



QINEO – Przegląd produktów

Wysokiej jakości źródła prądu do spawania zvarciowego i pulsacyjnego.

CLOOS

Weld your way.

www.cloos.de

Urządzenia spawalnicze od jednego producenta: System modułowy

QINEO NextT

QINEO NextT Premium	strona 6
QINEO NextT Premium AC	strona 8
QINEO NextT Master	strona 10
QINEO NextT 456	strona 12
QINEO NextT modułowość	strona 14

QINEO StarT

QINEO StarT Premium 406	strona 16
QINEO StarT Premium	strona 18
QINEO StarT Master	strona 20
QINEO StarT Eco	strona 22
QINEO StarT modułowość	strona 24
Interfejsy QINEO	strona 26

QINEO Champ Pro	strona 26
QINEO Pulse Pro	strona 28
Elementy obsługowe	strona 30
Napędy drutu	strona 32
Opcje	strona 34
Zastosowania	strona 36
QINEO QinTron	strona 40
QINEO Micro Pulse 300 C	strona 42
QINEO Micro Pulse 200 C	strona 44
QINEO Micro 300 C	strona 46



QINEO

System modułowy



Wydajność...



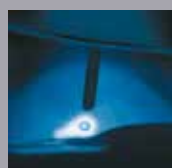
Control Weld

Niezawodny proces spawania zwarciowego do cienkich i grubych materiałów



Speed Weld

Stabilny łuk impulsowy MSG z regulowanym napięciem do różnorodnych obszarów zastosowania



Vari Weld

Łuk impulsowy MSG zapewnia optymalne rezultaty spawania w wymagających warunkach



Fine weld

Krótki łuk MSG o bardzo małym rozprysku do spawania w osłonie mieszanki gazów i CO₂



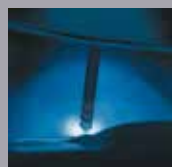
Rapid Weld

Wysokowydajny łuk natryskowy MSG do efektywnego spawania



Cold Weld

Łuk impulsowy MSG-AC z redukcją ciepła zapewnia optymalne rezultaty spawania w przypadku wrażliwych materiałów



MoTion Weld

Łuk MSG z odwracającym się drutem spawalniczym



Tandem Weld

Kombinacja dwóch zsynchronizowanych łuków MSG zapewniająca dwukrotnie większą moc



Laser Hybrid Weld

Połączenie spawania laserowego i łuku MSG zapewniające maksymalną wydajność i jakość

...dzięki nowoczesnym procesom

qineo

QINEO Next Premium

450 A
60% ED

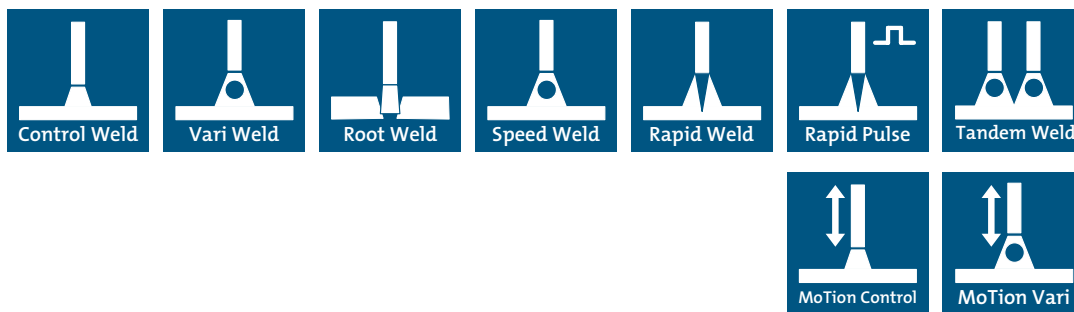
600 A
60% ED



QINEO Next Premium do spawania automatycznego

QINEO Next Premium zawiera wszystkie ważne komponenty oraz funkcje „on Board”, dzięki czemu jest rozwiązaniem optymalnie przygotowanym na przyszłość. Głównym elementem QINEO Next jest zaprojektowany przez CLOOS inwerterowy moduł mocy, który działa impulsowo z większą częstotliwością taktowania. Umożliwia on jeszcze lepszą regulację łuku i zapewnia doskonałe wyniki spawania: dzięki unikatowym właściwościom spawania można rozwiązać idealnie również złożone zadania spawania. Ze względu na liczne opcjonalne komponenty i funkcje QINEO Next jest indywidualnym źródłem prądu – zgodnie z potrzebami związanymi ze spawaniem automatycznym.

- Wysokiej jakości technologia inwerterowa zapewniająca doskonałą jakość spoin
- Solidna obudowa i wysoka łatwość serwisu gwarantują wysoką dostępność
- Przygotowane z myślą o wszystkich popularnych interfejsach przemysłowych
- Panel obsługowy Premium przeznaczony do spawania na najwyższym poziomie
- Szeroka gama akcesoriów gwarantuje dostosowanie Next do indywidualnych potrzeb



Panel obsługowy Premium

Automatyczna wydajność

- Intuicyjna obsługa
- Funkcje diagnostyczne
- Pamięć dla czterech obwodów spawania



Dostępne liczne interfejsy do automatyzacji.

QINEO Next	QINEO Next 452 Premium	QINEO Next 602 Premium
Prąd spawania	25 A / 15 V – 450 A / 36,5 V	25 A / 15 V – 600 A / 44 V
Prąd spawania przy 60% ED*	450 A / 36,5 V	600 A / 44 V
Prąd spawania przy 100 % ED*	350 A / 31,5V	500 A / 39V
Napięcie biegu jałowego	80 V	80 V
Napięcie sieciowe	380 V – 480 V / 3-fazy	380–480 V / 3-fazowe
Kabel przyłączeniowy	4 × 6 mm ²	4 × 10 mm ²
Bezpiecznik sieciowy, zwłoczny	32 A	50 A
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Klasa izolacji	F	F
Rodzaj chłodzenia	F	F
Wymiary (dł./szer./wys.)	720 × 340 × 500 mm	720 × 340 × 500 mm
Masa modułu mocy	63 kg	65 kg
Masa modułu chłodzenia	28 kg	28 kg

* w temperaturze otoczenia 40°C



Podajniki drutu	QINEO QWD-A	QINEO QWD-AR
Prędkość podawania drutu	maks. 30 m/min	maks. 24 m/min
Wymiary (dł./szer./wys.)	350/270/230 mm	320/200/200 mm
Masa	7,5 kg	7,5 kg
Średnica drutu	0,8.. 2,0 mm	0,8–2,4 mm



Wyposażenie do MoTion Weld

450 A
60% ED



QINEO Next AC Premium do spawania automatycznego

QINEO Next Premium zawiera wszystkie ważne komponenty oraz funkcje „on Board”, dzięki czemu jest rozwiązaniem optymalnie przygotowanym na przyszłość. Głównym elementem QINEO Next jest zaprojektowany przez CLOOS inwerterowy moduł mocy, który działa impulsowo z większą częstotliwością taktowania. Umożliwia on jeszcze lepszą regulację łuku i zapewnia doskonałe wyniki spawania: dzięki unikatowym właściwościom spawania można rozwiązać idealnie również złożone zadania spawania. Moduł AC wyposaża QINEO Next w dodatkowy proces spawania ColdWeld AC – jest to istotne poszerzenie zakresu zastosowań źródła prądu spawania. Ze względu na liczne opcjonalne komponenty i funkcje QINEO Next jest indywidualnym źródłem prądu – zgodnie z potrzebami związanymi ze spawaniem automatycznym.

- Wysokiej jakości technologia inwerterowa zapewniająca doskonałą jakość spoin
- Bardzo duży zakres zastosowań dzięki procesowi spawania Cold Weld AC
- Solidna obudowa i wysoka łatwość serwisu gwarantują wysoką dostępność
- Przygotowane z myślą o wszystkich popularnych interfejsach przemysłowych
- Panel obsługowy Premium przeznaczony do spawania na najwyższym poziomie
- Szeroka gama akcesoriów gwarantuje dostosowanie Next do indywidualnych potrzeb



Panel obsługowy Premium

Automatyczna wydajność

- Intuicyjna obsługa
- Funkcje diagnostyczne
- Pamięć dla czterech obwodów spawania



Dostępne liczne interfejsy do automatyzacji.

QINEO Next

QINEO Next 452 AC Premium

Prąd spawania	25 A / 15 V – 450 A / 36,5 V
Prąd spawania przy 60% ED*	450 A / 36,5 V
Prąd spawania przy 100 % ED*	350 A / 31,5 V
Napięcie biegu jałowego	75 V
Napięcie sieciowe	380–480 V / 3-fazowe
Kabel przyłączeniowy	4 × 6 mm ²
Bezpiecznik sieciowy, zwłoczny	32 A
Stopień ochrony	IP 23
Klasa izolacji	F
Rodzaj chłodzenia	F
Wymiary (dł./szer./wys.)	720 × 340 × 782 mm
Masa modułu mocy	92 kg
Masa modułu chłodzenia	28 kg

* w temperaturze otoczenia 40°C



Podajniki drutu

QINEO QWD-A

QINEO QWD-AR

Prędkość podawania drutu	maks. 30 m/min	maks. 24 m/min
Wymiary (dł./szer./wys.)	350/270/230 mm	320/200/200 mm
Masa	7,5 kg	7,5 kg
Średnica drutu	0,8.. 2,0 mm	0,8–2,4 mm

QINEO

QINEO Next Master

450 A
60% ED

600 A
60% ED



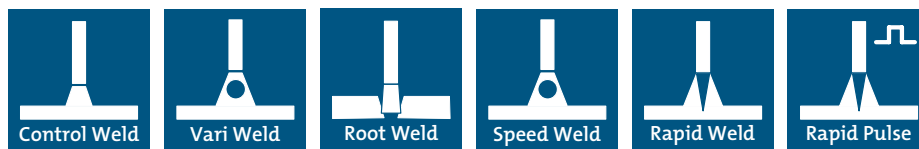
QINEO Next C Master

QINEO Next Master z QWD-P5

Die QINEO Next Master do spawania ręcznego

QINEO Next Master zawiera wszystkie ważne komponenty oraz funkcje „on Board”, dzięki czemu jest rozwiązaniem optymalnie przygotowanym na przyszłość. Głównym elementem QINEO Next jest zaprojektowany przez CLOOS inwerterowy moduł mocy, który działa impulsowo z większą częstotliwością taktowania. Umożliwia on jeszcze lepszą regulację łuku i zapewnia doskonałe wyniki spawania: dzięki unikatowym właściwościom spawania można rozwiązać idealnie również złożone zadania spawania. Ze względu na liczne opcjonalne komponenty i funkcje QINEO Next jest indywidualnym źródłem prądu – zgodnie z potrzebami związanymi ze spawaniem ręcznym.

- Wysokiej jakości technologia inwerterowa zapewniająca doskonałą jakość spoin
- Solidna obudowa i wysoka łatwość serwisu gwarantują wysoką dostępność
- Wybierz napęd drutu, który najlepiej pasuje do danej pracy spawalniczej!
- Panel obsługowy MasterPlus Compact zapewnia prostą obsługę QINEO Next
- Szeroka gama akcesoriów gwarantuje dostosowanie Next do indywidualnych potrzeb



Panel obsługi MasterPlus Compact

Ręczne spawanie dopracowane do perfekcji

- Intuicyjna obsługa
- Ulubione zadania
- Pamięć dla czterech obwodów spawania

QINEO Next	QINEO Next 452 Master	QINEO Next 602 Master
Prąd spawania	25 A / 15 V – 450 A / 36,5 V	25 A / 15 V – 600 A / 44 V
Prąd spawania przy 60% ED*	450 A / 36,5 V	600 A / 44 V
Prąd spawania przy 100 % ED*	350 A / 31,5V	500 A / 39V
Napięcie biegu jałowego	80 V	80 V
Napięcie sieciowe	380 V – 480 V / 3-fazy	380–480 V / 3-fazowe
Kabel przyłączeniowy	4 × 6 mm ²	4 × 10 mm ²
Bezpiecznik sieciowy, zwłoczny	32 A	50 A
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Klasa izolacji	F	F
Rodzaj chłodzenia	F	F
Wymiary (dł./szer./wys.)	720 × 340 × 500 mm	720 × 340 × 500 mm
Masa modułu mocy	63 kg	65 kg
Masa modułu chłodzenia	28 kg	28 kg

* w temperaturze otoczenia 40°C



Podajniki drutu	QINEO QWD-M5	QINEO QWD-P5 Master
Prędkość podawania drutu	maks. 24 m/min	maks. 24 m/min
Wymiary (dł./szer./wys.)	685/340/235 mm	732/255/400 mm
Masa	22,5 kg	15,8 kg
Średnica drutu	0,8.. 2,0 mm	0,8.. 2,0 mm

450 A
60% ED



QINEO Next 456 Premium

QINEO Next 456 Master z QWD-M5

QINEO Next 456 do cienkich blach i spoin

QINEO Next 456 zawiera wszystkie ważne komponenty oraz funkcje „on Board”, dzięki czemu jest rozwiązaniem optymalnie przygotowanym na przyszłość. Głównym elementem QINEO Next jest zaprojektowany przez CLOOS inwerterowy moduł mocy, który działa impulsowo z większą częstotliwością taktowania. Umożliwia on jeszcze lepszą regulację łuku i zapewnia doskonałe wyniki spawania. QINEO Next 456 umożliwia skorzystanie z redukującego energię, regulowanego prądem procesu krótkiego łuku MSG Fine Weld. Dzięki minimalnemu rozpryskowi stopiwa, proces „Fine weld” nadaje się szczególnie do spawania cienkich blach powlekanych i wykonywania drobnych szwów spawalniczych w widocznych miejscach. Ze względu na liczne opcjonalne komponenty i funkcje QINEO Next jest indywidualnym źródłem prądu – zgodnie z potrzebami dotyczącymi zadań spawalniczych.

- Wysokiej jakości technologia inwerterowa zapewniająca doskonałą jakość spoin
- Proces spawania z bardzo małą ilością odprysków Fine Weld zapewnia doskonałe efekty w przypadku cienkich blach i delikatnych spoin
- Solidna obudowa i wysoka łatwość serwisu gwarantują wysoką dostępność
- Przygotowane z myślą o wszystkich popularnych interfejsach przemysłowych
- Panel obsługowy Premium przeznaczony do spawania na najwyższym poziomie
- Szeroka gama akcesoriów gwarantuje dostosowanie Next do indywidualnych potrzeb



Dostępne liczne interfejsy do automatyzacji.



Panel obsługi MasterPlus Compact

Ręczne spawanie dopracowane do perfekcji

- Intuicyjna obsługa
- Ulubione zadania
- Pamięć dla czterech obwodów spawania



Panel obsługowy Premium

Automatyczna wydajność

- Intuicyjna obsługa
- Funkcje diagnostyczne
- Pamięć dla czterech obwodów spawania

QINEO NexT

QINEO NexT 456

Prąd spawania	na zamówienie
Prąd spawania przy 60% ED*	na zamówienie
Prąd spawania przy 100 % ED*	na zamówienie
Napięcie biegu jałowego	na zamówienie
Napięcie sieciowe	380 V – 480 V / 3-fazy
Kabel przyłączeniowy	4 × 6 mm ²
Bezpiecznik sieciowy, zwłoczny	32 A
Stopień ochrony	IP 23
Klasa izolacji	F
Rodzaj chłodzenia	F
Wymiary (dł./szer./wys.)	720 × 340 × 500 mm
Masa modułu mocy	63 kg
Masa modułu chłodzenia	28 kg

* w temperaturze otoczenia 40°C



Podajniki drutu

QINEO QWD-M5

QINEO QWD-P5 Master

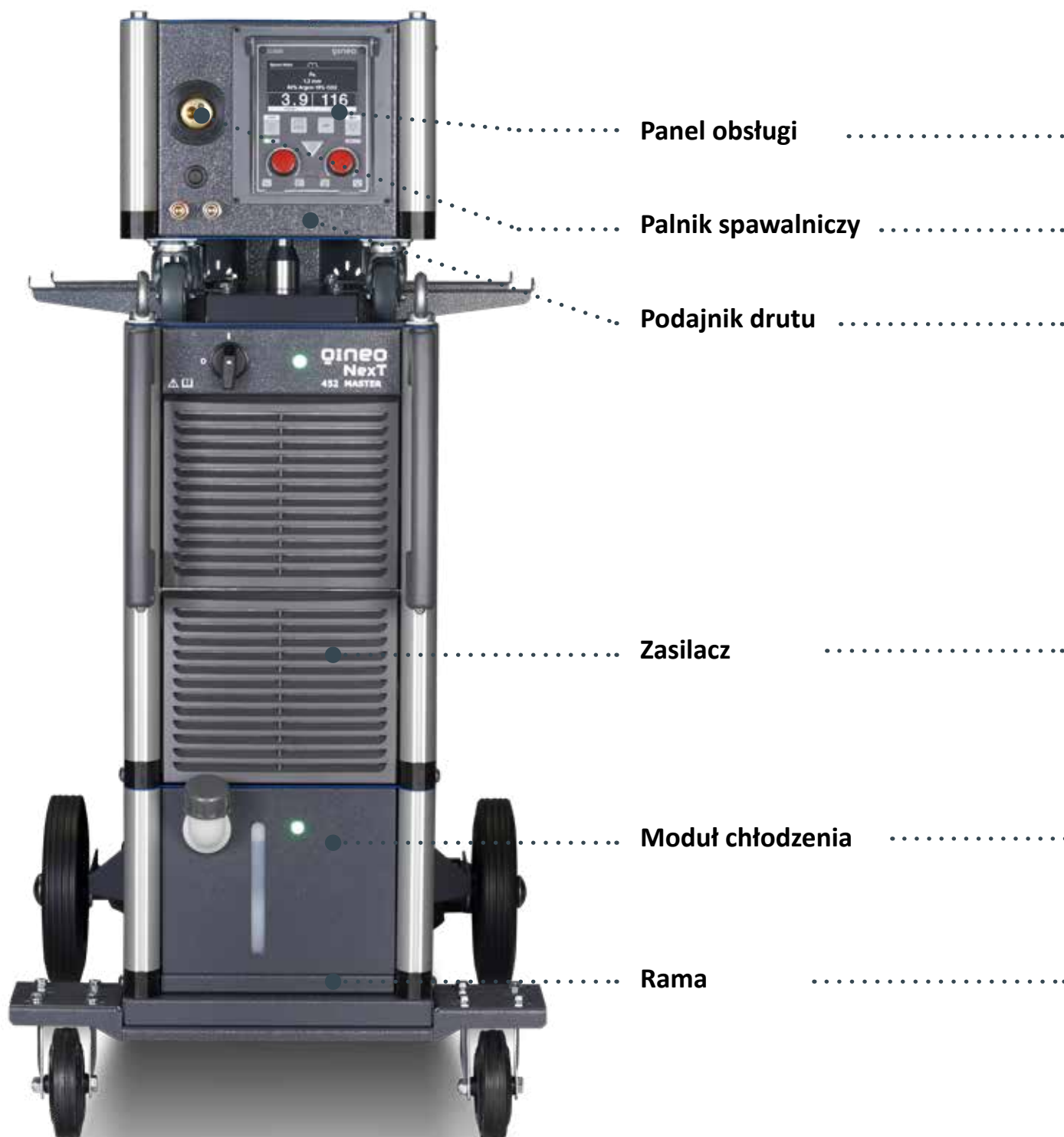
QINEO QWD-A

QINEO QWD-AR

Prędkość podawania drutu	maks. 24 m/min	maks. 24 m/min	maks. 24 m/min	maks. 24 m/min
Wymiary (dł./szer./wys.)	685/340/235 mm	732/255/400 mm	350/270/230 mm	320/200/200 mm
Masa	22,5 kg	15,8 kg	12,8 kg	7,5 kg
Średnica drutu	0,8.. 2,0 mm	0,8.. 2,0 mm	0,8.. 2,0 mm	0,8–2,4 mm

Rozwiązanie modułowe: Właściwa konfiguracja do każdego zadania

Jak różnorodne są zakresy zastosowania spawania, tak uniwersalne są możliwości konfiguracji QINEO Next. Jest to możliwe dzięki modułowemu rozwiązaniu urządzenia. Od poziomu mocy do końcówki drutu – każdy model QINEO Next jest wykonany według zaleceń użytkownika. QINEO Next spełnia wszelkie potrzeby, aby szybko i skutecznie wykonywać zadania.





400 A
60% ED



QINEO StarT 406 Premium



QINEO StarT 406 Premium z QWD-P5

QINEO StarT 406 Premium do ręcznego i automatycznego spawania blach cienkościennych

Spawaj łatwiej i lepiej za pomocą spawarki QINEO StarT: Dzięki spawarce elektrycznej QINEO StarT z łatwością wkroczysz w świat spawania ręcznego i zautomatyzowanego. Oprócz standardowych procesów można skorzystać z zalet pięciu dostępnych procesów spawania CLOOS. W ten sposób spawanie można zacząć od razu – bez żmudnego wyszukiwania parametrów. QINEO StarT 406 umożliwia skorzystanie z redukującego energię, regulowanego prądem procesu krótkiego łuku MSG Fine Weld. Dzięki minimalnemu rozpryskowi stopiwa, proces „Fine weld” nadaje się szczególnie do spawania cienkich blach powlekanych i wykonywania drobnych szwów spawalniczych w widocznych miejscach. Skorzystaj z wielu opcjonalnych komponentów i funkcji urządzenia. Dzięki nim źródło prądu QINEO StarT można skonfigurować dokładnie do potrzeb przy zadaniach automatycznego spawania

- Wysokiej jakości komponenty z optymalnym stosunkiem

ceny do jakości i doskonałym właściwościami spawania

- Proces spawania z bardzo małą ilością odprysków Fine Weld zapewnia doskonałe efekty w przypadku cienkich blach i delikatnych spoin
- Łatwa, szybka i intuicyjna obsługa za pomocą modułu obsługowego MasterPlus Compact
- Szybciej do celu dzięki pięciu ustawionym wcześniej procesom spawania CLOOS
- Przygotowane z myślą o wszystkich popularnych interfejsach przemysłowych
- Modułowa konstrukcja oraz liczne akcesoria umożliwiają uniwersalne możliwości zastosowania, dostosowane do indywidualnych wymagań



Panel obsługi MasterPlus Compact

Ręczne spawanie dopracowane do perfekcji

- Intuicyjna obsługa
- Ulubione zadania
- Pamięć dla czterech obwodów spawania

QINEO StarT

QINEO StarT 406

Prąd spawania	20 A / 15 V – 400 A / 34 V
Prąd spawania przy 60% ED*	400 A
Prąd spawania przy 100 % ED*	350 A
Napięcie biegu jałowego	78,7 V przy 3 × 400 V 74,6 V przy 3 × 380 V
Napięcie sieciowe	380 V – 400 V / 3-fazy
Kabel przyłączeniowy	4 × 6 mm ²
Bezpiecznik sieciowy, zwłoczny	32 A
Stopień ochrony	IP 23
Klasa izolacji	F
Rodzaj chłodzenia	F
Wymiary (dł./szer./wys.)	720 × 340 × 500 mm
Masa modułu mocy	63 kg
Masa modułu chłodzenia	28 kg
Masa modułu chłodzenia Eco	18,5 kg

* w temperaturze otoczenia 40°C



Podajniki drutu

QINEO QWD-M5

QINEO QWD-P5 Master

QINEO QWD-P5 Eco

QINEO QWD-R1 Eco

Prędkość podawania drutu	maks. 30 m/min	maks. 30 m/min	maks. 30 m/min	maks. 30 m/min
Wymiary (dł./szer./wys.)	685/340/235 mm	732/255/400 mm	732/236/385 mm	342/203/215 mm
Masa	22,5 kg	15,8 kg	13,2 kg	6,0 kg
Średnica drutu	0,8.. 2,0 mm	0,8.. 2,0 mm	0,8.. 2,0 mm	0,8.. 2,0 mm

qineo

QINEO StarT Premium

400 A
60% ED

500 A
60% ED



QINEO StarT Cooler Premium

QINEO StarT Premium do spawania automatycznego

Spawaj łatwiej i lepiej za pomocą spawarki QINEO StarT: Dzięki spawarce elektrycznej QINEO StarT z łatwością wkroczysz w świat spawania zautomatyzowanego. Oprócz standardowych procesów można skorzystać z zalet czterech dostępnych procesów spawania CLOOS. W ten sposób spawanie można zacząć od razu – bez żmudnego wyszukiwania parametrów. Skorzystaj z wielu opcjonalnych komponentów i funkcji urządzenia. Dzięki nim źródło prądu QINEO StarT można skonfigurować dokładnie do potrzeb przy zadaniach automatycznego spawania.

- Wysokiej jakości komponenty z optymalnym stosunkiem

ceny do jakości i doskonałym właściwościami spawania

- Łatwa, szybka i intuicyjna obsługa za pomocą modułu obsługowego MasterPlus Compact
- Szybciej do celu dzięki czterem ustawionym wcześniej procesom spawania CLOOS
- Przygotowane z myślą o wszystkich popularnych interfejsach przemysłowych
- Modułowa konstrukcja oraz liczne akcesoria umożliwiają uniwersalne możliwości zastosowania, dostosowane do indywidualnych wymagań



Panel obsługi MasterPlus Compact

Ręczne spawanie dopracowane do perfekcji

- Intuicyjna obsługa
- Ulubione zadania
- Pamięć dla czterech obwodów spawania



Dostępne liczne interfejsy do automatyzacji.

QINEO StarT	QINEO StarT 402	QINEO StarT 502
Prąd spawania	20 A / 15 V – 400 A / 34 V	20 A / 15 V – 500 A / 39 V
Prąd spawania przy 60% ED*		500 A
Prąd spawania przy 100 % ED*	400 A	400 A
Napięcie biegu jałowego	78,7 V przy 3 × 400 V 74,6 V przy 3 × 380 V	78,7 V przy 3 × 400 V 74,6 V przy 3 × 380 V
Napięcie sieciowe	380 V – 400 V / 3-fazy	380 V – 400 V / 3-fazy
Kabel przyłączeniowy	4 × 6 mm ²	4 × 6 mm ²
Bezpiecznik sieciowy, zwłoczny	32 A	32 A
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Klasa izolacji	F	F
Rodzaj chłodzenia	F	F
Wymiary (dł./szer./wys.)	720 × 340 × 500 mm	720 × 340 × 500 mm
Masa modułu mocy	63 kg	63 kg
Masa modułu chłodzenia	28 kg	28 kg
Masa modułu chłodzenia Eco	18,5 kg	18,5 kg

* w temperaturze otoczenia 40°C



Podajniki drutu

QINEO QWD-R1 Eco

Prędkość podawania drutu	maks. 30 m/min
Wymiary (dł./szer./wys.)	342/203/215 mm
Masa	6 kg
Średnica drutu	0,8.. 2,0 mm

400 A
60% ED

500 A
60% ED



QINEO StarT Master z QWD-P5 Eco

QINEO StarT Cooler Master z QWD-M5

QINEO StarT Master do spawania ręcznego

Spawaj łatwiej i lepiej za pomocą spawarki QINEO StarT: Dzięki spawarce elektrycznej QINEO StarT z łatwością wkroczysz w świat spawania ręcznego. Oprócz standardowych procesów można skorzystać z zalet czterech dostępnych procesów spawania CLOOS. W ten sposób spawanie można zacząć od razu – bez żmudnego wyszukiwania parametrów. Skorzystaj z wielu opcjonalnych komponentów i funkcji urządzenia. Dzięki nim źródło prądu QINEO StarT można skonfigurować dokładnie do potrzeb przy zadaniach spawania ręcznego.

- Wysokiej jakości komponenty z optymalnym stosunkiem ceny do jakości i doskonałymi właściwościami spawania
- Łatwa, szybka i intuicyjna obsługa za pomocą modułu obsługowego MasterPlus Compact
- Szybciej do celu dzięki czterem ustawionym wcześniej procesom spawania CLOOS
- Wybierz napęd drutu, który najlepiej pasuje do danej pracy
- Modułowa konstrukcja oraz liczne akcesoria umożliwiają uniwersalne możliwości zastosowania, dostosowane do indywidualnych wymagań



Panel obsługi MasterPlus Compact

Ręczne spawanie dopracowane do perfekcji

- Intuicyjna obsługa
- Ulubione zadania
- Pamięć dla czterech obwodów spawania

QINEO StarT	QINEO StarT 402	QINEO StarT 502
Prąd spawania	20 A / 15 V – 400 A / 34 V	20 A / 15 V – 500 A / 39 V
Prąd spawania przy 60% ED*		500 A
Prąd spawania przy 100 % ED*	400 A	400 A
Napięcie biegu jałowego	78,7 V przy 3 × 400 V 74,6 V przy 3 × 380 V	78,7 V przy 3 × 400 V 74,6 V przy 3 × 380 V
Napięcie sieciowe	380 V – 400 V / 3-fazy	380 V – 400 V / 3-fazy
Kabel przyłączeniowy	4 × 6 mm ²	4 × 6 mm ²
Bezpiecznik sieciowy, zwłoczny	32 A	32 A
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Klasa izolacji	F	F
Rodzaj chłodzenia	F	F
Wymiary (dł./szer./wys.)	720 × 340 × 500 mm	720 × 340 × 500 mm
Masa modułu mocy	63 kg	63 kg
Masa modułu chłodzenia	28 kg	28 kg
Masa modułu chłodzenia Eco	18,5 kg	

* w temperaturze otoczenia 40°C



Podajniki drutu	QINEO QWD-M5	QINEO QWD-P5 Master	QINEO QWD-P5 Eco
Prędkość podawania drutu	maks. 30 m/min	maks. 30 m/min	maks. 30 m/min
Wymiary (dł./szer./wys.)	685/340/235 mm	732/255/400 mm	732/236/385 mm
Masa	22,5 kg	15,8 kg	13,2 kg
Średnica drutu	0,8.. 2,0 mm	0,8.. 2,0 mm	0,8.. 2,0 mm

400 A
60% ED

500 A
60% ED



QINEO StarT Eco z QWD-P5 Eco

QINEO StarT Eco z Cooler i QWD-P5 Eco

QINEO StarT Eco do spawania ręcznego

Spawaj łatwiej i lepiej za pomocą spawarki QINEO StarT: Dzięki spawarce elektrycznej QINEO StarT z łatwością wkroczysz w świat spawania ręcznego. Oprócz standardowych procesów można skorzystać z zalet trzech dostępnych procesów spawania CLOOS. W ten sposób spawanie można zacząć od razu – bez żmudnego wyszukiwania parametrów. Skorzystaj z wielu opcjonalnych komponentów i funkcji urządzenia. Dzięki nim źródło prądu QINEO StarT można skonfigurować dokładnie do potrzeb przy zadaniach spawania ręcznego.

- Wysokiej jakości komponenty z optymalnym stosunkiem ceny do jakości i doskonałym właściwościami spawania
- Łatwa, szybka i intuicyjna obsługa za pomocą modułu obsługowego MasterPlus Compact
- Szybciej do celu dzięki trzem ustawionym wcześniej procesom spawania CLOOS
- Wybierz napęd drutu, który najlepiej pasuje do danej pracy
- Modułowa konstrukcja oraz liczne akcesoria umożliwiają uniwersalne możliwości zastosowania, dostosowane do indywidualnych wymagań



Panel obsługi MasterPlus Compact

Ręczne spawanie dopracowane do perfekcji

- Intuicyjna obsługa
- Ulubione zadania
- Pamięć dla czterech obwodów spawania

QINEO StarT	QINEO StarT 402	QINEO StarT 502
Prąd spawania	25 A / 15 V – 450 A / 36,5 V	25 A / 15 V – 450 A / 36,5 V
Prąd spawania przy 60% ED*	450 A / 36,5 V	450 A / 36,5 V
Prąd spawania przy 100 % ED*	350 A / 31,5V	350 A / 31,5V
Napięcie biegu jałowego	80 V	80 V
Napięcie sieciowe	380 V – 480 V / 3-fazy	380 V – 480 V / 3-fazy
Kabel przyłączeniowy	4 × 6 mm ²	4 × 6 mm ²
Bezpiecznik sieciowy, zwłoczny	32 A	32 A
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Klasa izolacji	F	F
Rodzaj chłodzenia	F	F
Wymiary (dł./szer./wys.)	720 × 340 × 500 mm	720 × 340 × 500 mm
Masa modułu mocy	63 kg	63 kg
Masa modułu chłodzenia	28 kg	28 kg

* w temperaturze otoczenia 40°C

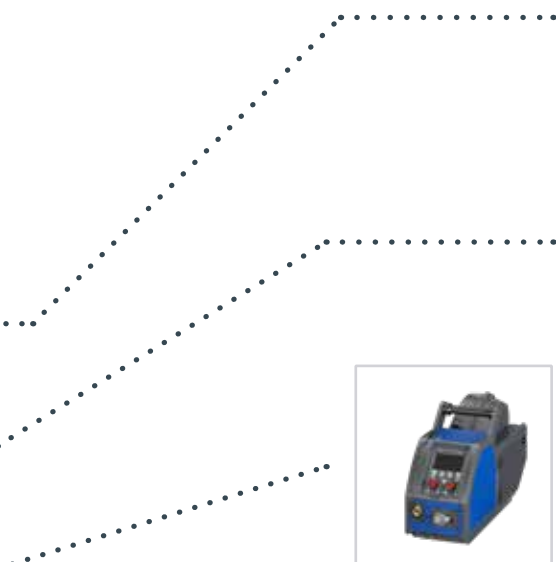


Podajniki drutu	QINEO QWD-M5	QINEO QWD-P5 Master	QINEO QWD-P5 Eco
Prędkość podawania drutu	maks. 30 m/min	maks. 30 m/min	maks. 30 m/min
Wymiary (dł./szer./wys.)	685/340/235 mm	732/255/400 mm	732/236/385 mm
Masa	22,5 kg	15,8 kg	13,2 kg
Średnica drutu	0,8.. 2,0 mm	0,8.. 2,0 mm	0,8.. 2,0 mm

Rozwiązanie modułowe: Właściwa konfiguracja do każdego zadania

Jak różnorodne są zakresy zastosowania spawania, tak uniwersalne są możliwości konfiguracji QINEO Next. Jest to możliwe dzięki modułowemu rozwiązaniu urządzenia. Każdy model QINEO StarT od zasilacza aż po końcówkę drutu jest wykonany pod konkretne potrzeby użytkownika. QINEO StarT jest dokładnie tym, czego potrzebujesz, aby szybko i skutecznie wykonywać prace spawalnicze.





Interfejsy QINEO: Kompatybilność i bezpieczna komunikacja

Seria QINEO ma wiele złączy. Do wymiany i archiwizacji danych procesowych, aktualizacji krzywych charakterystyki lub do komunikacji z układem sterowania robocza: możliwe jest prawie wszystko. W szczególności oprogramowanie QINEO Data Manager QDM daje różnorodne możliwości. Ponadto C-Gate otwiera wrota do Przemysłu 4.0.* W ten sposób źródła prądu spawania QINEO integrowane są w produkcji sieciowej.* QINEO doskonale rozumie się z układem sterowania robota CLOOS QIROX-QC2/3. Wykonuje on całą obsługę i programowanie źródeł prądu spawania QINEO, integruje funkcje całkowicie w programie wykonawczym stanowiska zrobotyzowanego, kieruje procesem spawania i przetwarza dane procesowe.

Od zwykłej wymiany sygnałów, przez gniazdo peryferyjne, po integrację QINEO z produkcją całkowicie połączoną w sieć – źródła prądu spawania QINEO stanowią właściwe złącze dla indywidualnych wymagań.



Właściwe złącze (interfejsy) do wybranych zastosowań

	QINEO Pulse Pro	QINEO Champ Pro	QINEO StarT Eco	QINEO StarT Master	QINEO StarT Premium	QINEO StarT Premium 406	QINEO Next 456	QINEO Next Master	QINEO Next Premium AC	QINEO Next Premium
--	-----------------	-----------------	-----------------	--------------------	---------------------	-------------------------	----------------	-------------------	-----------------------	--------------------

Integracja z C-Gate / Integracja z QDM

Ethernet	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
WiFi	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

Aktualizacja oprogramowania / zarządzanie zadaniami i krzywymi charakterystyki

USB	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Złącze systemowe do systemów robotycznych QIROX ze wszystkimi funkcjami

Interfejs QIROX (z CAN, GDS, NS)	O	O	–	–	O	–	–	–	O	O
----------------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Złącze systemowe do systemów robotycznych QIROX (tylko CAN) / złącze do zewnętrznych modułów magistrali

Gniazdo peryferyjne z CAN	O	O	–	–	O	–	–	–	O	O
---------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Proste złącze do uruchomienia / zatrzymania / LB znajduje się przed zewnętrznym układem sterowania

Gniazdo peryferyjne	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
---------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Moduł ProfiBus do integracji z dowolnymi układami sterowania robota lub PLC

ProfiBus	O	O	–	–	O	–	–	–	O	O
----------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Moduł ProfiNet do integracji z dowolnymi układami sterowania robota lub PLC

ProfiNet	O	O	–	–	O	–	–	–	O	O
----------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Moduł DeviceNet do integracji z dowolnymi układami sterowania robota lub PLC

DeviceNet	O	O	–	–	O	–	–	–	O	O
-----------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Uniwersalne złącze I/O do integracji z dowolnymi układami sterowania robota lub PLC

OMI	O	O	–	–	O	–	–	–	O	O
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

EtherNet-IP na zamówienie

S = standard | O = opcja | – brak

qineo

QINEO Champ Pro

450 A
60% ED

600 A
60% ED



QINEO Champ Pro – milowy krok w zaawansowanym spawaniu

Ekonomiczne, precyzyjne, wszechstronne – to zaawansowane technologicznie urządzenie spełnia najwyższe wymagania. W każdej klasie wydajności i przy złożonych zadaniach. Niezależnie od tego, czy napięcie wynosi 450 A czy 600 A: każdy QINEO Champ Pro oferuje wiele procesów spawania do najróżniejszych możliwości zastosowania, materiałów i grubości blach. Większa elastyczność dzięki swobodnemu dopasowaniu krzywych charakterystyki, znakomitym właściwościom spawania, niskim kosztom eksploatacyjnym – wszystko to sprawia, że QINEO Champ Pro jest nowoczesnym rozwiązaniem tworzącym nowy wymiar techniki spawania. Proces spawania Cold Weld z łukiem prądu zmiennego (AC) można realizować za pomocą QINEO Champ Pro – szczególnie korzystnym w przypadku spawania aluminium.

- Najwyższa elastyczność: swobodne dopasowanie krzywych charakterystyki i parametrów regulacji w trybie pojedynczych parametrów
- Najlepsza jakość procesu: hightech zapewniający znakomite rezultaty spawania
- Łatwe i intuicyjne: przejrzyste pole obsługowe z licznymi funkcjami
- Niskie koszty eksploatacji: energooszczędny tryb gotowości
- Kompatybilność: bezpieczna komunikacja z robotami spawalniczymi poprzez standaryzowane systemy magistrali polowej
- Dostępne różne interfejsy robota



Panel obsługowy MasterPlus

Ręczne spawanie dopracowane do perfekcji

- Intuicyjna obsługa
- Preferowane zadania
- Pamięć dla czterech obwodów spawania

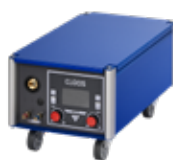


Panel obsługowy Premium

Automatyczna wydajność

- Intuicyjna obsługa
- Funkcje diagnostyczne
- Pamięć dla czterech obwodów spawania

QINEO Champ Pro	Champ 451 PRO	Champ 601 PRO
Prąd spawania	40–450 A	40–600 A
Prąd spawania przy 60 % ED	450 A / 36,5 V	600 A / 44 V
Prąd spawania przy 100 % ED	350 A / 31,5 V	500 A / 39 V
Napięcie biegu jałowego	75 V	88 V
Napięcie sieciowe	400 V / 50 Hz / 3-fazowe	400 V / 50 Hz / 3-fazowe
Napięcia specjalne	380 V / 415 V / 440 V / 480 V / 500 V	380 V / 415 V / 440 V / 480 V / 500 V
Kabel przyłączeniowy	4 × 6 mm ²	4 × 10 mm ²
Zabezpieczenie sieciowe	32 A	50 A
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Klasa izolacji	F	F
Rodzaj chłodzenia	F	F
Wymiary dł./szer./wys. (bez napędu drutu)	1226 × 630 × 741 mm	1226 × 630 × 741 mm
Masa (bez napędu drutu)	204 kg	244 kg
Maksymalna szerokość śladu	ok. 552 mm	ok. 552 mm



Podajniki drutu	QINEO QWD-M	QINEO QWD-AR	QINEO QWD-A
Prędkość podawania drutu	maks. 24 m/min	maks. 24 m/min	maks. 24 m/min
Wymiary (dł./szer./wys.)	620/385/255 mm	320/200/200 mm	350/270/230 mm
Masa	21,1 kg	7,5 kg	12,8 kg
Średnica drutu	0,8.. 2,0 mm	0,8–2,4 mm	0,8–2,4 mm

qineo

QINEO Pulse Pro

350 A
60% ED

450 A
60% ED

600 A
60% ED



QINEO Pulse Pro – większa moc spawania impulsowego

Wszelchonność i precyzja są decydującymi warunkami prawidłowego spawania impulsowego. I to w każdej klasie wydajności. Niezależnie od tego, czy napięcie wynosi 350 A, 450 A czy 600 A: kadzy QINEO Pulse Pro oferuje siedem różnych procesów spawalniczych dla wszelchonnych możliwości zastosowania. QINEO Pulse Pro jest wyposażony w tryb synergii i dwa rodzaje dokładnej regulacji. W ten sposób można optymalnie dopasowa krzywe charakterystyki synergii do wpływów zewnętrznych.

- Wydajnoc i wszelchonnoc: trzy klasy wydajności z siedmioma różnymi procesami spawania
- Precyzja dzięki technologii: dwa autarkiczne uklady dokładnej regulacji dla uzyskania perfekcyjnego łuku
- Kompensacja wpływów zewnętrznego obwodu prądu spawania
- Najwyższa jakoc: optymalne wlasciwoci zapłonu i spawania
- Elastycznoc: pole obsługowe w zależności od potrzeb w źródle prądu, napęd drutu lub pilot



Panel obsługowy MasterPlus

Ręczne spawanie dopracowane do perfekcji

- Intuicyjna obsługa
- Preferowane zadania
- Pamięć dla czterech obwodów spawania



Panel obsługowy Premium

Automatyczna wydajność

- Intuicyjna obsługa
- Funkcje diagnostyczne
- Pamięć dla czterech obwodów spawania

	Pulse 351 Pro	Pulse 451 PRO	Pulse 601 PRO
Prąd spawania	40–350 A	40–450 A	40–600 A
Prąd spawania przy 60 % ED	350 A / 31,5 V	450 A / 36,5 V	600 A / 44 V
Prąd spawania przy 100 % ED	270 A / 27,5 V	350 A / 31,5 V	465 A / 37,5 V
Napięcie biegu jałowego	75 V	75 V	87 V
Napięcie sieciowe	400 V / 50 Hz / 3-fazowe	400 V / 50 Hz / 3-fazowe	400 V / 50 Hz / 3-fazowe
Napięcia specjalne	380 V / 415 V / 440 V / 480 V / 500 V	380 V / 415 V / 440 V / 480 V / 500 V	380 V / 415 V / 440 V / 480 V / 500 V
Kabel przyłączeniowy	4 × 4 mm ²	4 × 6 mm ²	4 × 10 mm ²
Zabezpieczenie sieciowe	25 A	32 A	50 A
Stopień ochrony	IP 23	IP 23	IP 23
Klasa izolacji	F	F	F
Rodzaj chłodzenia	F	F	F
Wymiary dł./szer./wys. (bez napędu drutu)	1226 × 630 × 741 mm	1226 × 630 × 741 mm	1226 × 630 × 741 mm
Masa (bez napędu drutu)	181 kg	194 kg	234 kg
Maksymalna szerokość śladu	ok. 552 mm	ok. 552 mm	ok. 552 mm
Tryby pracy	2-taktowy, 4-taktowy, super 4-taktowy, punkty/interwał, Zewnętrzny start (w przypadku modułów obsługowych MASTER PLUS i PREMIUM)		



Podajniki drutu

QINEO QWD-M

QINEO QWD-P5

QINEO QWD-A

Prędkość podawania drutu	maks. 24 m/min	maks. 24 m/min	maks. 24 m/min
Wymiary (dł./szer./wys.)	620/385/255 mm	674/260/450 mm	350/270/230 mm
Masa	21,1 kg	12,8 kg	12,8 kg
Średnica drutu	0,8.. 2,0 mm	0,8.. 2,0 mm	0,8.. 2,0 mm

Panel obsługi QINEO StarT

Odpowiednia funkcja zawsze we właściwym miejscu

Miejsca pracy spawacza mogą być bardzo różne. Wymagania obsługi w stacjonarnym miejscu pracy są inne niż podczas spawania w przestrzeni zamkniętej (np. wewnątrz kotła lub kontenera). Koncepcja obsługi QINEO zapewnia rozwiązanie dla każdego wymagania. Jako alternatywę do modułu obsługi umieszczonego w podajniku drutu można wybrać między pilotem zdalnego sterowania w palniku spawalniczym a kompaktowym pilotem RCPlus wykonującym wszystkie funkcje modułu obsługi MasterPlus.

Można wybrać Panel obsługi MasterPlus do spawania ręcznego lub Premium do spawania automatycznego. Umożliwia to duży wybór funkcji dopasowanych do indywidualnego zastosowania spawarki QINEO StarT. Można się samemu przekonać, jak łatwa, szybka i intuicyjna jest obsługa spawarek elektrycznych QINEO!

W dowolnym miejscu: RPU

Kompaktowe i poręczne wykonanie:
Pilot RCPlus

Wbudowane do źródła
prądu spawania

Wbudowane do
podajnika drutu

Pilot zdalnego sterowania
w palniku spawalniczym



Na tej grafice przedstawiono widok na przykładzie QINEO StarT. Więcej informacji znajduje się w broszurach typów QINEO lub można zwrócić się bezpośrednio do nas.

QINEO MasterPlus i MasterPlus Compact

Panel obsługi QINEO MasterPlus – perfekcyjne spawanie ręczne

Panel obsługowy MasterPlus oferuje wszystkie funkcje do wymagającego spawania ręcznego. Podczas projektowania skupiono się na najprostszym widoku na wyświetlaczu 4,3 cala. Zadania pozwalają na zapisywanie ustawień parametrów i gwarantują powtarzalność jakości spoiny w ramach instrukcji spawania (WPS). Pięć dowolnie programowanych szybkich pamięci zapewnia natychmiastowy dostęp do najważniejszych zadań oraz łatwą obsługę. Opcjonalnie może być dostarczone złącze USB do ładowania i zapisywania zadań, krzywych charakterystyki i konfiguracji oraz osobisty klucz dostępu umożliwiający łatwy dostęp do administracji użytkownika.

- Intuicyjna obsługa: przejrzysty wyświetlacz zapewniający maksymalną łatwość obsługi, zoptymalizowany pod kątem spawania ręcznego
- Ulubione zadania: błyskawiczny dostęp do pięciu najważniejszych ustawień osobistych
- Pamięć dla czterech obwodów spawania: identyczne ustawienia spawania na różnych stanowiskach pracy zapewniają jakość spoiny bez dodatkowego wyrównania ustawionych parametrów spawania



QINEO Premium

Panel obsługowy QINEO Premium – automatyczna wydajność

Panel obsługowy QINEO Premium zawiera liczne funkcje i jest przeznaczony do automatycznych zadań spawania na najwyższym poziomie.

Obsługa jest łatwa i intuicyjna. Zapewnia to nowoczesny kolorowy wyświetlacz LCD 5,7 cala z umieszczonymi z boku przyciskami funkcyjnymi oraz trzema pokrętkami ręcznymi. Zadania pozwalają na zapisywanie ustawień parametrów i gwarantują powtarzalność jakości spoiny w ramach instrukcji spawania (WPS).

Obszerne zadania spawalnicze mogą być łatwo programowane i monitorowane za pomocą modułu obsługowego Premium. Zintegrowane gniazdo kart SD umożliwia wczytywanie i zapisywanie zadań, krzywych charakterystyki i konfiguracji.

- Intuicyjna obsługa: przejrzysty wyświetlacz z bocznymi przyciskami funkcyjnymi i trzema pokrętkami ręcznymi ułatwia ustawianie złożonych zadań spawania
- Funkcje diagnostyczne: szybkie uruchamianie i optymalne wsparcie personelu serwisowego podczas konserwacji zapewnia wysoką dyspozycyjność
- Pamięć dla czterech obwodów spawania: identyczne ustawienia spawania na różnych stanowiskach pracy zapewniają jakość spoiny bez dodatkowego wyrównania ustawionych parametrów spawania



Napędy drutu QINEO:

Elastyczne zwiększanie przestrzeni roboczej

Dzięki podajnikom drutu CLOOS zwiększa się dostępna przestrzeń robocza niezależnie od spawarki. Oferujemy szeroki wybór podajników drutu dla spawania ręcznego i automatycznego. Wśród nich zawsze znajdziesz rozwiązanie pasujące do Twoich potrzeb. Wszystkie modele posiadają wytrzymałe 4-rolkowe podajniki drutu oraz silniki napędowe o dużej mocy.

QINEO QWD-P5 Eco / QWD-P5 Master

Przenośny napęd drutu w obudowie z tworzywa sztucznego.

Bardzo lekki do zastosowań mobilnych w warsztacie i na obiekcie przy montażu. Podajnik drutu jest używany z zestawem węży połączeniowych. Długość węży jest dostosowana do wymagań. Panel obsługi jest zintegrowany z obudową QWD i zabezpieczony. W ten sposób spawacz może bezpośrednio i bez niepotrzebnego przechodzenia wprowadzić wszystkie wymagane ustawienia. QWD-P jest przygotowany do zamocowania 15-kilogramowej szpuli drutu spawalniczego.

- Przenośny i lekki
- Kompaktowy do pracy przy władze
- Powiększa zasięg pracy spawacza



QINEO QWD-P5 Eco



QINEO QWD-P5 Master

QINEO QWD-M5

Ruchomy napęd drutu w obudowie metalowej.

Bardzo wytrzymały, przeznaczony do mobilnego zastosowania przemysłowego. Podajnik drutu może być zamontowany obrotowo na spawarce lub używany z zestawem węży połączeniowych. Długość węży jest dostosowana do wymagań. Cztery koła służą do użycia QWD-M na podłożu. Panel obsługi jest zintegrowany z obudową QWD i zabezpieczony. W ten sposób spawacz może bezpośrednio i bez niepotrzebnego przechodzenia wprowadzić wszystkie wymagane ustawienia. QWD-M jest przygotowany do zamocowania 15-kilogramowej szpuli drutu.

- Wytrzymały i wyposażony w kółka jezdne
- Powiększa zasięg pracy spawacza



QINEO QWD-M5

QINEO QWD-A

Wydajny 4-rolkowy napęd drutu do zastosowań zautomatyzowanych

Zamontowany w pobliżu robota QWD-A przenosi druty spawalnicze z dużą siłą i bez poślizgu na odległość nawet dziesięć metrów. W przypadku większych odległości przenośnika drutu do dyspozycji jest DuoDrive, montowany bezpośrednio na kołnierzu ręcznym robota, oraz napęd drutu QWD-B mocowany do bębna z drutem.

- Przeznaczony do spawania automatycznego, montowany na stanowiskach spawalniczych
- Doskonałe rezultaty spawania dzięki podawaniu drutu z dużą siłą i bez poślizgów



QINEO QWD-A

QINEO QWD-AR / QWD-R1 Eco

Kompaktowy, wydajny napęd drutu do zastosowań zautomatyzowanych

Zamontowany bezpośrednio na robocie QWD-AR podaje druty spawalnicze z dużą siłą bez poślizgu, zapewniając tym samym optymalne rezultaty spawania. Do przenoszenia miękkich drutów spawalniczych do dyspozycji jest DuoDrive, montowany bezpośrednio na kołnierzu ręcznym robota, oraz napęd drutu QWD-B mocowany do bębna z drutem.

- Przeznaczony do spawania automatycznego, montowany na ramieniu robota
- Doskonałe rezultaty spawania dzięki podawaniu drutu z dużą siłą i bez poślizgów
- Kompaktowa konstrukcja umożliwia montaż na układzie mechanicznym robota



QINEO QWD-AR



QINEO QWD-R1 Eco

QINEO QWD-B

Napęd pomocniczy zamontowany na bębnie drutu wspomaga podawanie drutu wraz z QWD-A lub AR

QWD-B wyciąga drut spawalniczy z bębna i podaje go do wewnętrznej spirali z kontrolowaną prędkością podawania. Możliwy jest transport na odległość do 30 metrów.

- Napęd pomocniczy do odcinków transportu na maksymalnie 30 metrów
- Bezpieczne podawanie drutu na odległość do 30 metrów pomiędzy bębniem a głównym napędem drutu



QINEO QWD-B

Oryginalne akcesoria z jednego źródła

Nasze oryginalne akcesoria dostosowane do potrzeb do spawania ręcznego i automatycznego wyróżniają się wysoką jakością i doskonałymi właściwościami. Te wszechstronne, elastyczne w użyciu i trwałe komponenty stanowią optymalne uzupełnienie produktów CLOOS zapewniające wydajną produkcję spawalniczą.

- Doskonała jakość: oryginalne akcesoria zapewniające doskonałą funkcjonalność
- Długa żywotność: niezawodna technologia zapewnia ekonomiczną eksploatację
- Najwyższa dostępność: szybka dostawa poprzez światową sieć serwisową

Palnik spawalniczy do robota MSG

Wymagania wobec palników spawalniczych do robota cały czas się zwiększają

Najważniejszymi kryteriami są: długi okres użytkowania zastosowanych podzespołów, wąska konstrukcja oraz optymalne właściwości chłodzenia. Palniki spawalnicze do robota CLOOS to efekt wieloletniego projektowania i doświadczenia z zakresu automatycznego spawania zvarciowego. Na życzenie dostarczamy specjalne wykonania w przypadku palników spawalniczych jednodrutowych lub podwójnych. Opieramy się przy tym na wysokiej jakości materiałach i dążymy do stałego zapewnienia jakości w całym procesie produkcji. Skontaktuj się z nami!

Korzyści

- Najwyższa jakość spoiny: powtarzalne położenie palnika spawalniczego
- Optymalna dostępność: części zużywające się są łatwe do wymiany
- Indywidualne właściwości: specjalne wykonanie na życzenie

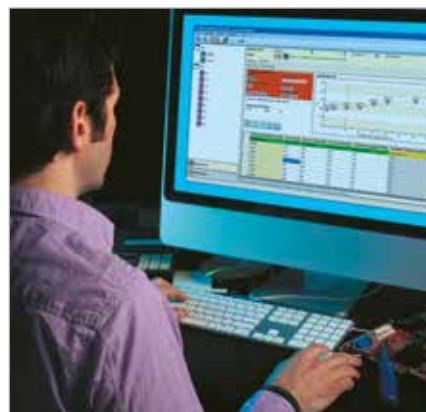


QDM

QINEO Data Manager (QDM) – wyższa wydajność, większe bezpieczeństwo

Oszczędność czasu i kosztów: za pomocą QDM można sterować i zarządzać źródłami prądu spawania z komputera centralnego. Dane zostają bezpiecznie zapisane – również w automatycznej kopii zapasowej sterowanej czasowo. W ten sposób żadne dane nie zostaną utracone i będą cały czas dostępne. Wersja podstawowa oprogramowania, zapewniająca ręczne i automatyczne zarządzanie danymi oraz zarządzanie krzywymi charakterystyki, może być opcjonalnie rozszerzana. W ten sposób użytkownik określa, w jakim zakresie chce zintegrować nasze oprogramowanie QDM ze swoimi procedurami i procesami.

- Centralne sterowanie danymi: zadania, dane krzywych charakterystyki i dane konfiguracji są cały czas dostępne
- Bezpieczne zapisywanie danych: automatyczna kopia zapasowa sterowana czasowo
- Przyspieszony proces roboczy: programowanie i obsługa kilku źródeł prądu spawania przez złącze Ethernet



Pilot

Dzięki pilotom serii QINEO możliwy jest szybki dostęp do wszystkich funkcji urządzenia spawalniczego niezależnie od miejsca spawania. W prosty i intuicyjny sposób ustawia się wszystkie ważne parametry bez opuszczania swojej lokalizacji. W ten sposób unika się niepotrzebnego chodzenia do maszyny spawalniczej i można w pełni skoncentrować się na zadaniu spawania. Istnieje możliwość wyboru pomiędzy kompleksowym modułem obsługowym do zastosowań całkowicie mobilnych a kompaktową wersją do elastycznego zastosowania. Skorzystaj z wariantu, który najlepiej spełnia indywidualne wymagania.



Ręczny palnik spawalniczy MHW-310/410/510-Eco/Master/Premium: Odpowiedni palnik do wszystkich wymagań!

Różne palniki spawalnicze CLOOS do różnych spawarek elektrycznych. Oferujemy palniki spawalnicze odpowiednie do każdej klasy mocy oraz każdego wymagania spawania ręcznego.

Wytrzymałe ręczne palniki spawalnicze MHW do spawania ręcznego są dostępne w klasach wydajności 300, 400 i 500 A. Generacja ręcznych palników spawalniczych MHW-310/410/510 wyróżnia się doskonałymi właściwościami chłodzenia dzięki bardzo wydajnemu prowadzeniu wody w korpusie palnika. Umożliwia to maksymalny okres użytkowania części eksploatacyjnych. Wszystkie klasy wydajności mają taki sam ergonomiczny uchwyt zagłębiany i dzięki wkładkom silikonowym nie ślizgają się w ręce spawacza.

Korzystaj również z elementów akcesoriów CLOOS:

- Doskonała jakość: oryginalne akcesoria zapewniające doskonałą funkcjonalność
- Długa żywotność: niezawodna technologia zapewnia ekonomiczną eksploatację
- Najwyższa dostępność: szybka dostawa poprzez światową sieć serwisową



MHW-310



MHW-410 / MHW-510

Ręczny palnik spawalniczy	MHW-310	MHW-410	MHW-510
Rodzaj chłodzenia	Chłodzenie cieczą	Chłodzenie cieczą	Chłodzenie cieczą
Wydajność z gazem mieszanym	310A	410A	520A
Wydajność z CO ₂	350A	450A	570A
Czas trwania włączenia	100%	100%	100%
Grubości drutu	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,6
Wyposażenie w drut	1,2	1,2	1,2
Kąt gięcia	45°	45°	45°
Długość zestawu węży	3m, 4m, 5m	3m, 4m, 5m	3m, 4m, 5m
Przyłącze	CLOOS SZ, EURO	CLOOS SZ, EURO	CLOOS SZ, EURO

MHW-310/410/510-Eco

Zestawienie najważniejszych zalet:

- **Optymalna osłona gazowa przy najbardziej kompaktowej konstrukcji:** Dobra dostępność również w wąskich podzespołach
- **Uchwyt zagłębiany o ergonomicznym kształcie:** Optymalne użytkowanie i minimalne obciążenie przegubów dłoni
- **Duża skuteczność chłodzenia dzięki wydajnemu przepływowi wody:** Maksymalny okres użytkowania



MHW-310/410/510-Eco

MHW-310/410/510-Master

Dodatkowe zalety wersji Eco:

- **Lampka LED:** Optymalne oświetlenie drutu spawalniczego również w słabo oświetlonym otoczeniu
- **Przycisk 2-przyciskowy do funkcji góra/dół:** regulacja wydajności, dokładna regulacja lub przełączanie zadań przed spawaniem i w trakcie
- **Przyciski o ergonomicznym kształcie:** Idealnie dostosowany punkt docisku przycisków zapewnia regulację bez wahań podczas spawania również w rękawicach



MHW-310/410/510-Master

MHW-310/410/510-Premium

Dodatkowe zalety wersji Eco i Master:

- **Palnik 4-przyciskowy z wyświetlaczem LED:** Wywoływanie i regulacja wszystkich wielkości właściwych dla techniki spawania
- **Indywidualne dostosowanie parametrów:** Dostosowanie dwóch parametrów podczas procesu spawania oraz maksymalnie dziesięć dowolnie konfigurowanych parametrów nastawczych
- **Wskazania tekstowe i symboli na wyświetlaczu:** Lepsze zrozumienie dla spawacza
- **Dowolnie konfigurowane kombinacje przycisków:** Zapewniają maksymalną łatwość obsługi





MHW-310/410/510-Premium

Właściwy QINEO do wybranych zastosowań

		QINEO Pulse Pro	QINEO Champ Pro	QINEO StarT Eco	QINEO StarT Master	QINEO StarT Premium	QINEO StarT Premium 406	QINEO Next 456	QINEO Next Master	QINEO Next Premium AC	QINEO Next Premium
Control Weld		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Vari Weld		X	X		X	X	X	X	X	X	X
RPC		X	X								
Root Weld		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Speed Weld		X	X					X	X	X	X
Fine weld							X	X			
Rapid Weld		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Rapid Pulse Weld		X	X					X	X	X	X
Tandem Weld		X	X								X
Cold Weld			X							X	
MoTion Control Weld											X
MoTion Vari Weld											X

Właściwy napęd drutu do wybranych zastosowań

	QINEO Pulse Pro	QINEO Champ Pro	QINEO StarT Eco	QINEO StarT Master	QINEO StarT Premium	QINEO StarT Premium 406	QINEO Next 456	QINEO Next Master	QINEO Next Premium AC	QINEO Next Premium
										
QINEO QWD-P5			X	X	X	X	X	X		
QINEO QWD-P5 Eco			X	X	X	X	X	X		
QINEO QWD-M	X	X					X	X		
QINEO QWD-M5			X	X	X	X	X	X		
										
QINEO QWD-R1					X	X				
QINEO QWD-A	X	X					X		X	X
QINEO QWD-AR		X					X		X	X
QINEO QWD-B										X



QINEO

**Źródła prądu do spawania
ręcznego**

Droga...



Doradztwo

Dzięki naszemu kompleksowemu „serwisowi wstępnemu” pomagamy klientowi w projekcie już od samego początku i wykorzystujemy całą naszą wiedzę i posiadane kompetencje, aby ułatwić mu pracę.



Planowanie

Wspólnie opracujemy propozycję rozwiązania, które będzie optymalnie dostosowane do indywidualnych wymagań.



Projekt

Modułowa budowa naszych produktów pozwala nam na opracowanie indywidualnych rozwiązań, które spełnią każde wymagania produkcyjne.



Produkcja

Urządzenia i roboty spawalnicze to nasza mocna strona – przy czym technologia łuku jest kluczowym elementem.



Uruchomienie

Nasi specjaliści instalują urządzenia u Klienta krok po kroku i sprawdzają, czy działają właściwie.



Szkolenie

W naszym nowoczesnym centrum szkoleniowym oferujemy operatorom i technikom utrzymania ruchu praktyczne szkolenie z zakresu programowania, obsługi i konserwacji naszych urządzeń.



Serwis

Nasz kompetentny zespół inżynierów doradza w sprawie rozbudowy, przebudowy oraz remontów istniejących urządzeń i robotów spawalniczych.

...do Twojego sukcesu.

QINEO

QINEO QinTron

400 A
60% ED

500 A
60% ED

600 A
60% ED



QINEO QinTron – proste spawanie.

Staw czoła wymagającym warunkom podczas prac w budynkach i na zewnątrz – QinTron to wysokiej jakości komponenty oraz wytrzymała konstrukcja. Korzystaj z różnych procesów spawalniczych w najróżniejszych obszarach zastosowania za pomocą jednego urządzenia – oferujemy odpowiednie rozwiązanie do wszystkich wymagań. Wybierz spośród klas wydajności 400 A, 500 A i 600 A. Modułarny system elementów konstrukcyjnych pozwala na przekształcenie QinTron w indywidualne urządzenie spawalnicze. Dzięki funkcji Autolink (3 × 380 V do 460 V) można go używać na całym świecie.

- Sprawność: znakomity stosunek jakości do ceny i ogromny potencjał oszczędności energii
- Elastyczność: konstrukcja modułowa umożliwia skonfigurowanie urządzenia do prowadzenia różnych procesów spawalniczych i zastosowań
- Łatwość obsługi: zaprojektowany z myślą o łatwej, szybkiej i intuicyjnej obsłudze
- Zintegrowana pamięć zadań dla parametrów spawania zapewnia powtarzalną jakość spoiny
- Wytrzymałość: wartościowe komponenty i wytrzymała konstrukcja do użytku wewnętrznego i zewnętrznego w trudnych warunkach



	QinTron 400 QinTron Pulse 400	QinTron 500 QinTron Pulse 500	QinTron 600 QinTron Pulse 600
Prąd spawania	20 A / 15 V – 400 A / 36 V	20 A / 15 V – 500A / 40V	20 A / 20V – 600A / 44V
Prąd spawania 40% ED	–	–	600A
Prąd spawania 60% ED	400A	500A	500A
Prąd spawania 100% ED	400A	400A	400A
Taka sama moc w procesach MSG, TIG (z funkcją Liftstart), elektrody prętowej i żłobienia			
Napięcie biegu jałowego	64V	64V	64V
Napięcie sieciowe	380V-460V	380V-460V	380V-460V
Kabel przyłączeniowy	4 × 6 mm ²	4 × 6 mm ²	4 × 6 mm ²
Bezpiecznik sieciowy / 400V zwłoczny	35A	35A	35A
Stopień ochrony	IP 23	IP 23	IP 23
Klasa izolacji	F	F	F
Rodzaj chłodzenia	F	F	F
Wymiary dł./wys./szer. (urządzenie podstawowe)	740 × 350 × 430 mm	740 × 350 × 430 mm	740 × 350 × 430 mm
Masa (urządzenie podstawowe)	50,7	50,7	50,7



Napęd drutu QinTron

Prędkość podawania drutu	maks. 24 m/min
Wymiary (dł./szer./wys.)	250 × 190 × 200 mm
Masa	6,2 kg
Średnica drutu	od 0,8 do 1,6 mm

qineo

QINEO Micro Pulse 300 C

300 A
35% ED



QINEO Micro Pulse C – kompaktowy i wydajny

Przenośne, bezstopniowo regulowane urządzenie spawalnicze MSG QINEO Micro Pulse jest łatwe w obsłudze, elastyczne w użyciu i wydajne w działaniu. Bazujące na synergii urządzenie spawalnicze jest przeznaczone do wykonywania precyzyjnych i wysokiej jakości prac spawalniczych. QINEO Micro Pulse przekonuje optymalnym stosunkiem wydajności do wagi. Poręczne źródło prądu spawania spawacz może łatwo i szybko umieścić w każdym miejscu stosowania na budowie, podczas naprawy pojazdów lub w obszarze przemysłowym.

- Wszechstronne obszary zastosowań: jedno rozwiązanie do wszystkich zadań związanych ze spawaniem
- Tryb synergii: szybkie ustawienie parametrów spawania
- Łatwa obsługa: dostarczane są krzywe charakterystyki synergii
- Optymalny stosunek wydajności do wagi: lekkie, poręczne i bardzo wydajne
- Wytrzymała konstrukcja: Duża stabilność urządzeń



Short Arc



Spray Arc



Puls Arc

**Micro Pulse 300 C**

Prąd spawania	20–300 A
Prąd spawania przy 35 % ED*	300 A
Prąd spawania przy 100 % ED*	200 A
Napięcie biegu jałowego	60 V
Napięcie sieciowe (wtyczka 5-bieg. CEE)	3 × 400 V
Kabel przyłączeniowy	4 × 2,5 mm ²
Bezpiecznik sieciowy, zwłoczny	16 A
Stopień ochrony	IP 23 S
Klasa izolacji	H
Tryb chłodzenia (palnik)	chłodzony gazem/wodą
Wymiary w mm (dł./szer./wys.)	560 × 280 × 390
Masa	24 kg

*) w temperaturze otoczenia 40°C

qineo

QINEO Micro Pulse 200 C



200 A
35% ED



QINEO Micro Pulse – kompaktowy i wydajny

Przenośne, bezstopniowo regulowane urządzenie spawalnicze MSG QINEO Micro Pulse jest łatwe w obsłudze, elastyczne w użyciu i wydajne w działaniu. Bazujące na synergii urządzenie spawalnicze jest przeznaczone do wykonywania precyzyjnych i wysokiej jakości prac spawalniczych. QINEO Micro Pulse przekonuje optymalnym stosunkiem wydajności do wagi. Poręczne źródło prądu spawania spawacz może łatwo i szybko umieścić w każdym miejscu stosowania na budowie, podczas naprawy pojazdów lub w obszarze przemysłowym.

- Wszechstronne obszary zastosowań: jedno rozwiązanie do wszystkich zadań związanych ze spawaniem
- Tryb synergii: szybkie ustawienie parametrów spawania
- Łatwa obsługa: dostarczane są krzywe charakterystyki synergii
- Optymalny stosunek wydajności do wagi: lekkie, poręczne i bardzo wydajne
- Wytrzymała konstrukcja: Duża stabilność urządzeń

Micro Pulse 200 C	
Prąd spawania	5–200 A
Prąd spawania przy 35 % ED*	200 A
Prąd spawania przy 100 % ED*	140 A
Napięcie biegu jałowego	65 V
Napięcie sieciowe (wtyczka 5-bieg. CEE)	230 V
Kabel przyłączeniowy	3 × 2,5 mm ²
Bezpiecznik sieciowy, zwłoczny	25 A
Stopień ochrony	IP 23 S
Klasa izolacji	H
Tryb chłodzenia (palnik)	chłodzenie gazem
Wymiary w mm (dł./szer./wys.)	500 × 280 × 420
Masa	17 kg

*) w temperaturze otoczenia 40°C

Urządzenia CLOOS do spawania i cięcia...



...wszystkich materiałów metalicznych!



...wszystkich materiałów o grubości
od 0,5 do 300 mm!



...w innowacyjnych procesach!



...tak, jak tego potrzebujesz:
ręcznie lub automatycznie!



...wydajnie i indywidualnie!



...z wykorzystaniem wielu dodatkowych
usług serwisowych!



...we wszystkich branżach!



...na całym świecie!



...przy zapewnieniu pełnej satysfakcji!



...od ponad 100 lat!

...wszystko od jednego
dostawcy!



qineo

QINEO Micro 300 C

300 A
35% ED



QINEO Micro – kompaktowy i wydajny

Przenośne, bezstopniowo regulowane urządzenie spawalnicze QINEO Micro jest łatwe w obsłudze, elastyczne w użyciu i wydajne w działaniu. Bazujące na synergii urządzenia spawalnicze są przeznaczone do wykonywania precyzyjnych, wysokiej jakości prac spawalniczych. QINEO Micro przekonuje optymalnym stosunkiem wydajności do wagi. Poręczne źródło prądu spawania spawacz może łatwo i szybko umieścić w każdym miejscu stosowania na budowie, podczas naprawy pojazdów lub w obszarze przemysłowym.

- Wszechstronne obszary zastosowań: jedno rozwiązanie do wszystkich zadań związanych ze spawaniem
- Tryb synergii: szybkie ustawienie parametrów spawania
- Łatwa obsługa: dostarczane są krzywe charakterystyki synergii
- Optymalny stosunek wydajności do wagi: lekkie, poręczne i bardzo wydajne
- Wytrzymała konstrukcja: Duża stabilność urządzeń



Micro 300 C	
Prąd spawania	20–300 A
Prąd spawania przy 35 % ED*	300 A
Prąd spawania przy 100 % ED*	200 A
Napięcie biegu jałowego	53 V
Napięcie sieciowe (wtyczka 5-bieg. CEE)	3 × 400 V
Kabel przyłączeniowy	4 × 2,5 mm ²
Bezpiecznik sieciowy, zwłoczny	16 A
Stopień ochrony	IP 23 S
Klasa izolacji	H
Tryb chłodzenia (palnik)	chłodzony gazem/wodą
Wymiary w mm (dł./szer./wys.)	560 × 280 × 390
Masa	21 kg

*) w temperaturze otoczenia 40°C

Na całym świecie!



Przedstawiciel w Polsce

Cloos Polska Sp. z o.o.
ul. Stawki 5
58-100 Świdnica

Telefon: +48 (74) 851 86 60
Faks: +48 (74) 851 86 61
E-mail: firma@cloos.pl
www.cloos.pl

CLOOS

Weld your way.