

Top[®]

AUTOMAZIONI

PODAJNIKI PRĘTÓW I AUTOMATYKA



**NO MORE REASONS
TO WAIT**



***NO MORE REASONS
TO WAIT***

Vers. 1.1





TOP Automazioni

PONAD 40 LAT HISTORII



Historia TOP Automazioni, jaką znamy dzisiaj, jest całkiem niedawna. Nie jesteśmy "najstarszą" włoską firmą specjalizującą się w projektowaniu i produkcji automatycznych podajników prętów. Jesteśmy dumni z tego, że jesteśmy jedyni w swoim rodzaju na świecie, dzięki innowacyjności naszych produktów, osiągniętej dzięki wieloletniej pracy i badaniom. Ale jak dotarliśmy aż tutaj? Do tego miejsca, że w 2005 roku zostaliśmy nagrodzeni jako "najbardziej innowacyjna firma we Włoszech".?

Nasza podróż rozpoczęła się dawno temu, w latach 70-tych, byliśmy tylko małą firmą podwykonawczą, o nazwie Torneria Automatica Bargellini.

Pracowaliśmy dla firm zewnętrznych: warsztat posiadał liczne automaty tokarskie, a pracownicy starali się jak najlepiej zaspokajać potrzeby klientów.

Jednak z dnia na dzień przekonywaliśmy się, że warunki na rynku ulegają zmianie.

Tempo rozwoju firmy sukcesywnie przyspieszało: skracali się terminy dostaw, a zamówienia stawały się coraz większe. W tym środowisku natłok pracy okazywał się nie do pokonania, przede wszystkim ze względu na ciągle rosnące wymagania szybszej realizacji mechanicznej i dalszego podnoszenia poziomu jakości. Był to idealny moment na znalezienie rozwiązania, które skróciłoby czas dostaw, odciążyło pracowników i zapewniło doskonałą obsługę. Firma zaprojektowała już wcześniej, jeszcze przed zautomatyzowaną ładowarką, inny produkt na jej

wewnętrzne potrzeby: specjalny trzpień do wiertel. Ale tym razem było inaczej, zdaliśmy sobie sprawę, że mamy w rękach coś, **co zrewolucjonizowałoby sposób działania operatorów tokarek.**

Opracowany przez nas system w całości nowatorski sposób przedstawiał pracę ładowarki: automatycznie dostosowywał podajnik prętów do średnicy pręta **poprzez działanie na sterowniku PLC**, eliminując czas przebrojenia. Działał tak szybko, że nie można było uwierzyć, że to się dzieje naprawdę.

Od tego czasu i przez kolejne lata nasze automatyczne podajniki prętów były udoskonalane. W przypadku konwencjonalnych podajników prętów czas poświęcony na dostosowanie do różnych średnic zajmował godziny, podczas gdy z naszymi podajnikami prętów można było wykonać jeszcze lepszą pracę w ciągu **zaledwie 1 minuty. W roku 2000** system, który powstał w celu rozwiązania specyficznych potrzeb w warsztacie, nabiera takiego znaczenia, że prowadzi do powstania **firmy TOP Automazioni**. Projekt jest szeroko rozwijany i w ciągu kilku lat podajniki prętów staną się w 100% zautomatyzowane. **W 2001 roku innowacyjny system zostaje ostatecznie opatentowany.**

Jest to nowy sposób rozumienia podajników prętów dla tokarek CNC, który szybko znalazł podatny grunt za granicą: w 2003 roku nasze produkty z powodzeniem dotarły na rynek amerykański, a przedtem były już dystrybuowane w wielu krajach europejskich.

Nasz klucz do sukcesu? Oprócz kosztu maszyny, warsztaty, które kupują tradycyjne podajniki prętów, muszą zwykle ponieść kolejne koszty związane z dodatkowymi akcesoriami (na przykład szyną prowadzącą, tulejami, reduktorami trzpieni i narzędziami pełniącymi funkcję popychaczy), aby dostosować pracę do wszystkich możliwych do obróbki średnic prętów.

Natomiast podajniki prętów Top Automazioni, dzięki swojej technologii, nie wymagają żadnego dodatkowego wyposażenia, ponieważ są one precyzyjnie dostosowywane do różnych wielkości prętów przy pomocy wejścia PLC. W roku 2020, nowe linie produkcyjne ramion mechanicznych typu Arm oraz Rolling, będące najnowszym wyzwaniem Top Automazioni, znajdą swoje miejsce w nowym zakładzie produkcyjnym o powierzchni 21.000 metrów kwadratowych (oddanym do użytku w roku 2018).

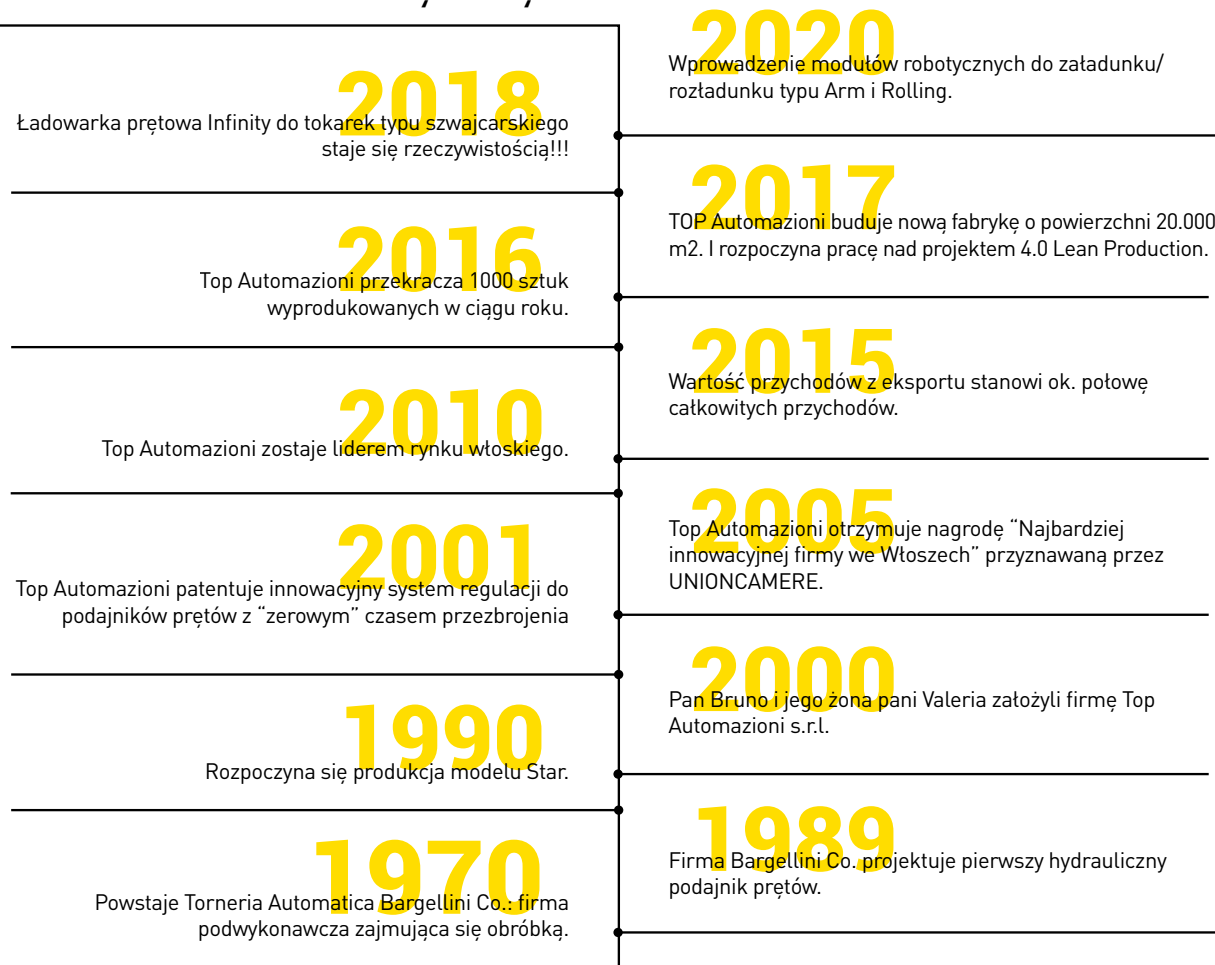
ARM i ROLLING, to uniwersalne rozwiązania zrobotyzowane firmy Top Automazioni wyposażone w zintegrowany magazyn służący do załadunku/rozładunku

elementów, dostosowane do wszystkich maszyn CNC, takich jak tokarki, centra obróbkowe, szlifierki itp. Zdolne do przechowywania znacznych ilości części podobnych do wałów lub kotnierzy, odlewów lub belek, **gwarantują wielogodzinną obróbkę** połączoną ze skutecznością i wydajnością czasową, z korzyściami w zakresie rentowności przekraczającymi zwykłe oczekiwania.

Połączenie dziesiątek lat doświadczenia z zakresu produkcji mechanicznej, wiedzy o najbardziej innowacyjnych technologiach elektromechanicznych, partnerstw z międzynarodowymi firmami, takimi jak Fanuc i Schunk, oraz wartościowej współpracy z lokalnymi przedsiębiorstwami pozwoliły na narodziny projektu, który przynosi nieoczekiwane rezultaty.

Naszym celem od zawsze było umożliwienie naszym klientom zwiększenia zysków poprzez redukcję okresów bezproduktywności, dzięki naszym intensywnym i ciągłym badaniom w zakresie dziedziny automatyzacji.

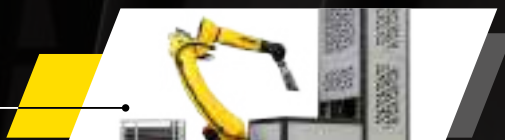
NAJWAŻNIEJSZE OSIĄGNIĘCIA



PRODUKTY

5. ROBOTY AUTOMATYCZNE

6. ARM



10. ROLLING



14. PODAJNIKI PRĘTÓW DLA TOKAREK

16. INFINITY



20. X-FILES-S



24. FUSION



28. RETURN SPEED



32. BETA



36. MAGIC



Zrobotyzowana automatyzacja jest od lat obecna w procesach przemysłowych, a ostatnio przyspieszyła swoją ewolucję w kierunku systemów elastycznych i współpracujących.

Firma Top Automazioni zawsze miała godną podziwu orientację w rynkach międzynarodowych i ich przyszłych kierunkach, co pozwoliło jej osiągnąć pozycję lidera w produkcji automatycznych podajników prętów. Kolejny krok nadszedł naturalnie.

Firma przyjęła od samego początku filozofię Przemysłu 4.0 - dziś dostępna jest ona we wszystkich naszych produktach - nadszedł więc czas, aby rozszerzyć ofertę o zrobotyzowane systemy manipulacyjne, aby zaspokoić potrzeby wszystkich warsztatów, wyprzedzając ograniczony krąg działalności w zakresie maszyn tokarskich.

Obecnie Top Automazioni oferuje zintegrowane rozwiązania przeznaczone do zasilania wszystkich maszyn CNC, które wymagają stałego dopływu materiału do obróbki:

ARM i ROLLING: dwa roboty samodzielne, niezależne, precyzyjne, niezawodne i intuicyjne. Przyznoszą one firmom produkcyjnym wszystkie zalety automatyzacji wraz z bardzo elastyczną i łatwą obsługą i użytkowaniem.

ARM i ROLLING, to uniwersalne rozwiązania zrobotyzowane firmy Top Automazioni wyposażone w zintegrowany magazyn do załadunku/rozładunku elementów, dostosowane do obsługi wszystkich maszyn sterowanych numerycznie, takich jak tokarki, centra obróbcze, szlifierki i inne urządzenia.

ARM jest wyposażony w **magazyn wieżowy** dla części, których nie można ułożyć w stosy, podczas gdy **ROLLING** różni się **magazynem wykonanym z szeregu palet w linii** dla części, które można ułożyć w stosy.

Zdolne pomieścić odpowiednią ilość części (zarówno wałów jak i kotnierzy, odlewów ciśnieniowych lub kadłubów), **gwarantują wiele godzin obróbki w sposób wydajny i terminowy, z kolo-salnymi korzyściami w zakresie rentowności i efektywności.**

NAJWAŻNIEJSZE CECHY

- Robotyczne ramię załadownicze/rozładownicze, 6-osiowe
- Zintegrowany wieżowy system magazynowania części
- Interfejs kompatybilny z każdym typem i marką obrabiarki do metalu
- Możliwość zamocowania na podłodze za pomocą 6 punktów samocentrujących
- Łatwa mobilność w celu transportu od maszyny do maszyny za pomocą ręcznego wózka paletowego
- Stabilna i sztywna konstrukcja metalowa
- Pasek z lampkami kontrolnymi

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ ROZWIĄZANIA ZROBOTYZOWANE FIRMY TOP AUTOMAZIONI?

- Niższe koszty pracy:

PRZEDMIOTY OBRABIANE BEZ OPERATORA

- operator NIE JEST WYMAGANY podczas całego cyklu obróbki
- wiele maszyn CNC obsługiwanych przez jednego, dobrze wyszkolonego operatora
- łatwiejsze zarządzanie pracownikami

- Więcej przepracowanych godzin:

DODATKOWY CZAS PRODUKCJI

- zapewniony czas cyklu produkcyjnego części
- nocna i weekendowa zmiana możliwa do przeprowadzenia bez dodatkowych operatorów
- większa szybkość reakcji na pilne zlecenia

- Osiągnięcie wyższego poziomu wydajności:

ZMNIEJSZENIE PRZESTOJU

- Nawet w zakładzie produkcyjnym pracującym na jedną zmianę, nasze roboty będą kontynuować produkcję części po zakończeniu dnia roboczego.
- Wykwalifikowany operator ustawia roboty i przechodzi do następnego zlecenia na innej maszynie CNC.
- zwiększenie mocy produkcyjnej parku maszyn CNC

OKREŚLANE TERMINEM **“SAMODZIELNE”**, PONIEWAŻ SĄ ŁATWE I SZYBKIE W USTAWIENIU ORAZ SZYBKO ŁĄCZĄ SIĘ Z WIELOMA OBRABIARKAMI



**ARM JEST JEDNYM Z NAJLEPSZYCH
ROZWIĄZAŃ ROBOTYCZNYCH TOP
AUTOMAZIONI**

**ZINTEGROWANY MAGAZYN WIEŻOWY
DO ZAŁADUNKU/ROZŁADUNKU
ELEMENTÓW**

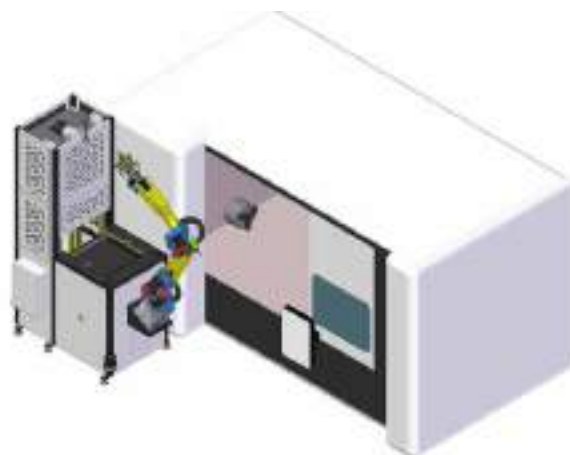
**DOPASOWANY DO WSZYSTKICH
NUMERYCZNIE STEROWANYCH
MASZYN: TOKAREK, CENTR
OBRÓBKOWYCH, SZLIFIEREK
I INNYCH URZĄDZEŃ**



UKŁAD I MONTAŻ

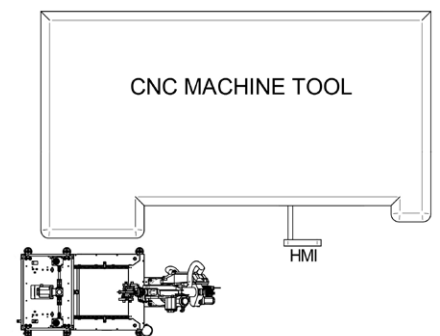
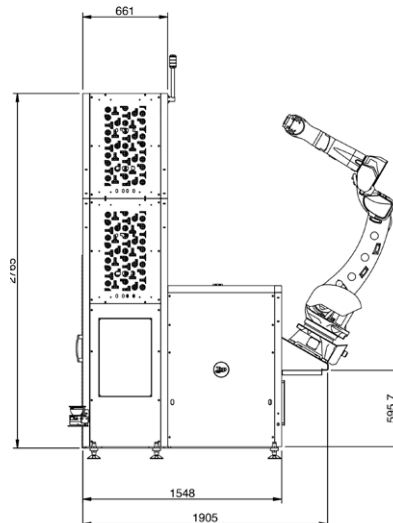
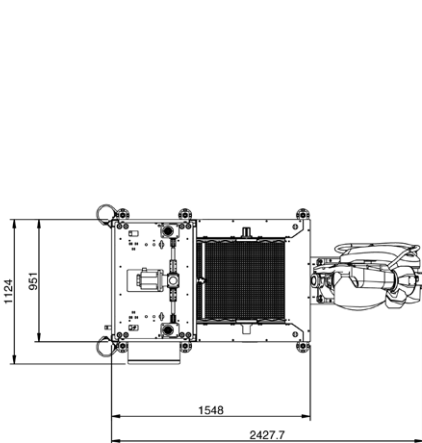
ARM jest dostępny w kilku wersjach (SL - Lewa, SC - Centralna, SR - Prawa), aby dostosować się do każdej maszyny CNC i związanego z nią środowiska warsztatowego.

Pozycja pokładowa Fanuc zawsze pozostawia obszar sterowania na maszynie CNC wolnym, gdy tylko ARM nie jest użytkowany. Ten aspekt pozwala na regularną i wygodną obsługę panelu HMI, wygodne ustawienie maszyny CNC i szybkie kontrole sprzętu.





◀ Zeskanuj kod QR,
by zobaczyć film





CECHY ROBOTA

- Fanuc M-20iD25
- Udźwig 25 kg
- Maks. wysięg 2.000 mm, punkt środkowy narzędzia
- Maks. prędkość [J6] 615 %/s
- Powtarzalność +/-0,02mm
- Stopień ochrony IP67
- Waga 210 kg



JEDNOSTKA STERUJĄCA

- Możliwość podłączenia do 5 maszyn CNC
- Kontroler R30iB-PLUS
- Intuicyjne programowanie
- Przyjazny interfejs
- Funkcje współpracy Fanuc
- Ekran dotykowy
- Statystyki wykorzystania maszyny
- Mimośrodowy tryb załadunku i rozładunku
- Funkcja pozycjonująca park maszyn
- Pełne zarządzanie wieżą
- Inteligentne oprogramowanie do przewidywania prac konserwacyjnych



CECHY CHWYTAKA

(DOSTOSOWANE DO PROJEKTU)

- Chwytnak dwupalcowy do kształtów prostokątnych
- Chwytnak trójpalcowy do kształtów okrągłych
- Chwytnak dwupalcowy do długich wałków
- Chwytnak niestandardowy do określonych kształtów
- System nadmuchu powietrza
- System szybkiej wymiany chwytaka
- Wykrywanie niskiego ciśnienia powietrza



DODATKOWE STANOWISKA PRACY

- Rozładunek części na skrzynię/klatkę/taśmę
- Pozycjonowanie części na stanowisku pomiarowym
- Inne operacje dostosowane do potrzeb klientów



ZINTEGROWANY WIEŻOWY SYSTEM MAGAZYNOWANIA CZĘŚCI

- Ładowność 1.000 kilogramów
- Pionowe pozycjonowanie wózka zarządzane przez silnik i sterowanie Fanuc
- Wymiana tac (puste/pełne) zarządzana przez robota Fanuc



CECHY WÓZKA

- Stos maks. 24 tac (w zależności od kształtu i wymiarów obrabianych przedmiotów)

Maks. wysokość części/stosu (mm)	42	92	142	192
Tace (nr)	24	12	8	6

- Wymiar tacy 600x400mm
- Maksymalne obciążenie każdej tacy 40 kg
- Metalowa, ocynkowana konstrukcja i tace zapewniają długą żywotność
- System szybkiego zamykania tac



FUNKCJE BEZPIECZEŃSTWA

- System podwójnej kontroli bezpieczeństwa Fanuc zintegrowany ze skanerem laserowym
- Pneumatyczny lub napędzany siłownikiem mechanizm otwierania drzwi maszyn CNC z wbudowanym obwodem bezpieczeństwa



Rolling

**ROLLING JEST JEDNYM Z NAJLEPSZYCH
ROZWIĄZAŃ ROBOTYCZNYCH TOP
AUTOMAZIONI**

**ZINTEGROWANY MAGAZYN SKŁADAJĄCY
SIĘ Z SZEREGU PALET USTAWIONYCH
W LINII DO ZAŁADUNKU/
ROZŁADUNKU ELEMENTÓW**

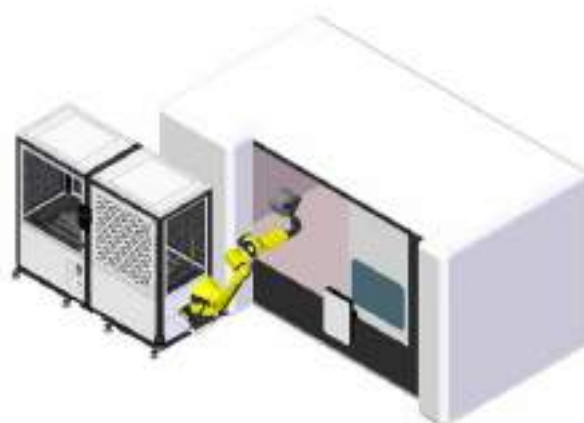
**DOPASOWANY DO WSZYSTKICH
NUMERYCZNIE STEROWANYCH
MASZYN: TOKAREK, CENTR
OBRÓBKOWYCH, SZLIFIEREK
I INNYCH URZĄDZEŃ**



UKŁAD I MONTAŻ

ROLLING jest dostępny w kilku wersjach (SL - Lewa, SC - Środkowa, SR - Prawa), aby dostosować się do każdej maszyny CNC i związanego z nią środowiska warsztatowego.

Pozycja pokładowa Fanuc zawsze pozostawia obszar sterowania na maszynie CNC wolnym, gdy tylko ROLLING nie jest użytkowany. Ten aspekt pozwala na regularną i wygodną obsługę na panelu HMI, wygodne ustawienie maszyny CNC i szybkie kontrole sprzętu.

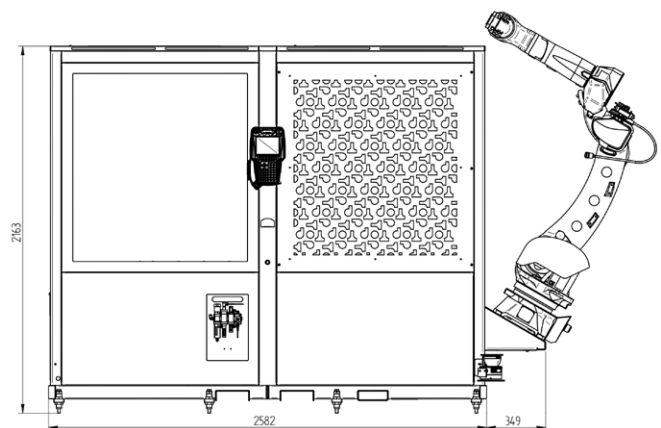
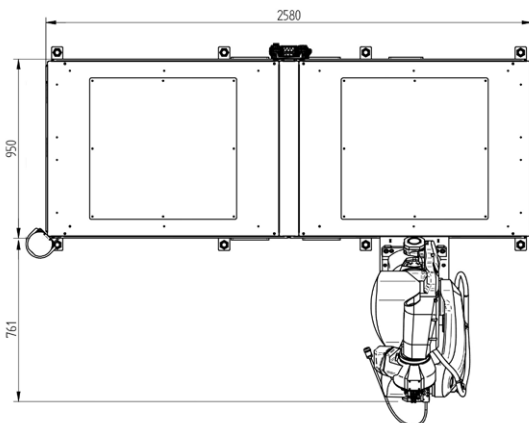




◀ Zeskanuj kod QR,
by zobaczyć film



ROLLING



CECHY ROBOTA

- Fanuc M-20iD25
- Udźwig 25 kg
- Maks. wysięg 2.000 mm, punkt środkowy narzędzia
- Maks. prędkość (J6) 615 %/s
- Powtarzalność +/-0,02mm
- Stopień ochrony IP67
- Waga 210 kg



JEDNOSTKA STERUJĄCA

- Możliwość podłączenia do 5 maszyn CNC
- Kontroler R30iB-PLUS
- Intuicyjne programowanie
- Przyjazny interfejs
- Funkcje współpracy Fanuc
- Ekran dotykowy
- Statystyki wykorzystania maszyny
- Mimośrodowy tryb załadunku i rozładunku
- Funkcja pozycjonująca park maszyn
- Pełne szeregowe zarządzanie paletami
- Inteligentne oprogramowanie do przewidywania prac konserwacyjnych



CECHY CHWYTAKA

(DOSTOSOWANE DO PROJEKTU)

- Chwytnak dwupalcowy do kształtów prostokątnych
- Chwytnak trójpalcowy do kształtów okrągłych
- Chwytnak dwupalcowy do długich wałków
- Chwytnak niestandardowy do określonych kształtów
- System nadmuchu powietrza
- System szybkiej wymiany chwytaka
- Wykrywanie niskiego ciśnienia powietrza



DODATKOWE STANOWISKA PRACY

- Rozładunek części na skrzynię/klatkę/taśmę
- Pozycjonowanie części na stanowisku pomiarowym
- Inne operacje dostosowane do potrzeb klientów



OBROTOWE PALETY DO SZTAPLOWANIA

- Ładowność 165 kilogramów każda
- Przesuwanie palet za pomocą napędu z silnikiem krokowym i łańcucha przemysłowego
- Bariery optoelektryczne do szybkiego i bezpiecznego załadunku obrabianych przedmiotów

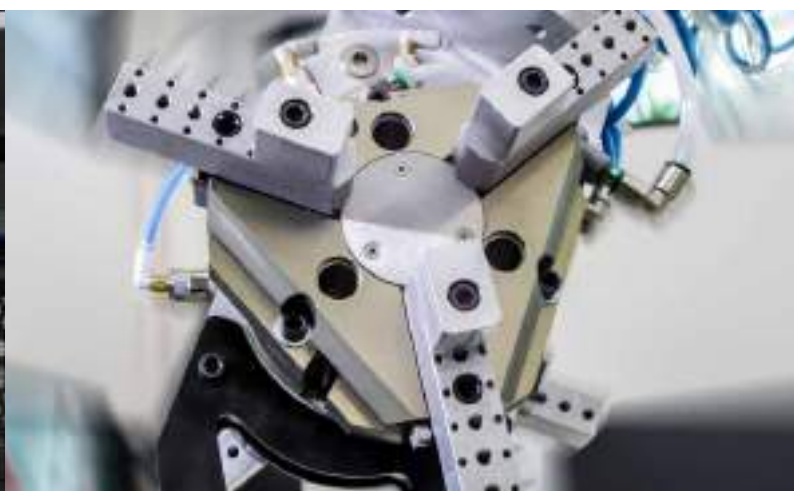
CECHY PALET

- Konstrukcja modułowa z 12, 16 lub 20 paletami
- Wymiary palety 250x250 mm
- Wysokość załadunku do 450 mm
- Możliwość sztaplowania przedmiotów obrabianych do:
 - wersja z 2 prętami: 200mm
 - wersja z 3 prętami: 250mm
 - wersja z 4 prętami: 220mm
- Maksymalna ładowność pojedynczej palety 165 kg
- System szybkiego samocentrowania
- Węglodotowane ramy dla maksymalnej trwałości



FUNKCJE BEZPIECZEŃSTWA

- System podwójnej kontroli bezpieczeństwa Fanuc zintegrowany ze skanerem laserowym
- Pneumatyczny lub napędzany siłownikiem mechanizm otwierania drzwi maszyn CNC z wbudowanym obwodem bezpieczeństwa



CARICATORI AUTOMATICI PER TORNI

CARICATORI PER TORNI A TESTA FISSA

20. X-FILES-S

Ø 10 - 100 mm



24. FUSION

Ø 6 - 52 mm



32. BETA

Ø 8 - 52 mm



CARICATORI PER FANTINA MOBILE

16. INFINITY

Ø 3 - 45 mm



CARICATORE PER BARRE CORTE

36. MAGIC

Ø 8 - 100 mm



SCARICATORE

28. RETURN SPEED

Ø 10 - 80 mm

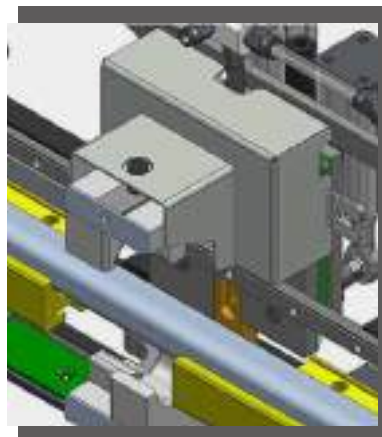


I VANTAGGI DEI CARICATORI TOP AUTOMAZIONI

BENEFIT #1

COSTI CONTENUTI

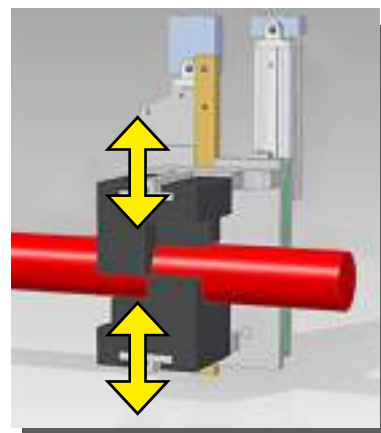
Il sistema brevettato Top Automazioni di guide e boccole autoregolabili permette la lavorazione dell'intera gamma di diametri con **un unico e solo** canale di guida e senza l'utilizzo di riduzioni nella linea mandrino. Il canale di guida e le boccole sono realizzate in gomma industriale per impieghi gravosi denominata Vulkollan. Questo sistema è disponibile nei nostri modelli **X-FILES-S, FUSION, INFINITY.**



BENEFIT #2

PRONTO IN 1 MINUTO

Il sistema elettromeccanico brevettato da Top Automazioni di autoregolazione del canale di guida delle barre riduce il tempo di allestimento del caricatore ad 1 solo minuto. Sarà sufficiente per l'operatore la digitazione della nuova misura sul pannello grafico ed il PLC provvederà autonomamente al completo settaggio del caricatore. La barra sarà sempre trattenuta all'interno di un canale che ha le stesse dimensioni (+1 mm) del materiale in lavorazione.



BENEFIT #3

MASSIMO CONTROLLO SULLA BARRA

I nostri modelli di caricatori X-FILES-S, FUSION ed INFINITY sono dotati/equipaggiati da cinque a nove (la quantità cambia a seconda della lunghezza del caricatore) boccole autocentranti. Queste sono disposte ogni 250 mm garantendo il miglior supporto possibile sia per la barra che la stessa lancia di spinta.



Infinity

**PRZEZNACZONY DO TOKAREK
CNC Z GŁOWICĄ PRZESUWNĄ I
POJEMNOŚCIĄ WRZECIONA OD 3 mm
(0,11") DO 45 mm (1,77")**

**SAMONASTAWNA PROWADNICA
KONTROLOWANA PANELEM HMI**

**DODATKOWE PROWADNICE
NIE SĄ WYMAGANE**

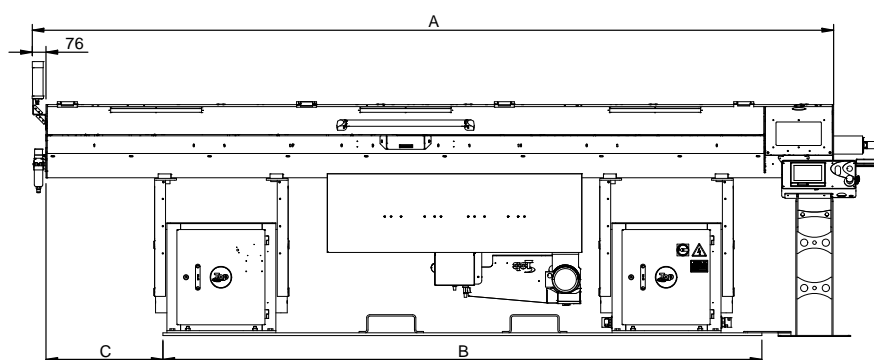
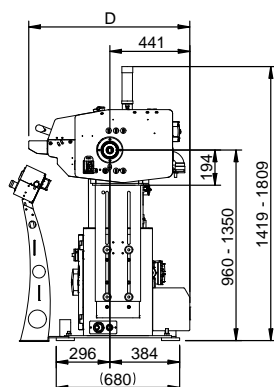
**WERSJE – DŁ. PRĘTA DO:
3200 mm (10,5')
ORAZ 4100 mm (13')**



UKŁAD PODAJNIKA PRĘTÓW

SERIA	A	B	C
3000	4416	3300	645
4000	5414	4300	645

MAGAZYN	D
Jednopoziomowy/zapadkowy	887
Wielopoziomowy	1256





◀ Zeskanuj kod QR,
by zobaczyć film

Top[®]
AUTOMAZIONI

INFINITY



DANE TECHNICZNE

∅ PRĘTY OKRĄGŁE
3 mm - 45 mm

⊠ PRĘTY SZEŚCIOKĄTNE
3 mm - 39 mm

⊠ PRĘTY CZWOROKĄTNE
3 mm - 32 mm

↔ DŁUGOŚĆ PRĘTA

1200 mm - 3200 mm
1200 mm - 4100 mm

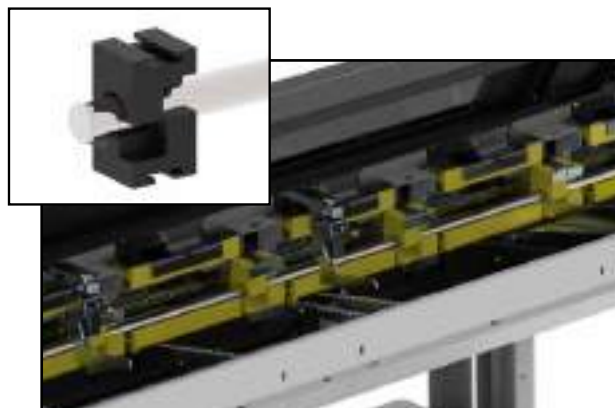
⌚ MAKS. PRĘDKOŚĆ PODAWANIA
60 m/min

↔ MAKS. DŁUGOŚĆ ODPADU
450 mm

⚙️ WYMAGANE CIŚNIENIE
POWIETRZA
6.5-7.5 bar

SAMONASTAWNA PROWADNICA

Dzięki opatentowanej technologii Top Automazioni podajnik INFINITY wyposażony jest w samonastawną prowadnicę, ustawianą przez sterownik PLC milimetr po milimetrze. Prowadnica wykonana jest w całości z wulkanizowanej gumy (Vulkollan). Podczas obróbki pręty zanurzane są w kąpeli olejowej.



DODATKOWY SYSTEM MOCOWANIA TOP

W zależności od specyficznych warunków toczenia (z lub bez przedniej tulei prowadzącej), możemy zainstalować na głowicy podajnika prętów dodatkowy wspornik, samoregulujący i samocentrujący, opatentowany przez Top Automazioni. Urządzenie to poprawia mocowanie prętów, zwiększając wydajność procesu.



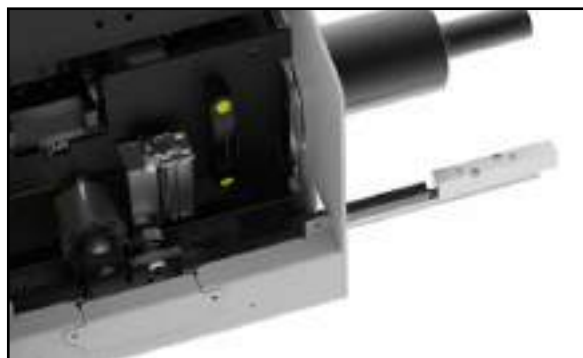
WYRZUT ODPADÓW

INFINITY umożliwia tylny wyrzut odpadów poprzez ukryty, samocentrujący wyrzutnik (patent Top Automazioni) niewymagający ręcznej regulacji.



SYSTEM KONTROLI

Podajnik INFINITY wyposażony jest w mechaniczny system kontroli, sterowany za pomocą sprzęgła pneumatycznego



AUTOMATYCZNE ZARZĄDZANIE

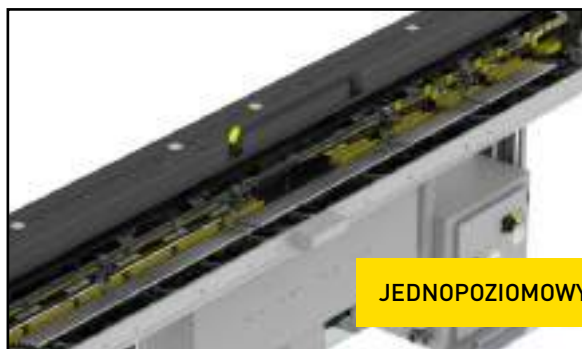
Podajnik prętów INFINITY jest w całości zarządzany przez sterownik PLC współpracujący z silnikiem bezszczotkowym i cyfrowym systemem zaworów pneumatycznych, który umożliwia kontrolę prędkości, posuwu oraz całej automatyki. Dzięki sterownikowi PLC operator może przejść od jednej średnicy pręta do kolejnej w ciągu zaledwie 60 SEKUND – wystarczy wpisać żądaną średnicę na klawiaturze.



MAGAZYN PRĘTÓW

Podajnik INFINITY można wyposażyć w 4 różne rodzaje magazynów:

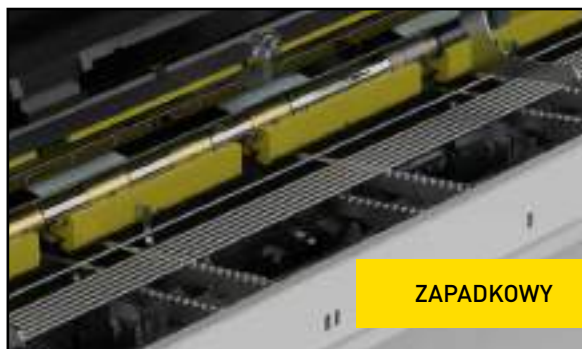
- 1) **JEDNOPOZIOMOWY** magazyn o nachyleniu 12° i pojemności 265 mm (10,43")
- 2) **WIELOPOZIOMOWY** magazyn z 4 poziomami o pojemności 250 mm (9,84") każdy
- 3) Opcjonalny magazyn **ZAPADKOWY** o pojemności 265 mm (10,43"), zalecany dla prętów o małej średnicy (Ø3 mm - Ø4 mm - Ø5 mm - Ø6 mm / Ø 0,11" - Ø 0,15" - Ø 0,19" - Ø 0,23")



JEDNOPOZIOMOWY



WIELOPOZIOMOWY



ZAPADKOWY

X-Files-S



PRZEZNACZONY DO TOKAREK CNC
Z GŁOWICĄ STAŁĄ Z PRZEŁOTEM
WRZECIONA OD 10 mm (0,39") DO 100
mm (3,93")

SAMONASTAWNA PROWADNICA
KONTROLOWANA PANELEM HMI

DODATKOWE PROWADNICE NIE
SĄ WYMAGANE

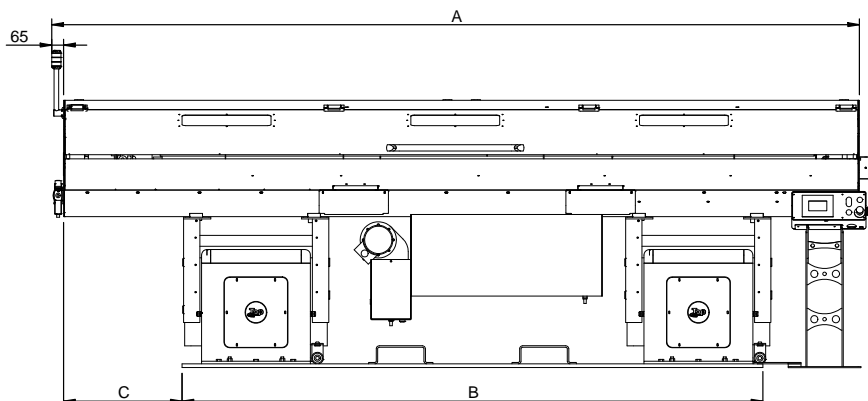
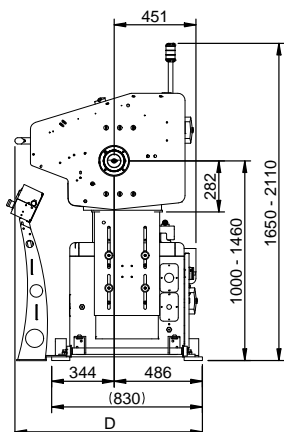
WERSJE - DŁ. PRĘTA DO:
2100 mm (6,5'), 3200 mm
(10,5'), 4100 mm (13')
ORAZ 6100 mm (20')



UKŁAD PODAJNIKA PRĘTÓW

SERIA	A	B	C
2000	3531	3000	533
3000	4450	3200	653
4000	5470	4200	759
6000	7544	6200	850

MAGAZYN	D
Jednopoziomowy	1032
Wielopoziomowy	1262
Pojedynczy niski dł. 700 mm	1642
Pasowy	1796





◀ Zeskanuj kod QR,
by zobaczyć film

Top[®]
AUTOMAZIONI



X-FILES-S

DANE TECHNICZNE

∅ PRĘTY OKRĄGŁE
10 mm - 100 mm

⬡ PRĘTY SZEŚCIOKĄTNE
10 mm - 87 mm

▣ PRĘTY CZWOROKĄTNE
10 mm - 71 mm

↕ DŁUGOŚĆ PRĘTA

1200 mm - 3200 mm
1200 mm - 4100 mm
1200 mm - 6100 mm

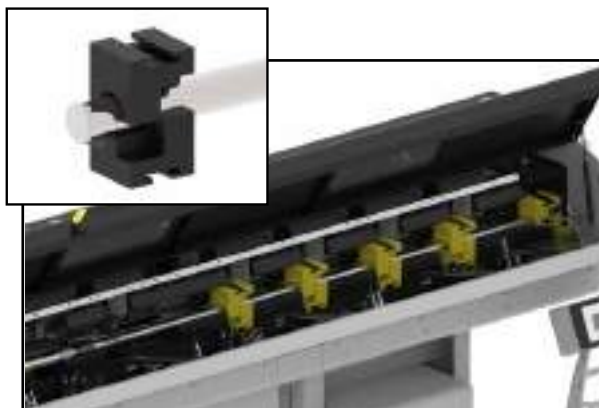
⌚ MAKS. PRĘDKOŚĆ PODAWANIA
30 m/min

↕ MAKS. DŁUGOŚĆ ODPADU
300 mm

🌀 WYMAGANE CIŚNIENIE
POWIETRZA
6.5-7.5 bar

SAMONASTAWNA PROWADNICA

Dzięki opatentowanej technologii Top Automazioni podajnik X-FILES-S wyposażony jest w samonastawną prowadnicę, ustawianą przez sterownik PLC milimetr po milimetrze. Prowadnica wykonana jest w całości z wulkanizowanej gumy (Vulkollan). Podczas obróbki pręty zanurzane są w kąpeli olejowej.



DODATKOWA PODTRZYMKĄ

Na zamówienie klienta możliwe jest doposażenie podajnika X-FILES-S w zewnętrzną podtrzymkę do pracy z prętami o małej średnicy. Podtrzymka aktywuje się samoczynnie w przypadku pracy na elementach o średnicy poniżej 20 mm (0,78").



WYRZUT ODPADÓW

X-FILES-S umożliwia dwa różne sposoby zarządzania odpadami:

- 1) Wyrzut tylny za pomocą samocentrującego się wyrzutnika
- 2) Wyrzut przedni



SYSTEM ZMIANY POZYCJI

Podajnik X-FILES-S nie wymaga wrzeciona, ale jest wyposażony w system szyn umożliwiający przesunięcie osiowe o 600 mm (23,62") bądź poprzeczne o 500 mm (19,68") (opcja alternatywna), co ułatwia serwisowanie tokarki.



AUTOMATYCZNE ZARZĄDZANIE

Podajnik prętów X-FILES-S jest w całości zarządzany przez sterownik PLC współpracujący z silnikiem bezszczotkowym i cyfrowym systemem zaworów pneumatycznych, który umożliwia kontrolę prędkości, posuwu oraz całej automatyki. Dzięki sterownikowi PLC operator może przejść od jednej średnicy pręta do kolejnej w ciągu zaledwie 60 SEKUND – wystarczy wpisać żadaną średnicę na klawiaturze.



X-FILES-S

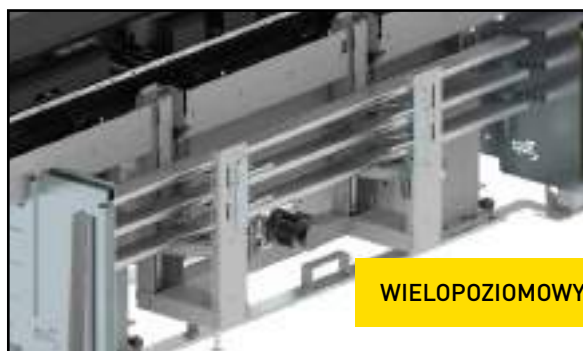
MAGAZYN PRĘTÓW

Podajnik X-FILES-S można wyposażyć w 4 różne rodzaje magazynów:

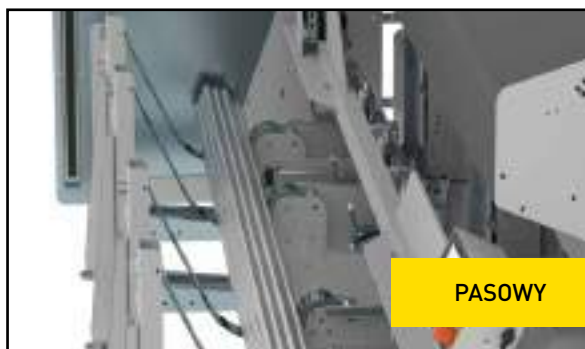
- 1) **JEDNOPOZIOMOWY** magazyn o pojemności 300 mm (11,81")
- 2) **WIELOPOZIOMOWY** magazyn z 3 poziomami o pojemności 300 mm (11,81") każdy
- 3) **MAGAZYN DO ZAŁADUNKU WÓZKIEM WIDŁOWYM**, wyposażony w podnośnik o pojemności 700 mm (27,55")
- 4) **PODAJNIK PASOWY**, utrzymujący ciężar do 2 ton (4,409 funtów)



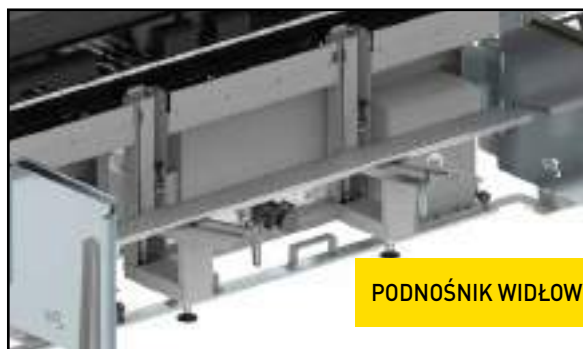
JEDNOPOZIOMOWY



WIELOPOZIOMOWY



PASOWY



PODNOŚNIK WIDŁOWY

FUSION



**PRZEZNACZONY DO TOKAREK CNC
Z GŁOWICĄ STAŁĄ I POJEMNOŚCIĄ
WRZECIONA OD 6 mm (0,23")
DO 52 mm (2,04")**

**SAMONASTAWNA PROWADNICA
KONTROLOWANA PANELEM HMI**

**DODATKOWE PROWADNICE
NIE SĄ WYMAGANE**

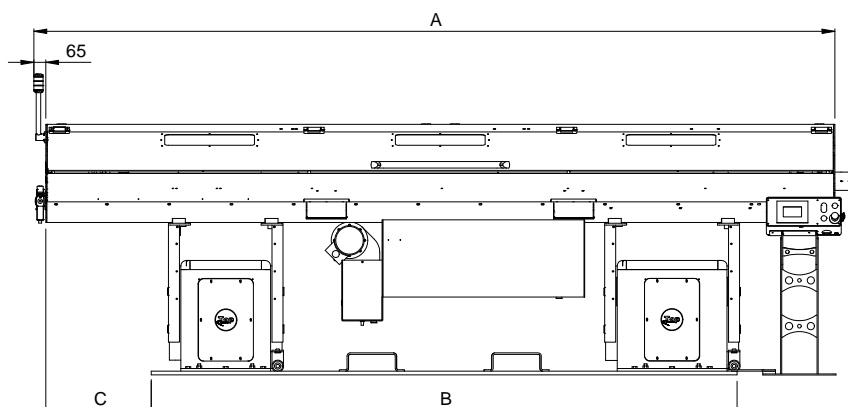
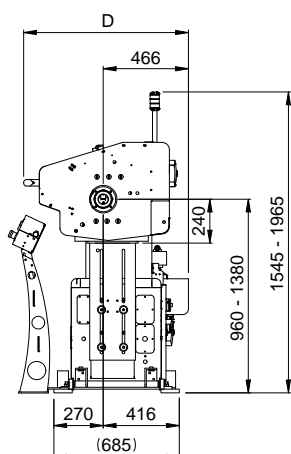
**WERSJE - DŁ. PRĘTA DO:
2100 mm (6,5'), 3200 mm
(10,5'), 4100 mm (13')
ORAZ 6100 mm (20')**



UKŁAD PODAJNIKA PRĘTÓW

SERIA	A	B	C
2000	3445	3000	412
3000	4375	3200	576
4000	5380	4200	481
6000	7381	6200	597

MAGAZYN	D
Jednopoziomowy	900
Wielopoziomowy	1222
Pojedynczy niski dł. 700 mm	1610
Pasowy	1756





◀ Zeskanuj kod QR,
by zobaczyć film

Top[®]
AUTOMAZIONI



FUSION

DANE TECHNICZNE

∅ PRETY OKRĄGŁE
6 mm - 52 mm

⬡ PRETY SZEŚCIOKĄTNE
6 mm - 45 mm

⬢ PRETY CZWOROKĄTNE
6 mm - 37 mm

↕ DŁUGOŚĆ PRETA

1200 mm - 3200 mm
1200 mm - 4100 mm
1200 mm - 6100 mm

⌚ MAKS. PRĘDKOŚĆ PODAWANIA
30 m/min

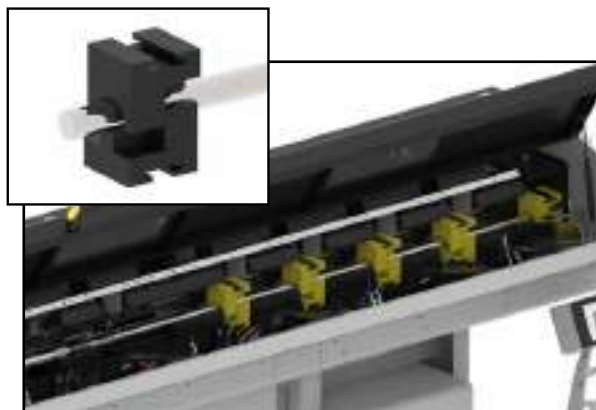
↕ MAKS. DŁUGOŚĆ ODPADU
300 mm

⚙️ WYMAGANE CIŚNIENIE
POWIETRZA
6.5-7.5 bar



SAMONASTAWNA PROWADNICA

Dzięki opatentowanej technologii Top Automazioni podajnik FUSION wyposażony jest w samonastawną prowadnicę, ustawianą przez sterownik PLC milimetr po milimetrze. Prowadnica wykonana jest w całości z wulkanizowanej gumy (Vulkollan). Podczas obróbki pręty zanurzone są w kąpeli olejowej.



DODATKOWA PODTRZYMKĄ

Na życzenie klienta podajnik FUSION może zostać wyposażony w zewnętrzny system stabilizacji, pomocny przy obróbce prętów o małej średnicy. Podtrzymka aktywuje się samoczynnie w przypadku pracy na elementach o średnicy poniżej 20 mm (0,78").



WYRZUT ODPADÓW

FUSION umożliwia zarządzanie odpadami na dwa sposoby:

- 1) Wyrzut tylny za pomocą samocentrującego się wyrzutnika
- 2) Wyrzut przedni



SYSTEM ZMIANY POZYCJI

Podajnik FUSION nie wymaga wrzeciona, ale jest wyposażony w system szyn umożliwiający przesunięcie osiowe o 600 mm (23,62") bądź poprzeczne o 600 mm (23,62") (opcja alternatywna), co ułatwia serwisowanie tokarki.



AUTOMATYCZNE ZARZĄDZANIE

Podajnik prętów FUSION jest w całości zarządzany przez sterownik PLC współpracujący z silnikiem bezszczotkowym i cyfrowym systemem zaworów pneumatycznych, który umożliwia kontrolę prędkości, posuwu oraz całej automatyki. Dzięki sterownikowi PLC operator może przejść od jednej średnicy pręta do kolejnej w ciągu zaledwie 60 SEKUND – wystarczy wpisać żadaną średnicę na klawiaturze.



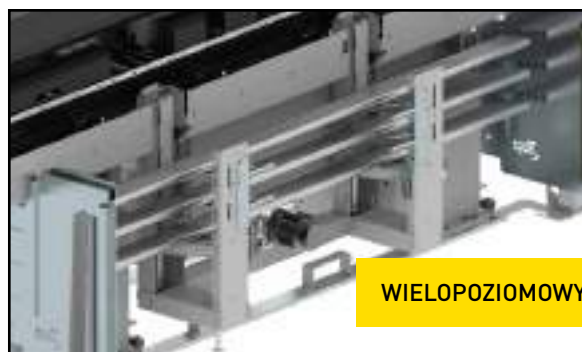
MAGAZYN PRĘTÓW

Podajnik FUSION można wyposażyć w 4 różne rodzaje magazynów:

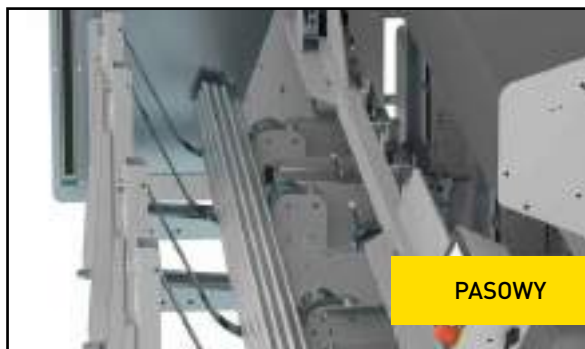
- 1) **JEDNOPOZIOMOWY** magazyn o pojemności 235 mm (9,25")
- 2) **WIELOPOZIOMOWY** magazyn z 3 poziomami o pojemności 300 mm (11,81") każdy
- 3) **MAGAZYN DO ZAŁADUNKU WÓZKIEM WIDŁOWYM**, wyposażony w podnośnik o pojemności 700 mm (27,55")
- 4) **PODAJNIK PASOWY**, utrzymujący ciężar do 2 ton (4,409 funtów)



JEDNOPOZIOMOWY



WIELOPOZIOMOWY



PASOWY



PODNOŚNIK WIDŁOWY

Return Speed

**PRZEZNACZONY DO TOKAREK CNC Z
GŁOWICĄ STAŁĄ I PRZESUWNĄ**

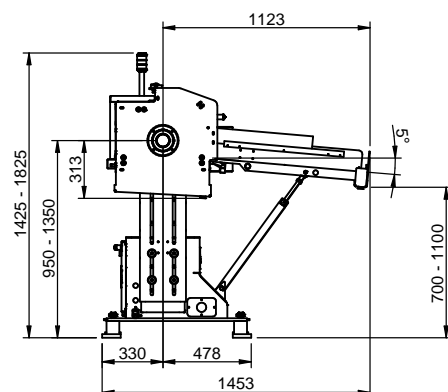
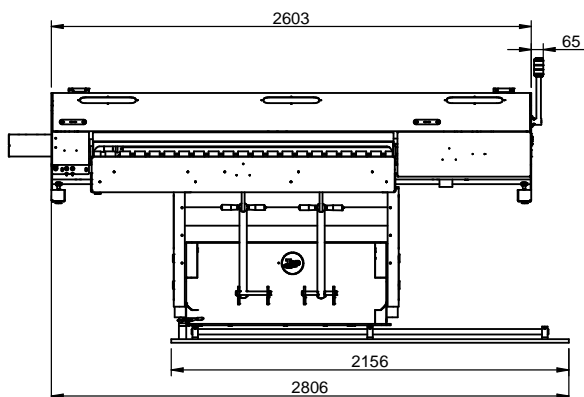
**OBSŁUGA OBRABIANYCH DETALI ZA
POMOCAŃ PANELU HMI**

**DO ODBIERANIA DETALI O
DŁUGOŚCI OD 200 mm (7,87")
DO 1500 mm (59,05") – W
ZALEŻNOŚCI OD**

**DŁUGOŚCI WRZECIONA –
ORAZ ŚREDNICY OD 20 mm
(0,78") DO 80 mm (3,14")**



UKŁAD PODAJNIKA PRĘTÓW





◀ Zeskanuj kod QR,
by zobaczyć film

Top[®]
AUTOMAZIONI



RETURN SPEED



DANE TECHNICZNE



DŁUGOŚĆ DETALU

150 mm - 1500 mm (11,81" - 63")



MAKS. PRĘDKOŚĆ PODAWANIA
30m/min



WYMAGANE CIŚNIENIE POWIETRZA
8 bar

SAMONASTAWNA PROWADNICA

Urządzenie Return Speed wyposażone jest w kanał polizenowy (o profilu w kształcie "v"), który automatycznie dostosowuje się do średnicy ustawionej przez sterownik PLC w ciągu 10 sekund.



ZARZĄDZANIE DETALAMI

Return Speed może odbierać detale o długości od 150 mm (5,90") do 1500 mm (59,05") i średnicy od $\varnothing 10$ do $\varnothing 80$ mm ($\varnothing 0,39$ " do $\varnothing 3,14$ "). Cykl odbioru trwa 23 sekundy i przeprowadzany jest przy pomocy elastycznej tulei zaciskowej (lub magnesu – dostępny na zamówienie). Cała procedura odbioru odbywa się za pomocą uchwytów pneumatycznych pokrytych tworzywem sztucznym, co pozwala ochronić detal przed uszkodzeniem.



ODBIÓR DETALU

Urządzenie RETURN SPEED odbiera detal za pomocą uchwytu pneumatycznego pokrytego tworzywem sztucznym – uchwyt blokuje element i umieszcza go na kanale z tworzywa polizenowego w pozycji do odbioru, następnie cały kanał obraca się i przesuwa go do magazynu. Ten opatentowany przez Top Automazioni system pozwala na odbiór detalu w kilku pozycjach, zwiększając tym samym możliwości rozładunkowe maszyny.



SYSTEM ZMIANY POZYCJI

W celu ułatwienia wprowadzania wrzeciona podajnik wyposażony jest w system szyn, umożliwiający przesunięcie osiowe bądź poprzeczne o 800 mm (31,49") (opcja alternatywna), co pomaga w serwisowaniu tokarki. Podajnik jest zabezpieczony przed przesuwaniami na szynach za pomocą szybkozłącznych zamków.



SYSTEM ZMIANY POZYCJI

Urządzenie odbierające RETURN SPEED sterowane jest za pomocą ekranu dotykowego PLC, współpracującego z silnikiem bezszczotkowym i zaworami elektromagnetycznymi w celu regulacji prędkości, posuwu oraz wszystkich funkcji automatycznych.



RETURN SPEED

MAGAZYN PRĘTÓW

Urządzenie odbierające RETURN SPEED sterowane jest za pomocą ekranu dotykowego PLC, współpracującego z silnikiem bezszczotkowym i zaworami elektromagnetycznymi w celu regulacji prędkości, posuwu oraz wszystkich funkcji automatycznych.



JEDNOPOZIOMOWY

Beta

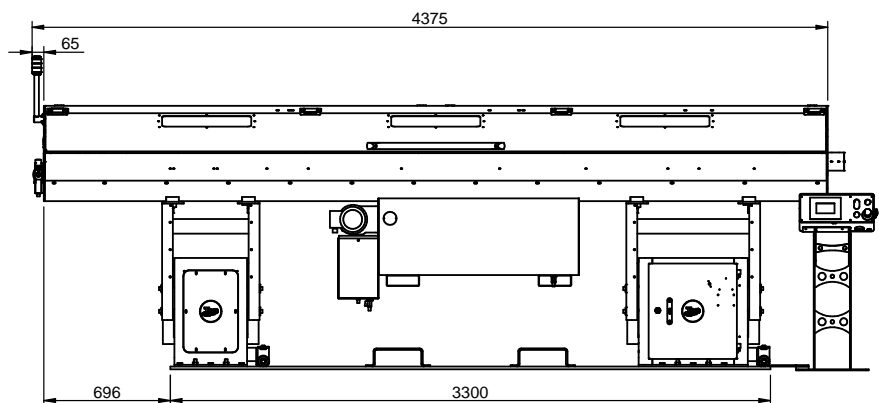
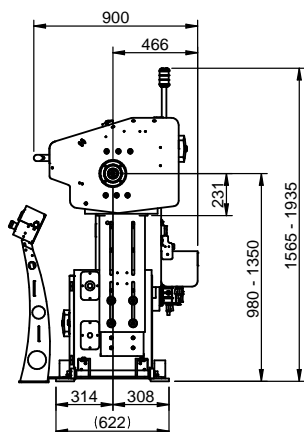
**PRZEZNACZONY DO TOKAREK CNC Z
GŁOWICĄ STAŁĄ,
Z PRZELOTEM WRZECIONA
OD 8 mm (0,31") DO 52 mm (2,04")**

**ZAPEWNIAJĄCA SZYBKĄ WYMIANĘ,
PROWADNICA**

**WERSJE - DŁ. PRĘTA DO:
3200 mm (10,5')
BĄDŹ 4100 mm (13')**



UKŁAD PODAJNIKA PRĘTÓW





◀ Zeskanuj kod QR,
by zobaczyć film

Top[®]
AUTOMAZIONI



BETA

DANE TECHNICZNE

∅ PRĘTY OKRĄGŁE
8 mm - 52 mm

⬡ PRĘTY SZEŚCIOKĄTNE
8 mm - 45 mm

▣ PRĘTY CZWOROKĄTNE
8 mm - 37 mm

⇄ DŁUGOŚĆ PRĘTA

1200 mm - 3200 mm
1200 mm - 4000 mm

⌚ MAKS. PRĘDKOŚĆ PODAWANIA
30 m/min

⇄ MAKS. DŁUGOŚĆ ODPADU
300 mm

🌀 WYMAGANE CIŚNIENIE
POWIETRZA
6.5-7.5 bar

PROWADNICA

BETA posiada prowadnicę o przekroju okrągłym, którą można wymienić ręcznie. Wykonana jest ona z tworzywa sztucznego typu Vulkollan i jest wyjątkowo odporna oraz nadająca się do szybkiej obróbki prętów.



PODTRZYMKĄ PRZEDNIA

Podajnik BETA wyposażony jest specjalną podtrzymałą stabilizującą w przedniej części podajnika prętów, wymiennalną o skok 5 mm (0,19"), która umożliwia tokarce osiągnięcie najwyższej możliwej wydajności w obracaniu prętów.



WYRZUT ODPADÓW

BETA umożliwia zarządzanie odpadami na dwa sposoby:

- 1) Wyrzut tylny za pomocą samocentrującego się wyrzutnika
- 2) Wyrzut przedni



SYSTEM ZMIANY POZYCJI

Podajnik BETA nie wymaga wrzeciona, ale jest wyposażony w system szyn umożliwiający przesunięcie osiowe o 600 mm (23,62") bądź poprzeczne o 600 mm (23,62") (opcja alternatywna), co ułatwia serwisowanie tokarki.



AUTOMATYCZNE ZARZĄDZANIE

Podajnik prętów BETA jest w całości zarządzany przez sterownik PLC współpracujący z silnikiem bezszczotkowym i cyfrowym systemem zaworów pneumatycznych, który umożliwia kontrolę prędkości, posuwu oraz całej automatyki.

**BETA**

MAGAZYN PRĘTÓW

Podajnik BETA może zostać wyposażony w jednopoziomowy magazyn prętów o pojemności 235 mm (9,25").

**JEDNOPOZIOMOWY**

Magic

**PRZEZNACZONY DO TOKAREK CNC
Z GŁOWICĄ STAŁĄ, Z PRZELOTEM
WRZECIONA OD 8 mm (0,31") DO 100
mm (3,93")**

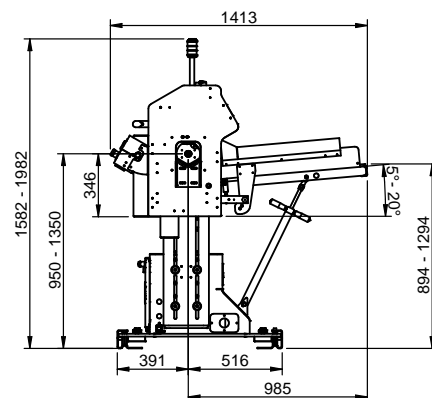
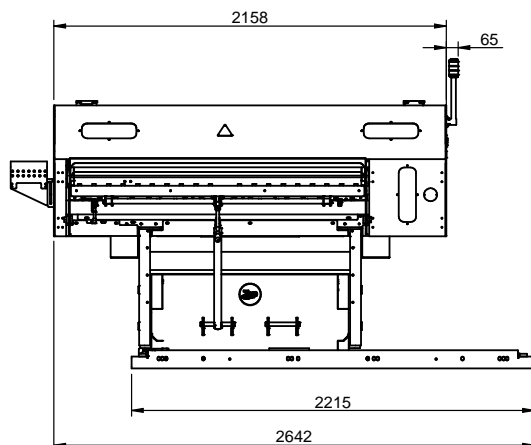
**AUTOMATYCZNA REGULACJA
KANAŁU PROWADZĄCEGO PRZEZ
PANEL HMI**

UWAGA:

Maksymalna długość robocza pręta
jest równa długości wrzeciona
tokarki.

i4.0

UKŁAD PODAJNIKA PRĘTÓW





◀ Zeskanuj kod QR,
by zobaczyć film

Top[®]
AUTOMAZIONI



MAGIC

DANE TECHNICZNE

∅ PRĘTY OKRĄGŁE
8 mm - 100 mm

⊠ PRĘTY SZEŚCIOKĄTNE
8 mm - 87 mm

⊠ PRĘTY CZWOROKĄTNE
8 mm - 71 mm

↔ DŁUGOŚĆ PRĘTA

200 mm - 1600 mm

⌚ MAKS. PRĘDKOŚĆ PODAWANIA
80 m/min

↔ MAKS. DŁUGOŚĆ ODPADU
nieodstępne

⚙️ WYMAGANE CIŚNIENIE
POWIETRZA
nieodstępne

SAMONASTAWNA PROWADNICA

Kanał prowadzący pręty jest ruchomy, umożliwiając obróbkę prętów o średnicach od 8 mm (0,31") do 100 mm (3,93"), a cały system zarządzany jest przez sterownik PLC. Kanał wykonany jest w całości ze specjalnego tworzywa sztucznego, zapewniającego płynne i ciche przesuwanie pręta



SYSTEM ZMIANY POZYCJI

W celu ułatwienia wprowadzania wrzeciona podajnik wyposażony jest w system szyn, umożliwiający przesunięcie osiowe bądź poprzeczne o 800 mm (opcja alternatywna), co pomaga w serwisowaniu tokarki. Podajnik jest zabezpieczony przed przesuwaniem się na szynach za pomocą szybkozłącznych zamków.



SYSTEM ŁOŻYSKOWANIA MAGIC

SYSTEM ŁOŻYSKOWANIA MAGIC (sprzedawany oddzielnie) zwiększa długość wrzeciona tokarki do 500mm (19,68"), pozwalając na bezpieczną obróbkę prętów, które w normalnych warunkach wystawałyby z tyłu urządzenia.



TULEJE REDUKCYJNE

W celu pełnego wykorzystania możliwości podajnika prętów MAGIC, wewnętrzna średnica tulei wrzeciona nie powinna przekraczać rozmiaru obrabianego pręta o więcej niż 5mm (0,19"). Tuleja redukcyjna może być zamocowana za pomocą kołnierza przykręconego do tylnej strony tokarki.



AUTOMATYCZNE ZARZĄDZANIE

Podajnik prętów MAGIC jest w całości zarządzany przez sterownik PLC współpracujący z silnikiem bezszczotkowym i cyfrowym systemem zaworów pneumatycznych, który umożliwia kontrolę prędkości, posuwu oraz całej automatyki. Dzięki sterownikowi PLC operator może przejść od jednej średnicy pręta do kolejnej w ciągu zaledwie 60 SEKUND – wystarczy wpisać żądaną średnicę na klawiaturze.



MAGAZYN PRĘTÓW

Na życzenie klienta MAGIC może zostać wyposażony w różne typy regulowanych magazynów prętów, w których pręty przechowywane są obok siebie w zależności od obrabianej długości – maksymalnie do 3 rzędów. Ten opatentowany przez Top Automazioni system pozwala na maksymalne wykorzystanie przestrzeni na magazynowanie prętów (również w celu ponownego wykorzystania odpadów) oraz pozwala na dłuższy cykl pracy oraz uniknięcie konieczności częstszego uzupełniania materiału.





JAK NAS ZNALEŽĆ ▶
Zeskanuj kod QR



TOP AUTOMAZIONI S.R.L.

Via Torriane, 62
47824 Poggio Torriana (RN)

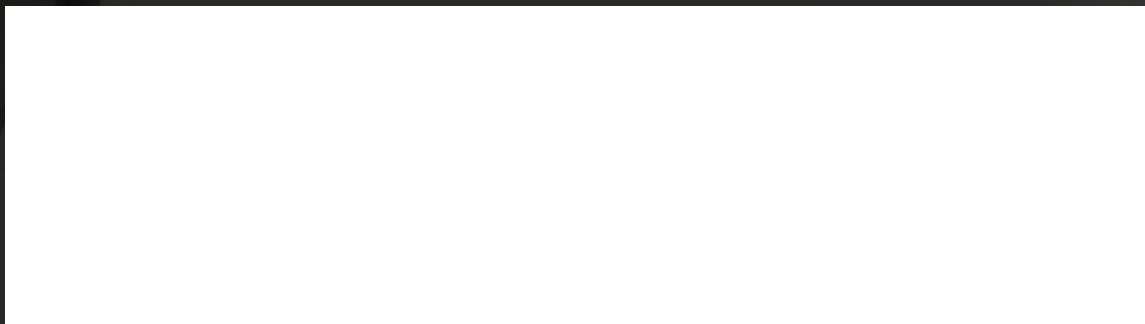
Tel. +39 0541 688248
Fax +39 0541 688168

topautomazioni@topautomazioni.com
www.topautomazioni.com





Przedstawiciel



www.topautomazioni.com