

## PRODUCENCI

**TAKISAWA**<sup>®</sup>  
JAPAN

**TAKISAWA**<sup>®</sup>  
TAIWAN

**WECU** GmbH  
CO KG  
WERKZEUGMASCHINEN

**SNK**

**Taikan**<sup>®</sup>

**AV**  
ACCU

**N/GATA**

## SPECJALIZACJA



Precyzyjne  
automaty tokarskie



Automatyka



Przygotowanie  
projektów  
„pod klucz”

# PRODUCENCI

**TAKISAWA**<sup>®</sup>  
JAPAN

Firma TAKISAWA powstała 11 sierpnia 1922 roku w Japonii. Przez ponad 95 lat TAKISAWA odgrywa znaczącą rolę w rozwoju nowoczesnych wysokowydajnych obrabiarek i centrów tokarskich na całym świecie. Od 2-osiowych tokarek CNC do 9-osiowych centrów tokarsko-frezarskich CNC.

**TAKISAWA**<sup>®</sup>  
TAIWAN

Początkowo firma TAKISAWA TAIWAN zajmowała się produkcją silników do tokarek. Poprzez współpracę z TAKISAWA MACHINERY COMPANY OF JAPAN oraz dzięki wysoko wykwalifikowanej kadrze specjalistów TAKISAWA TAIWAN, stała się światowej klasy producentem najwyższej jakości tokarek i centrów tokarskich CNC.

**WECO** GmbH  
WERKZEUGMASCHINEN

Firma WECO została założona w 1999 roku w Tuningen w Niemczech, początkowo jako dystrybutor maszyn CNC, głównie produktów japońskich. Firma ma dużą sieć klientów w południowych Niemczech i Szwajcarii, zwłaszcza z branżach zegarmistrzowskiej i medycznej, które wymagają wysokiej precyzji. Wsłuchują się w opinie i wymagania klientów i udaje im się wprowadzić własną markę „WECO” do automatycznych tokarek typu szwajcarskiego.

**SNK**

Firma SNK jest Japońskim pionierem w produkcji maszyn, działającym na rynku od ponad 120 lat. SHIN NIPPON KOKI (SNK) jest w czołówce maszyn wielkogabarytowych i obróbki specjalnego przeznaczenia. W rezultacie, 5-osiowe rozwiązania SNK o bardzo dużej wydajności są stosowane na wszystkich kontynentach w przemyśle lotniczym, samochodowym i morskim, budownictwie i energetyce

**Taikan**<sup>®</sup>

Firma TAIKAN PRECISION MACHINE jest częścią założonej w 2005 roku grupy SHENZHEN CREATE CENTURY MACHINERY CO., LTD. Obecnie to największy producent centrów wierząco-gwintujących CNC w Chinach. Grupa może pochwalić się produkcją i sprzedażą 40000 obrabiarek tego typu dostarczonych do szerokiej grupy odbiorców i podwykonawców takich firm jak APPLE, SAMSUNG, HUAWEI, VIVO, OPPO, ZTE.

**ACCU**

Firma ACCUWAY jest Tajwańskim producentem i powstała w 1986 roku. Początkowo zajmowała się produkcją narzędzi do maszyn używanych w branży opakowań. Dzięki rozwojowi stosowanych technologii precyzyjnej obróbki, ACCUWAY rozpoczęło produkcję tokarek CNC dla lokalnych producentów narzędzi. Od roku 2003 firma wprowadziła do swojej oferty pionowe centra obróbcze. Od tamtej pory produkty ACCUWAY zdobyły renomę i wiele wyróżnień wśród klientów.

**NIIGATA**  
**NIIGATA**

NIIGATA ENGINEERING CO., LTD. została założona w 1895 roku w Japonii. W roku 2003 Grupa SNK przejęła sekcję obrabiarek od NIIGATA ENGINEERING CO., LTD., a następnie założyła NIIGATA MACHINE TECHNO CO., LTD. NIIGATA koncentruje się na „Poziomych centrach obróbczych” oraz zapewnia bardzo sztywne i dokładne obrabiarki.

# Seria TS

Tokarskie Centra Obróbcze  
CNC

**TAKISAWA**<sup>®</sup>  
JAPAN



## Maksymalnie 6 kontrolowanych osi

Mocniejszy 10 konny motor narzędzi napędzanych

Dłuższy 120 mm przejazd osi Y

Sztwna prowadnica ślizgowa

Głowica narzędziowa z 20 stacjami

Wysokomomentowy 30-konny główny silnik



YS



YS (Standard): 6 osi X/Z/Y/C1/C2/A

Lewe wrzeciono + głowica narzędziowa z napędzanymi narzędziami + prawe wrzeciono

Y



Y (Standard): 5 osi X/Z/Y/C/A

Lewe wrzeciono + głowica narzędziowa z napędzanymi narzędziami + numerycznie sterowany serwo-konik

# Seria TT

Idealne do masowej produkcji detali o  
wysokiej dokładności

TT-1100 TT-2100 TT-2600



**System Modułowy**  
(Mierzenie, mycie, itp.)  
„pod klucz”

DANE TECHNICZNE		TT-1100G/CMG	TT-2100G/CMG		TT-2600G/CMG	
Uchwyt tokarski		6"	6"	8"	8"	10"
Ładowarka	Średnica przedmiotu obrabianego	Ø80 mm	Ø80 mm	Ø160 mm	Ø160 mm	Ø200 mm
	Długość przedmiotu obrabianego	80 mm	80 mm	80 mm	100 mm	120 mm
	Waga przedmiotu obrabianego	0,7 kg (x2)	0,7 kg (x2)	3 kg (x2)	4 kg (x2)	8 kg (x2)
	Posuw osi X	160 m/min	200 m/min	180 m/min	150 m/min	110 m/min
	Posuw osi Y	200 m/min	150 m/min	150 m/min	170 m/min	125 m/min
	Posuw osi Z	60 m/min	50 m/min	50 m/min	50 m/min	35 m/min
Podajnik roboczy	Liczba palet	14	16	16	16	14
	Zdolność ładowania/na paletę	25 kg	40 kg	40 kg	40 kg	70 kg
	Wysokość stołu	450 mm	450 mm	450 mm	450 mm	400 mm



## Seria TMX



### 2 wrzeciona + uchylna głowica frezarska (oś B)

Maksymalna prędkość obrotowa wrzecion (L/P): 5.000 obr./min  
 Silnik wrzecion L/P: 15/11kW / 11/7,5 kW  
 Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona frezującego 12.000 obr./min  
 Silnik wrzeciona frezującego: 11/7,5 kW  
 Maksymalna średnica narzędzia: Ø125/90 mm  
 Maksymalna długość narzędzia: 300 mm  
 Pojemność magazynu narzędziowego: 40 (opcj. 80) szt.

## Seria TM

### 2 głowice rewolwerowe z narzędziami napędzanymi oraz osiami Y1 i Y2 (dolna i górna)

Maksymalna prędkość obrotowa wrzecion (L/P): 4.200/5.000 obr./min  
 Silnik wrzecion L/P: 18,5/15 kW / 15/11 kW  
 Maksymalna liczba narzędzi napędzanych: 2\*12 pozycji  
 Prędkość obrotowa narzędzi napędzanych: 6.000 obr./min  
 Silnik narzędzi napędzanych: 7,5/3,7 kW  
 Średnica otworu przelotowego: Ø94 mm  
 Średnica pręta: Ø82 mm

### Dwie 12-pozycyjne głowice rewolwerowe

Wysoka wydajność z przesuwami osi  
 Y1/Y2=120 mm/80 mm



Takisawa TPS jest wykorzystywana do produkcji silników dla Formuły-1

## Seria TPS



Nadaje się szczególnie do szybkiej obróbki owalnych przedmiotów, takich jak tłoki silnika i otwory na sworznie w samochodach (pojazdy benzynowe i wysokoprężne)

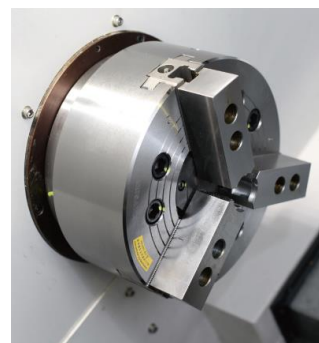
DANE TECHNICZNE	Maksymalna średnica toczenia	Maksymalna długość toczenia
TPS-V1000	130	160
TPS-3100HII	290	370
TPS-3200HII	246	320
TPS-3300HII	Øwew.	Øwew.
TPS-3400HII	260	285
TPS-3500HII	260	250
TPS-4100HII	320	250
TPS-5000HII	320	250



# Seria LA/LX

## LA-150/200 LX-2500

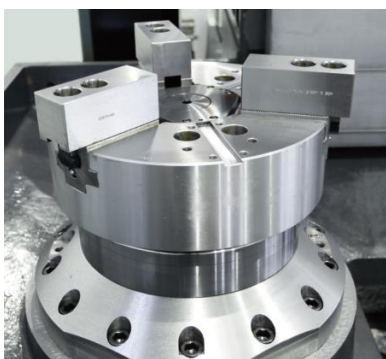
2 osie liniowe + oś obrotowa C +  
wrzeciono napędzane za pomocą pasa +  
prowadnice ślizgowe



DANE TECHNICZNE	LA-150 (L)	LA-200 (L)	LX-2500
Maksymalny przelot	470 mm	470 mm	730 mm
Maksymalna długość toczenia	329 (629) mm	300 (600) mm	698 mm
Maksymalna średnica toczenia	T8:250/T12:320 mm	T8:250/T12:320 mm	420 mm
Maksymalna średnica pręta	Ø42 mm	Ø52 mm (Ø65 mm)	Ø75 mm (Ø81 mm)
Prędkość wrzeciona	5.000 obr./min	3.200 obr./min	3.500 obr./min

# Seria VTL

2 osie liniowe + oś obrotowa C +  
silnik wrzeciona ze skrzynią biegów



DANE TECHNICZNE	VTL-350	VTL-450	VTL-450M	VTL-750	VTL-750M	VTL-1100	VTL-1100M
Maksymalny przelot	600 mm	600 mm	600 mm	800 mm	800 mm	1.330 mm	1.330 mm
Maksymalna długość toczenia	416 mm	415 mm	381 mm	698 mm	636 mm	1.000 mm	1.000 mm
Maksymalna średnica toczenia	460 mm	460 mm	460 mm	750 mm	730 mm	1.200 mm	1.200 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	2.500 obr./min	2.500 obr./min	2.500 obr./min	2.000 obr./min	2.000 obr./min	850 obr./min	850 obr./min
Uchwyt tokarski	12"	12"	12"	15" (18")	15" (18")	32" (40")	32" (40")

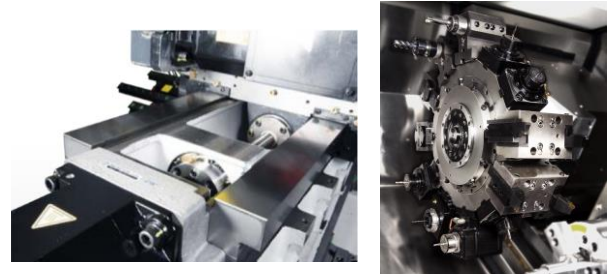


## Seria EX

Centrum tokarskie nowej generacji o  
wysokiej sztywności i precyzji



2 wrzeciona + głowica  
rewolwerowa



Maksymalna prędkość obrotowa wrzecion (L/P): 4.500/5.000  
obr./min

Silnik wrzecion L/P: 15/11kW

Średnica otworu przelotowego: Ø65/Ø52 mm

Maksymalna średnica toczenia: Ø390 mm

Maksymalna długość toczenia: 510,5 mm

## Seria FX

2 wrzeciona + 2 głowice  
rewolwerowe



Przykłady typowej obróbki

DANE TECHNICZNE	FX-600	FX-800
Maksymalna długość toczenia	510 mm	657 mm
Maksymalna średnica toczenia	300 mm	260 mm
Maksymalna średnica pręta	L:42/P:42 mm	L:65/P:52 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	6.000 obr./min	L:4.500/P:5.000 obr./min
Uchwyt tokarski	6"	L:8"/P:6"
Przesuw osi X1/X2	180/180 mm	215/215 mm
Posuw osi X1/X2	24/24 m/min	20/20 m/min
Przesuw osi Z1/Z2	540/540 mm	750/745 mm
Posuw osi Z1/Z2	40/40 m/min	20/20 m/min
Przesuw osi Y	±35 mm	±50 mm
Posuw osi Y	16 m/min	10 m/min
Przesuw osi B	620 mm	800 mm
Posuw osi B	40 m/min	20 m/min





# Seria B0

Automaty Tokarskie CNC  
Typu Szwajcarskiego

**WECO** GmbH  
COCKG  
WERKZEUGMASCHINEN

**B0125/126E-III**

**B0205/206E-III**

**S206E-II/HS207**

**B0265/266E-III**

**B0325/326E-II/HS327**

## Maksymalnie 9 kontrolowanych osi

Zakres maksymalnych średnic toczenia  $\varnothing 12\sim 32$  mm

Jednoczesna praca z udziałem dwóch wrzecion

Jednoczesna praca narzędzi o różnej konfiguracji

Możliwa ekscentryczna funkcja wiercenia, frezowania i rowkowania



Przykłady typowej obróbki

Przykłady typowej obróbki



DANE TECHNICZNE	B0125/126E-III	B0205/206E-III	S206E-II/HS207	B0265/266E-III	B0325/326E-II/HS327
Zakres średnic obrabianego pręta	$\varnothing 12$ mm	$\varnothing 20$ mm	$\varnothing 20$ mm	$\varnothing 8\sim 26$ mm	$\varnothing 8\sim 32$ mm
Maksymalna długość toczenia (tuleja prowadząca z bezpośrednim napędem)	170 mm	170 mm	210 mm	320 mm	320 mm
Maks. średnica gwintowania (L/P wrzeciono)	$\varnothing 8$ mm/M6	$\varnothing 10$ mm/M8	$\varnothing 10$ mm/M8 / $\varnothing 8$ mm/M6	$\varnothing 12$ mm/M10 / $\varnothing 10$ mm/M8	$\varnothing 12$ mm/M10 / $\varnothing 10$ mm/M8
Maks. średnica wiercenia (L/P wrzeciono) słupku narzędzi poprzecznych	$\varnothing 6$ mm/M5	$\varnothing 6$ mm/M5	$\varnothing 6$ mm/M5	$\varnothing 8$ mm/M6	$\varnothing 8$ mm/M6
Maks. średnica wiercenia (L/P wrzeciono) tylnego słupka narzędziowego	$\varnothing 8$ mm/M6	$\varnothing 8$ mm/M6	$\varnothing 6$ mm/M5	$\varnothing 8$ mm/M6	$\varnothing 8$ mm/M6
Prędkość obrotowa wrzeciona	12.000 obr./min	10.000 obr./min	12.000 obr./min	10.000 obr./min	8.000 obr./min

### Seria RB-II

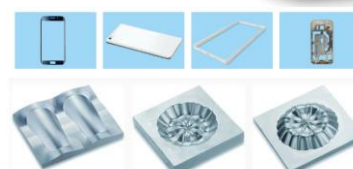


DANE TECHNICZNE	RB-2MII	RB-3MII	RB-4MII	RB-5MII	RB-6MII
Prędkość obrotowa wrzeciona	6.000 (4.500/10.000) obr./min	6.000 (4.500/10.000) obr./min	6.000 (4.500/10.000) obr./min	6.000 (4.500/10.000) obr./min	6.000 (4.500/10.000) obr./min
Rozmiar stożka wrzeciona	Nr 50	Nr 50	Nr 50	Nr 50	Nr 50
Przesuw osi X	2.750 mm	3.250 mm	4.250 mm	5.250 mm	6.250 mm
Przesuw osi Y	2.000 mm	2.400 mm	2.900 mm	3.400 mm	3.900 mm
Przesuw osi Z	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Pojemność magazynu narzędziowego	40 (60/80/110~)	40 (60/80/110~)	40 (60/80/110~)	40 (60/80/110~)	40 (60/80/110~)

# Taikan®

### Seria T

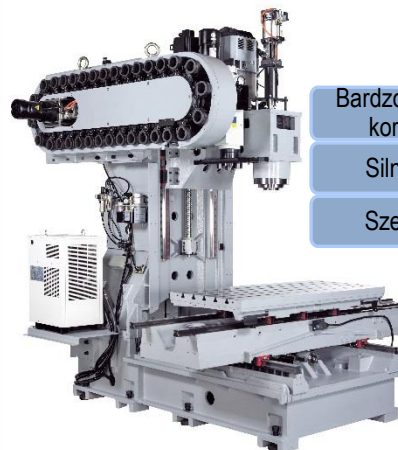
DANE TECHNICZNE	T-500B	T-850L
Prędkość obrotowa wrzeciona	20.000 obr./min	8.000 obr./min
Stożek wrzeciona	Nr 30	Nr 40
Wymiary stołu	620 x 400 mm	950 x 500 mm
Przesuw osi X/Y/Z	500/400/300	850/500/530
Posuw osi X/Y/Z	48/48/48 m/min	36/36/20 m/min
Wymiary dł./szer./wys.	1.600 x 2.600 x 2.300 mm	2.100 x 2.600 x 2.800 mm
Waga	3.300 kg	6.000 kg



Przykłady typowej obróbki



# Seria UM



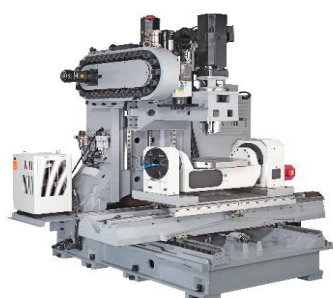
## Struktura

Bardzo sztywny, jednoczęściowy korpus wykonany z żeliwa

Silna, żebrowana struktura

Szeroki zakres prowadnicy

DANE TECHNICZNE	UM-50	UM-60	UM-85 (H)	UM-110 (H)	UM-1165	UM-130	UM-150	UM-160	UM-180	UM-220
Prędkość obrotowa wrzeciona	10.000 (12.000) obr./min	8.000 (12.000) obr./min	8.000 (12.000/15.000) obr./min	8000 (12.000/15.000) Nr 50 6.000 obr./min	8.000 (12.000) obr./min	8.000 (12.000) Nr 50 6.000 obr./min	8.000 (12.000) Nr 50 6.000 obr./min	8000 (12.000) Nr 50 6.000 obr./min	6.000 obr./min	6.000 obr./min
Rozmiar stożka wrzeciona	Nr 30	Nr 40	Nr 40	Nr 40 (50)	Nr 40 (50)	Nr 40 (50)	Nr 40 (50)	Nr 40 (50)	Nr 50	Nr 50
Przesuw osi X	500 mm	600 mm	850 mm	1.100mm	1.100 mm	1.300 mm	1.500 mm	1.600 mm	1.800 mm	2.200 mm
Przesuw osi Y	400 mm	510 mm	550 mm	550 mm	650 mm	650 mm	750 mm	850 mm	850 mm	1.066 mm
Przesuw osi Z	300 mm	510 mm	550 mm	550 mm	600 mm	550 mm	550 mm	850 mm	850 mm	850 mm
Pojemność magazynu narzędziowego	14(20)	24	24(32)	24(32)	24(32)	24(32)	24(32)	24(32)	24(32)	24(40)



DANE TECHNICZNE	UM-350	UM-500
Prędkość obrotowa wrzeciona	12.000 obr./min	12.000 obr./min
Rozmiar stożka wrzeciona	Nr 40	Nr 40
Średnica stołu	Ø350 mm	Ø600 / □500 mm
Przesuw osi X	700 mm	1.000 mm
Przesuw osi Y	550 mm	650 mm
Przesuw osi Z	510 mm	470 mm
Przesuw osi A	-120 / +30°	-120 / +30°
Przesuw osi C	360°	360°
Pojemność magazynu narzędziowego	24 (32/40)	24 (32/40)

### PN400 PN500



DANE TECHNICZNE	PN400	PN500
Przesuw osi X	630 mm	800 mm
Przesuw osi Y	600 mm	750 mm
Przesuw osi Z	660 mm	800 mm
Rozmiar palety	400 x 400 mm	500 x 500 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	10.000 obr./min	10.000 obr./min
Maksymalny moment obrotowy	303 Nm	303 Nm
Stożek wrzeciona	Nr 40	Nr 40

Konstrukcja typu  
"Box in Box"

## Seria SPN

Doskonale odprowadzanie wiórów  
Duże osłony robocze  
Wygodna przestrzeń robocza

### SPN503



### SPN901



### SPN701



DANE TECHNICZNE	SPN503	SPN701	SPN901
Przesuw osi X	800 mm	1.000 mm	1.500 mm
Przesuw osi Y	750 mm	950 mm	1.300 mm
Przesuw osi Z	750 mm	850 mm	1.120 mm (1.150 mm)
Przestrzeń robocza stołu	500 x 500 mm	630 x 630 mm	800 x 800 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	10.000 obr./min	12.000 obr./min	8.000 obr./min
Maksymalny moment obrotowy	420 Nm	420 Nm	600 Nm
Stożek wrzeciona	Nr 50	Nr 50	Nr 50

# Seria HN



Wysokowydajny typ produkcji

**HN800-S**

**HN1000-S**

**HN1250-S**

**HN1600-S**

**Duża przestrzeń robocza**  
**Skuteczna obróbka dużych elementów**  
**Wysoka wydajność**



DANE TECHNICZNE	HN800-S	HN1000-S	HN1250-S	HN1600-S
Przesuw osi X (podłużny stół)	1.530 mm	2.030 mm	2.200 mm	3.050 mm
Przesuw osi Y (w pionie)	1.230 mm	1.650 mm	1.800 mm	2.200 mm
Przesuw osi Z (kolumna w i poza)	1.020 mm	1.200 mm	1.200 mm	1.420 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	6.000 obr./min	6.000 obr./min	6.000 obr./min	6.000 obr./min
Maksymalny moment obrotowy	1.200 Nm	1.200 Nm	1.200 Nm	1.200 Nm
Stożek wrzeciona	Nr 50	Nr 50	Nr 50	Nr 50
Przeźródź robocza stołu	800 x 800 mm	1.000 x 1.000 mm	1.250 x 1.000 mm	1.600 x 1.320 mm

# Seria HN-5X

**Wysokowytrzymały typ konstrukcji**  
**5-osiowy bieżunowy stół**  
**Wysoki moment obrotowy i wysokowytrzymałe wrzeciono**

**HN50E-5X**

**HN63E-5X**

**HN80E-5X**

DANE TECHNICZNE	HN50E-5X	HN63E-5X	HN80E-5X
Przesuw osi X	800 mm	900 mm	1.250 mm
Przesuw osi Y	930 mm	930 mm	1.230 mm
Przesuw osi Z	830 mm	830 mm	1.200 mm
Przesuw osi A	110°	110°	100°
Przesuw osi B	360°	360°	360°
Rozmiar palety	500 x 500 mm	630 x 630 mm	800 x 800 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	6.000 obr./min	6.000 obr./min	6.000 obr./min
Maksymalny moment obrotowy	901 Nm	901 Nm	901 Nm
Stożek wrzeciona	Nr 50	Nr 50	Nr 50







ul. Północna, nr 15-19, 2.1, lok. 219  
54-105 Wrocław, Polska  
tel. +48 71-712-95-95  
fax. +48 71-712-95-96  
info@wbm-obrabiarki.pl  
www.wbm-obrabiarki.pl