny, rybnym i wielu innych branżach pokrewnych.

THO PIŁA ZE STALI WĘGLOWEJ

- Zalecana do cięcia i rozbioru tusz wieprzowych i wołowych, rozbioru drobiu, cięcia ryb mrożonych jak i mrożonych bloków, filetowania i porcjowania.
- Dostępna w trzech wersjach: podstawowa, z zębem samoczyszczącym (SPS) oraz ze stali nierdzewnej (THOS).
- Wykonana ze specjalnego stopu dopuszczonego do kontaktu pośredniego i bezpośredniego z żywnością.
- Korpus o wytrzymałości na rozciąganie 1450 N/mm².
- Twardość ostrza w zakresie 59 – 65 HRC.
- Kąt natarcia zębów w zakresie 0 – 5°.
- Rozwarcie zębów (rzaz) 1 mm.



SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	wersja podstawowa		wersja SPS	wersja THOS*
		ilość zębów na cal			
		3	4		
16	0,36	•			
16	0,4	•			
16	0,5	•	•	•	•
16	0,56	•	•		
16	0,6	•		•	
19	0,56	•	•	•	
20	0,5	•	•		
30	0,38				•
30	0,43				•

* wersja ze stali nierdzewnej

THO BEZZĘBNA PIŁA ZE STALI WĘGLOWEJ

- Zalecana do filetowania i cięcia ryb.
- Opcjonalnie do cięcia różnego rodzaju tworzyw, pianki, włókniny, papierowych wyrobów higienicznych.
- Wykonana ze specjalnego stopu dopuszczonego do kontaktu pośredniego i bezpośredniego z żywnością.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]
10	0,5
12,5	0,5
16	0,5
30	0,7
35	0,7

CONVEX PIŁA ZE STALI WĘGLOWEJ

- Specjalistyczna taśma z falistym ostrzem w kształcie wypukłej soczewki z zaokrąglonymi wrębami i hartowanym grzbietem zapewniającym prostolinijne cięcie.
- Zalecana do przepalawiania drobiowych korpusów, bezodpadowego cięcia mięsa, porcjowania i filetowania ryb.
- Opcjonalnie do cięcia różnego rodzaju tworzyw, pianki, włókniny, papierowych wyrobów higienicznych.
- Uwaga: taśma nie znajduje zastosowania przy cięciu mrożonych bloków ryb.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]
12,5	0,5
16	0,5
20	0,5
40	0,8

SCALLOP PIŁA ZE STALI WĘGLOWEJ

- Specjalistyczna taśma z wrębami w kształcie wklęsłej soczewki.
- Przeznaczona do pracy na wielopłatych taśmowych, krajalnicych oraz przecinarkach stołowych.
- Zalecana do bezodpadowego cięcia oraz filetowania świeżych ryb, cięcia w platy i przemysłu piekarniczego.
- Opcjonalnie do cięcia papieru i tektury.
- Uwaga: taśma nie znajduje zastosowania przy cięciu mrożonych bloków ryb.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]
10	0,45
12,5	0,5
16	0,5

PIŁY AMADA |

SWORD jest wyłącznym dystrybutorem pił i przecinarek japońskiej firmy AMADA w Polsce. AMADA jest światowym liderem w branży cięcia metalu. Produkty koncernu AMADA reprezentują najwyższą technologię i jakość potwierdzoną licznymi certyfikatami, w tym ISO serii 9001-14001.

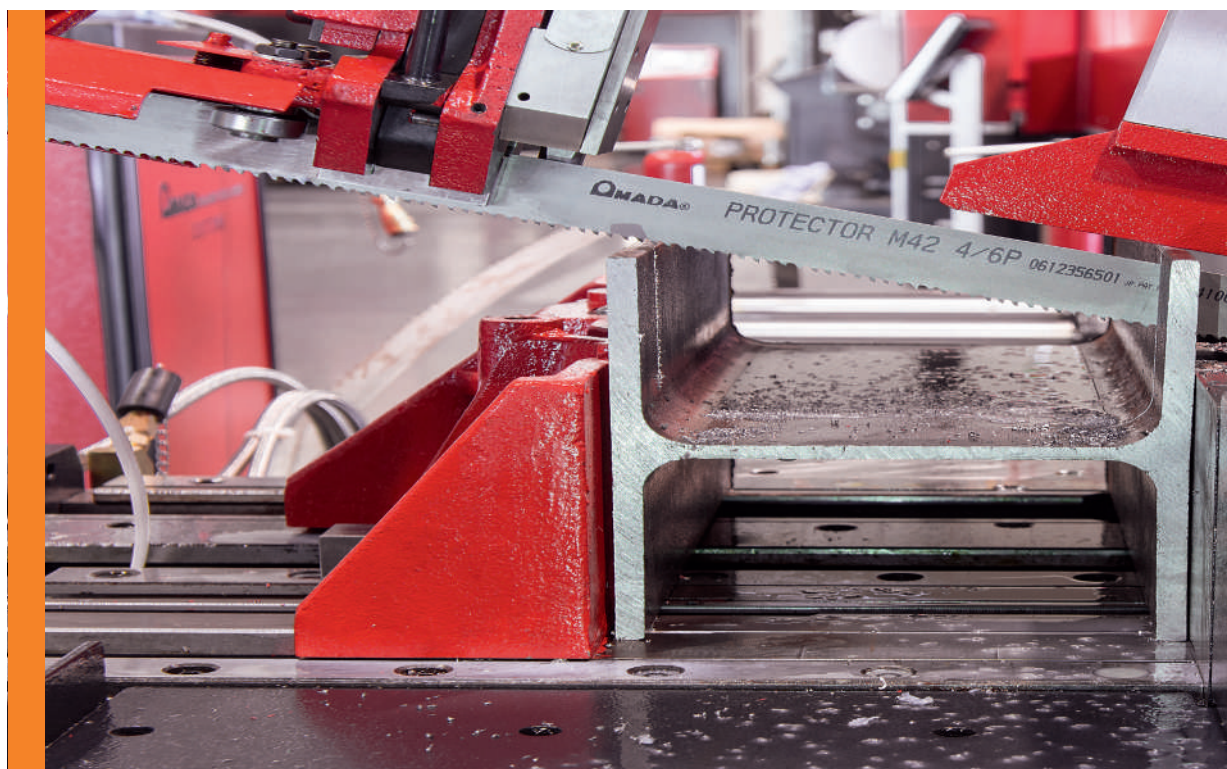
		METALE KOLOROWE	STAL KONSTRUKCYJNA	STAL ULEPSZANA CIEPLNIE	STAL NARZĘDZIOWA DO PRACY NA ZIMNO	STAL NIERDZEWNA	STAL NARZĘDZIOWA DO PRACY NA GÓRACO	STAL ZARODKOPORNA	STOPY NIKLU I TYTANU
PIŁY BIMETALOWE	SGLB	-	••	••	-	•	-	-	-
	SUPER 8	••	•••	•••	-	••	••	•	-
	DUOS	-	•••	•••	-	••	••	•	-
	SUPER HLG	-	•••	•••	•••	••	••	••	-
	SUPER HL	-	•	•	••	•••	•••	•••	-
	SIGMA	••	-	-	-	•••	•••	•••	••
	MAGNUM HLG M71	••	•••	•••	•••	•	••	••	•
	MAGNUM HL M71	•••	-	-	••	•••	•••	•••	•••
	PROTECTOR	•••	•••	-	-	•••	-	-	-
PIŁY WĘGLIKOWE	AXCELA B	•••	••	•••	•••	•••	•••	•	•
	AXCELA S	•••	••	•••	•••	•••	•••	•	•

••• zastosowanie dedykowane

•• zastosowanie rekomendowane

• zastosowanie opcjonalne

PIŁA AMADA PROTECTOR



PIŁY AMADA | PIŁY BIMETALOWE

Najwyższa jakość pił bimetalowych AMADA sprawia, że są one dedykowane do efektywnego cięcia zróżnicowanych materiałów. Dobór konkretnego narzędzia każdorazowo odbywa się po konsultacji z doradcą techniczno-handlowym.

SGLB PIŁA BIMETALOWA

- Piła przeznaczona do cięcia materiałów łatwoskrawalnych pojedynczo, w pakietach, a także pojedynczych rur i kształtowników.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL							
		1,1/1,5	2/3	3/4	4/6	5/7	6/10	8/12	10/14
20					•		•	•	•
27	0,9		•	•	•	•	•	•	•
34	1,1		•	•	•	•	•		
41	1,3		•	•	•	•			
54	1,3		•	•					
54	1,6	•	•	•	•				
67	1,6	•	•	•					

SUPER 8 PIŁA BIMETALOWA

- Zastosowanie łamacza wiórów pozwala na cięcie szerokiego spektrum materiałów od stopów aluminium i stali konstrukcyjnych po stale narzędziowe i nierdzewne.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL						
		0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6	5/7
20	0,9							
27	0,9							
34	1,1				•	•	•	
41	1,3			•	•	•		
54	1,3							
54	1,6		•	•	•	•		
67	1,6	•	•					
80	1,6	•						

DUOS PIŁA BIMETALOWA

- Jest piłą zapewniającą szerokie spektrum zastosowań.
- Występuje tylko w podziałce 9/11, która zaskakuje swoją uniwersalnością.
- Najlepiej sprawdza się na mniejszych maszynach, a kształt uzębienia pozwala na cięcie zarówno materiałów pełnych, jak i rur oraz kształtowników.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL
		9/11
13	0,65	•
20	0,9	•
27	0,9	•

SUPER HLG PIŁA BIMETALOWA

- Przeznaczona głównie do cięcia stali narzędziowych, łożyskowych oraz nierdzewnych.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL					
		0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6
27	0,9				•	•	•
34	1,1				•	•	•
41	1,3			•	•	•	•
54	1,3			•	•		
54	1,6			•	•		
67	1,6			•	•		
80	1,6	•					

SUPER HL PIŁA BIMETALOWA

- Przeznaczona głównie do cięcia stali narzędziowych oraz nierdzewnych, także w dużych gabarytach.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL						
		0,75/1	0,75/1*	1,1/1,5	1,1/1,5*	1,5/2	2/3	3/4
27	0,9						•	•
34	1,1						•	•
41	1,3					•	•	•
54	1,3					•	•	
54	1,6			•		•	•	
67	1,6	•	•	•	•	•	•	
80	1,6	•	•	•	•			•

MAGNUM HLG M71 PIŁA BIMETALOWA

- Piła o szerokim spektrum zastosowań, głównie dla materiałów trudnoskrawalnych.
- Ostrza wykonane z materiału AMADA HSS M71.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL				
		0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4
27	0,9				•	•
34	1,1				•	•
41	1,3			•	•	•
54	1,6		•	•	•	
67	1,6	•	•	•	•	
80	1,6	•	•			

PROTECTOR PIŁA BIMETALOWA

- Piła z dużą odpornością na wykruszanie zębów.
- Bardzo dobrze sprawdza się przy cięciu profili i kształtowników, a także pakietów detali pełnych.
- Piła nie wymaga przeprowadzania procedury docierania.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL									
		2/3	2/3*	3/4	3/4*	4/6	5/7	6/10	8/12	10/14	
20	0,9										
27	0,9			•		•	•	•	•	•	
34	1,1			•	•	•					
41	1,3	•	•	•	•	•					
54	1,3			•	•						
54	1,6	•	•	•	•	•					
67	1,6	•	•	•	•						

* - WS

SIGMA PIŁA BIMETALOWA

- Piła przeznaczona do cięcia stali nierdzewnych i kwasoodpornych.
- Zęby o dużym kącie natarcia zapewniają możliwość cięcia materiałów trudnoskrawalnych, a także metali nieżelaznych przy wysokich parametrach skrawania.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL				
		0,75/1	1,5/1,5	1,5/2	2/3	3/4
27	0,9					•
34	1,1				•	•
41	1,3			•	•	•
54	1,6		•	•	•	
67	1,6		•	•	•	
80	1,6		•			

MAGNUM HL M71 PIŁA BIMETALOWA

- Piła rekomendowana do cięcia stopów niklu, tytanu oraz wszystkich materiałów trudnoskrawalnych.
- Duży kąt natarcia.
- Ostrza wykonane z materiału AMADA HSS M71.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL				
		0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4
27	0,9					•
34	1,1				•	•
41	1,3			•	•	•
54	1,6			•	•	
54	1,6			•	•	
67	1,6		•	•	•	
80	1,6	•	•			

AMADA



PIŁY AMADA | PIŁY WĘGLIKOWE

Piły z węglnikami spiekanymi to rozwiązanie skierowane głównie do nowoczesnych przecinarek taśmowych. Zalety korzystania z taśm węglkowych to m.in. wyższe parametry cięcia, a co za tym idzie krótszy czas cięcia oraz możliwość cięcia bardzo trudnoskrawalnych materiałów. Taśmy węglkowe wykazują dużo wyższą żywotność niż taśmy bimetalowe.

AXCELA B PIŁA WĘGLIKOWA

- Dostosowana do cięcia na standardowych przecinakach.
- Pozwala na cięcie większości gatunków stali i metali nieżelaznych.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL						
		0,9/1,1	0,9/1,1	1,4/1,6	1,4/1,6	1,8/2	2/3	3/4
		V4	V3	V4	V3	V3	V3	V3
27	0,9							•
34	1,1						•	•
41	0,9					•		
41	1,3			•	•	•	•	•
54	1,6			•	•	•	•	
67	1,6	•	•	•	•			
80	1,6	•						

AXCELA S PIŁA WĘGLIKOWA

- Piła przeznaczona do zastosowania w zmiennych warunkach produkcyjnych i do szerokiego zakresu ciętych materiałów, dostosowana do wysokowydajnego cięcia produkcyjnego.

SZEROKOŚĆ [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ILOŚĆ ZĘBÓW NA CAL						
		0,9/1,1	1,4/1,6	1,8/2	2/3	2/3	3/4	3/4
		B3	B3	B2	B4	B2	B4	B2
27	0,9						•	•
34	1,1			•	•	•	•	•
41	0,9			•				
41	1,3		•	•	•	•	•	•
54	1,3			•		•		
54	1,6	•	•	•	•	•		•
67	1,6	•	•					
80	1,6	•						



TARCZE TNĄCE AMADA |

SWORD oferuje wysokiej jakości tarcze tnące firmy AMADA. Tarcze te znajdują zastosowanie do przecinarek AMADA oraz niektórych modeli przecinarek DAITO, EVERRISING i KASTO.

ZASTOSOWANIE TARCZ AMADA

RURY/KSZTAŁOWNIKI STALOWE	STAL ZWYKŁA - STAL UTWARDZANA						STAL SPECJALNA	
	ZAWARTOŚĆ WĘGLA						STAL WYSOKOSTOPOWA	STAL NIERDZEWNA
	0,1 %	0,2 %	0,3 %	0,4 %	0,5 %	0,6 %	STAL SPRĘŻYNOWA	
	TCB-CR II							
	TCB-CB							TCB-SU
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE MNIejsza NIŻ 800N/mm ²	TCB-PT II				TCB-TI			TCB-TISU



TARCZE TNĄCE AMADA |

NAZWA	CHARAKTERYSTYKA	ŚREDNICA	ILOŚĆ ZĘBÓW									
			Z 40	Z 50	Z 60	Z 72	Z 80	Z 90	Z 100	Z 120	Z 140	Z 160
TCB-CB	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zęby węglkowe ■ Uniwersalne narzędzie przeznaczone do różnicowanych materiałów 	285			•		•					
		360			•		•		•			
		460	•		•		•		•			
TCB-CR II	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zęby z z cermetu ■ Narzędzie do stali niestopowych oraz do stali o zawartości węgla od 0,15% do 0,45% 	285			•	•	•	•				
		360			•		•		•	•		
		460	•		•		•		•			
		510	•	•	•		•		•			
TCB-TI/TI II	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zęby węglkowe z powłoką TiN ■ Narzędzie do stali stopowych o zawartości węgla powyżej 0,45%, nieprzeznaczone do stali nierdzewnych, żaroodpornych i żarowytrzymałych 	285			•		•					
		360			•		•		•			
		460	•		•		•		•			
		490					•					
TCB-SU	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zęby węglkowe ■ Narzędzie do stali nierdzewnych 	285			•		•					
		360			•		•		•			
		460	•		•		•		•			
		510	•	•	•		•		•			
TCB-PT II	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zęby węglkowe ■ Narzędzie przeznaczone do rur i profili 	285			•		•				•	
		360			•		•		•	•		•
		460	•		•		•		•	•	•	
		285			•		•		•			
TCB-TISU	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zęby węglkowe z powłoką TiN ■ Narzędzie o wyjątkowo długiej żywotności dedykowane do cięcia stali nierdzewnych 	360			•		•		•			
		460	•		•		•					
		510	•	•	•		•		•			

PRZECINARKI AMADA |

SWORD jest wyłącznym dystrybutorem przecinarek taśmowych i tarczowych japońskiego koncernu AMADA w Polsce. AMADA od 1956 roku dostarcza pionierskie rozwiązania produkcyjne, które zapewniają najwyższy stopień efektywności ekonomicznej i produktywności przy minimalnym wpływie na środowisko. AMADA jako jedyna na świecie zapewnia unikalną synergię rozwoju i produkcji przecinarek oraz pił taśmowych i tarczowych.

PRZECINARKI TAŚMOWE NOŻYCOWE I KOLUMNOWE

MASZYNA	STEROWANIE	ZAKRES CIĘCIA [mm]	WYMIARY TAŚMY [mm]	MOC [kW]
HA 250 W	NC	○ 250 □ 250 x 300	34 x 1,1 x 3505	3,7
HFA 250 W	NC	○ 250 □ 260 x 250	34 x 1,1 x 3505	3,7
HA 400 W	NC	○ 420 □ 415 x 415	41 x 1,3 x 4570	5,5
HFA 400 W	NC	○ 420 □ 400 x 400	41 x 1,3 x 4570	5,5
DYNASAW 430	CNC	○ 430 □ 430 x 430	41 x 1,3 x 5300	5,5
DYNASAW 530	CNC	○ 530 □ 530 x 530	54 x 1,6 x 5920	7,5
HFA 700 CII	NC	○ 700 □ 700 x 800	67 x 1,6 x 8300	1,1
HFA 1000 CII	NC	○ 1000 □ 1000 x 1100	80 x 1,6 x 11100	1,1



PRZECINARKI TAŚMOWE PULSACYJNE

MASZYNA	STEROWANIE	ZAKRES CIĘCIA [mm]	WYMIARY TAŚMY [mm]	MOC [kW]
PCSAW 330	NC	○ 330 □ 330 x 330	41 x 0,9 x 4115	3,7
PCSAW 430 X/AX	CNC	○ 430 □ 430 x 430	54 x 1,6 x 6100	11
PCSAW 530 X/AX	CNC	○ 530 □ 530 x 530	67 x 1,6 x 7000	15
PCSAW 720	CNC	○ 720 □ 815 x 720	67 x 1,6 x 8300	11



PRZECINARKI WIELKOGABARYTOWE

MASZYNA	STEROWANIE	ZAKRES CIĘCIA [mm]	WYMIARY TAŚMY [mm]	MOC [kW]
H 1000 II	NC	○ 1000 □ 1000 x 1100	80 x 1,6 x 11100	11
H 1300 II	NC	○ 1300 □ 1300 x 1300	80 x 1,6 x 12300	15
H 1600 II	NC	○ 1600 □ 1600 x 1600	80 x 1,6 x 15500	15
H 2116 II	NC	○ 1600 □ 1600 x 2100	80 x 1,6 x 12300	15



PRZECINARKI AMADA |

PRZECINARKI TAŚMOWE PIONOWE DO CIĘCIA POD KĄTEM

MASZYNA	ZAKRES CIĘCIA 90° [mm]	ZAKRES CIĘCIA 45° [mm]	ZAKRES CIĘCIA 60° [mm]	WYMIARY TAŚMY [mm]	MOC [kW]
VT 3850 A	381 x 508	L: 381 x 336 P: 381 x 355	L: 381 x 203 P: 381 x 235	34 x 1,1 x 4877	3,75
VT 4555 M	457 x 558	L: 457 x 330 P: 457 x 368	L: 457 x 185 P: 457 x 246	34 x 1,1 x 4674	3,75

L - lewo P - prawo



PRZECINARKI DO CIĘCIA WZDŁUŻNEGO BLOKÓW

MASZYNA	STEROWANIE	ZAKRES CIĘCIA [mm]	WYMIARY TAŚMY [mm]	MOC [kW]
VM 1200	CNC	500 x 500 x 1200	41 x 1,3 x 4670	5,5
VM 2500	CNC	500 x 500 x 2500	41 x 1,3 x 4670	5,5
VM 3800	CNC	605 x 800 x 3800	54 x 1,6 x 5830	7,5



HYPERSAW CNC WYSOKOWYDAJNA PRZECINARKA TAŚMOWA

MASZYNA	STEROWANIE	ZAKRES CIĘCIA [mm]	WYMIARY TAŚMY [mm]	MOC [kW]
HPSAW 310	CNC	○ 310 □ 310 x 310	67 x 1,6 x 7345	22



PRZECINARKI TARCZOWE


MASZYNA	ZAKRES CIĘCIA [mm]		WYMIARY TARCZY [mm]	MOC [kW]
CMII 75 DG	○ 10 - 76,3	□ 10 - 65	285 x Ø 40 x 2,0	7,5 (opcjonalnie 11)
CMII 100 DG	○ 20 - 101,6	□ 20 - 80	360 x Ø 40 x 2,5	11 (opcjonalnie 15)
CMB 150 CNC	○ 30 - 150	□ 30 - 100	460 x Ø 50 x 2,7	15



PRZECINARKI FMB |

SWORD od 1995 roku jest wyłącznym dystrybutorem przecinarek włoskiej firmy FMB w Polsce. W naszej ofercie znajdują się przecinarki automatyczne, półautomatyczne i ręczne. Większość modeli oferuje możliwość cięcia pod kątem.

PRZECINARKI TAŚMOWE AUTOMATYCZNE

MASZYNA	0°				45°	60°	WYMIARY TAŚMY [mm]	PRĘDKOŚĆ [m/min]	MOC [kW]	WAGA [kg]	0°
	●	■	■	■							
	Ø [mm]	axa [mm]	axb [mm]	axb [mm]							axb [mm]
ZEUS+CN	260	260	260 x 270	260 x 270	-	-	3300 x 27 x 0,9	16-120	1,5	950	110 x 270
JUPITER+CN	260	260	260 x 310	260 x 310	P	P	3300 x 27 x 0,9	16-120	1,5	1100	120 x 280
ATHENA 34A	360	360	360 x 460	360 x 460	-	-	4840 x 34 x 1,1	16-120	4	2550	360 x 460
ATHENA 41A	460	460	460 x 460	460 x 460	-	-	5730 x 41 x 1,3	16-120	4	3000	460 x 460
HERCULES+CN	330	330	330x510	-	-	-	4120x34x1,1	16-120	3	1850	150 x 480
PEGASUS+CN	330	330	330 x 460	330 x 460	P	P	4120 x 34 x 1,1	16-120	3	2170	200 x 410

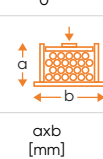
L - lewo

P - prawo



PRZECINARKI FMB |

PRZECINARKI TAŚMOWE PÓŁAUTOMATYCZNE

MASZYNA	0°				45°	60°	WYMIARY TAŚMY [mm]	PRĘDKOŚĆ [m/min]	MOC [kW]	WAGA [kg]	
	●	■	■	■							
	Ø [mm]	axa [mm]	axb [mm]	axb [mm]							
H27											
CENTAURO	240	240	210 x 280	240 x 260	P	P	2700 x 27 x 0,9	16-120*	1,5*	365	-
SIRIUS	240	240	210 x 280	240 x 260	P	P	2700 x 27 x 0,9	16-120*	1,5*	370	100 x 250
CALIPSO	240	240	200 x 310	240 x 270	P/L	P	2700 x 27 x 0,9	16-120*	1,5*	490	-
OMEGA	240	240	200 x 310	240 x 270	P/L	P	2700 x 27 x 0,9	16-120*	1,5*	490	120 x 280
MAJOR	260	260	260 x 370	260 x 370	P	P	3300 x 27 x 0,9	16-120	1,5	515	140 x 280
MERCURY	305	300	300 x 370	300 x 370	P	P	3420 x 27 x 0,9	16-100	1,5	640	140 x 280
GALACTIC	305	300	240 x 420	260 x 410	P	P	3420 x 27 x 0,9	16-100	1,5	710	150 x 380
SATURN	305	300	300 x 375	300 x 375	P/L	P	3420 x 27 x 0,9	16-100	1,5	804	150 x 300
H34											
HERCULES	330	330	330 x 510	330 x 510			4120 x 34 x 1,1	16-120	3	840	200 x 480
HERCULES TUBES	330	-	-	-			4120 x 34 x 1,1	16-120	3	830	200 x 480
PEGASUS	330	330	330 x 510	330 x 510	P	P	4120 x 34 x 1,1	16-120	3	865	200 x 480
PEGASUS XL	330	330	330 x 650	330 x 650	P	P	4470 x 34 x 1,1	16-120	3	920	200 x 480
PEGASUS DS	330	330	330 x 510	330 x 510	P/L	P/L	4470 x 34 x 1,1	16-120	3	1190	200 x 480
PLUTON AIR			250 x 1250	-			5600 x 34 x 1,1	40-160	3	1392	-
SOLAR	460	460	-	560 x 460	P/L	P/L	4950 x 34 x 1,1	16-120	4	1480	-
H41											
											TP+GTP
OLIMPUS 1 SHO 0°	510 540	460 500	450 x 750 450 x 750	460 x 600 500 x 700			5450 x 41 x 1,3	16-120	4	2100	430-670 -
OLIMPUS 2 SHO 0°	510 540	460 500	450 x 750 450 x 750	460 x 600 500 x 700	P		5450 x 41 x 1,3	16-120	4	2670	430-670 -
OLIMPUS 1 XL SHO 0°	510 540	460 500	450 x 1030 450 x 1030	460 x 600 450 x 1030			6030 x 41 x 1,3	16-120	4	2250	430-940 -
OLIMPUS 2 XL SHO 0°	510 540	460 500	450 x 1030 450 x 1030	460 x 600 450 x 1030	P		6030 x 41 x 1,3	16-120	4	2750	430-940 -

L - lewo P - prawo * - opcja

PRZECINARKI TAŚMOWE RĘCZNE

MASZYNA	0°				45°	60°	WYMIARY TAŚMY [mm]	PRĘDKOŚĆ [m/min]	MOC [kW]	WAGA [kg]
	●	■	■	■						
	Ø [mm]	axa [mm]	axb [mm]	axb [mm]						
PHOENIX	220	215	130 x 250	215 x 230	P	P	2450 x 27 x 0,9	20-100*	1,1*	245
TRITON	240	240	210 x 280	240 x 260	P	P	2700 x 27 x 0,9	20-100*	1,1*	286
ANTARES	200	200	200 x 200	240 x 200	P/L	P	2700 x 27 x 0,9	20-100*	1,1*	335
ORION	240	240	200 x 310	240 x 270	P/L	P	2700 x 27 x 0,9	20-100*	1,1*	424
TITAN+G	260	260	260 x 370	260 x 370	P	P	3300 x 27 x 0,9	20-100*	1,1*	456
MERCURY+G	305	300	300 x 370	300 x 370	P	P	3420 x 27 x 0,9	16-100*	1,5*	560
SATURN+G	305	300	300 x 375	300 x 375	P/L	P	3420 x 27 x 0,9	16-100*	1,5*	720

L - lewo P - prawo * - opcja

DZIAŁ SPRZEDAŻY REGIONALNEJ

REGION 1

Bogusław Niewiadomski
Regionalny Kierownik Sprzedaży
+48 601 627 042
boguslaw.niewiadomski@sword.pl

REGION 2

Katarzyna Kupc
Regionalny Kierownik Sprzedaży
+48 609 996 865
katarzyna.kupc@sword.pl



REGION 4

Marek Tobjasz
Regionalny Kierownik Sprzedaży
+48 661 600 607
marek.tobjasz@sword.pl

REGION 3

Karol Kaźmierski
Regionalny Kierownik Sprzedaży
+48 609 990 271
karol.kazmierski@sword.pl

DZIAŁ SPRZEDAŻY TELEFONICZNEJ

Infolinia
800 150 007

Telefon
+48 58 668 66 88

Fax
+48 58 668 66 00

DZIAŁ SPRZEDAŻY MASZYN

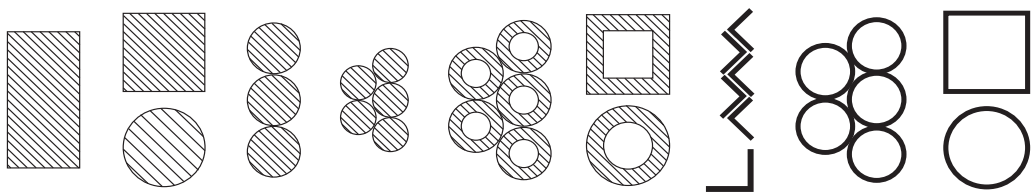
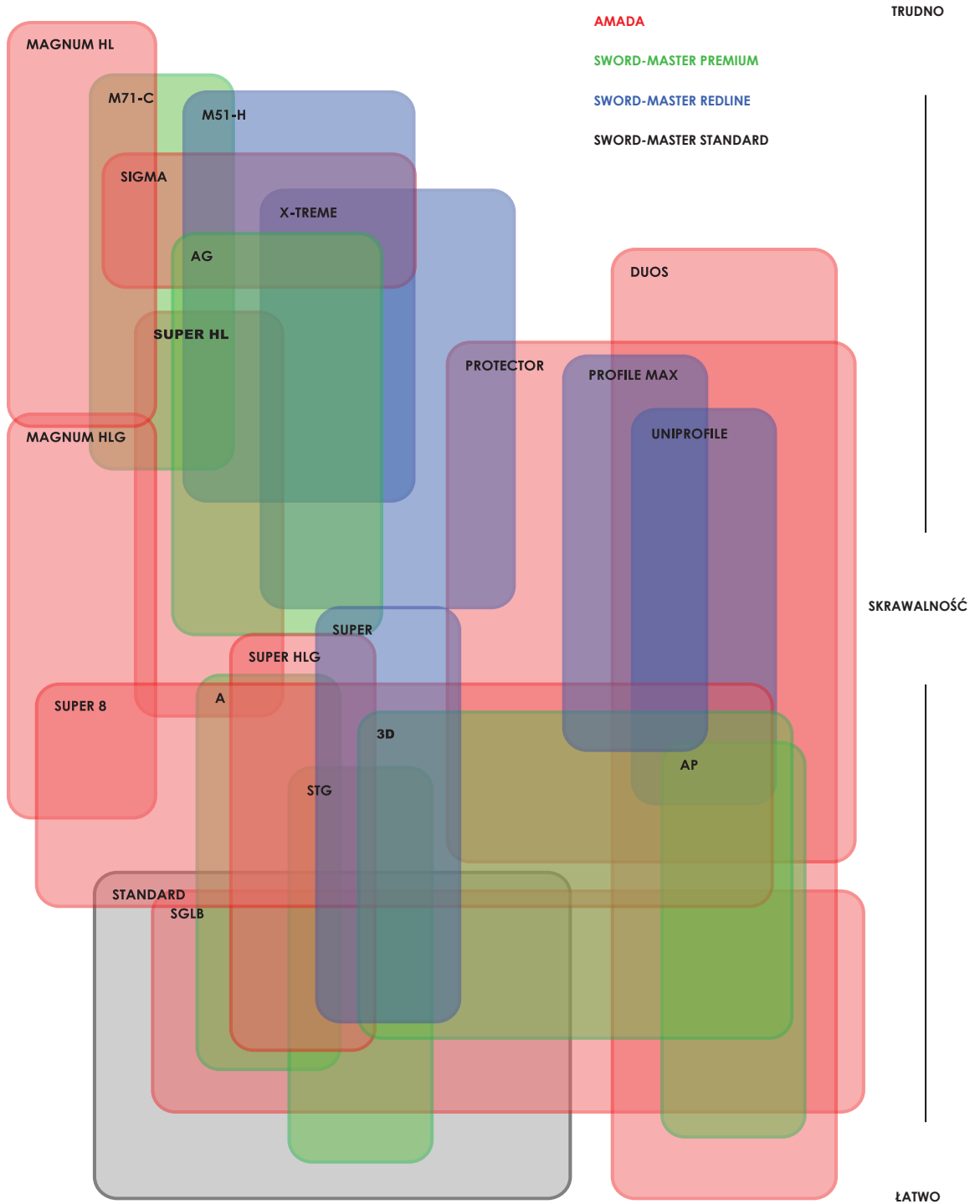
Sabina Kusaj
Kierownik Działu Sprzedaży Maszyn
+48 785 854 730
sabina.kusaj@sword.pl

Piotr Marszałek
Inżynier Sprzedaży Maszyn
+48 609 905 508
piotr.marszalek@sword.pl

DZIAŁ SERWISU

Andrzej Cichocki
Serwisant
+48 609 990 274
andrzej.cichocki@sword.pl
serwis@sword.pl

POGLĄDOWA TABELA DOBORU PIŁ TAŚMOWYCH





SWORD sp. z o.o.
81-342 Gdynia
ul. Waszyngtona 7

tel. +48 58 668 66 88
fax +48 58 668 66 00
NIP: 5862312409
sword@sword.pl | www.sword.pl