

## **QXD 250**

////////// NARZĘDZIA ROTACYJNE PCD //

Elektrodrążarka dyskowa do kompleksowej  
obróbki narzędzi PCD



## A JAK TO POWINNO WYGLĄDAĆ WEDŁUG CIEBIE?

O 30% LEPSZA EFEKTYWNOŚĆ OSTRZENIA ZAPEWNIĄCA WIĘKSZĄ WYDAJNOŚĆ CZY ZNACZNIE LEPSZA JAKOŚĆ POWIERZCHNI OSTRZA DLA ZWIĘKSZENIA CZASU PRACY NARZĘDZIA?

NIEWAŻNE, CZY JEST TO PRODUKCJA NARZĘDZI DO DREWNA, CZY DO METALU – NOWA MASZYNA **QXD 250** Z 6 OSIAMI CNC SPROSTA WSZELKIM WYMOGOM.

DZIĘKI NOWEJ EFEKTYWNEJ TECHNOLOGII OBRÓBKII ELEKTROEROZYJNEJ **Vpulse** EDM ORAZ Z WYKORZYSTANIEM ZAAWANSOWANYCH OPCJI, QXD 250 Z NIEZWYKŁĄ PRECYZJĄ DOSTOSUJE SIĘ DO TWOICH WYMAGAŃ.

**VOLLMER QXD 250:  
BARDZIEJ ELASTYCZNE  
WYKORZYSTANIE PRECYZJI.**

## QXD 250 – ŚWIETNIE PRZYGOTOWANA DO KAŻDEGO WYZWANIA



### //// 1 **vpulse<sup>EDM</sup>**

Nowy generator erodujący zapewniający maksymalną wydajność podczas produkcji narzędzi PCD

### //// 3 **ELASTYCZNY MAGAZYN NARZĘDZI**

Niezależnie od tego, czy jest to elektrodrążenie, szlifowanie, czy polerowanie – zasobnik mieszczący nawet sześć narzędzi o średnicy ≤ 200 mm zapewni odpowiednie wyposażenie dla każdego etapu roboczego

### //// 2 **KOMFORTOWA OBSŁUGA**

Czytelny i intuicyjny interfejs zapewnia optymalne prowadzenie użytkownika poprzez proces programowania

### //// 4 **MAGAZYN OBRABIANYCH NARZĘDZI**

HC 5 zapewnia miejsce nawet dla 28 obrabianych narzędzi ze średnicą ≤ 320 mm, długością ≤ 250 mm i masą ≤ 25 kg, co zapewnia elastyczność w każdym momencie

### //// **EXLEVEL PRO**

Rozszerzone spektrum narzędzi wierzących PCD oraz narzędzi frezarskich PCD zapewnia większą elastyczność i różnorodność usług i produkcji. System zapewnia prostą i intuicyjną obsługę.

#### ExLevel PRO 3D:

Jeszcze bardziej zwiększone bezpieczeństwo dzięki symulacji kolizji 3D



## /// KONCEPCJA MASZYNY

Jak można zwiększyć perfekcję? Odpowiedź to nowa maszyna VOLLMER QXD 250. Wraz z kompleksowo rozwiniętą technologią oraz innowacyjnością:

/// Symultaniczna interpolacja ścieżki ostrzenia w 6 osiach CNC – włączając nową oś A

/// Rozszerzony zakres roboczy dla narzędzi do średnicy 320 mm i długości narzędzi do 250 mm

/// Zmodyfikowany napęd wrzeciona głównego do efektywnego szlifowania

/// **Vpulse EDM**, optymalna technologia dla każdego celu obróbki

/// Szerokie spektrum opcji pozwalające na elastyczne dostosowanie do specjalnych potrzeb w dziedzinie narzędzi do metalu i drewna

/// Kompleksowe wykonanie narzędzia w jednym zamocowaniu – od pomiaru, poprzez obróbkę elektroerozyjną i szlifowanie, po funkcję polerowania



/// MAKSYMALNA ELASTYCZNOŚĆ DZIĘKI 6 OSIOM CNC



/// POMIAR OSTRZA



/// OBRÓBKA ELEKTROEROZYJNA DETALU PROFILOWEGO

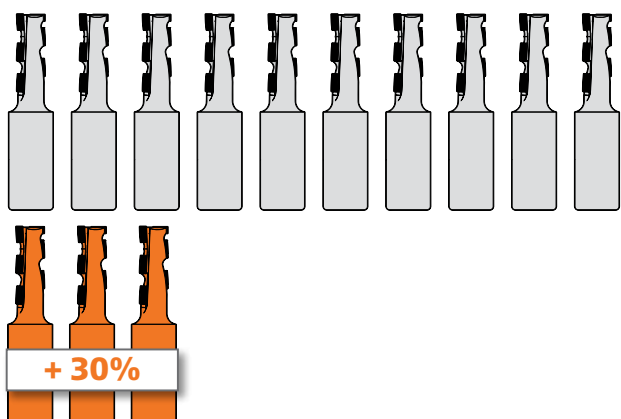
### /// GENERATOR ERODUJĄCY **Vpulse** EDM

Siła napędowa to podstawa każdego sukcesu. Z tego względu opracowaliśmy **Vpulse** EDM: nowy generator erodujący zaprojektowany specjalnie do obróbki ultratwardych materiałów skrawających. Gwarancja maksymalnej efektywności lub optymalnej jakości rezultatów – w zależności od potrzeb.

Przywiązujesz dużą wartość do szybkości i ekonomiczności? Skorzystaj ze zwiększonej efektywności **Vpulse** EDM i zaoszczędź nawet 30% czasu obróbki elektroerozyjnej.

A może Twoim celem jest maksymalna jakość powierzchni? Żaden problem: Dzięki precyzyjnym, punktowym impulsom erodującym **Vpulse** EDM spełni każdy wymóg i zapewni powierzchnie o chropowatości nawet 0,1  $\mu$ RA. Niezależnie od tego, jakie są Twoje priorytety, dzięki dużej wszechstronności oraz różnorodności **Vpulse** EDM otwierają się całkiem nowe możliwości obróbki narzędzi PCD.

o 30% szybciej dzięki **Vpulse** EDM



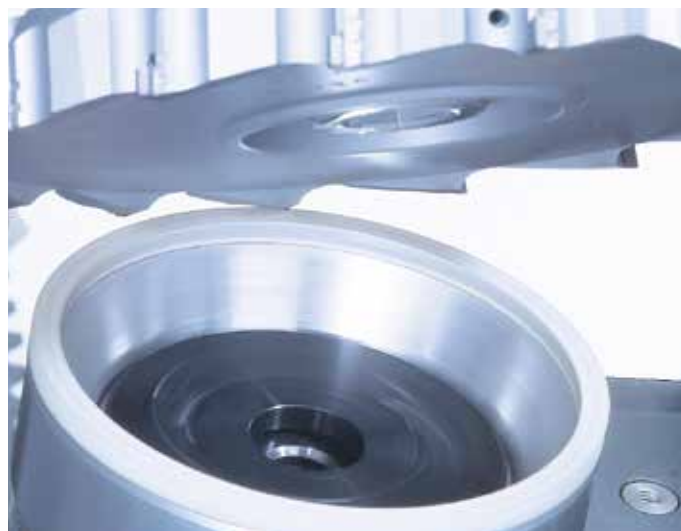
Tradycyjna powierzchnia



Powierzchnia z **Vpulse** EDM



/// SZLIFOWANIE KORPUSU NARZĘDZIA



/// FUNKCJA POLEROWANIA



### /// AUTOMATYZACJA

Chcesz dokonywać obróbki swoich narzędzi rotacyjnych PCD wyjątkowo efektywnie i wydajnie? Bez kompromisów w zakresie jakości rezultatów? Żaden problem: QXD 250 doskonale przystosowano do systemów automatyzacji. Do zmian roboczych w trybie bezobsługowym non-stop – celem zapewnienia maksymalnej efektywności. Czy też wówczas, gdy rekomendowana jest zmiana elektrod lub obrabianych narzędzi w sposób w pełni zautomatyzowany. Bądź jedno i drugie. Masz wybór.

### /// ZASOBNIK ELEKTROD I ŚCIERNIC

Gwarancja użycia właściwego narzędzia w każdym momencie: Zintegrowany, automatyczny system wymiany dla sześciu różnych elektrod, ściernic szlifierskich i do polerowania umożliwia perfekcyjne wykonanie licznych wariantów geometrii obrabianych narzędzi.



/// ELEKTRODA Z DYSZAMI CHŁODZĄCYMI



/// TARCZA SZLIFIERSKA ŁĄCZNIE Z DYSZĄ CHŁODZĄCĄ



/// ZASOBNIK NA 6 ELEKTROD LUB ŚCIERNIC  
każda maksymalnie do średnicy 200 mm

## /// MAGAZYN NARZĘDZI

Wraz z magazynami o oznaczeniach HC 5 oraz HC 11 masz do dyspozycji dwa rozwiązania. Magazyny zapewniają miejsce nawet dla 28 lub 64 narzędzi obrabianych. Załadunek i rozładunek może odbywać się podczas pracy maszyny – bez utraty czasu. To w firmie VOLLMER nazywamy efektywnością.



/// ZEWNETRZNY ZASOBNIK DETALI  
HC 5

### HC 5

	Maks.	
Pojemność	28	Szt.
NARZĘDZIA		
Średnica	320	mm
Długość	250	mm
Ciężar	25	kg
Maksymalny załadunek	600	kg

### HC 11

	Maks.	
Pojemność	64	Szt.
NARZĘDZIA		
Średnica	320	mm
Długość	250	mm
Ciężar	25	kg
Maksymalny załadunek	1200	kg



## /// ZASTOSOWANIE

Niezależnie od tego, czy to obróbka drewna, czy metalu, produkcja narzędzi lub ich regeneracja, VOLLMER zna specjalistyczne wymagania, z którymi mierzą się na co dzień klienci. Z tego względu QXD 250 elastycznie dostosowuje się do Twoich potrzeb.

## /// ZASTOSOWANIE W OBRÓBCE DREWNA

Kto chce obecnie skutecznie produkować i ostrzyć narzędzia do obróbki drewna, musi mieć na uwadze przede wszystkim takie parametry, jak prędkość, efektywność i wydajność. Również w tym zakresie firma VOLLMER udostępniła właściwe rozwiązanie: nową maszynę QXD 250.

/// Technologia **Vpulse EDM** zapewniająca do 30% krótszy czas obróbki elektroerozyjnej

/// Średnica narzędzi do 320 mm

/// Ciężar narzędzi do 25 kg

/// Zwiększony zakres odchylenia osi B do nawet  $\pm 20^\circ$  zapewnia maksymalną swobodę w obróbce detali

/// Zmodyfikowany napęd wrzeciona głównego optymalizujący obróbkę szlifierską



### //// SZLIFOWANIE

drugiego kąta przyłożenia na czole



### //// OBRÓBKA ELEKTROEROZYJNA

pierwszego kąta przyłożenia na czole



## ////// ZASTOSOWANIE DLA PRZEMYSŁU METALOWEGO

### /// ZASTOSOWANIE DLA PRZEMYSŁU METALOWEGO

Podczas produkcji i regeneracji wymagających i wysoce kompleksowych narzędzi dla przemysłu metalowego niezbędna jest maksymalna precyzja i elastyczność. Celem zapewnienia optymalnego wsparcia opracowaliśmy maszynę QXD 250.

/// Technologia **Vpulse EDM** zapewniająca najlepsze powierzchnie, nawet 0,1  $\mu$ Ra

/// Długości narzędzi do 250 mm

/// Bogate opcje do rozszerzają funkcjonalność maszyny o np. polerowanie lub wykonanie narzędzi hybrydowych



/// **OBRÓBKA ELEKTROEROZYJNA LINII ŚRUBOWEJ**  
wiertła spiralnego PCD



/// **SZLIFOWANIE LINII SPIRALNEJ**  
wiertła spiralnego PCD

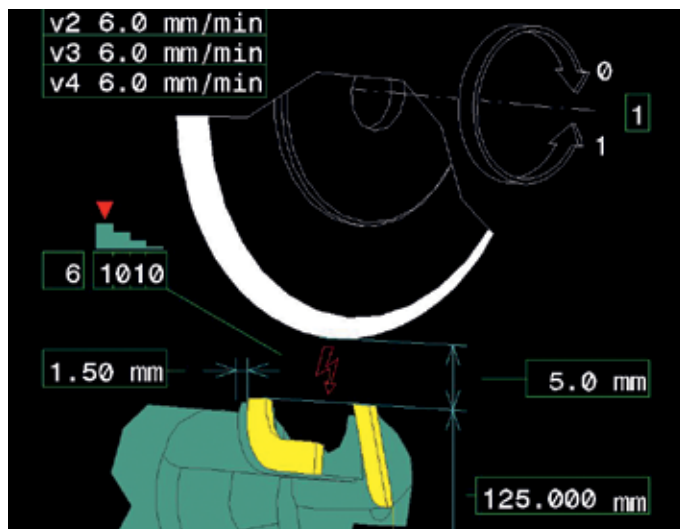


### /// KONCEPCJA OBSŁUGI

Specjaliści VOLLMER wiedzą: Dzięki wyjątkowej koncepcji obsługi VOLLMER kompleksowe zadania obróbcze są realizowane szybko, bezpiecznie i niezawodnie już po krótkim instruktażu. Czytelny interfejs VOLLMER umożliwia intuicyjne programowanie. Ponadto interfejs oparty na systemie Windows zapewnia przejrzystość podczas programowania przy pomocy czytelnych okien programowych. Wszystko to pozwala to zagwarantować niezmiennie wysoką jakość.



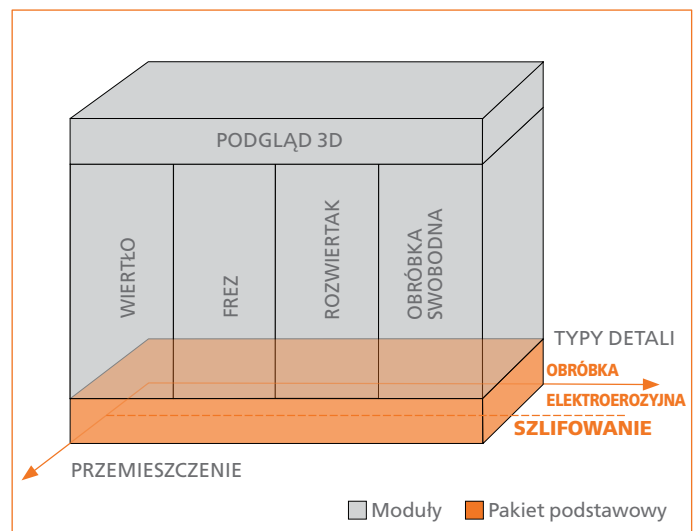
////// **OBSŁUGA GRAFICZNA**  
programowanie zorientowane na detalach jest nadal możliwe



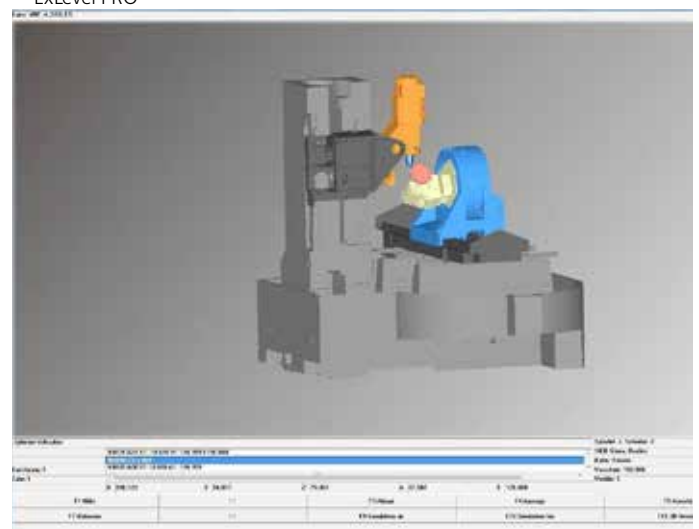
////// **PROGRAMOWANIE**  
narzędzi profilowych

### /// EXLEVEL PRO – WIĘKSZA RÓŻNORODNOŚĆ. WIĘKSZA ELASTYCZNOŚĆ. WIĘKSZE BEZPIECZEŃSTWO.

- /// ExLevel PRO zapewnia szerokie spektrum w zakresie produkcji i utrzymywania w należytym stanie narzędzi wierzących i frezów PCD.
- /// Kombinacja procesu elektrodrążenia i szlifowania (obróbka hybrydowa) umożliwia jeszcze obszerniejszy zakres obróbki.
- /// Wiele rodzajów obróbki, które były do tej pory znane z narzędzi pełnowęglkowych, można obecnie przystosować do obróbki narzędzi PCD.
- /// Modułarna budowa pozwala doposażyć maszynę w wymagane oprogramowanie według indywidualnych potrzeb.



////// **KONSTRUKCJA MODULARNA Z SZEROKIM SPEKTRUM ZASTOSOWAŃ**  
do symulacji, pomiaru, obróbki elektroerozyjnej i szlifowania przy użyciu ExLevel PRO



////// **WIĘKSZE BEZPIECZEŃSTWO**  
dzięki symulacji kolizji ExLevel PRO 3D

## /// DANE TECHNICZNE

### Narzędzie obrabiane

Średnica zewnętrzna	do 320 mm
Długość	do 250 mm

### Elektroda/ściernia

Średnica zewnętrzna	maks. 200 mm
Średnica otworu wierconego	maks. 60 mm

### Napęd wrzeciona głównego

Prędkość obrotowa	4500 min <sup>-1</sup>
Moment obrotowy	6 Nm

### Zakresy pracy

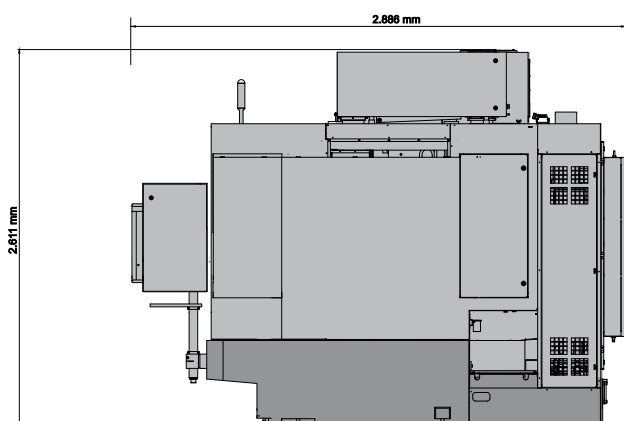
Oś X1	520 mm	100 mm/s
Oś Y1	970 mm	200 mm/s
Oś Z1	420 mm	200 mm/s
Oś A1	360°	250 obr./min (1500°/s)
Oś B1	± 20°	10°/s
Oś E1	210°	180°/s

### Czynnik chłodzący

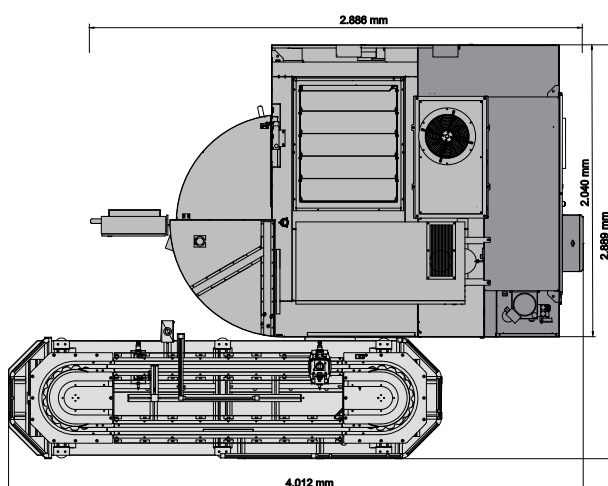
Pojemność zbiornika czynnika chłodzącego	310 l
--	-------

<b>Zasilanie</b>	ok. 8,7 kVA / 6,8 kW
------------------	----------------------

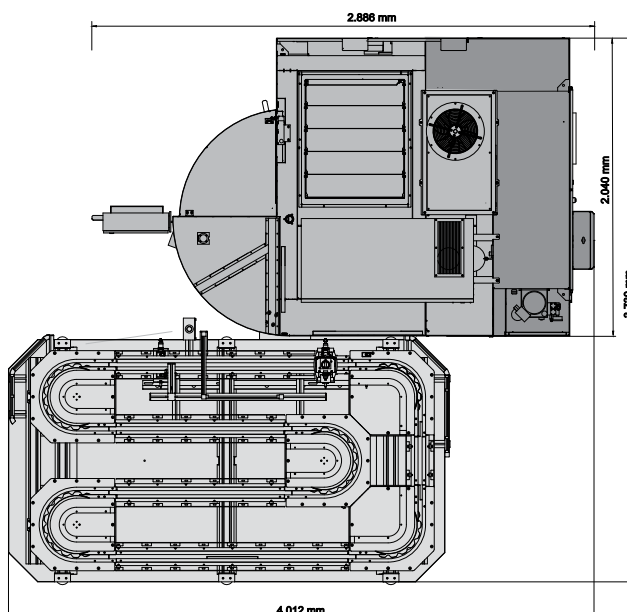
<b>Waga</b>	ok. 7200 kg netto
-------------	-------------------



### /// WYMIARY MASZYNY



### /// WYMIARY MASZYNY // QXD 250 z HC 5



### /// WYMIARY MASZYNY // QXD 250 z HC 11

Zastrzega się prawo do dokonywania zmian konstrukcyjnych, które służą postępowi technicznemu. Patenty zgłoszono.

## /// SERWIS NA MIARĘ

VOLLMER wspiera klientów kompleksową paletą pomocnych i efektywnych usług.

Począwszy od kompletnego doradztwa, poprzez zoptymalizowane finansowanie, po korzystną umowę serwisową – która pozwoli klientowi już dziś samodzielnie określić przyszłe koszty serwisowe.

**Krótko:** *dokładamy wszelkich starań, aby klient mógł w pełni skupić się na tym, co najistotniejsze – na swoim sukcesie.*

/// Kompleksowe doradztwo i projektowanie

/// Finansowanie i ubezpieczenie

/// Szkolenie i uruchamianie

/// Konserwacja i serwis

/// Oryginalne części zamienne

/// Aktualizacje i oprogramowanie

/// Skup i sprzedaż używanych maszyn



### QXD 250 – TWOJE NAJWAŻNIEJSZE KORZYŚCI W SKRÓCIE:

#### /// WIĘKSZA PRĘDKOŚĆ

Nawet o 30% krótszy czas obróbki elektroerozyjnej.  
Przy stabilnie wysokiej precyzji i jakości powierzchni.

*W ten sposób wyprzedzisz konkurencję o kilka długości.*

#### /// OSTRZEJSZE NARZĘDZIA

Powierzchnie o chropowatości nawet 0,1 µRa.

*Tym samym wyostrzysz swój wizerunek na całym świecie.*

#### /// WIĘKSZA ELASTYCZNOŚĆ

W odniesieniu do narzędzi o średnicy do 320 mm oraz długości 250 mm.

*Przystosowanie niemal do każdego wymogu.*