



SOLUTION TRADE

MASZYNY | NARZĘDZIA | ROBOTYKA



SOLUTION TRADE



Firma **SOLUTION TRADE** to zespół wysokiej klasy specjalistów z wieloletnim doświadczeniem w przemyśle metalowym. Dzięki posiadanej wiedzy technicznej dostarczamy kompleksowe rozwiązania do obróbki plastycznej i wiórowej metali. Nasz cel to nie tylko dobór maszyn czy narzędzi, ale również kompleksowej technologii produkcji, włączając w to robotyzację procesu. Siedziba firmy znajduje się w Łomiankach, jednak dzięki rozbudowanej sieci przedstawicieli handlowych oraz strukturze serwisowej nasze działania obejmują całą Polskę.

” Misją towarzyszącą nam przy tworzeniu firmy było dostarczenie naszym klientom najlepszej jakości rozwiązań. W ofercie posiadamy tylko i wyłącznie urządzenia oraz narzędzia od najlepszych, wiodących na świecie producentów. Dzięki temu jesteśmy w stanie zagwarantować naszym klientom sprawdzone rozwiązania dostosowane do wysokich wymagań produkcyjnych. Wyróżnia nas szybka reakcja na potrzeby naszych klientów, stały wzrost jakości obsługi oraz doskonalenie poziomu wsparcia technicznego służącego do jego realizacji. Podejmowane przez naszą Spółkę działania opierają się na zapewnieniu klientom stałego wsparcia na najwyższym poziomie, umożliwiając tym samym wzrost efektywności, konkurencyjności oraz doskonalenia oferowanych przez nich produktów. ”



GECAM produkuje maszyny do szlifowania, gratowania oraz obróbki końcowej detali z blach. Założona w 1994 roku, jako mała rodzinna firma od początku koncentrowała się na wykonywaniu najlepszych jakościowo rozwiązań. Zastosowanie w 100% włoskich materiałów pozwoliło z czasem stać się wiodącą firmą w branży. Doświadczenie oraz wysokie kwalifikacje personelu wpływają na ciągły rozwój produkcji, zaspokajając (i przekraczając) potrzeby klientów. Dział techniczny, oprócz produkcji standardowych produktów, codziennie zajmuje się projektowaniem spersonalizowanych maszyn specjalnych w oparciu o konkretne życzenia klientów.

Wysoka jakość gwarantowana przez lokalną produkcję oraz sprawna i terminowa usługa pozwala Gecam otwierać się na światowe rynki i z sukcesem je zdobywać. Świadczą o tym statystyki mówiące, iż 85% całkowitej sprzedaży to eksport przy 15% sprzedaży na rynku macierzystym. Satysfakcja klientów jest osiągana poprzez ścisłe przestrzeganie ich wymagań. Ciągłe doskonalenie działań produkcyjnych jest realizowane dzięki starannemu planowaniu, monitorowaniu i dokumentowaniu każdego procesu biznesowego.

Maszyna do gratowania GE65 RCC

Maszyna z pasem ściernym do gratowania metalowych powierzchni o szerokości roboczej do 650 mm oraz grubości do 160 mm. Wyposażona w dwie jednostki robocze do gratowania powierzchni oraz zaokrąglania krawędzi.

Szerokość robocza	Wymiary pasa ściernego	Min/maks. grubość robocza	Maksymalna masa
650 mm	670 x 1900 mm	0,5 - 160 mm	1400 kg
Wymiary całkowite D x G x W		Objętość odciąganego powietrza	
1435 x 2000 x 2025 mm		2.000 m³/h	



Maszyna do gratowania G135 NA SUCHO

Maszyna do wykańczania powierzchni metalowych, wyciętych laserowo lub w których wycięto otwory o użytecznej szerokości roboczej do 1350mm oraz grubości do 170 mm. Standardowa maszyna do gratowania z możliwością rozbudowania do 3 grup roboczych o zmiennej konfiguracji zależnej od wymagań roboczych.

Szerokość robocza	Wymiary pasa ściernego	Min/maks. grubość robocza	Maksymalna masa
1350 mm	1370 x 2200mm	0,5 - 170 mm	Od 1700 do 2420 kg
Wymiary całkowite D x G x W		Objętość odciąganego powietrza	
2110 x 1750 x 2250 mm		6000 m³/h	

Maszyna do gratowania i szlifowania z podwójnym pasem ściernym GCB 25 RR (tylny napęd)

Maszyna do gratowania i szlifowania z podwójnym pasem ściernym i przesuwającym stołem warsztatowym (na życzenie człon przytrzymujący). Wysoka wydajność pracy przy jednoczesnej kontroli prędkości. Pneumatyczny system napinania. Stół wyposażony w silnik do podnoszenia i opuszczania obrabianego przedmiotu przy jednoczesnym jego oświetleniu. Wyposażona w podkładkę pod obrabiany przedmiot.

Minimalne wymiary stołu	Maksymalne wymiary stołu	Moc silnika	Rozmiar pasa ściernego
2500 x 800 mm	2500 x 1500 mm	5,5 kW	100 x 7500 mm
Maksymalna masa obrabianego przedmiotu		Wymiary całkowite D x G x W	
100 kg		1000 x 3750 x 2200 mm	



Szlifierka 127

Szlifierka z pasem ściernym z pionowymi kołami kontaktowymi o różnej średnicy. Możliwość pracy w 2 prędkościach. Stojak, szafka, ssawka i układ elektryczny umieszczony w wodoszczelnej kasie metalowej. Wyposażona w duży regulowany obszar powierzchni roboczej i pionowe koło kontaktowe co umożliwia bezpieczną i łatwą pracę na ukształtowanych i pochylonych powierzchniach.

Maksymalne wymiary koła kontaktowego	Wymiary pasa ściernego	Prędkość pasa ściernego	Moc silnika
200 x 150 mm	2000 x 150 mm	30 m/s	2,2 kW
Wymiary całkowite D x G x W		Poziom hałas w średnich warunkach pracy	
75 x 145 x 120 mm		79/82 dB(A)	



Szlifierka 128 DL

Szlifierka kłowa z dwoma pasami do obróbki zaokrąglonych przedmiotów. Możliwość pracy w 2 prędkościach. Stojak z szafką, celownikiem pryzmatycznym do wspierania obrabianego przedmiotu i układem elektrycznym umieszczona w wodoszczelnej metalowej kasie umożliwiającą dokonywanie elektronicznej zmiany w zakresie koła kontruującego. Maszyna do szlifowania, czyszczenia, polerowania lub polerowania tarczą polerską okrągłych obrabianych przedmiotów o średnicy od 10 do 150 mm.

Dostępna konfiguracja do obróbki na mokro.

Wymiary koła kontaktowego	Wymiary pasa ściernego	Prędkość pasa ściernego	Moc silnika
200 x 150mm	2000 x 150 mm	15/30 m/s	3,5 kW
Wymiary całkowite D x G x W		Poziom hałas w średnich warunkach pracy	
1700 x 1400 x 1600 mm		78/80 dB(A)	



Orbitalna szlifierka 144 do rur

Orbitalna szlifierka dostępna z pasem ściernym przeznaczona do obróbki rur o przekroju kołowym i eliptycznym pracująca ze zmienną prędkością i odwróconym przesuwem. Łącznie ze stojakiem z szafką, ssawką i szafką elektryczną. Możliwość dokonywania elektronicznej nastawy wałka kontruującego.

Zaprojektowana do wykańczania powierzchni rur.

Średnica obrabianego przedmiotu	Wymiary pasa ściernego	Prędkość pasa ściernego	Moc silnika napędowego pasa
od 15 do 150 mm	1550 x 80 mm	17 m/s	3 kW
Wymiary maszyny		Masa maszyny	
1200 x 650 x 1250 mm		350 kg	



Szlifierka 213

Pionowa szlifierka, pracująca w 2 prędkościach. Stojak z szafką, regulowaną powierzchnią roboczą, ssawką i układem elektrycznym umieszczona w wodoszczelnej metalowej kasie. Maszyna została zaprojektowana do obrabiania ukształtowanych i pochylonych przedmiotów. Wyposażona w jednostkę z powierzchnią roboczą umożliwiającą ułożenie głowicy we wszystkich pozycjach oraz duży stół umożliwiający przechylenie.

Powierzchnia robocza	Powierzchnia toczna pasa	Wymiary pasa ściernego	Prędkość pasa ściernego	Moc silnika
500 x 450 mm	80 x 380 mm	2000 x 12/100 mm	30/15 m/s	2,2 / 1,5 kW
Wymiary całkowite D x G x W			Maksymalna masa	
1700 x 1400 x 1600 mm			78/80 dB(A)	

Szlifierka 311

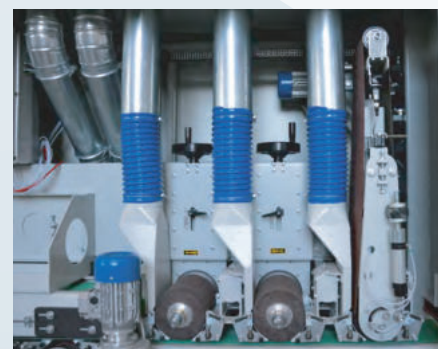
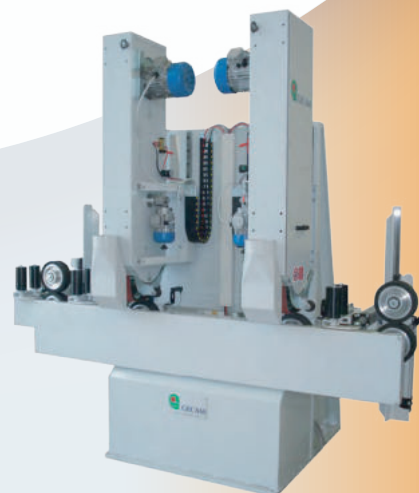
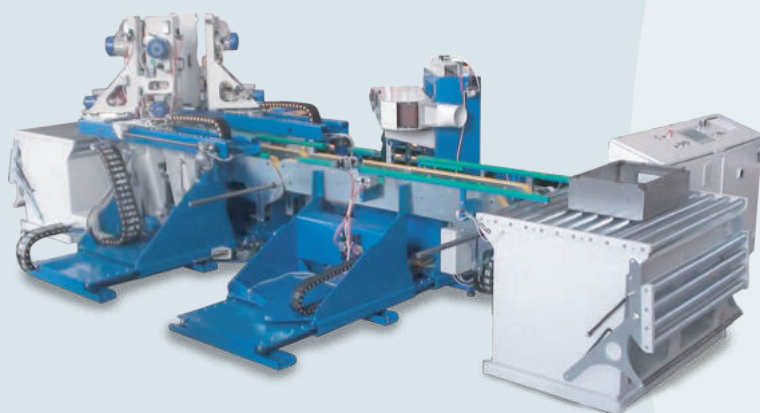
Maszyna do szlifowania, piaskowania i wygładzania z pasem ściernym do obrabiania na płasko, w poziomie i w pionie. Możliwość pracy w 2 prędkościach. Stojak z szafką i układem elektrycznym umieszczony w wodoszczelnej metalowej kasie. Maszyna została zaprojektowana do obrabiania płaskich, pionowych i poziomych powierzchni, a także pośrednich nachyleń.

Powierzchnia robocza	Użyteczna powierzchnia robocza	Wymiary pasa ściernego	Prędkość pasa ściernego	Moc silnika
435 x 195 mm	435 x 160 mm	1500 x 150 mm	24/12 m/s	2,2 / 1,5 kW
Wymiary całkowite D x G x W		Maksymalna masa		
780 x 650 x 950 mm		88 kg		



Maszyny specjalne

Celem pracy producenta jest rozwiązywanie problemów technologicznych oraz poprawa wydajności produkcyjnej Klientów. Ważną częścią działalności jest oferowanie indywidualnych rozwiązań opartych na rzeczywistych potrzebach przetwarzania obrabianego przedmiotu. Wieloletnie doświadczenie w produkcji szlifierek pozwala na spełnienie oczekiwań klienta w zakresie konstrukcji i dostarczania maszyn specjalnych dostosowanych do konkretnych oczekiwań klienta. Gecam oferuje również dedykowane do rzeczywistych potrzeb klienta rozwiązania w zakresie automatyki i robotyzacji.



WEBER

WEBER to firma założona w 1913 roku i aktualnie zlokalizowana w Kronach, we wschodnich Niemczech. Na początku swojej działalności firma skupiała się na obróbce drewna aby z biegiem lat zostać liderem rynku szlifierek zarówno do drewna jak i metalu. Aktualnie to 18.000,00 m² powierzchni produkcyjnej oraz blisko 500 pracowników.

WEBER od ponad 100 lat opracowuje najnowocześniejsze rozwiązania szlifowania metalu tak aby sprostać najwyższym wymaganiom rynku. Stabilność, elastyczność oraz funkcjonalność to hasła przewodnie WEBER, a innowacyjne rozwiązania firmy w zakresie szlifowania blachy przyczyniają się do idealnego wykorzystania potencjału metalu jako surowca.

WEBER prowadziła kontrolę jakości produkowanych maszyn. Jest to widoczne w ogólnej koncepcji firmy, inteligentnych rozwiązaniach i licznych opatentowanych szczegółach, z których wszystkie mają ten sam rezultat: doskonałość powierzchni i krawędzi detalu.



Model TTSC

Maszyna podstawowa ze stołem ruchomym, w standardzie z wyposażeniem:

- Zakres roboczy od 600 do 1600mm
- Od 1 do 3 agregatów roboczych w różnych konfiguracjach (D, P2, P6, R2)
- Bardzo prosta obsługa i sterowanie
- WEBER „i-Touch” wraz z 7” ekranem dotykowym TP700 COMFORT
- Wymiana narzędzi od strony załadunku detali
- Automatyczny pomiar grubości szlifowanego detalu
- Grubość obrabianych detali od 0,8 do 100mm
- Zmotoryzowana rolka dociskowa D o średnicy 175mm
- Prędkość cięcia obrabianych detali od 5 do 15 m/sec
- Prędkość posuwu pasa transmisyjnego od 0,5 do 7,5 m/min
- Automatyczny pomiar wysokości narzędzia (w zależności od opcji)



Model PT-COMPACT

Maszyna ze stołem stałym, w standardzie z wyposażeniem:

- Zakres roboczy od 1100 do 1350mm
- Od 1 do 2 agregatów roboczych w różnych konfiguracjach
- Bardzo prosta obsługa i sterowanie
- WEBER „i-Touch” wraz z 7” ekranem dotykowym TP700 COMFORT
- Wymiana narzędzi od strony załadunku detali
- Automatyczny pomiar grubości szlifowanego detalu
- Grubość obrabianych detali od 0,8 do 120mm
- Zmotoryzowana rolka dociskowa D o średnicy 210mm
- Prędkość cięcia obrabianych detali od 2 do 16 m/sec
- Prędkość posuwu pasa transmisyjnego od 0,5 do 7,5 m/min
- Szczotkowy system czyszczenia pasa transmisyjnego
- Przedłużki stołów na wejściu i wyjściu 400mm

Model PT

Maszyna ze stołem stałym, w standardzie z wyposażeniem:

- Zakres roboczy od 600 do 1600mm
- Od 1 do 3 agregatów roboczych w różnych konfiguracjach (D, P2, P6, R2, STC)
- Bardzo prosta obsługa i sterowanie
- WEBER „i-Touch” wraz z 9” ekranem dotykowym TP900 COMFORT
- Wymiana narzędzi od strony załadunku detali
- Automatyczny pomiar grubości szlifowanego detalu
- Grubość obrabianych detali od 0,8 do 140mm (w zależności od opcji)
- Zmotoryzowana rolka dociskowa D o średnicy 210mm (w zależności od opcji)
- Prędkość cięcia obrabianych detali od 3 do 18 m/sec (w zależności od opcji)
- Prędkość posuwu pasa transmisyjnego od 0,5 do 10 m/min
- Szczotkowy system czyszczenia pasa transmisyjnego (w zależności od opcji)
- Przedłużki stołów na wejściu i wyjściu 400mm



Model TN

Maszyna do pracy na mokro ze stołem ruchomym, w standardzie z wyposażeniem:

- Zakres roboczy od 1100 do 1350mm
- Od 1 do 3 agregatów roboczych w różnych konfiguracjach (D, B, P6)
- Bardzo prosta obsługa i sterowanie
- WEBER „i-Touch” wraz z 7” ekranem dotykowym TP700 COMFORT
- Wymiana narzędzi od strony załadunku detali
- Automatyczny pomiar grubości szlifowanego detalu
- Grubość obrabianych detali od 0,8 do 100mm
- Zmotoryzowana rolka dociskowa D o średnicy 130/170mm
- Prędkość cięcia obrabianych detali: 10 m/sec dla silnika 9,3 kW oraz 20 m/sec dla silnika 11,5 kW
- Prędkość posuwu pasa transmisyjnego od 2 do 12 m/min
- Przedłużki stołów na wejściu i wyjściu 400mm



Model NLC

Maszyna do pracy na mokro ze stołem stałym, w standardzie z wyposażeniem:

- Zakres roboczy od 300 do 1600mm
- Od 1 do 3 agregatów roboczych w różnych konfiguracjach (D, P6, R2, B)
- Bardzo prosta obsługa i sterowanie
- WEBER „i-Touch” wraz z 9” ekranem dotykowym TP900 COMFORT
- Wymiana narzędzi od strony załadunku detali
- Automatyczny pomiar grubości szlifowanego detalu
- Grubość obrabianych detali od 0,8 do 100mm (w zależności od opcji)
- Zmotoryzowana rolka dociskowa D o średnicy 210mm
- Prędkość cięcia obrabianych detali od 3 do 20 m/sec (w zależności od opcji)
- Prędkość posuwu pasa transmisyjnego od 1,0 do 10 m/min
- System VACUUM dla dwóch agregatów z silnikami o mocy 5,5 kW każdy
- Przedłużki stołów na wejściu i wyjściu 400mm

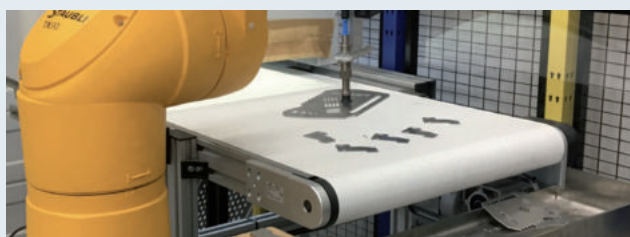
Robotyka WEBER

Maszyna ze stołem stałym, w standardzie z wyposażeniem:

- **Zautomatyzowany proces**
Sortowanie, układanie w stopy i przenoszenie przedmiotów obrabianych - wszystko to oferuje modułowy system paletyzacji i sortowania. System uzupełnia proces kontrolny szlifierki WEBER, oferując tym samym doskonały interfejs do dalszych etapów pracy i obrabianych przedmiotów. System manipulacyjny, składający się z podstawowych elementów: robota przemysłowego, systemu rozpoznawania optycznego i przenośnika taśmowego, lokalizuje i identyfikuje obrabiane przedmioty wchodzące do komórki. Są one rozpoznawane w pełni automatycznie oraz inteligentnie przechowywane na palecie euro.
- **Interfejs człowiek-maszyna**
Za pomocą interfejsu użytkownika „Rob Simple Control” na panelu dotykowym operator może w prosty sposób aktywować proces uczenia i monitorować bieżącą pracę. Obrabiane przedmioty są precyzyjnie uchwycone niezależnie od środka ciężkości i geometrii. Punkt chwytania przedmiotów obrabianych jest automatycznie wykrywany przez system. Operator nie musi programować ani posiadać wiedzy o robotach.
- **Elastyczność w partii**
Drewno / metal / tworzywa sztuczne - małe / duże. Jeśli chodzi o elastyczność, system oferuje wymienne narzędzia robota, aby

reagować na różnorodność geometrii przedmiotu obrabianego. Szerokość roboczą przenośnika można elastycznie dobierać, zgodnie z wymaganiami klienta.

- **Fakty i Liczby**
 - Obszar roboczy indywidualnie dostosowany do wymagań klienta
 - Obsługa za pomocą 4-osiowego lub 6-osiowego ramienia robota Scara firmy Stäubli (w zależności od wymagań)
 - W pełni zautomatyzowane nauczanie przedmiotów obrabianych
 - Inteligentne paletyzowanie i sortowanie
 - Wszystkie rozpoznane części można układać w stopy w trybie mieszanym
 - Zmienny rozmiar i geometria przedmiotów obrabianych
 - Rozmiar przedmiotów obrabianych do 250 x 250 x 10 mm (w razie potrzeby możliwe są również większe przedmioty)
 - Szerokość robocza przenośnika taśmowego od 300 do 1100 mm





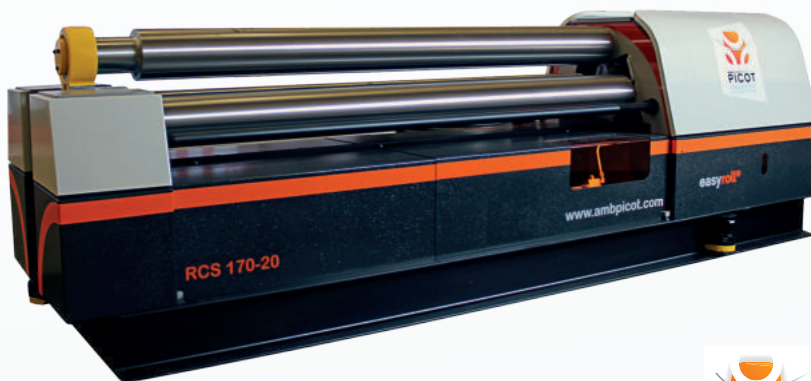
PICOT

ROULEUSES DE TÔLES
ROLL BENDING MACHINES

since 1864

Założony w Lyonie w 1864 roku **PICOT** oferuje narzędzia do gięcia w rolce – walcarki. Ponad 5 tysięcy 3 i 4 walcowych maszyn do gięcia na rolkach dostarczonych na całym świecie jest reklamą samą w sobie świadcząca o jakości produktu. W 2017 roku Picot opatentował rozwiązanie **EasyRoll**, które uczyniło gięcie bardziej intuicyjnym i wydajnym. Innowacja ta umożliwia maszynie uwzględnienie zarówno trybu sprężynowania, jak i zginania, aby operator osiągnął odpowiednią średnicę i jakość gięcia już przy pierwszej próbie.

easyroll®



OMEC, firma specjalizująca się w budowie mechanicznych i metalowych elementów konstrukcyjnych dla sektora obróbki blach, została założona w 1973 r. W miejscu o powierzchni 2500 m² w Viadana di Calvisano (Brescia, Włochy), regionie o długiej historii pracy w miedzi i żelazie.

Zdobyte przez lata doświadczenie oraz wiedza zakorzeniona w tradycji doprowadziła do stworzenia linii walcarek **FLEXO**, z szeroką gamą 3 i 4 rolkowych maszyn do wysokiej jakości obróbki blach o małej i średniej grubości w szerokim zakresie zastosowań.

Wszystkie maszyny w linii **FLEXO** są projektowane, budowane i montowane przy użyciu tylko wybranych, certyfikowanych materiałów. Ich struktura (w tym ramiona, usztywniacze, rolki, samonastawne bloki łożysk, cylindry hydrauliczne, sworznie itp.) jest przystosowana do pracy w dużych obciążeniach oraz wykorzystania w pełni mocy maszyny, co gwarantuje optymalną trwałość i niezawodność w miarę upływu czasu.

Dzięki ciągłemu doskonaleniu technologii przetwarzania, ciągłym badaniom, aktualizacjom, rozwojowi produktu i kadrze ekspertów, Omec jest w stanie zaoferować dynamiczną usługę, która pomaga klientom od projektowania poprzez niestandardową konstrukcję każdej maszyny, aż po doradztwo handlowe i obsługę po sprzedażową. Gwarantuje to szybką reakcję na wszystkie potrzeby i wymagania klientów.





TOP AUTOMAZIONI specjalizuje się w budowie urządzeń do automatycznego załadunku prętów.

W 2001 roku opatentowali pierwszy automatyczny podajnik prętów ze 100% automatyczną zmianą średnicy pręta w zaledwie 60 sekund. Od tego czasu Top Automazioni pomaga firmom zwiększać zyski przy jednoczesnej oszczędności czasu dzięki dzięki proponowanym rozwiązaniom w zakresie automatyzacji pracy.

To wszystko sprawiło, iż w 2005 roku firma otrzymała nagrodę „Najbardziej innowacyjna firma we Włoszech”.





Beta



Fusion



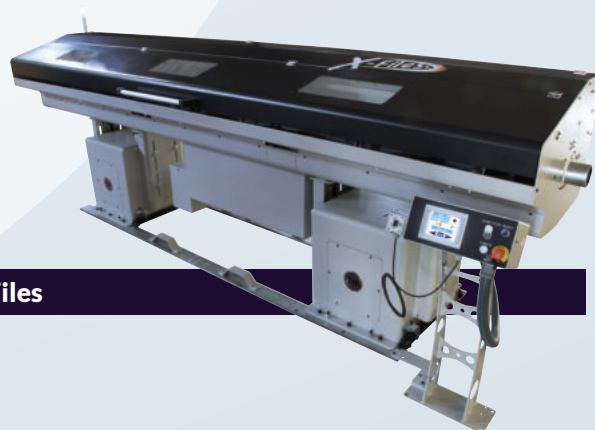
Infinity



Magic



Matrix



X-Files



Return Speed

NARZĘDZIA WYKRAWAJĄCE



Rodzinną firmą **PASS Stanztechnik AG** jest jednym z największych producentów narzędzi do wykrawania i formowania. Firma jest światowym liderem w dziedzinie specjalnych rozwiązań dla narzędzi do pras wykrawających CNC do systemów **Trumpf, Salvagnini i Thick Turret**. Zakład produkcyjny firmy znajduje się w Górnej Frankonii w mieście Creussen; ma 110 pracowników, dla których ważne jest, aby przekraczać granice najwyższych standardów w celu zaoferowania klientom wysokiej jakości, innowacyjnych narzędzi oraz profesjonalnych szlifierek do nich, jak i przełomowych rozwiązań w zakresie narzędzi specjalnych. Połączenie zaawansowanej technologii oraz zadowolenie klienta jest priorytetem, dlatego PASS Stanztechnik AG ciągle poszukuje lepszych rozwiązań narzędziowych. Dzięki zastosowaniu metalurgicznej stali proszkowej do produkcji narzędzi oraz w pełni zautomatyzowanego procesu produkcyjnego, produkty i konstrukcje narzędzi są stale udoskonalane, a terminy dostaw są ograniczone do minimum.

PASS Stanztechnik AG posiada kilkunastu partnerów w ponad 60 krajach, gdzie przy współpracy z nimi wprowadza strategię innowacyjności. Globalna obecność przy jednoczesnym zachowaniu ciągłej wysokiej jakości produktu oraz ciągłego wzrostu to wyzwanie, któremu PASS Stanztechnik AG bez problemu jest w stanie podołać każdego dnia. Dzięki kompetencji i zaangażowaniu wszystkich pracowników powstają innowacyjne rozwiązania oferowane przy współpracy z partnerami w wielu sektorach rynkowych całego świata. Działalność prowadzona w powyższy sposób jest przykładem jak można sprostać wyzwaniom i stworzyć ekscytujące środowisko pracy z szerokimi perspektywami rozwoju przy jednoczesnym zachowaniu bezpieczeństwa zatrudnienia w wielopokoleniowej strukturze. Wykwalifikowany personel, ciągłe innowacje i zaangażowanie społeczne, a także dbałość o środowisko naturalne są podstawą ciągłego sukcesu tej prowadzonej od wielu pokoleń rodzinnej firmy.



Thick Turret

PASS Stanztechnik AG posiada wieloletnie doświadczenie z systemem Thick Turret. Na przestrzeni lat pozycja PASS jako specjalisty w zakresie narzędzi standardowych i specjalnych została znacznie rozszerzona, czego skutkiem jest osiągnięcie pozycji światowego lidera w tej dziedzinie.

Narzędzia są wykonane z najwyższej jakości stali, dzięki czemu klienci mogą mieć pewność najlepszej możliwej trwałości i żywotności narzędzia. Jako jedyny producent na świecie PASS wykonuje wszystkie stemple w standardzie bez żadnych dopłat ze stali proszkowej.

Trumpf

W standardowej ofercie znajdziesz narzędzia okrągłe, kwadratowe, prostokątne, owalne, a także kształty specjalne. Wszystkie narzędzia są w pełni kompatybilne z oryginalnymi narzędziami Trumpf.

Narzędzia do rozkrwania w różnych typach, systemy z wkładkami rozcinaka (zarówno stempli jak i matryc), rozcinaki w rodzaju „mikrozłaczy”, narzędzia do znakowania, gwintowania i punktaki są również częścią zakresu standardowej oferty narzędzi PASS Stanztechnik AG.

Różne rodzaje narzędzi Multitool oraz duży asortyment akcesoriów to kolejne elementy oferowane przez producenta.

Stosowany w narzędziach system PASS-Fit gwarantuje szybkie dopasowanie, zapobiega rozregulowaniu oraz eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych urządzeń ustawczych kątów takich jak QuickSet.

Salvagnini

Oprócz najbardziej popularnego systemu narzędzi 3, produkujemy również systemy 2 i 1. Jesteśmy w pełni kompatybilni z narzędziami Salvagnini.

Nasze narzędzia są produkowane zgodnie z bardzo wysokimi standardami technicznymi np: stemple są zazwyczaj wyposażone w przykręcane w głąboko hartowane głowy, aby zapobiec ich odrywaniu się, 33 mm stemple sprężynowe produkowane są z ustawieniem blokującym pozycję pinu (0 i 90 °), a ściągacze wykonane są z głąboko hartowanej stali. Matryce natomiast produkowane są ze specjalnie hartowanej stali proszkowej, która zapewnia nam zwiększoną żywotność narzędzi.



NARZĘDZIA DO PRAS KRAWĘDZIOWYCH



TOOLSPRESS SRL została założona w 1984 roku przez Ezio Tarasconi. Rosnące z każdym rokiem doświadczenie oraz rozwijane technologie spowodowały, że jest dziś jedną z najbardziej wykwalifikowanych i wyspecjalizowanych firm zajmujących się produkcją narzędzi, dodatkowego wyposażenia oraz projektowania i produkcji systemów mocowań do pras krawędziowych. Toolspress w swojej ofercie ma rozwiązania do wszystkich systemów mocowań tj. **Amada, Trumpf, Wila, Bystronic**. Nie zamyka się jednak tylko na tradycyjne systemy – na podstawie rysunków klienta może dopasować i wykonać system specjalnie pod zamówienie do bardzo nietypowych uchwytów. Obecnie Spółka pracuje z tym samym entuzjazmem jak we wczesnych stadiach rozwoju i zawsze stara się osiągnąć doskonałość. To jest powód, dlaczego prawie 80% jej produkcji jest eksportowana, głównie do USA, Japonii i całej Europy.

Od ponad 20 lat Toolspress SRL oferuje konkretne i rzetelne odpowiedzi na nowe potrzeby systemu przemysłowego, który, coraz chętniej korzysta z wysokiej jakości komponentów oprzyrządowania oferowanych przez tego producenta. To doświadczenie pozwoliło osiągnąć wysoki stopień specjalizacji i projektować nowe rozwiązania dla różnych technologii. Z coraz szybszym wzrostem i z zakresem oferowanych nowoczesnych produktów, stali się w ostatniej dekadzie ważnym punktem odniesienia dla wielu firm, zarówno we Włoszech, jak i w innych częściach świata.

Toolspress SRL w Polsce, dzięki swojej bardzo wysokiej jakości i nie wygórowanej cenie spotkał się z bardzo dobrym przyjęciem na rynku, o czym świadczy zaufanie wielu klientów.

W **Solution Trade**, z silnym zapleczem technicznym jesteśmy w stanie dobrać odpowiednie narzędzia, pomóc w wyposażeniu maszyny, czy też zaproponować narzędzia specjalne, przygotowane specjalnie pod projekt klienta. Operacyjne działanie naszych inżynierów sprzedaży sprawia, że staramy się dotrzeć do Państwa wtedy kiedy jesteśmy potrzebni.



System Europejski Amada Promecam

W systemie europejskim oferowane są 3 możliwości wykonania narzędzi:

Toolspress IH

Materiałem wykorzystywanym do tego rodzaju narzędzi jest stal C45, hartowana indukcyjnie na 55-58 HRC i głębokość ok. 3mm.

Toolspress HR

Narzędzia są wykonane ze stali stopowej 42CrMo4. Hartowanie indukcyjne umożliwia umocnienie części roboczej do 55-58 HRC, a głębokość hartowania to nawet 4mm.

Toolspress TH

W symbolu TH ukrywa się oznaczenie „Through Hardening” co oznacza: „hartowanie na wskroś”. Narzędzie jest wykonane ze stali 42CrMo4, ale w tym przypadku całe narzędzie hartowane jest do twardości 45-49 HRC.



System Wila

Narzędzia wykonane ze stali 42CrMo4 z hartowaniem części roboczej do twardości 56HRC na głębokość do 4 mm. Narzędzia mogą być dzielone na 515mm, 200mm oraz sekcje 550mm oraz 200 mm.

Narzędzia idealnie pasują do oryginalnych Wila, nawet przy składaniu sekcji. Szukając w katalogu narzędzi można skorzystać z symboli Wila, dla których wskazane są odpowiednie symbole Toolspress.



System Trumpf

System Trumpf wygląda bardzo podobnie do systemu Wila – Narzędzia wykonane są ze stali 42CrMo4, a część robocza zahartowana jest do twardości 56HRC na głębokość do 4mm. Narzędzia mogą być dzielone na 515mm, 200mm oraz sekcje 550mm oraz 200 mm.

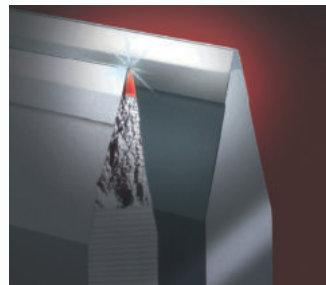
Narzędzia idealnie pasują do oryginalnych narzędzi Trumpf, nawet przy składaniu sekcji. Narzędzia są dwustronne dzięki charakterystycznemu wcięciu w części mocującej stempel. Również tutaj, tak jak w systemie Wila, obok symbolu Trumpf znaleźć można odpowiednik Toolspress.



System Bystronic

System Bystronic dzieli się na dwa style: R oraz RFA. Oba systemy są obecne w ofercie. R jest wykorzystywany do starszych modeli maszyn Bystronic.

Narzędzia są również wykonane z materiału 42CrMo4. Po indukcyjnym hartowaniu część robocza ma twardość 58 HRC do głębokości 4mm. Stemple oraz matryce mogą zostać podzielone na 1030mm, 515mm, 1000mm oraz sekcje 1000mm i 1100mm.



System LVD

Narzędzia są wykonane ze stali 42CrMo4, a część robocza zahartowana jest do twardości 55-58 HRC na głębokość do 4mm.

System mocowania "A", "B" lub "W".

Mocowanie matrycy: trzeba pamiętać o przesunięciu w osi (12,7mm podzielone na 5,7mm oraz 7mm).

ROBOTYKA

Jednym z założeń firmy **SOLUTION TRADE** jest stałe poszerzanie zakresu działalności o rozwiązania automatyzujące w przemyśle. Dokładamy wszelkich starań aby zapewnić naszym klientom wysokiej jakości inteligentne technologie robotyzacji procesów produkcyjnych. Oczywistym celem takich działań jest 100% zadowolenie klientów, które osiągamy dzięki współpracy z międzynarodowymi producentami urządzeń do automatyzacji.

Zespoły inżynierów z wieloletnim doświadczeniem począwszy od etapu projektowania służą doradztwem w celu wybrania najlepszego rozwiązania. Współpraca opiera się na indywidualnym podejściu do klienta oraz realizowanym projekcie.

Wśród zalet robotyzacji możemy wymienić:

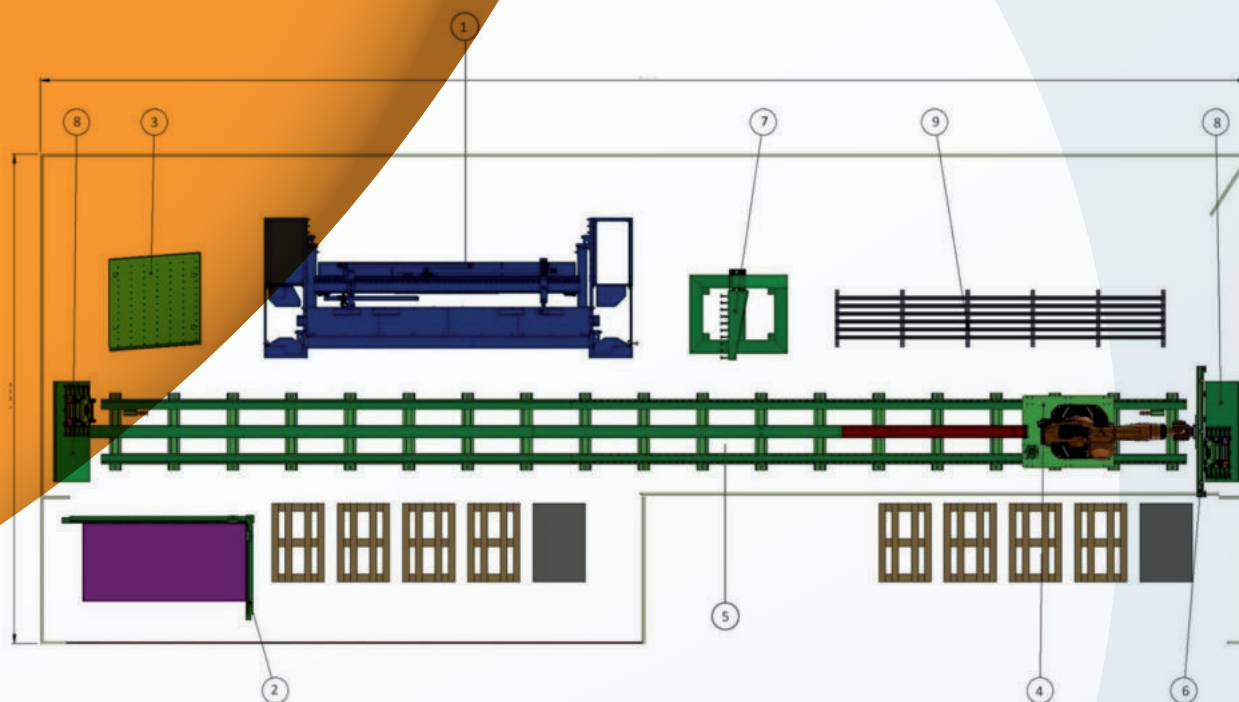
- elastyczność procesu produkcyjnego
- większa wydajność
- lepsza jakość i stałość produkcji
- mniejsze koszty produkcji
- najlepsze wyniki pod względem dokładności i powtarzalności
- większe bezpieczeństwo pracy
- mniejsze straty materiałowe

Oferowane przez nas produkty obejmują:

- robotyzacje pras krawędziowych
- systemy załadunkowo-rozładunkowe wycinarek laserowych
- robotyzacje cel spawalniczych
- robotyzacje równoległe (sprzężone)
- robotyzacja procesu paletyzacji
- robotyzacja procesu obróbki szlifierskiej detali wykonanych z blach



Przykładowa robotyzacja prasy krawędziowej:



- | | |
|-------------------------|-------------------------------|
| 1. krawędziarka | 6. chwytak |
| 2. segregator blachy | 7. jednostka do obrotu blachy |
| 3. jednostka centrująca | 8. stojak dla chwytaków |
| 4. robot | 9. stojak z narzędziami |
| 5. tor | 10. oprogramowanie |

Przykłady ramion sterujących





SOLUTION TRADE

SOLUTION TRADE
ul. Kolejowa 13
05-092 Łomianki
www.solutiontrade.pl

Kontakt:

Paweł Stefaniak
pawel.stefaniak@solutiontrade.pl
tel.: +48 723 332 068

Łukasz Kierkowski
lukasz.kierkowski@solutiontrade.pl
tel.: +48 504 102 136