

MG - Wielofunkcyjna maszyna do najbardziej wymagających zadań

Maszyny z serii MG to najwydajniejsze wśród maszyn do cięcia. Są zbudowane z myślą do zastosowań przemysłowych. Zapewniają najwyższe wymagania: precyzję, wydajność i łatwość obsługi.

Maszyny MG nadają się do różnych zastosowań od 2D i ukosowania, cięcie plazmą i tlenem, cięcie rur i profili, cięcie kopuły, wiercenie, gwintowanie i pogłębianie do znakowania i dodatkowego ukosowania z technologią ABP.



Szybkie i precyzyjne pozycjonowanie.



Ponieważ solidna konstrukcja maszyny jest ważnym warunkiem doskonałych wyników cięcia, podpory suwnic zostały wydłużone o 35% w kierunku osi X. Rozwiązanie to zapewnia większą stabilność systemu pozycjonowania.

W pełni automatyczne wiercenie do $\varnothing 40$ mm i gwintowanie do M33



W pełni automatyczne rozwiązanie do wiercenia zapewnia znaczną wartość dodaną dla produkcji. Przed wycięciem części można wykonać precyzyjne otwory, gwinty i pogłębiacze. Dla płynnej i szybkiej wymiany narzędzi, maszyna może być wyposażona w magazynek na 6, 8 lub 16 narzędzi.

Długotrwałe działanie i łatwa konserwacja przekładni planetarnych



Aby w pełni wykorzystać dynamika i wydajność napędów AC seria MG wykorzystuje długotrwałe i niewymagające konserwacji przekładnie planetarne.

Wysoka niezawodność nawet przy pracy na trzysmiany



Cięcie jest często pierwszym krokiem w wielu procesach produkcyjnych. Z tego powodu maszyny MicroStep są wyposażone wyłącznie w wysokiej jakości komponenty i zaprojektowane do długotrwałej pracy.

Sztywna konstrukcja belki bramowej



Seria MG ma sztywną konstrukcję suwnicy. W porównaniu do poprzednich generacji maszyny, sztywność suwnicy została zwiększona a to oznacza jeszcze mniej wibracji, co skutkuje czystymi i precyzyjnymi cięciami.

Rotator – nowy standard w cięciu ukosowym



Niekończący się rotator zapewnia wysoką jakość przygotowanie krawędzi spawów z ukosami w zakresie do 52° (plazma) lub 65° (tlen) na blachach, rurach, profilach, a także kopułach.



TWÓJ PARTNER W CIĘCIU I AUTOMATYZACJI

Dodatkowy proces ukosowania ABP



Są części o grubościach tak dużych, że bezpośrednie fazowanie nie jest możliwe. Nadal można wykonać ukosowane dzięki dodatkowemu procesowi ukosowania MicroStep (ABP). Nacięcia V-, Y-, X- oraz K są wykonywane przez skanowanie i cięcie w precyzyjny i oszczędny sposób, który eliminuje konieczność powtórnego przetwarzania na innych maszynach.

Cięcie rur i profili w 3D do \varnothing 1000 mm



Opcja cięcia rur w maszynach MicroStep umożliwia cięcie rur i profili od 30 do 1000 mm.

Dennice



Solidna rama maszyny i konstrukcja suwnicy serii MG umożliwia obróbkę dennic do \varnothing 4000 mm.

Autoryzowany przedstawiciel firmy MicroStep w Polsce



CENTRUM TECHNICZNE SUPRA ELCO Dorota Szulc
ul. Gimnazjalna 3, 01-364 Warszawa
Tel./fax: (+48 22) 836 48 10,
tel.: (+48 22) 877 35 85
E-mail: supraelco@supraelco.waw.pl
[Http://www.supraelco.waw.pl](http://www.supraelco.waw.pl)

