



SIGMA SELECT -
WYTRZYMAŁA,
WSZECHSTRONNA,
SKONSTRUOWANA DO
REALIZACJI PRZYSZŁYCH ZADAŃ



PRAWDZIWIE SPERSONALIZOWANE ROZWIĄZANIA SPAWALNICZE

Modułowe i inwerterowe trójfazowe źródło MIG/MAG oraz MMA. Od prostych, sterowanych ręcznie do zaawansowanych źródeł spawalniczych o prądzie spawania do 550A z funkcją wysokowydajnego procesu pulsacyjnego.

POSIADAJ WSZYSTKIE FUNKCJE W JEDNEJ MASZYNIE

Chociaż nowa Sigma Select jest tylko jedną spawarką, to może być szybko dostosowana do aktualnych potrzeb produkcji – bez potrzeby rezygnacji z funkcji które mogą być przydatne w przyszłości. Sigma Select stanowi nową generację maszyn spawalniczych, zapewnia możliwość dostosowania nastaw urządzenia do Twoich potrzeb.

INTELIWENTNA INWESTYCJA

Wybierając Sigma Select nie musisz się martwić o przyszłość. Przy zakupie naszej spawarki przez długi okres nie musisz inwestować w kolejne maszyny. Możesz łatwo zaktualizować swoją Sigma Select o nowe funkcje, których będziesz potrzebował, wydając zdecydowanie mniej niż za nową spawarkę. To jest właśnie inteligentna inwestycja.



NAJBARDZIEJ WSZECHSTRONNY PANEL STEROWANIA Z WIELOMA OPCJAMI

PANEL PODSTAWOWY

Do podstawowego spawania. Brak zbędnych gadżetów. Aby dostosować parametry spawania korzystaj z pokrętła regulacyjnego. Wybierz tę opcję, gdy niepotrzebne są Ci inne dodatki i chcesz mieć proste ustawienia.

PANEL GRAFICZNY

Webierz tryb Synergii lub Puls lub aktualizuj jeśli potrzebna jest zmiana. Panel Graficzny przygotowany jest do obsługi wielu dodatków, w tym funkcji usprawniających proces spawania.



Panel podstawowy (78815041)



Panel graficzny (78815040)

PRZEZNACZONA DO INTELIGENTNEGO SPAWANIA PRZEKRACZAJĄCEGO TYPOWE ZADANIA

GWARANCJA ROZSZERZONA - AŻ DO PIĘCIU LAT

Zarejestruj nowo zakupione spawarki na naszej stronie internetowej nie później

niż w terminie 30 dni od daty zakupu i zyskaj nawet 3 lub 5-letnią gwarancję na wybrane elementy.

Możliwość uzyskania rozszerzonej gwarancji ma zastosowanie do maszyn spawalniczych zakupionych po 1 maja 2017 r.

Po zarejestrowaniu otrzymasz certyfikat gwarancyjny.

Skontaktujemy się z Tobą kiedy nadejdzie termin przeprowadzenia corocznego przeglądu.



Karta pamięci SD służy do tworzenia kopii zapasowej na komputerze osobistym lub do przeniesienia zestawu parametrów procesu spawania na inną spawarkę Sigma Select.

PRZED ROZPOCZĘCIEM SPAWANIA WYBIERZ ODPOWIEDNI TRYB PRACY

PODSTAWOWY

Tryb podstawowy /Basic/ panelu sterowania jest zaprojektowany do obsługi techniki spawania MIG/MAG i MMA /ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną/ i ręcznego nastawiania parametrów spawania.

SYNERGIA

W zakresie metody Synergicznej /Synergic/, wszystkie podstawowe parametry spawania są powiązane a funkcje działają we wzajemnej zależności. Tryb Synergii zawiera standardowy pakiet ponad 50 programów spawania.

METODA PULS

Tryb Pulsu / Pulse/ doskonale sprawdza się do spawania stali nierdzewnej i aluminium ponieważ zapewnia bezodpryskowe prowadzenie spawania. Metoda Puls dostępna jest do spawania dla ponad 50-ciu linii synergicznych.



Panel graficzny jest przygotowany do obsługi wielu funkcji dodatkowych. Wyjmij go i zabierz ze sobą.



Spawarka oparta o system modułowy może zostać tak przebudowana aby skutecznie spełnić potrzeby produkcji. Dodaj tylko programy i funkcje spawania.



SIGMA SELECT FUNKCJE & PROGRAMY



DUO PLUS

Dla doskonałego wykończenia

Urządzenie MIG/MAG pozwoli uzyskać doskonałe spoiny zbliżone do jakości spoin metody TIG. Technologia DUO Plus automatycznie zapewnia doskonały końcowy stan powierzchni. Sprawdza się na wszystkich materiałach, we wszystkich pozycjach spawania i wszyscy spawacze mogą to zrobić. To takie proste!



SEQUENCE

Wyznacz swoją drogę do najlepszych ustawień

Funkcja "Sequence" pozwala na zapamiętanie do 9 indywidualnych programów i wybieranie danej sekwencji za pomocą spustu lub zdalnego sterowania na uchwycie spawalniczym. Wykorzystaj funkcję "Sequence" do montażu i składania elementów np. gdy spawacze wykonują wiele różnych spawów podczas dniówki roboczej.



SEQUENCE REPEAT

Opracuj swój idealny łuk

Technologia Sequence Repeat oferuje maksymalną swobodę w tworzeniu idealnego łuku dla konkretnych prac spawalniczych. Łączy poszczególne sekwencje i dostosowuje cykle spawania do indywidualnych potrzeb.



JAK SKONFIGUROWAĆ SPAWARKE, FUNKCJE & PROGRAMY

SIGMA SELECT C

SIGMA SELECT S

KONFIGURACJA SPRZĘTOWA

ZRÓDŁO ZASILANIA	300 A	400 A	550 A	300 A	400 A	550A
Opcjonalne chłodzenie cieczą						
Opcjonalne IGC ¹⁾						
Graficzny panel sterowania						
Podstawowy panel sterowania						

1) Inteligentna Kontrola Gazu (IGC) redukuje zużycie gazu, optymalizuje system osłony gazowej i poprawia jakość spawania



POWER ARC

Zapewnia maksymalny przetop złącza

Dzięki technologii PowerArc można budować wytrzymałe i solidne konstrukcje ze stali niskowęglowej i nierdzewnej. Uzyskanie maksymalnego przetopu na grubych blachach, podczas spawania złącza pachwinowego i doczołowego z PowerArc.



MIGA JOB CONTROL

Inteligentna pamięć cyfrowa

Skorzystaj z pamięci cyfrowej w spawarce - zapisuj swoje ulubione ustawienia spawania i przywołuj je w dowolnym momencie. Zapisane ustawienia można przenieść do innych maszyn Select. Funkcja Sterowania Zadaniem Miga / Miga Job Control/ sprawia, że łatwo znaleźć swoje standardowe ustawienia by od razu rozpocząć spawanie.



MIGALOG

Zarejestruj każdą spoinę

Przez wykorzystanie oprogramowania MigaLog możemy śledzić dane spawania. Pozwala na analizowanie i udokumentowanie pracy. Oprogramowanie MigaLogTM wspomaga przygotowanie procedur spawalniczych oraz weryfikacji według norm spawalniczych EN i ISO.



				FUNKCJE							PAKIET OPROGRAMOWANIA						
	Ustawienia ręczne	Synergia DC	Synergia DC / Pulsu	DUO Plus™	Sequence	Sequence Repeat 1)	Power Arc™	Intelligent Arc Control 2)	Miga Job Control™	Miga LOG™	Karta blokująca	Standardowe	Stal niskostopowa	Stal wysokostopowa	Aluminium	Wszystkie programy	Prosty program
STEROWANIE																	
Graficzny panel sterowania	Standardowe	Opcjonalne	Opcjonalne	-	Opcjonalne	Opcjonalne	-	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	-	-	-	-	-	-
Graficzny panel sterowania SYNERGIC	Standardowe	Standardowe	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Standardowe	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne
Graficzny panel sterowania PULSE	Standardowe	Standardowe	Standardowe	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Standardowe	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne	Opcjonalne
Podstawowy panel sterowania	Standardowe	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Opcjonalne	-	-	-	-	-	-
PAKIET FUNKCJONALNY 3)		-	-				-	-			-	-	-	-	-	-	-

1) Wymagana sekwencja

2) Inteligentna Kontrola Łuku (IAC) dla warstwy graniowej. Aby korzystać z funkcji IAC przy zakupie wybierz odpowiednie źródło zasilania prądowego

3) Funkcja DUO Plus, może być dostępna dla panela z Synergią lub Puls



FUNKCJA INTELIGENTNEGO STEROWANIA ŁUKIEM IACTM AUTOMATYCZNIE REGULUJE POZIOM ŁUKU AŻ 50000 RAZY NA SEKUNDĘ...

ZAPEWNIĄ PEŁNY PRZETOP

Intelligent Arc Control™ sprawia, że trudne spawanie warstwy grani w pozycji z góry w dół staje się możliwe, nawet dla mniej doświadczonych spawaczy. Przy całkowicie stabilnym i w 100% skupionym łuku zwarciovym, można osiągnąć pełny przetop warstwy graniowej, co poprawia jakość każdej spoiny.

ZADBAJ O SOLIDNE PODSTAWY.

Użyj funkcji Intelligent Arc Control do wykonania warstwy graniowej. Intelligent Arc Control zapewnia idealny przetop na pierwszym ściegu i tworzy solidną podstawę do dalszych prac - wykonana spoina jest płaska i umożliwia kontynuowanie procesu spawania.

KORZYŚCI

- Nieczuły na zmianę odległości wolnego wylotu drutu w trakcie spawanie = ułatwia spawanie warstw graniowych
- Łatwy proces: dobrzy spawacze stają się jeszcze lepsi, a tym mniej doświadczonym łatwiej wykonywać skomplikowane połączenia spawane
- Znaczny wzrost prędkości spawania w przypadku wykonywania spoin w warstwach graniowych biegnących z góry na dół w porównaniu do tradycyjnego spawania od dołu do góry.
- Szybsze spawanie = większa produkcja
- Mniejsza energia liniowa = mniejsze zniekształcenie spawanego materiału przy jednoczesnym zapewnieniu odpowiedniego przetopu.

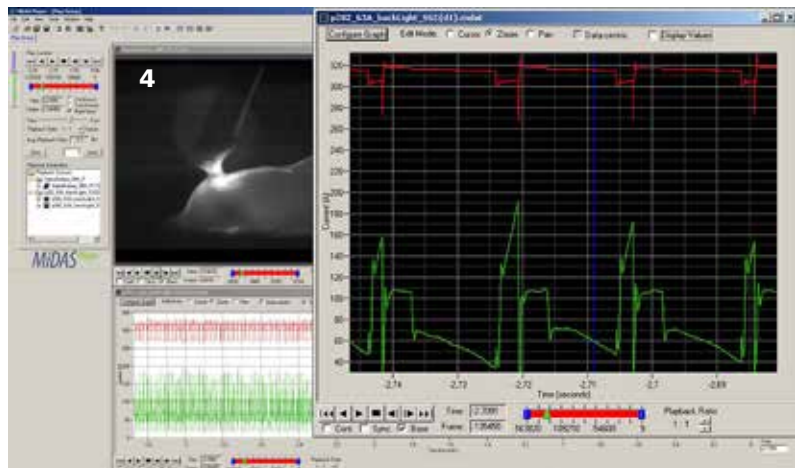
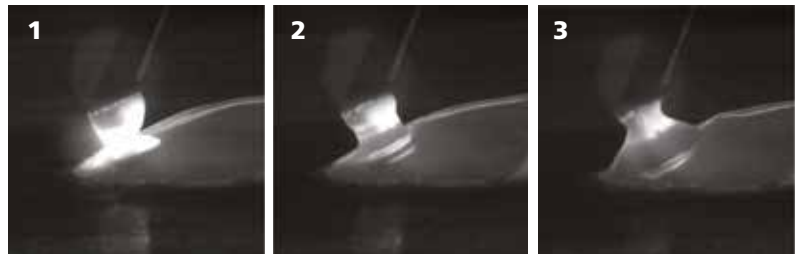
IAC JEST IDEALNYM ROZWIĄZANIEM DO:

- Warstw graniowych
- Spawania rur i zbiorników
- Spoin czołowych
- Spawania stali niestopowych i nierdzewnych
- Spawania blach o dowolnej grubości
- Spawania ręcznego i zautomatyzowanego
- Standardowych procedur spawalniczych zgodnych z EN 090/15612/1090/15612

IAC



Funkcja IAC - warstwa graniowa przy spawaniu pionowo w dół na rusz systemu grzewczego. Szybkość spawania jest znacząco zwiększona w porównaniu z tradycyjną metodą spawania do góry.



Laboratoryjne analizy czasu rzeczywistego potwierdzają pełną kontrolę parametrów IAC, także podczas fazy odcięcia kropli.

FUNKCJA INTELIGENTNEJ KONTROLI GAZU IGC®

- SYNERGICZNY PRZEPŁYW GAZU POZWALA NA ZNACZĄCĄ REDUKCJĘ ZUŻYCIA GAZU

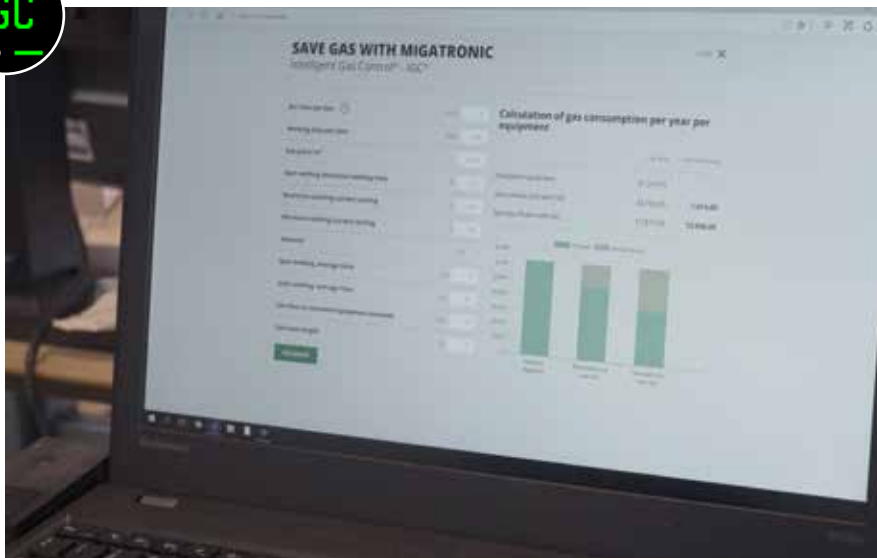
AUTOMATYCZNA KONTROLA GAZU DAJE OSZCZĘDNOŚĆ ZUŻYCIA GAZU DO 50%.

IGC

System Inteligentnej Kontroli Gazu IGC® zapobiega nadmiernemu zużyciu gazu i daje długoterminowo oszczędności. Jeziorko spawalnicze jest przez cały czas idealnie osłonięte, co poprawia jakość każdej spoiny. Wyposaż wszystkie urządzenia spawalnicze w IGC® Intelligent Gas Control i oszczędzaj pieniądze! Poniesione nakłady szybko się zwrócą.

KORZYŚCI

- Optymalna osłona gazu przez cały czas = brak porów i zanieczyszczeń w spoinach. Mniej wad na skutek niewystarczającego lub turbulentnego przepływu gazu
- Eliminacja niepotrzebnych strat gazu przy zajarzeniu łuku (tzw. "wydmuchów gazu") = brak nadmiernego zużycia gazu



- Rzadsza konieczność wymiany butli z gazem = oszczędność czasu i pieniędzy
- Osłona gazowa jest synergicznie dostosowana do spawania techniką MIG i TIG – odpowiednio do rodzaju gazu i drutu

IGC® JEST IDEALNYM ROZWIĄZANIEM DO:

- Każdej techniki spawania
- Wszystkich materiałów
- Wszystkich rodzajów spawów
- Spawania ręcznego i zautomatyzowanego



MIGAJOB CONTROL - PAMIĘĆ CYFROWA W URZĄDZENIU SPAWALNICZYM

Skorzystaj z zalet pamięci cyfrowej w urządzeniu spawalniczym - zapisz swoje preferowane ustawienia spawania i wywołuj je w dowolnym momencie. Funkcja zarządzania zadaniami MIGA Job Control sprawia, że łatwo można odszukać rutynowe ustawienia i od razu rozpocząć spawanie.

KORZYŚCI

- Eliminacja czasu zużytego na znalezienie najlepszych ustawień dla danego zadania spawalniczego.
- Możliwość zapamiętania dużej liczby programów spawania z indywidualnymi nazwami zleceń.
- Jeśli na jednym urządzeniu pracują



różni spawacze, to każdy z nich może zapamiętać swoje własne niepowtarzalne ustawienia i szybko je wczytać.

- Ustawienia można łatwo przenosić na inne urządzenia spawalnicze za pomocą karty pamięci SD.

MIGA JOB CONTROL JEST IDEALNYM ROZWIĄZANIEM DO:

- Warsztatów dysponujących dużą liczbą urządzeń spawalniczych, gdzie na jednej spawarce pracują w różnym czasie różni spawacze
- Eliminacji usterek w ustawieniach



SIGMA SELECT DANE

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian

ZASILACZ	SELECT 300 / 300 IAC	SELECT 400 / 400 IAC	SELECT 550
Zakres prądu, A	15-300	15-400	15-550
Napięcie sieciowe +/- 15% (50-60Hz), V	3x400	3x400	3x400
Bezpiecznik, A	16	20	35
Skuteczny prąd sieciowy, A	11,0	17,5	27,2
Maksymalny prąd sieciowy, A	15,4	26,0	39,2
Wydajność, 100%, kVA	9,0	12,1	18,9
Maksymalna wydajność, kVA	10,7	18,0	27,1
Napięcie jałowe, V	50-60 // 65-70	65-70	75-80
Współczynnik wydajności	0,85	0,85	0,90
Wskaźnik wydajności	0,90	0,90	0,90
Cykl pracy 100% /20°C (MIG), A/V	290/28,5 // 300/29	345/31,5 // 350/31,5	475/37,8
Cykl pracy max. /20°C (MIG), A/%V	-	400/65/34,0 // 400/60/34	550/60/41,5
Cykl pracy 100% /40°C (MIG), A/V	220/25 // 270/27,5	300/29 // 280/28,0	430/35,5
Cykl pracy 60% /40°C (MIG), A/V	240/26	370/32,5 // 350/31,5	510/39,5
Cykl pracy max. /40°C (MIG), A/%V	300/25/29 // 300/80/29	400/50/34,0 // 400/40/34	550/50/41,5
Klasa zastosowania	S/CE	S/CE	S/CE
Klasa ochronności	IP 23S // IP 23	IP 23	IP 23
Norma		IEC60974-1. IEC60974-10 Cl. A	
Wymiary C (wys. x szer. x dł.) mm	700x260x735	700x260x735	700x260x735
Wymiary S (wys. x szer. x dł.) mm	454x260x735	454x260x735	454x260x735
Ciężar C, kg	36,9 // 53	52 // 53	53
Ciężar S, kg	26 // 36	35 // -	36

PODAJNIK DRUTU	MWF 30 (WEWN)
Prędkość podawania drutu m/min.	0,5-30,0
Średnica szpuli z drutem, mm	300
Cykl pracy 100% /40°C, A	430
Podłączenie palnika	EURO
Klasa ochronności	IP 23
Norma	IEC60974-5. IEC60974-10 CL. A
Wymiary (wys. x szer. x dł.) mm	413x310x750
Ciężar, kg	11,6

CHŁODNICA	MCU 1300
Wydajność chłodzenia l /min., W	1300
Pojemność zbiornika, litra	5
Przepływ, bara - °C - l/min.	5
Maksymalne ciśnienie, bara	70
Norma	IEC60974-2. IEC60974-10 CL.A
Wymiary (wys. x szer. x dł.) mm	207x260x680
Ciężar, kg	20

Migatronic A/S
 Aggersundvej 33
 DK-9690 Fjerritslev, Denmark
 Tel: (+45) 96 500 600
 Telefax: (+45) 96 500 601
migatronic.com

52303054

