

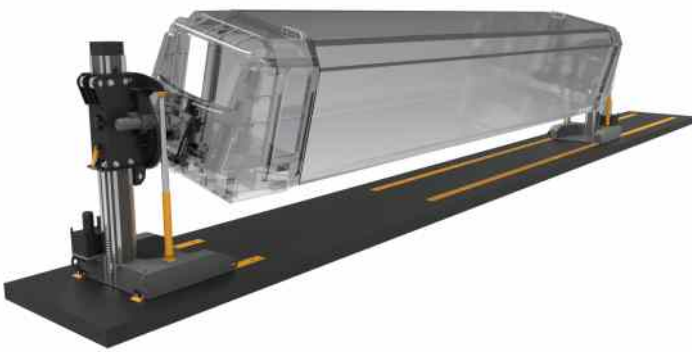
NASZYM KLIENTOM OFERUJEMY:



- PROJEKT I WYKONANIE
- MECHANIZACJĘ
- AUTOMATYZACJĘ
- ROBOTYZACJĘ
- UCHWYTY MONTAŻOWE
- DOSTAWĘ POD KLUCZ
- ROZWIĄZANIA DEDYKOWANE

Od projektu ...

poprzez produkcję ...



... aż po finalny produkt



SPAWANIE W OPTYMALNEJ POZYCJI ZAPEWNI



- bezpieczeństwo i efektywność pracy
- wyższą jakość spawów
- oszczędność nakładów = wyższy zysk



JAKOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO NA PIERWSZYM MIEJSCU

W trakcie procesu produkcyjnego oraz bezpośrednio przed przygotowaniem do transportu do klienta pozycjonery podlegają dokładnej kontroli jakości według wdrożonego systemu zarządzania jakością ISO 9000:2008, dzięki czemu osiągają parametry najwyższej jakości. Wszystkie produkty są certyfikowane zgodnie z europejskimi standardami CE.



URZĄDZENIA I UCHWYTY MONTAŻOWE

KOVACO oferuje również projektowanie i produkcję niestandardowych urządzeń i uchwytów montażowych. Doświadczenie naszych inżynierów w tej dziedzinie pozwala na elastyczne rozwiązywanie problemów technicznych naszych klientów w celu osiągnięcia lepszej jakości produktów i większej wydajności procesu produkcyjnego.



ZASTOSOWANIE

Pozycjonery spawalnicze do spawania ręcznego są przeznaczone głównie do pozycjonowania nieporęcznych i ciężkich elementów przeznaczonych do spawania w celu osiągnięcia optymalnych warunków pracy oraz zwiększenia bezpieczeństwa, wydajności, jakości i ergonomii dla pracowników. Produkowane pozycjonery są przystosowane do podnoszenia elementów o wadze od 600 do 25000 kg lub na podstawie indywidualnych wymagań klienta. Pozycjonowanie jest możliwe w dwóch lub trzech niezależnych osiach. Bezpieczeństwo pozycjonerów podczas pracy gwarantują wielostopniowe zabezpieczenia.



Pozycjonery specjalne są najczęściej wykorzystywane przy produkcji wagonów, lokomotyw, podwozi różnego typu, pojazdów specjalnych, zbiorników itp. Możliwe jest również użycie tych pozycjonerów do mechanizacji spawania, np. do spawania obwodowego.



MECHANIZACJA, AUTOMATYZACJA, ROBOTYZACJA

KOVACO koncentruje się na projektowaniu i dostarczaniu pozycjonerów oraz urządzeń do mechanizacji, automatyzacji i robotyzacji spawania.

Nasze doświadczenie, profesjonalizm i elastyczność we wszystkich działaniach w procesie dostaw zapewnia klientom wysokiej jakości rozwiązania techniczne, krótki czas dostawy i akceptowalną cenę.

Firma oferuje wsparcie we wszystkich działaniach związanych z realizacją dostawy kompleksowego stanowiska pracy:

- analiza potrzeb klienta i określenie szczegółowego przeznaczenia technicznego
- ocena możliwości i propozycja rozwiązania technicznego
- konsultacje z klientem, poważne i szybkie negocjowanie umów sprzedaży
- projekt, konstruowanie i wykonanie
- testowanie, spawanie próbek testowych
- montaż, szkolenie, przekazanie do korzystania

MECHANIZACJA



Próbka mechanizacji spawania spoin obwodowych za pomocą pozycjonera trójosiowego.



AUTOMATYZACJA



Stanowisko automatycznego spawania spoin obwodowych w kilku warstwach.



ROBOTYZACJA



Spawanie zrobotyzowane przy użyciu pozycjonera trójosiowego.



MOŻLIWOŚCI STEROWANIA

Większość pozycjonerów jest tak skonstruowanych, że nie wymagają kotwienia do podłoża - wystarczy umieścić pozycjoner w konkretnym miejscu w hali produkcyjnej i można rozpoczynać pracę. W przypadku potrzeby zmiany położenia stanowiska pracy, przeniesienie pozycjonera jest szybkie i łatwe.

Do podnoszenia i przechylania elementów wykorzystywany jest wysokowydajny układ hydrauliczny, którego bezpieczeństwo jest gwarantowane przez wielostopniowe zabezpieczenia.

W razie potrzeby pozycjonery mogą być modyfikowane w zależności od wymagań: rozmiar stołu, wielkości skoku, długość ramienia, system sterujący programowaniem pozycji itp.

PRZENOŚNY PRZEWODOWY PANEL STEROWANIA



PRZENOŚNY RĘCZNY PANEL STEROWANIA



BEZPRZEWODOWY RĘCZNY PANEL STEROWANIA



STEROWNIK NOŻNY



PANEL KONTROLNY NA GŁÓWNEJ TABLICY ROZDZIELCZEJ

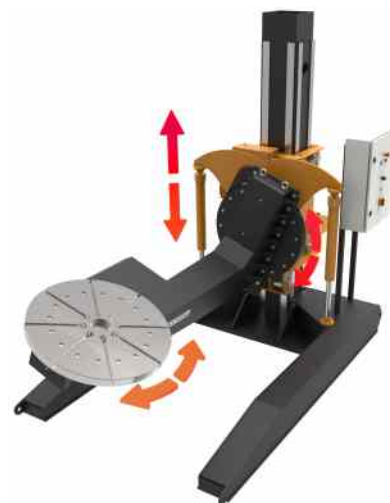
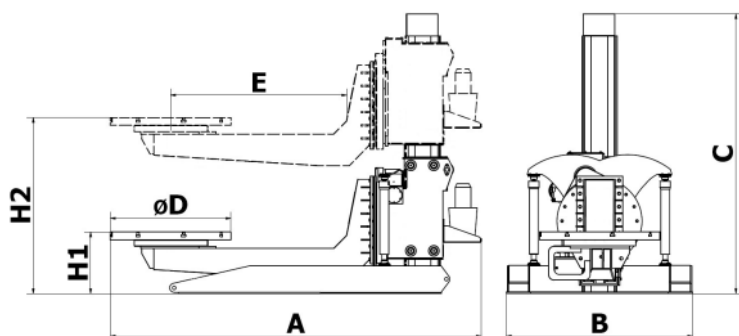


PANEL STEROWNIA Z PANELEM DOTYKOWYM NA GŁÓWNEJ TABLICY ROZDZIELCZEJ



POZYCJONERY DO SPAWANIA RĘCZNEGO

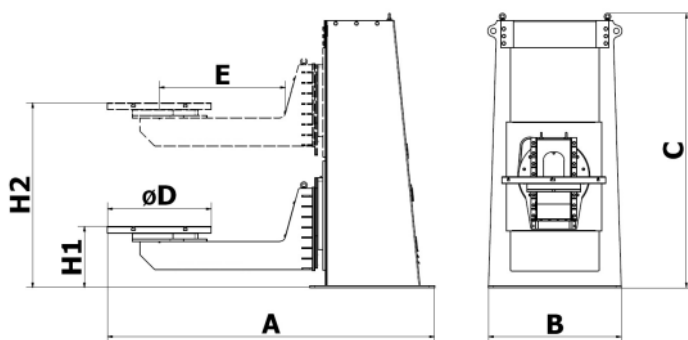
SP



Typ	SP 6	SP 12	SP 25	SP 50	SP 100	SP 150
udźwig (kg)	600	1 200	2 500	5 000	10 000	15 000
A (mm)	2 590	2 850	3 300	3 800	4 900	5 330
B (mm)	1 550	1 600	1 700	2 000	2 330	2 400
C (mm)	1 690	2 320	2 560	3 040	3 590	3 600
D (mm)	700	800	850	900	1 100	1 250
E (mm)	1 000	1 200	1 550	1 800	2 500	2 600
H1 - H2 (mm)	500 - 1 100	450 - 1 450	460 - 1 560	650 - 1 850	830 - 2 180	930 - 2 280

* - wymiary pozycjonerów mogą się różnić w zależności od konkretnej konfiguracji

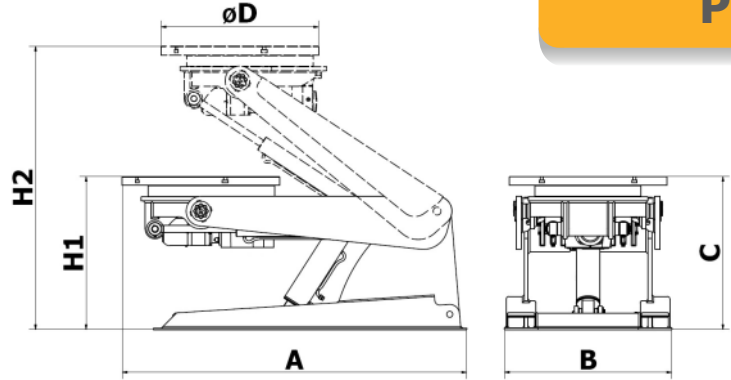
SPK



Typ	SPK 12	SPK 25	SPK 50	SPK 100
udźwig (kg)	1 200	2 500	5 000	10 000
wysokość podnoszenia (mm)	1 000	1 100	1 200	1 500
moment obrotowy stołu (Nm)	2 530	4 780	8 710	26 150
moment obrotowy ramienia (Nm)	4 610	10 590	25 200	53 250
prędkość obrotowa stołu (obr/min)	0,1 - 1,2	0,1 - 1,2	0,1 - 1,2	0,1 - 0,9
prędkość podnoszenia (m/min)	1,6	1,6	1,6	1,4
prędkość obrotowa ramienia (obr/min)	0,1 - 1,4	0,1 - 1,3	0,1 - 1,1	0,1 - 0,8
kąt obrotu (°)	±180	±180	±180	±180
A (mm)	3 100	3 500	4 120	5 650
B (mm)	1 280	1 500	2 000	2 400
C (mm)	2 640	3 090	3 460	4 300
D (mm)	800	850	900	1 100
E (mm)	1 200	1 550	1 800	2 500
H1, H2 – wysokość min./maks. (mm)	750 - 1 750	850 - 1 950	950 - 2 150	1 000 - 2 500

* - wymiary pozycjonerów mogą się różnić w zależności od konkretnej konfiguracji

PP

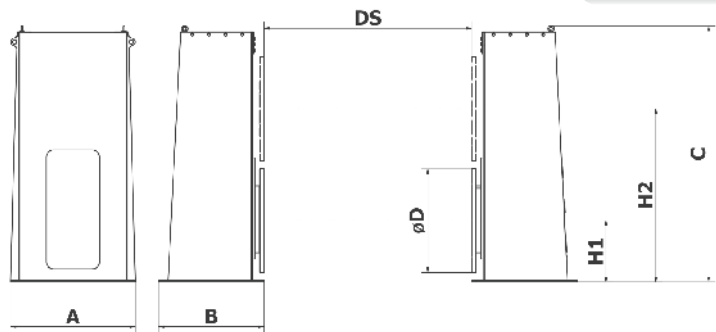


Typ	PP 8	PP 15	PP 30	PP 50	PP 100
udźwig (kg)	800	1 500	3 000	5 000	10 000
wysokość podnoszenia H2-H1 (mm)	625	660	695	800	1 050
moment obrotowy stołu (Nm)	600	1 000	2 800	6 500	19 200
moment obrotowy wychyłu (Nm)	1 700	3 000	10 000	15 000	30 000
prędkość obrotowa stołu (obr/min)	0,1 - 1,7	0,1 - 1,6	0,1 - 1,5	0,1 - 1,45	0,58 - 0,9
prędkość podnoszenia (m/min)	1,2	1,7	1,1	1,1	1,1
prędkość wychyłu (°/min)	123	215	190	175	175
kąt obrotu (°)	100 (135)**	100 (135)**	100 (135)**	95 (135)**	95 (135)**
A (mm)	1 700	1 750	2 120	2 550	3 250
B (mm)	700	850	1 000	1 200	1 850
C (mm)	725	775	980	1 100	1 300
D (mm)	700	800	850	1 000	1 250
H1, H2 – wysokość min./maks. (mm)	725 - 1 350	775 - 1 435	980 - 1 675	1 100 - 1 900	1 300 - 2 350

* - wymiary pozycjonerów mogą się różnić w zależności od konkretnej konfiguracji

** - opcja

SPKD



Typ	SPK 25D	SPK 50D	SPK 100D
udźwig (kg)	5 000	10 000	20 000
prędkość podnoszenia (m/min)	1,6	1,6	1,4
moment obrotowy stołu (Nm)	2 x 10 590	2 x 25 200	2 x 53 250
prędkość obrotowa stołu (obr/min)	0,1 - 1,3	0,1 - 1,1	0,1 - 0,9
A (mm)	1 500	2 000	2 400
B (mm)	1 270	1 600	1 900
C (mm)	3 090	3 460	4 300
Średnica stołu pozycjonera (mm)	850	1 100	1 200
DS (mm)	2 000 - 8 000	2 000 - 12 000	2 000 - 22 000
H1 - H2 (mm)	820 - 1 920	930 - 2 130	1 080 - 2 580

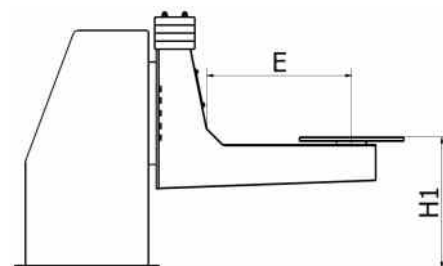
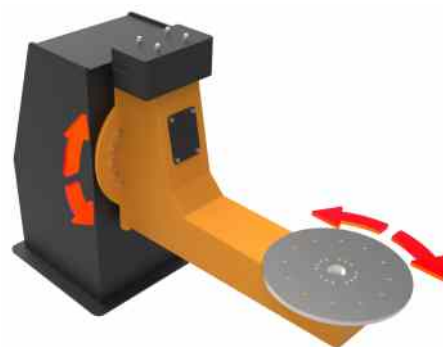
* - wymiary pozycjonerów mogą się różnić w zależności od konkretnej konfiguracji

** - podnoszenie oraz obrót są ze sobą zsynchronizowane

POZYCJONERY DO SPAWANIA Z ROBOTEM

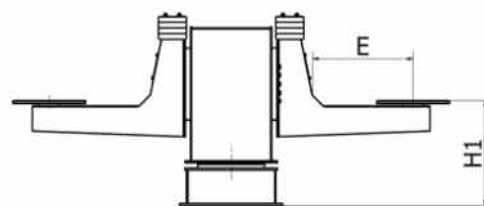
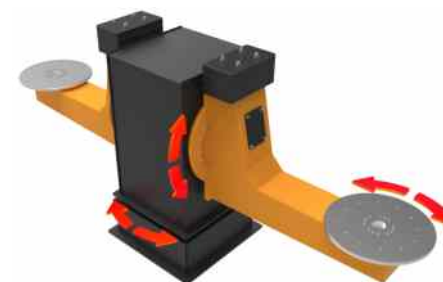
SPLWR

Typ	SPLWR 06R	SPLWR 12R
udźwig (kg)	600	1 200
maks. moment obrotowy ramienia (Nm)	2 800	5 100
czas indeksacji ramienia 0-180 (s)	9,6	12,2
nominalny moment serwomotora ramienia (Nm)	7,5	15,1
nominalne obroty serwomotora ramienia (obr/min)	2 100	1 400
nominalny moment obrotowy stołu (Nm)	890	1 620
maks. moment obrotowy stołu (Nm)	1 200	2 300
czas indeksacji stołu (s)	8,8	10,1
nominalny moment obrotowy serwomotora stołu (Nm)	7,5	15,1
nominalne obroty serwomotora stołu (obr/min)	1 180	920
E - długość ramienia (mm)	800	800
H1 - wysokość stołu (mm)	900	900



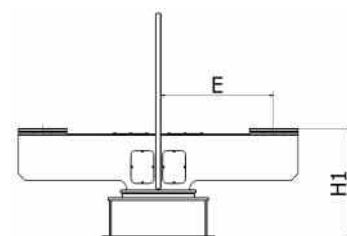
SPDLWR

Typ	SPDLWR 06R	SPDLWR 12R
udźwig (kg)	600	1 200
maks. moment obrotowy ramienia (Nm)	2 800	5 100
czas indeksacji ramienia 0-180 (s)	9,6	12,2
nominalny moment serwomotora ramienia (Nm)	7,5	15,1
nominalne obroty serwomotora ramienia (obr/min)	2 100	1 400
nominalny moment obrotowy stołu (Nm)	890	1 620
maks. moment obrotowy stołu (Nm)	1 200	2 300
czas indeksacji stołu (s)	8,8	10,1
nominalny moment obrotowy serwomotora stołu (Nm)	7,5	15,1
nominalne obroty serwomotora stołu (obr/min)	1 180	920
czas indeksacji głównej ramy 180 st. (s)	5,2	6,4
E - długość ramienia (mm)	800	800
H1 - wysokość stołu (mm)	900	900

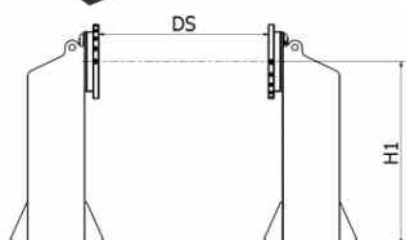


SPDRVO

Typ	SPDRVO 06R	SPDRVO 12R
udźwig (kg)	600	1 200
nominalny moment obrotowy stołu (Nm)	890	1 620
maks. Moment obrotowy stołu (Nm)	1 200	2 300
czas indeksacji stołu (s)	8,8	10,1
nominalny moment obrotowy serwomotora stołu (Nm)	7,5	15,1
nominalne obroty serwomotora stołu (obr/min)	1180	920
czas indeksacji głównej ramy 180 st. (s)	5,2	6,4
E - długość ramienia (mm)	800	800
H1 - wysokość stołu (mm)	900	900

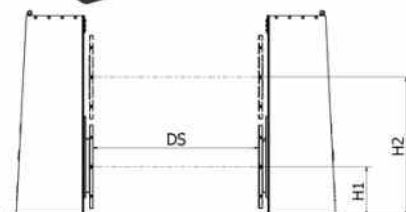


SPDH



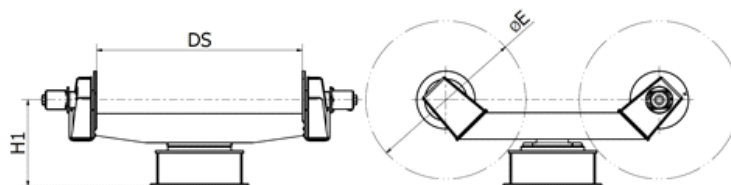
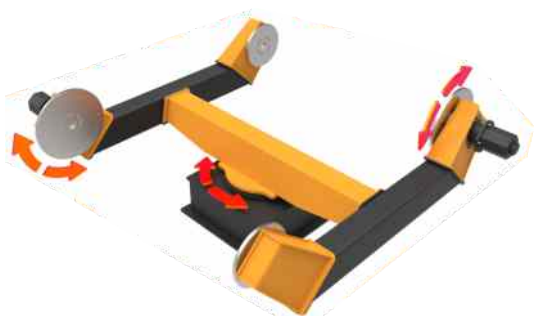
Typ	SPDH 06R	SPDH 12R
udźwig (kg)	600	1 200
nominalny moment obrotowy stołu (Nm)	890	1 620
maks. moment obrotowy stołu (Nm)	1 200	2 300
czas indeksacji stołu (s)	8,8	10,1
nominalny moment obrotowy serwomotora stołu (Nm)	7,5	15,1
nominalne obroty serwomotora stołu (obr/min)	2 100	1 400
H1 - (mm)	1 100	1 100
DS - maks. rozstaw kolumn (mm)	3 000	3 000

SPKDZ

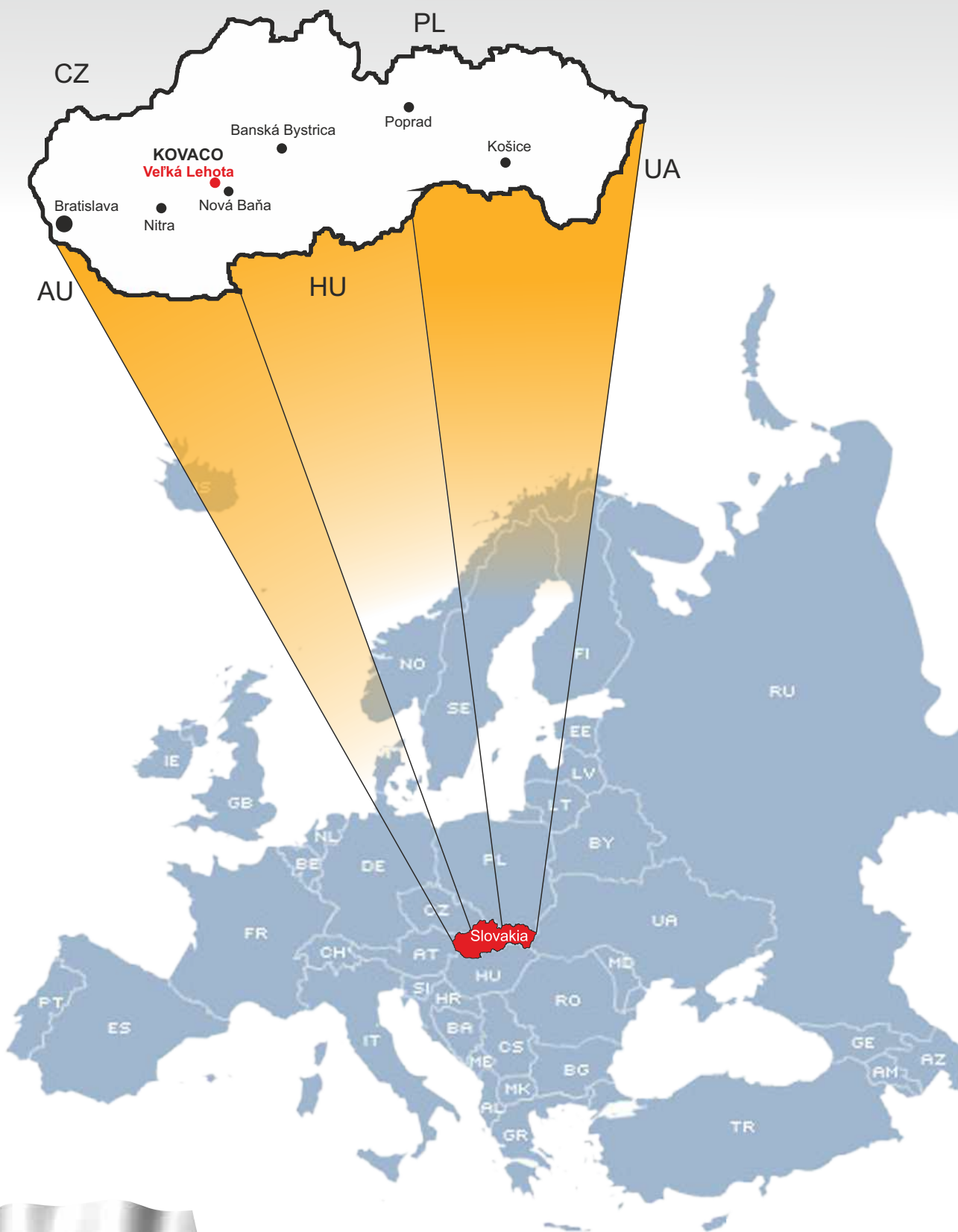


Typ	SPKDZ 06R	SPKDZ 12R
udźwig (kg)	600	1 200
nominalny moment obrotowy stołu (Nm)	890	1 620
maks. moment obrotowy stołu (Nm)	1 200	2 300
czas indeksacji stołu 360° (s)	8,8	10,1
nominalny moment obrotowy serwomotora stołu (Nm)	7,5	15,1
nominalne obroty serwomotora stołu (obr/min)	2 100	1 400
czas indeksacji zmiany pozycji stołu (s)	42	42
H1 / H2 (mm)	750 / 1 750	850 / 1 850
DS - maks. rozstaw kolumn (mm)	3 000	3 000

SPDRHO



Typ	SPDRHO 06R	SPDRHO 12R
udźwig (kg)	600	1 200
nominalny moment obrotowy stołu (Nm)	890	1 620
maks. moment obrotowy stołu (Nm)	1 200	2 300
czas indeksacji stołu (s)	8,8	10,1
nominalny moment obrotowy serwomotora stołu (Nm)	7,5	15,1
nominalne obroty serwomotora stołu (obr/min)	1 180	920
czas indeksacji głównej ramy 180 st. (s)	5,2	6,4
ØE - maks. średnica obrotu stołu (mm)	1 200	1 200
H1 - wysokość robocza (mm)	900	900
DS - maks. rozstaw stołów (mm)	1 500 / 2 000	1 500 / 2 000



Wyprodukowano w Słowacji



**FIRMA
CERTYFIKOWANA**
= SGS EN ISO 9001:2008 =



GENERALNY IMPORTER:

ADS Technic s.c., ul. Świerkłańska 109, 44-264 Jankowice , tel: 530 512 157, mail: biuro@kovaco.pl