

Sigma One

Wysokowydajne urządzenie spawalnicze do spawania metodą MIG/MAG, przeznaczone dla przemysłu ciężkich konstrukcji stalowych. Wydajna, prosta i niezawodna.



Kompaktowe *lub*
z wydzielonym podajnikiem drutu

Chłodzenie cieczą *lub*
powietrzem

Moc 300, 400 *lub*
550 amper

Wersja synergiczna DC *lub*
z PULSEM

MIGATRONIC

Jeden cel. Spawanie

Sigma One jest super prostą, wysokowydajną spawarką inwertorową, która jest idealnie dostosowana dla intensywnych prac spawalniczych, gdzie głównym celem jest utrzymanie wysokiego poziomu wydajności. Może być stosowana do spawania dużych konstrukcji stalowych, prefabrykatów i blach grubych ze stali niestopowej i nierdzewnej w hali produkcyjnej lub bezpośrednio na placu budowy.

Jeden cel

Sigma One oferuje wszystkie niezbędne programy i funkcje spawalnicze, których potrzebujesz, aby efektywnie wykonać wysokiej jakości spawanie wielowarstwowe. Nie ma tutaj zbędnej regulacji łuku, jest tylko spawanie. Może być wykorzystana do spawania warstwy graniowej oraz dodatkowych warstw spoiny.

Spawanie ciągłe

Wydajny cykl pracy umożliwia spawanie przez wiele godzin bez spadku natężenia prądu bez pogorszenia jakości łuku. Spawaj tyle metrów dziennie, ile wymagają Twoje zadania. Przy dostępności dużego zespołu spawaczy, możesz utrzymać poziom produktywności na absolutnym maksimum.

Szybsze spawanie z metodą puls

Zwiększ jeszcze bardziej zdolności produkcyjne dzięki procesowi spawania z pulsem. Ogranicz ilość doprowadzonego ciepła oraz zapewnij sobie bezodpryskowe spawanie, przełoży się to na jakość wykonania. Proces ten daje lepszą kontrolę nad jeziorkiem spawalniczym i poprawia wygląd spoiny.



Nasza spawarka One jest świetna, jeśli potrzebujesz tylko powietrza.

Wybierz ten model, jeśli potrzebujesz, aby Twoja spawarka „oddychała” tylko powietrzem. Nie posiada żadnych niezwykłych i niepotrzebnych funkcji. I nadal może służyć swojemu podstawowemu celowi: spawaniu. Wspecjalizowani spawacze mogą efektywnie wykonywać wysokiej jakości spawanie spoin wielowarstwowych. Dzięki najwyższej klasy palnikom chłodzonym powietrzem zachowujesz odpowiednią temperaturę pracy w trakcie spawania.



Podajnik drutu
Kompaktowa konstrukcja

Chłodzenie
Powietrze

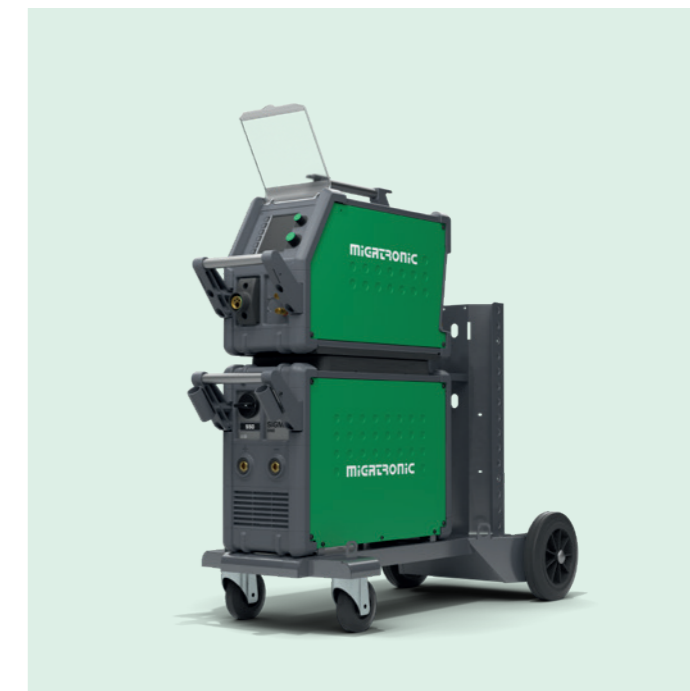
Sterowanie
Synergia DC lub funkcja pulsu

Zakres prądu
15-550A

Sigma One C
Kompaktowa konstrukcja

Pracuj niezależnie. Pozwoli na to typ One.

Typ One może być oddzielony od źródła prądu. Możesz odejść tak daleko od źródła prądu, jak tylko pozwalają na to kable pośrednie. Możesz poruszać się po dużych stalowych konstrukcjach i blachach, realizując jednocześnie swój jedyny cel: spawanie. Przez cały czas utrzymujesz niską temperaturę pracy dzięki najwyższej klasy palnikom chłodzonym powietrzem.



Podajnik drutu
Oddzielny zespół

Chłodzenie
Powietrze

Sterowanie
Synergia DC lub funkcja pulsu

Zakres prądu
15-550A

Sigma One S
Oddzielny podajnik drutu



Złap okazję, nasza spawarka One z chłodzeniem cieczą lodową.

W jej przewodach płynie świeża, lodowata ciecz chłodząca. Utrzymuj niską temperaturę przez wiele godzin i miej ją zawsze pod ręką, podczas gdy ona stale służy wyłącznie jednemu celowi: spawaniu. Spawaj tyle metrów dziennie, ile wymagają Twoje zadania i utrzymuj poziom produktywności na absolutnym maksimum.

Podajnik drutu
Kompaktowa konstrukcja

Chłodzenie
Woda

Sterowanie
Synergia DC lub funkcja pulsu

Zakres prądu
15-550A



Nasza spawarka One po prostu załatwia sprawę.

Złap okazję i już przepadłeś z One. Pozwól sobie na całkowite zaangażowanie w swoją pracę. One służy wyłącznie tylko jednemu celowi: spawaniu. Korzystaj z One w kontenerach / zbiornikach lub innych wąskich przestrzeniach i miej świadomość, że znikniesz tam na całkiem długi czas. Utrzymuj wysoki poziom wydajności. Po prostu znikaj i załatwiasz sprawę.

Podajnik drutu
Oddzielny zespół

Chłodzenie
Woda

Sterowanie
Synergia DC lub funkcja pulsu

Zakres prądu
15-550A

Graficzny panel sterowania

Wizualnie prosty i zrozumiały wyświetlacz jest intuicyjny w nawigacji i łatwy w użytkowaniu zarówno dla spawacza, jak i personelu dozoru.

Takie rozwiązanie przyczynia się do zwiększenia efektywności codziennych procedur pracy.

Wybierz synergiczną metodę DC lub spawanie z pulsem jako preferowany rodzaj łuku. W zestawie znajduje się standardowy pakiet ponad 40 programów spawalniczych dla stali niestopowej, stali nierdzewnej i aluminium.

Interfejs



Interfejs jest przyjazny zarówno dla doświadczonych, jak i mniej doświadczonych użytkowników. Dobrze znane i graficznie czytywne symbole ustawień pokazują, jak wprowadzone zmiany wpłyną na spoinę. Istotne informacje, takie jak materiał, gaz i grubość blachy są przedstawione w taki sposób, aby zawsze były łatwe do znalezienia.

Aktualizacja przez kartę SD



Jeśli chcesz rozbudować swoją konfigurację spawalniczą o dodatkowe linie synergiczne, możesz to zrealizować poprzez aktualizację oprogramowania za pomocą karty pamięci SD. Panel sterowania można aktualizować przez cały okres użytkowania spawarki Sigma One.

Zablokuj określone ustawienia



Użyj karty blokady, aby zablokować panel sterowania na dwóch poziomach. Ta funkcja określa, do jakich ustawień użytkownik powinien mieć dostęp. Jest to szczególnie przydatne w przypadku konieczności przestrzegania instrukcji technologicznej spawania (WPS) w fazie produkcji spawalniczej. Karta blokady jest wyposażeniem opcjonalnym.

Funkcja pamięci



Zapisz do pięciu swoich ulubionych ustawień za pomocą jednego przycisku. Obejmuje to zarówno programy synergiczne DC jak i spawanie z pulsem.



Czytelne informacje

Wyświetlacz posiada szeroki zakres jasności, co ułatwia obserwację i regulację ustawień w ciemnych lub słabo oświetlonych pomieszczeniach.

Obsługa w rękawicach

Przyciski zostały zaprojektowane w taki sposób, aby spawacze mogli mieć założone rękawice podczas regulacji lub dokładnego dostrajania ustawień.

Ochrona przed rozpryskami

Wytrzymałe szkło ochronne jest odporne na pył i uderzenia, na które będzie narażone w hali produkcyjnej.

Łatwe aktualizacje

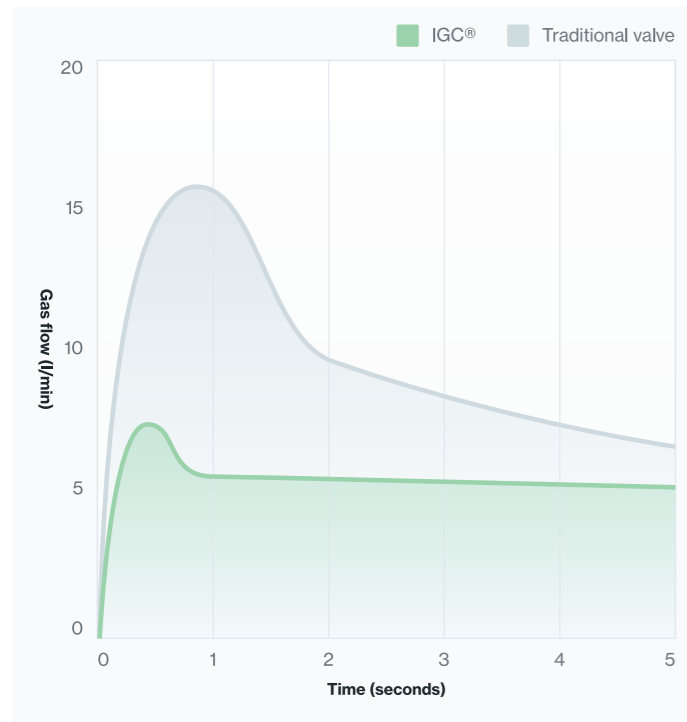
Pobierz aktualizacje oprogramowania ze strony migatronic.com i prześlij je do spawarki Sigma One za pomocą karty SD.

Spawarka Sigma One zużywa do 50% mniej gazu osłonowego dzięki systemowi inteligentnej kontroli gazu IGC®

Technologia IGC® kontroluje przepływ gazu podczas spawania i zapewnia dostarczenie odpowiedniej ilości gazu podawanego w całym procesie spawania.

Jednocześnie ogranicza niepotrzebne nadmierne zużycie gazu. Poprawia to jakość spawów i zapewnia długoterminowe oszczędności.

*IGC jest funkcją opcjonalną spawarki Sigma One.



Zużycie gazu w momencie zajarzenia.

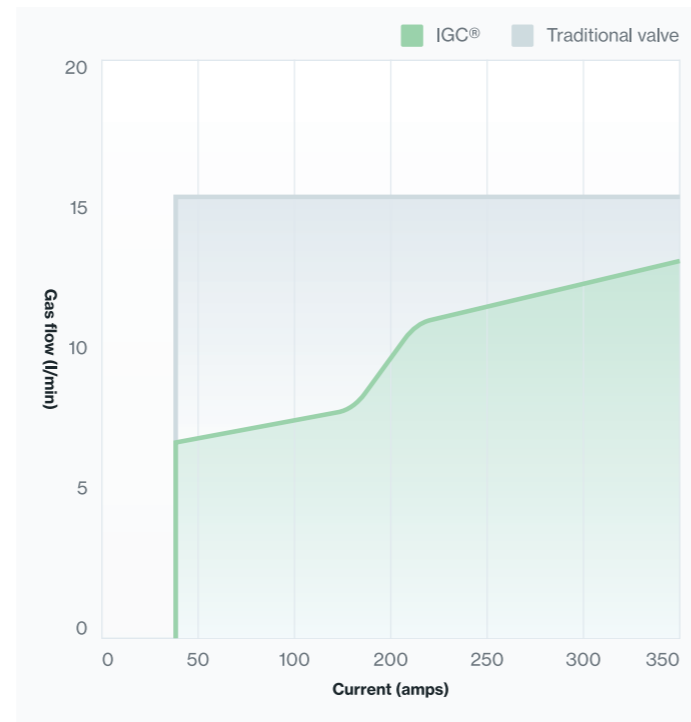
Eliminacja nadmiernego zużycia gazu przy zajarzeniu łuku

Tradycyjny zawór dostarcza zbyt dużo gazu niż jest potrzebne przy zajarzeniu łuku. Powoduje to duże straty gazu i wywołuje turbulencje przepływu, które mogą zakłócić proces spawania i obniżyć jego jakość.

Funkcja inteligentnej kontroli gazu IGC® powoduje, że gaz nagromadzony w węzłach spawalniczych jest uwalniany stopniowo w ciągu pierwszych kilku sekund spawania.

Nie przerywa to spoiny i eliminuje nadmierne zużycie gazu podczas zajarzenia łuku.

Każde zadanie spawania jest inne. Odwiedź stronę migatronic.com/IGC, aby obliczyć swoje oszczędności.



Przepływ gazu z wykorzystaniem funkcji IGC®.

System IGC® automatycznie optymalizuje przepływ gazu

Im wyższe natężenie prądu i im większe jeziorko spawalnicze, tym więcej gazu potrzeba w procesie. Podczas korzystania z programów spawania synergicznego, funkcja IGC® wykorzystuje wstępnie wyregulowane linie synergii gazowej, aby automatycznie zapewnić optymalny przepływ gazu w każdym momencie spawania.

Gdy system IGC® zmniejsza przepływ gazu dla zajarzenia łuku i automatycznie optymalizuje przepływ gazu podczas całego procesu spawania, można zmniejszyć zużycie gazu nawet o 50%.

Smart Torch Modules



Uzyskaj łatwy dostęp do precyzyjnej regulacji parametrów spawania dzięki modułom palnika Smart*.

Korzystając z wyświetlacza graficznego, spawacz może precyzyjnie dostosować ustawienia, nawet do jednego ampera - bez konieczności przebywania bezpośrednio przy urządzeniu. To działa prawie tak, jakby panel sterowania znajdował się w miejscu spawania, nawet jeśli odległość od spawarki wynosi 5 metrów.

*Moduł Smart jest opcjonalnym wyposażeniem palnika.

Regulacje dostępne w różnych modułach

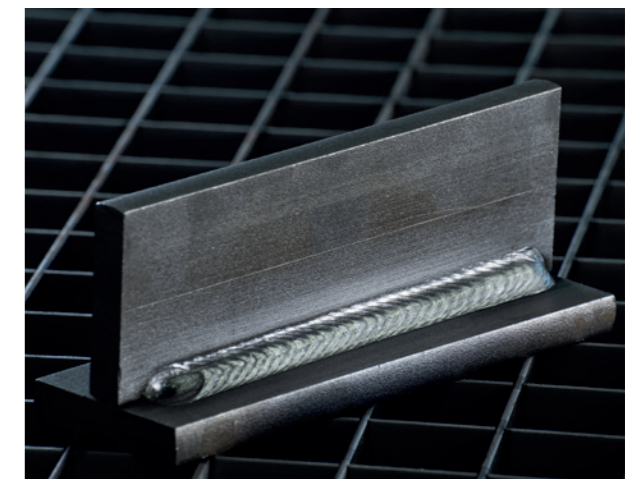
Palnik z modułem Smart jest niezastąpiony w produkcji spawalniczej wymagającej dokładności i precyzji przy regulacji łuku.

	2- przyciski	4- przyciski	Graficzny z 4 przyciskami
Nastawa ręczna	Prędkość podawania drutu	Prędkość podawania drutu i napięcie	Prędkość podawania drutu, regulacja napięcia „trim”, regulacja łuku
Synergia	Prąd spawania	Regulacja prądu i napięcia spawania „trim”.	Prąd spawania, regulacja napięcia „trim”, regulacja łuku.

Spoina MIG może wyglądać jak TIG dzięki funkcji DUO Plus

Użyj tej funkcji MIG/MAG, aby uzyskać wspaniałe spoiny podobne do spoin TIG. Funkcja DUO Plus* zapewnia lepszą kontrolę nad jeziorkiem spawalniczym, ponieważ automatycznie kontroluje ustawione prądy i posiada kilka okresów chłodzenia podczas spawania. Zmniejsza to ilość doprowadzanego ciepła co gwarantuje idealny wygląd ściegu spoiny.

*Funkcja DUO Plus jest dołączona do każdej spawarki Sigma One.



Specyfikacja techniczna

	Sigma One 300 C & S	Sigma One 400 C & S	Sigma One 550 C & S
Zakres prądu spawania MIG, A	15-300	15-400	15-550
Napięcie sieciowe +/-15% (50-60Hz), V	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Bezpiecznik A	16	20	35
Wartość skuteczna prądu, A	11	17,5	27,2
Maks. prąd sieciowy, A	15,4	26	39,2
Moc, 100%, kVA	9,0	12,1	18,9
Moc, 100%, kVA	10,7	18	27,1
Napięcie biegu jałowego, V	50-60	65-70	75-80
Sprawność	0,85	0,85	0,90
Współczynnik mocy	0,90	0,90	0,90
Cykl pracy 100% /20°C (MIG), A/%/V	290/28,5	345/100/31,5	475/100/37,8
Maks. cykl pracy /20°C (MIG), A/%/V	-	400/60/34	550/60/41,5
Cykl pracy 100% /40°C (MIG), A/%/V	220/25	300/100/29	430/100/35,5
Cykl pracy 60% /40°C (MIG), A/%/V	240/26	370/60/32,5	510/60/39,5
Maks. cykl pracy /40°C (MIG), A/%/V	300/25/29	400/50/34	550/50/41,5
Klasa zastosowania	S/CE	S/CE	S/CE
Klasa ochrony	IP 23S	IP 23	IP 23
Standardy	IEC60974-1. -10 Cl. A	IEC60974-1. -10 Cl. A	IEC60974-1. -10 Cl. A
Wymiary - typ C (wys. x szer. x dł.), mm	700 x 260 x 735	700 x 260 x 735	700 x 260 x 735
Wymiary -typ S (wys. x szer. x dł.), mm	454 x 260 x 735	454 x 260 x 735	454 x 260 x 735
Ciężar - typ C, kg	36,9	52	53
Ciężar -typ S, kg	26	35	36

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian.

	Podajnik drutu MWF32
Prędkość podawania drutu, m/min.	0,5-30,0
Średnica szpuli drutu mm.	300
Cykl pracy, 100%/40°C, A/%	430/100
Podłączenie palnika	EURO
Klasa ochrony	IP 23
Standardy	IEC60974-5. -10 CL. A
Wymiary (wys. x szer. x dł.), mm	457x260x672,5
Ciężar, kg	11,6

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian.

	Zespół chłodzenia MCU 1300
Wydajność chłodzenia (1 l/min), W	1300
Pojemność zbiornika, L	5
Maks. ciśnienie, bar	5
Maks. temperatura, °C	70
Standardy	IEC60974-2. -10 CL.A
Wymiary (wys. x szer. x dł.), mm	207x260x680
Ciężar, kg	20

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian.

Korzystaj z naszej rozbudowanej sieci serwisowej

Nasza sieć autoryzowanych partnerów serwisowych w całej Europie jest gotowa wspierać Państwa produkcję spawalniczą. Autoryzowani Partnerzy Serwisu Migatronik przeszkolili personel, który uzyskał certyfikaty uprawniające do prowadzenia profesjonalnego serwisu i konserwacji. Znają oni Państwa spawarkę, a ich samochody serwisowe są wyposażone w oryginalne części zamienne, urządzenia pomiarowe do kalibracji i testowania.

Odwiedź migatronik.com/service, aby znaleźć swojego najbliższego partnera serwisowego.

Rozszerzenie gwarancji spawarki Sigma One

Kupując produkty Migatronik, możesz być pewny wysokiej jakości. W uzupełnieniu do 2-letniego okresu gwarancji na nowe spawarki, klient może wydłużyć gwarancję na okres 5 lat.

Dla utrzymania przedłużonej gwarancji, wymagana jest coroczna kontrola serwisowa, obejmująca walidację, kalibrację i test bezpieczeństwa.

Zarejestruj nowo zakupioną spawarkę Sigma One na stronie migatronik.com/warranty nie później niż 30 dni od daty zakupu. Po rejestracji otrzymują Państwo do 5 lat gwarancji na wybrane komponenty.



Sigma One

Migatronik CZ a.s.

Tolstého 474/2
415 03 Těpllice 3
Republika Czeska

Tel.: (+42) 0417 570 660
www.migatronik.pl

MIGATRONIC