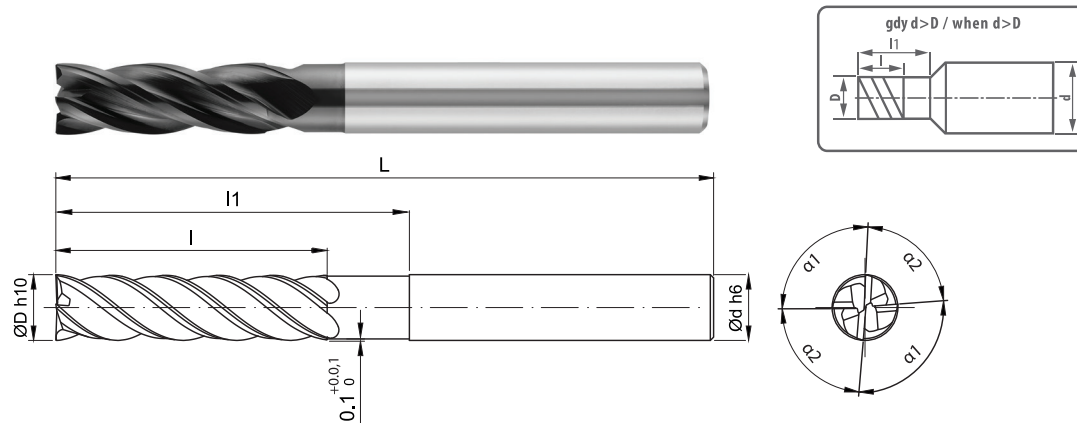


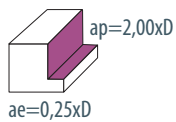
THM951 - FREZY WALCOWO-CZOŁOWE Z=4 Z NIEREGULARNYM PODZIAŁEM OSTRZY FACE END MILLS, Z=4, UNEQUAL HELIX

Norma TOOLS TOOLS norm	HM Węglik	0,15 - 0,25 45°	α_1, α_2	$\lambda 38^\circ$	Z=4
AP Alcrona Pro		Mgła olejowa Oil mist	Emulsja Emulsion		
Stal nierdzewna Inox	Stale / Steels 12% Cr	Tytan Titanium	Stale / Steels < 1450 N / mm ²	Żeliwo szare Grey cast iron < 180 HB	Żeliwo sferoidalne Spheroidal cast iron



Zalecamy obróbkę współbieżną / We recommend conventional milling

Zalecane parametry skrawania / Cutting data



Obróbka boczna
Side milling

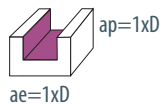
Stale INOX ferrytyczne
Ferritic stainless steels
(Vc = 130-150 m/min)

Stale INOX
austenityczne
Austenitic stainless steels
(Vc = 110-130 m/min)

Tytan / Titanium
(Vc = 60-80 m/min)

Stale / Steels
< 1450 N/mm²
(Vc = 130-150 m/min)

Kod	D [mm]	d [mm]	l [mm]	l1 [mm]	L [mm]	fz [mm/z]	fz [mm/z]	fz [mm/z]	fz [mm/z]
THM951-0300-RS06-AP	3	6	8	11	57	0,013	0,013	0,010	0,013
THM951-0400-RS06-AP	4	6	11	16	57	0,020	0,020	0,016	0,020
THM951-0500-RS06-AP	5	6	13	18	57	0,025	0,025	0,020	0,025
THM951-0600-AP	6	6	13	20	57	0,030	0,030	0,030	0,030
THM951-0800-AP	8	8	19	25	63	0,040	0,040	0,040	0,040
THM951-1000-AP	10	10	22	30	72	0,050	0,050	0,050	0,050
THM951-1200-AP	12	12	26	36	83	0,060	0,060	0,060	0,060
THM951-1600-AP	16	16	32	42	92	0,070	0,070	0,080	0,070



Wykonywanie kanałków
Slotting

Stale INOX ferrytyczne
Ferritic stainless steels
(Vc = 120-140 m/min)

Stale INOX
austenityczne
Austenitic stainless steels
(Vc = 100-120 m/min)

Tytan / Titanium
(Vc = 50-70 m/min)

Stale / Steels
< 1450 N/mm²
(Vc = 120-140 m/min)

Kod	D [mm]	d [mm]	l [mm]	l1 [mm]	L [mm]	fz [mm/z]	fz [mm/z]	fz [mm/z]	fz [mm/z]
THM951-0300-RS06-AP	3	6	8	11	57	0,013	0,013	0,005	0,013
THM951-0400-RS06-AP	4	6	11	16	57	0,020	0,020	0,007	0,020
THM951-0500-RS06-AP	5	6	13	18	57	0,025	0,025	0,009	0,025
THM951-0600-AP	6	6	13	20	57	0,030	0,030	0,010	0,030
THM951-0800-AP	8	8	19	25	63	0,040	0,040	0,013	0,040
THM951-1000-AP	10	10	22	30	72	0,050	0,050	0,018	0,050
THM951-1200-AP	12	12	26	36	83	0,060	0,060	0,022	0,060
THM951-1600-AP	16	16	32	42	92	0,070	0,070	0,032	0,070