



solution K850-T

Ostrzenie, regeneracja zębów i fazowanie pił tarczowych do metalu z wykorzystaniem ściernic borazonowych (CBN)

- ▶ Automacyjne pozycjonowanie ściernicy
- ▶ Automacyjne fazowanie piły tarczowej

solution K850-T

Maszyna do ostrzenia pił **solution K850** jest idealnym narzędziem służącym do kompletnej, w pełni automatycznej obróbki pił tarczowych do metalu, zintegrowanym w jednym, wielofunkcyjnym zestawie.

Całościowa obróbka w jednym cyklu oraz doskonała jakość szlifowania przekona każdego fachowca zajmującego się ostrzeniem narzędzi.

Nowoczesna konstrukcja maszyny charakteryzuje się odseparowaniem obszaru roboczego od części sterującej. Krótki czas oraz intuicyjne programowanie piły umożliwi szybkie uruchomienie procesu szlifowania. Do czynności operatora należy załadunek piły i wybranie podstawowych parametrów i sekwencji obróbki. Po naciśnięciu przycisku START urządzenie uruchamia automatyczny proces wykonania narzędzia.

Podobnie jak seria KSC, model K850-T również wykorzystuje technologię szlifowania z napędem bezpośrednim do zapewnienia maksymalnej wydajności poprzez eliminację wibracji.

Model K850-T przeznaczony jest do obróbki pił tarczowych HSS, segmentowych, HM i geometrii specjalnych.

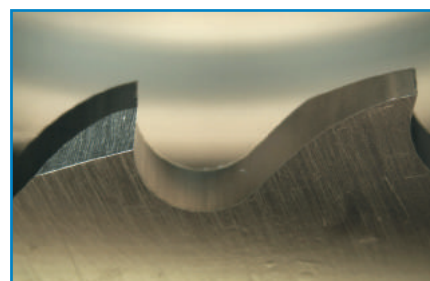
Maszyna przystosowana jest również do ostrzenia pił z cienkim rzazem o profilowej geometrii kąta natarcia (piły z ostrzami z węglików spiekanych i CERMET).

Maszyna może wykonać pełen proces obróbki: usuwanie starego użębienia, nacinanie nowych zębów i szlifowanie faz.

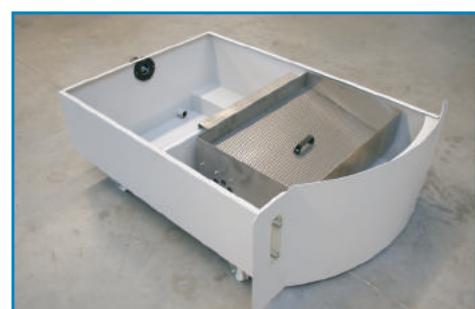
Dodatkowy uchwyt w punkcie szlifowania zapewnia symetryczne fazowanie piły, nawet jeśli nie jest ona idealnie płaska.



15-calowy dotykowy panel sterowania



Automatyczne fazowanie zęba



Zintegrowany 300-litrowy zbiornik chłodziwa



System filtracji chłodziwa Polar

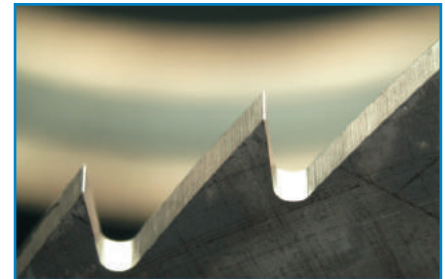


5 osi CNC, w tym dwie pracujące równocześnie

solution K850-T - akcesoria

Standardowy zestaw K850-T zawiera następujące opcje:

- ⇒ Automatyczne rozpoznanie średnicy tarczy
- ⇒ Automatyczne pozycjonowanie ściernicy z weryfikacją danych piły
- ⇒ Dodatkowe podparcie piły w punkcie szlifowania
- ⇒ Automatyczne fazowanie pił
- ⇒ Dowolny nastaw kąta natarcia i przyłożenia
- ⇒ Zmiana prędkości szlifowania pomiędzy ściernicami diamentowymi, a ściernicami CBN
- ⇒ Fazowanie pod kątem 45 stopni
- ⇒ Zamocowany na maszynie obrotowy pulpit sterowniczy z dużym ekranem dotykowym, ułatwiającym programowanie za pomocą ikon
- ⇒ Kompletny układ chłodzenia zawierający 300l zbiornik na chłodziwo oraz wysokociśnieniową pompę o wydajności 6 barów



Przykładowy ząb po ostrzeniu



Przykładowy ząb piły pełnowęglkowej



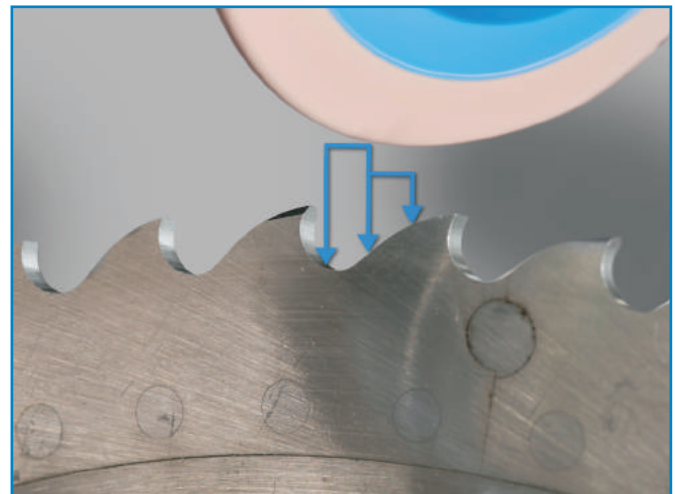
Przykładowy ząb z węglików spiekanych piły z cienkim rzazem

Dostępne są również następujące akcesoria dodatkowe:

- ⇒ Możliwe ręczne umieszczanie ściernicy za pomocą elektronicznego pokrętkła
- ⇒ Ostrzenie pił o zmiennej podziałce zęba
- ⇒ Ostrzenie pił o specjalnej geometrii zęba
- ⇒ Oprogramowanie umożliwiające ostrzenie pił do zadanej średnicy
- ⇒ Zewnętrzny system filtracji czynnika chłodzącego
- ⇒ Wyciąg powietrza z filtrem
- ⇒ Możliwość przystosowania urządzenia do olejowego układu chłodzenia
- ⇒ System zdalnej diagnozy
- ⇒ Wymienna przystawka do nacinania łamacza wióra



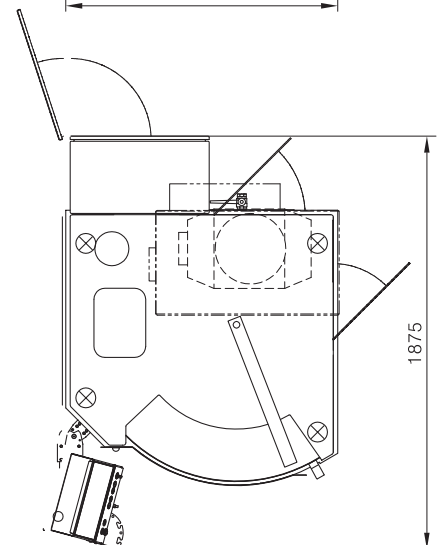
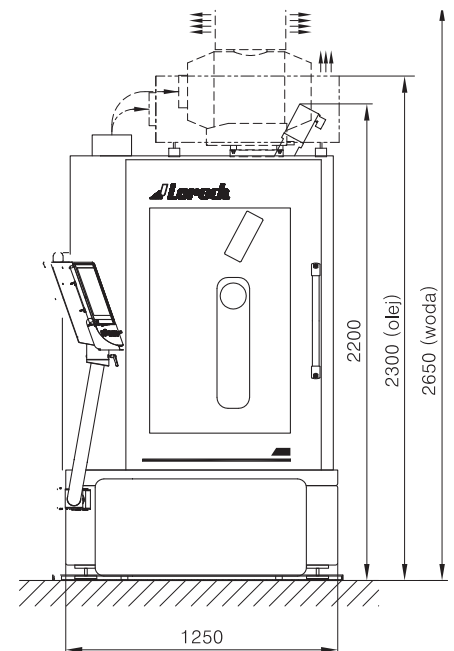
Obrót głowicy szlifującej w procesie automatycznego fazowania



Automatyczne pozycjonowanie ściernicy podczas rozpoznawania średnicy tarczy

Cechy charakterystyczne:

- Automacyjne: usuwanie i regeneracja zębów oraz fazowanie pił tarczowych w jednym cyklu programowym
- Nacinanie łamacza wióra za pomocą opcjonalnej przystawki
- Wczytanie lub wprowadzenie danych ostrza piły – zamocowanie piły – wciśnięcie przycisku START!
- Możliwość programowania maszyny w trakcie procesu ostrzenia
- Uchwyt usztywniający mocowanie piły, dający możliwość kontynuacji fazowania do symetrycznych wymiarów nawet jeśli piła nie jest idealnie płaska
- Wspólny chwyt piły dla pełnego zakresu od 130 do 850 (920)mm
- Szeroki wybór możliwych geometrii zębów
- Utrzymanie idealnej dokładności podziału zęba
- Wysoka dokładność ostrzenia z uwagi na zastosowaną technologię eliminacji wibracji dzięki napędowi bezpośredniemu wrzeciona
- Wykorzystanie ściernic borazonowych CBN i systemu dokładnej filtracji chłodziwa
- Możliwość skonfigurowania maszyny do pracy z chłodzeniem olejowym lub emulsyjnym (standard)



Dane techniczne:

Zakres pracy

| | |
|------------------------|----------------------------|
| Średnica piły | Ø (40) 130 – 850 (920) mm |
| Automatyczne fazowanie | Ø (120) 145 – 850 (920) mm |
| Podziałka zęba | 1 – 40 mm |
| Ilość zębów | 2 – 998 |
| Grubość korpusu piły | do 8 mm |

Ściernice

| | |
|-------------------|----------|
| Ściernica CBN/DIA | Ø 200 mm |
| Średnica otworu | Ø 32 mm |

Chłodzenie

| | |
|---------------------|----------------------|
| Ciśnienie chłodziwa | ok. 6 bar |
| Typ chłodziwa | Emulsja wodna / olej |
| Pojemność zbiornika | 300 l |

Instalacja elektryczna

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Moc silnika wrzeciona | 3 kW |
| Pobór mocy maszyny | ok. 5.5 (7.5) kVA |

Waga

ok. 1300 kg

Wymiary (szer. x gł. x wys.)

| | |
|--|-----------------------|
| Maszyna | 1250 x 1875 x 2200 mm |
| Wysokość wraz z wyciągiem powietrza (olej) | ok. 2300 mm |
| Wysokość wraz z wyciągiem powietrza (woda) | ok. 2650 mm |
| Wysokość górnej krawędzi drzwi | min. 2020 mm |

Kontakt

Loroch GmbH
Josef-Loroch-Str. 1
69509 Mörlenbach, Germany

VOLLMER POLSKA Sp. z o.o.
ul. Handlowa 11
41-807 Zabrze, Polska

telefon: +48 32 733 08 69
e-mail: info-pl@vollmer-group.com
Internet: loroch.de | vollmer-group.com