

NAJWYŻSZA JAKOŚĆ Z KAŻDEJ STRONY

OD MIKROMETRÓW PO NANOMETRY, MX ULTRA
DOSTARCZA NARZĘDZIA SKRAWAJĄCE O
NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI I PARAMETRACH
UŻYTKOWYCH DLA DOWOLNEJ BRANŻY.



ANCA
CNC MACHINES

MX7
ULTRA

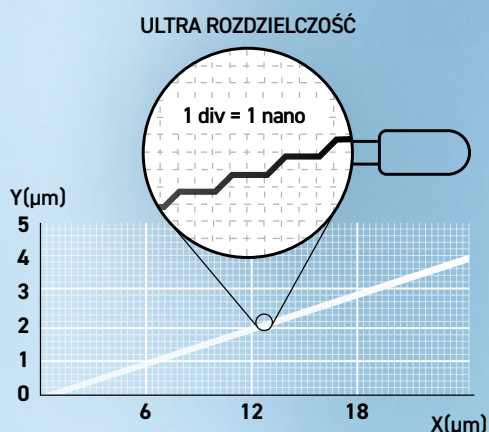
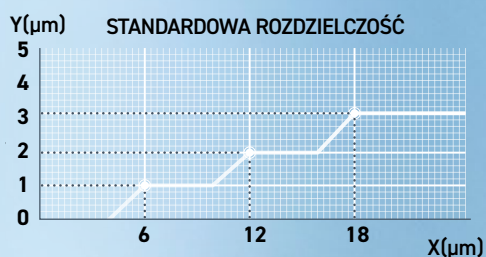
Oferująca najwyższej jakości narzędzia skrawające o doskonałym wykończeniu powierzchni, wysokiej dokładności i kontrolowanym biciu, nowa szlifierka ANCA klasy premium gwarantuje niezmienną jakość od pierwszego do tysięcznego narzędzia.



Nowa rozdzielczość osi rzędu jednego nanometra, nowy algorytm kontroli serwomechanizmów oraz system LaserUltra zapewniają najwyższą na rynku powtarzalność i dokładność procesu szlifowania.

Maszyna MX7 ULTRA, stanowiąca połączenie zaawansowanej technologii ANCA, dogłębnej wiedzy technicznej i doświadczeń klientów w zakresie szlifowania, spełnia wymagania rynkowe w zakresie produkcji dużych partii frezów walcowo-czołowych i innych narzędzi skrawających klasy premium. Pakiet ULTRA oferuje możliwość wykonywania elementów narzędzi skrawających w skali submikronowej, zapewniając najwyższą jakość, wydajność i trwałość.

Optymalna konstrukcja maszyny jest możliwa dzięki integracji pionowej ANCA, ponieważ poziom niezawodności i skalowalności nowych rozwiązań może być osiągnięty tylko z uwzględnieniem całej maszyny jako pojedynczego układu. System sterowania CNC firmy ANCA to wyjątkowe rozwiązanie oferujące najwyższy poziom dokładności i elastyczności, który jest nieporównywalny z innymi rozwiązaniami dostępnymi na rynku oraz obejmuje pakiet parametrów użytkowych klasy premium i wsparcie specjalistów.



STEROWANIE NA POZIOMIE NANOMETRYCZNYM

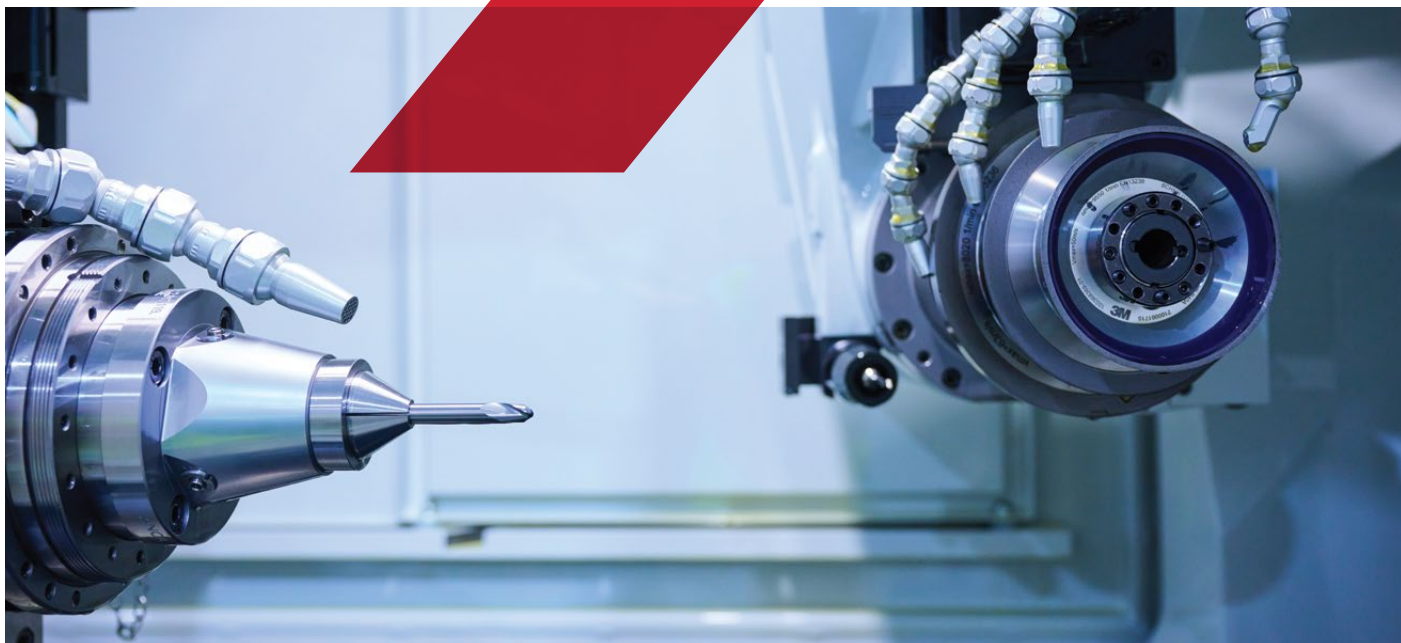
Nowy, zaawansowany algorytm kontroli serwomechanizmów ANCA zapewnia wyjątkowo płynny ruch osi oparty na unikalnym algorytmie i pomiarach w skali nanometrycznej realizowanych przez system sterowania.

Wyjątkowy algorytm zapewnia niezwykle szybką reakcję na zakłócenia wewnętrzne lub zewnętrzne, takie jak nieregularności spowodowane pracą linii pomiarowych i łożysk lub tarciem, mające wpływ na maszynę.

Zapewnia to wyjątkowe parametry śledzenia ścieżki oraz ultrawysoką sprawność działania serwomechanizmu bez użycia złożonych, skomplikowanych lub kosztownych układów mechanicznych.

Pozostałe korzyści obejmują ograniczenie błędów zmiany kierunku osi podczas szlifowania do poziomu nanometrycznego, pozwalając wyeliminować wszelkie ślady zmiany kierunku ruchu na narzędziu.

Kontrola wymiarów na poziomie nanometrycznym eliminuje konieczność wykonywania dodatkowych czynności, takich jak wykańczanie lub wyiskrzanie, poprawiając czasy cyklu i zwiększając parametry użytkowe wysokiej jakości narzędzi skrawających.



LASERULTRA

LaserUltra to obejmująca funkcję kompensacji zużycia ściernicy część pakietu MX7 ULTRA, która pozwala utrzymać niezmienność i dokładność procesów szlifowania.

Możliwości analogowe maszyny pozwalają utrzymać dokładność kształtu linii na poziomie +/- 0,002 mm dla dowolnego profilu, również w przypadku narzędzi z czółem kulistym lub zaokrągleniem naroża.

Analogowe skanowanie krawędzi skrawających to szybki i niezawodny proces realizowany dla kilku typów narzędzi o różnych średnicach i długościach, który pozwala ograniczyć czas konfiguracji i liczbę odpadów.

iBALANCE

Właściwości użytkowe narzędzia i ściernicy można dodatkowo zoptymalizować z użyciem oprogramowania iBalance, które zapewnia ustawienie optymalnej pozycji szlifowania i prędkości obrotowej podczas monitorowania drgań i wyważania pakietów ściernic na maszynie.

Prawidłowo wyważone pakiety ściernic zapewniają najwyższą jakość wykończenie powierzchni i ograniczają zużycie ze względu na wyeliminowanie drgań. Zapewnia to wyższą trwałość ściernicy i lepszą jakość narzędzi.

KOMPENSACJA BICIA NARZĘDZIA

Kolejną istotną funkcję pakietu MX7 ULTRA stanowi możliwość pomiaru całkowitego bicia narzędzia oraz jego kompensacji w oprogramowaniu iGrind. Podczas obrotu frezu walcowo-czołowego istotne jest, aby każdy jego ząb skrawał materiał w tym samym punkcie wzdłuż przedmiotu obrabianego, co pozwala zapewnić większą trwałość narzędzia oraz wydajność obróbki.

Każde narzędzie w ramach partii może być mierzone i kompensowane pod kątem bicia, co pozwala zapewnić, że cała partia mieści się w granicach tolerancji 0,002 mm. Jest to kolejne rozwiązanie, które pozwala zapewnić, że ostatni frez walcowo-czołowy będzie takiej samej jakości, jak pierwszy.

REGULACJA TEMPERATURY SILNIKA (MTC)

MTC to nowe, innowacyjne rozwiązanie (patent zgłoszony) wprowadzone bezpośrednio w oprogramowaniu sprzętowym napędu wrzeciona. Inteligentny algorytm aktywnie monitoruje i utrzymuje temperaturę wrzecion z napędem w szlifierce MX7 ULTRA.

Znaczne skrócenie czasu nagrzewania maszyny umożliwia wcześniejsze uruchomienie szlifierki, natychmiast po ustabilizowaniu się temperatury, poprawiając wydajność i stopień wykorzystania maszyny. Stabilna temperatura wrzeciona w czasie, niezależnie od zmian obciążenia i prędkości wrzeciona oraz temperatury chłodziwa, w znacznym stopniu poprawia stabilność wymiarową szlifowanych narzędzi.



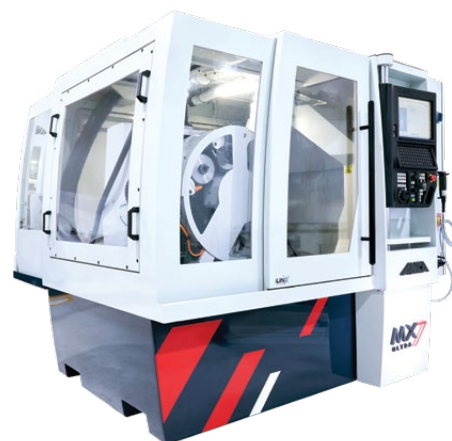
ROZSZERZONA GWARANCJA

Maszyny MX7 ULTRA są objęte 3 letnią rozszerzoną gwarancją na części i robociznę oraz 5 letnią gwarancją na silniki liniowe - wyjątkową i innowacyjną technologię ANCA.



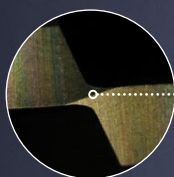
NAJLEPSZE PRAKTYKI SZLIFOWANIA

Wykwalifikowani inżynierowie ds. aplikacji oferują szkolenia i edukację naszych klientów w zakresie najlepszych praktyk szlifowania, które pozwalają zagwarantować wytwarzanie najwyższej jakości narzędzi na maszynie ULTRA od pierwszego dnia produkcji.

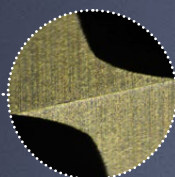


WYDAJNOŚĆ PREMIUM NARZĘDZI SKRAWAJĄCYCH

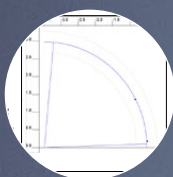
LINOWY ŚCIN
W CENTRUM
CIĘCIA



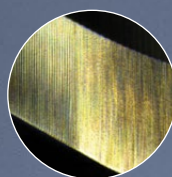
POWIĘKSZONA
OSTROŚĆ KRAWĘDZI
SCINA



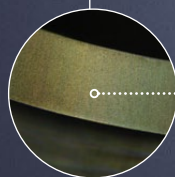
DOKŁADNOŚĆ
ZARYSU
+/-0,002 MM



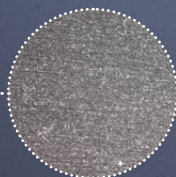
NIEWIDOCZNE
PRZEJŚCIA
ŚREDNICA KULA



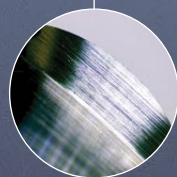
BICIE PONIŻEJ 0,002 MM NA
KRAWĘDZI SKRAWAJĄCEJ W
ODNIESIENIU DO TRZPIENIA



OSTRZE KULI
NA KĄCIE 45



JEDNOLITE SZLI-
FOWANIE WZDŁUŻ
PROFILU KULI



GŁADSZA
POWIERZCHNIA
KĄTA NATARCIA
KULI



KONTROLA
TEMPERATUROWA MASZYNY
DLA ZMIENNOŚCI ŚREDNICY
PONIŻEJ +/- 0,0025MM

Narzędzia skrawające, takie jak frezy z czółem kulistym, zaokrągleniem naroża, o profilu baryłkowym i podwójnym zaokrągleniu naroża są szeroko stosowane w branżach produkcji matryc i form, lotniczej, wytwarzania energii i innych. Jakość wykończenia powierzchni, dokładność i bicie to czynniki krytyczne dla parametrów i trwałości we wszystkich zastosowaniach.

MX7 ULTRA łączy rozwiązania nanometrycznej i mikrometrycznej rozdzielczości osi liniowych i obrotowych, funkcje regulacji, usprawnienia systemu i istotne zmiany mechaniczne zapewniające zwiększenie sztywności osi C. Płynna regulacja parametrów zapewnia lepszą kontrolę prędkości, przyspieszania i zwalniania oraz ograniczenie drgań maszyny.

PARAMETRY TECHNICZNE

DANE CNC

ANCA AMC5 G2 High Performance CNC, High Speed SSD, Ethercat, procesor Intel, Windows 10.

OSIE MECHANICZNE

| | Oś X | Oś Y | Oś Z | Oś C | Oś A |
|----------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------|------------------|
| Rozdzielczość | 0.000001 mm 0.000000039" | 0.000001 mm 0.000000039" | 0.000001 mm 0.000000039" | 0,000001 stopnia | 0,000001 stopnia |
| Posuw | 540mm 21.1" | 540mm 21.1" | 540mm 21.1" | 264 stopni | 360 stopni |

OSIE PROGRAMOWE (OPATENTOWANE)

B, V, U, W

PRZEDMIOT OBRABIANY*

Średnica 200 mm (7,8") maks., masa 20 kg (44 funty) optymalne właściwości użytkowe do \varnothing 20 mm

UKŁAD NAPĘDOWY

ANCA Digital AMD5X (standard EtherCAT)

DANE MASZYNY

Wrzeciono szlifierskie:

Dwukierunkowe ANCA
10000 obr./min.
Zintegrowany napęd bezpośredni
Wrzeciono jednostronne, indukcyjne

Ściernica: Średnica maks. 203 mm (8")

Średnica otworu ściernicy: 31,75 mm (1,25"), 32 mm i 20 mm

Pakiety ściernic: Pojedyncza ściernica - opcjonalnie automatyczna zmieniaarka 2 i 6 ściernic (maks. 4 ściernice na pakiet)

INNE DANE

Zasilanie: 14,5 kVA (16 kVA z robotem)

Układ sondy: Renishaw

Układ doprowadzenia chłodziwa: Zewnętrzny

Podstawa maszyny: ANCAcrete (polimerobeton)

Wymiary montażowe:

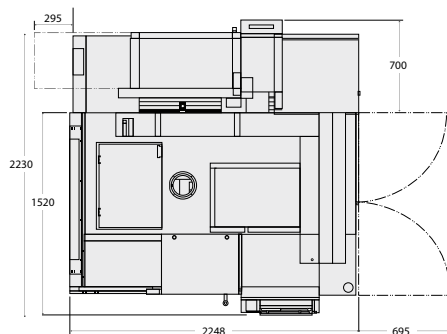
Szerokość: 2320 mm (92")
Głębokość: 2240 mm (88")
Wysokość: 2015 mm (80")
Masa: 5500 kg / 12125 funtów

Kolor: RAL 7035 / RAL 5008

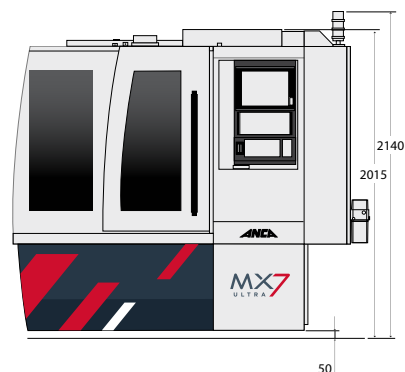
Panel sterowania: Ekran dotykowy (19")

Konstrukcja maszyny: Suwnica bisymetryczna

*ANCA zastrzega prawo do aktualizacji lub zmiany danych technicznych bez powiadomienia.



Shown with RoboMate loader



www.anca.com

ANCA
CNC MACHINES