



Usługi dla spawalnictwa

- **EKSPERTYZY SPAWALNICZE**
- **EGZAMINOWANIE SPAWACZY I OPERATORÓW SPAWANIA**
- **EN ISO 3834 - CERTYFIKAT DLA PRODUCENTÓW WYROBÓW SPAWANYCH**
- **CERTYFIKACJA PN-EN 1090-1+A1:2012**
- **KWALIFIKOWANIE TECHNOLOGII SPAWANIA**

WWW.SGS.PL

WHEN YOU NEED TO BE SURE

SGS

EGZAMINOWANIE SPAWACZY I OPERATORÓW SPAWANIA

NA CZYM POLEGA EGZAMINOWANIE I CERTYFIKACJA SPAWACZY?

Egzamin spawacza polega na sprawdzeniu jego umiejętności manualnych oraz wiedzy teoretycznej na temat wybranych metod spawania.

Pozytywnie zakończony egzamin kończy się wydaniem świadectwa spawacza (certyfikatu spawacza). Świadectwo takie upoważnia spawacza do pracy na terenie całej Unii Europejskiej.

Prowadzimy proces egzaminowania i certyfikacji:

- Spawaczy
- Operatorów
- Lutowaczy
- Lutospawaczy

Egzaminujemy spawaczy i operatorów spawania na zgodność z:

- EN ISO 9606-ff
- EN ISO 14732
- AD-2000 Merkblatt HP3
- Dyrektywy Unii Europejskiej 2014/68/UE (Dyrektywa ciśnieniowa)
- EN ISO 13585
- ASME sec. IX

EN ISO 3834 - CERTYFIKAT DLA PRODUCENTÓW WYROBÓW SPAWANYCH

CZYM JEST NORMA EN ISO 3834?

Seria EN ISO 3834 skierowana jest do producentów metalowych wyrobów spawanych. Norma ta jest na tyle uniwersalna, że można ją zastosować w produkcji małej i wielkoseryjnej. Ma również zastosowanie w budownictwie, branży automotive, lotnictwie, czy kolejnictwie.

DLA KOGO PRZEZNACZONA JEST CERTYFIKACJA EN ISO 3834:

- wytwórców urządzeń i wyrobów spawanych,
- wytwórców zbiorników ciśnieniowych i kotłów parowych,
- producentów konstrukcji spawanych,
- firm świadczących usługi spawalnicze.

EKSPERTYZY SPAWALNICZE

Ekspertyzy spawalnicze to potwierdzenie prawidłowości wykonania konkretnej konstrukcji spawanej.

Nasze ekspertyzy obejmują:

- oględziny złączy spawanych i ocenę prawidłowości ich wykonania,
- badania niszczące i nieniszczące złączy,
- przegląd, tworzenie i uzupełnianie dokumentacji,
- próby technologiczne,
- konsultacje projektów.

CERTYFIKACJA PN-EN 1090-1+A1:2012 KWALIFIKOWANIE TECHNOLOGII SPAWANIA

Zdobądź certyfikat CE i wprowadź na rynek swoje wyroby stalowe i aluminiowe.

CZYM JEST CERTYFIKACJA PN-EN 1090-1+A1:2012?

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji wg normy PN-EN 1090-1+A1:2012 jest niezbędny dla wytwórców stalowych i aluminiowych wyrobów konstrukcyjnych. W myśl rozporządzenia CPR 305/2011 nie możesz nadawać znaku CE swoim wyrobom, jeśli nie posiadasz certyfikowanego systemu. Kto może wykonywać certyfikację ZKP? Robią to jednostki notyfikowane w obszarze rozporządzenia CPR 305/2011.

SGS Polska jest jednostką notyfikowaną w obszarze rozporządzenia CRP 305/2011. Wykonujemy certyfikację ZKP wg PN-EN 1090-1+A1:2012.

JAKIE SĄ KORZYŚCI CERTYFIKACJI ZKP WG PN-EN 1090-1+A1:2012?

- Spełnienie wymagań prawnych, potrzebnych do wprowadzenia konstrukcji stalowych i aluminiowych na rynek europejski.
- Możliwość uzyskania oznakowania CE i wprowadzenie produktu na rynek europejski.
- Zmniejszenie liczby błędów produkcyjnych i związanych z nimi zbędnych kosztów.
- Uniknięcie odpowiedzialności za brak wdrożonego systemu ZKP.

Świadczymy usługi w zakresie:

- Kwalifikowania technologii spawania i napawania wg serii norm EN ISO 15614 oraz ASME.
- Opracowania technologii spawania (WPQR lub PQR), napawania i obróbki cieplnej wymagających materiałów, takich jak: stal duplex, stal żaroodporna i żarowytrzymała, stopy tytanu, nadstopy niklu.
- Kwalifikowania technologii spawania wg norm europejskich, Dyrektywy Ciśnieniowej 2014/68/EU, AD 2000 Merkblatt HP 2/1 lub ASME SEC. IX.

Świadczone przez nas usługi w zakresie kwalifikowania technologii spawania:

- weryfikacja czy wymagana jest kwalifikowana technologia spawania i w jakim zakresie,
- opracowanie wstępnej instrukcji technologicznej spawania – pWPS,
- opracowanie technologii spawania (WPQR lub PQR), napawania i obróbki cieplnej wymagających materiałów,
- wykonanie badań laboratoryjnych niszczących (DT) i nieniszczących (NDT) złącza próbnego,
- opracowanie Instrukcji Technologicznej Spawania (WPS),
- wystawienie protokołu WPQR.

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

MENEDŻER DS. ROZWOJU USŁUG
MIROŚLAW SROKA
Tel. 503 085 539
E-mail: miroslaw.sroka@sgs.com

MENEDŻER PRODUKTU
LESZEK GROLIK
Tel. 509 323 474
E-mail: leszek.grolik@sgs.com

KIEROWNIK TECHNICZNY
MIROŚLAW NIECKARZ
Tel. 533 788 797
E-mail: miroslaw.nieckarz@sgs.com

The logo for SGS, consisting of the letters 'SGS' in a bold, white, sans-serif font, positioned above a horizontal orange line that extends to the right.



© SGS Société Générale de Surveillance S.A. - SGS is a registered trademark of SGS Société Générale de Surveillance S.A.

WWW.SGS.PL

WHEN YOU NEED TO BE SURE

SGS