



ANCA
CNC MACHINES



TX LINEAR

DOBRE STAŁO SIĘ JESZCZE LEPSZE!

Maszyna TX7 Linear to nowy standard branżowy w zakresie szlifowania i obróbki narzędzi i elementów tnących. Duża powierzchnia robocza i potężne wrzeciono umożliwia maszynie TX7 Linear uzyskanie precyzji i wydajności w szerokim zakresie zastosowań.

TX7 Linear to idealna równowaga pomiędzy sprawdzonymi rozwiązaniami, a najnowszymi technologiami ANCA. Szttywna, symetryczna konstrukcja kolumnowa podstawy z polimerobetonu stanowi fundament maszyn ANCA od wielu lat. Teraz na osiach X, Y i Z montowane są standardowo nowe silniki liniowe LinX firmy ANCA oraz linały inkrementalne, co zapewnia najwyższą długoterminową stabilność i dokładność. Rezultatem jest doskonała maszyna, dzięki której klienci będą mogli sprostać stale rosnącym wymaganiom rynku precyzyjnych szlifierek narzędziowych CNC we wszystkich branżach.

Maszyna TXcell, będąca kolejnym krokiem, zachowuje wszystkie możliwości TX7 Linear i uzupełnia ją o układ automatycznej zmiany narzędzi oraz 9 pakietów ściernic, z opcją dodania nawet 24 pakietów. Maszyny TX7 Linear i TXcell Linear działają w oparciu o oprogramowanie ANCA ToolRoom, będące rezultatem ponad 40 lat doświadczenia w rozwoju oprogramowania maszyn. Ułatwia to programowanie zarówno narzędzi standardowych, jak i niestandardowych.





TX⁷ LINEAR

ANCA TX7 Linear to najwyższej jakości szlifierka przeznaczona do najbardziej wymagających i szerokich zastosowań. Duża powierzchnia robocza TX7 Linear umożliwia szlifowanie szerokiego zakresu narzędzi od prostych frezów walcowo-czołowych o średnicy 3 mm do wiertel o długości 400 mm lub frezów czołowych o średnicy 300 mm. Wrzeciono szlifujące 37 kW zamontowane na sztywnej konstrukcji maszyny umożliwia łatwe szlifowanie nawet dużych narzędzi. Szlifierka TX7 Linear obejmuje silniki liniowe LinX osi X, Y oraz Z gwarantujące najwyższą precyzję obróbki oraz wyjątkowo długi czas eksploatacji. **Automatyka oraz dostępny asortyment akcesoriów umożliwiają dostosowanie szlifierki TX7 Linear do najbardziej surowych wymagań procesu produkcji.**

TX^{CELL} LINEAR

TXcell Linear posiada wszystkie funkcje i cechy TX7 Linear, ale jest dodatkowo wyposażona w standardową robot ładujący, zdolny do wymiany pakietów ściernic o średnicy do 300 mm oraz elementów obrabianych. Pakiety ściernic można zamienić na frezy walcowo-czołowe, szczotki do polerowania i usuwania ostrych krawędzi lub multiplikatory prędkości wrzeciona, co dodatkowo rozszerza zakres zastosowań możliwych z użyciem maszyny TXcell. Ponadto, wykorzystując wrodzoną elastyczność robota, zespół inżynierów ANCA może opracować niestandardowe rozwiązania dla operacji szlifowania przed i po szlifowaniu, takie jak pomiar części, znakowanie laserowe, czyszczenie itd.

MOC SILNIKÓW LINX[®]

Technologia silników liniowych LinX[®] osi X, Y i V w połączeniu z liniami pomiarowymi zapewnia najwyższą precyzję oraz wydajność obróbki.

Silniki LinX[®], które są specjalnie zaprojektowane do długotrwałej pracy w środowisku szlifowania, charakteryzują się cylindrycznym polem magnetycznym, co oznacza, że na szyny lub podstawę maszyny nie działają dodatkowe siły nacisku.

Brak wahań temperatury (maszyna nie wymaga dodatkowego układu chłodzenia) oraz poziom ochrony IP67 gwarantują najwyższą trwałość oraz precyzyjne działanie maszyny w całym okresie jej eksploatacji. Silnik liniowy LinX[®] zapewnia wyższą prędkość oraz większe przyspieszenie ruchu osiowego, skracając czas cyklu przy jednoczesnym utrzymaniu płynności ruchu.



ZWIĘKSZONA DOKŁADNOŚĆ ULEPSZONA TECHNOLOGIA



1. PANEL STEROWANIA

z ekranem dotykowym, portami USB i półką na standardową klawiaturę. Ergonomiczna regulacja wysokości pozwala na dostosowanie do wzrostu operatora.

2. PRZENOŚNY ZDALNY PANEL OPERATORSKI

obsługuje również koło posuwne MPG Feed firmy ANCA, które sprawia, że sterowanie i konfiguracje maszyny są łatwiejsze i bezpieczniejsze.

3. OPROGRAMOWANIE

wiodące na rynku, wszechstronne i intuicyjne oprogramowanie ANCA do projektowania narzędzi jest łatwe w użyciu

4. OPCJE POMIARÓW NARZĘDZI I ŚCIERNIC

są zautomatyzowane w celu zwiększenia produktywności. **LaserPlus** - System pomiaru i kompensacji narzędzi. Sonda ściernicy do automatycznego kwalifikowania ściernic. Oba są na stałe zamontowane wewnątrz maszyny, aby można było z nich korzystać w dowolnym momencie. Oferowana jest również kamera iView

5. DUŻA POWIERZCHNIA ROBOCZA

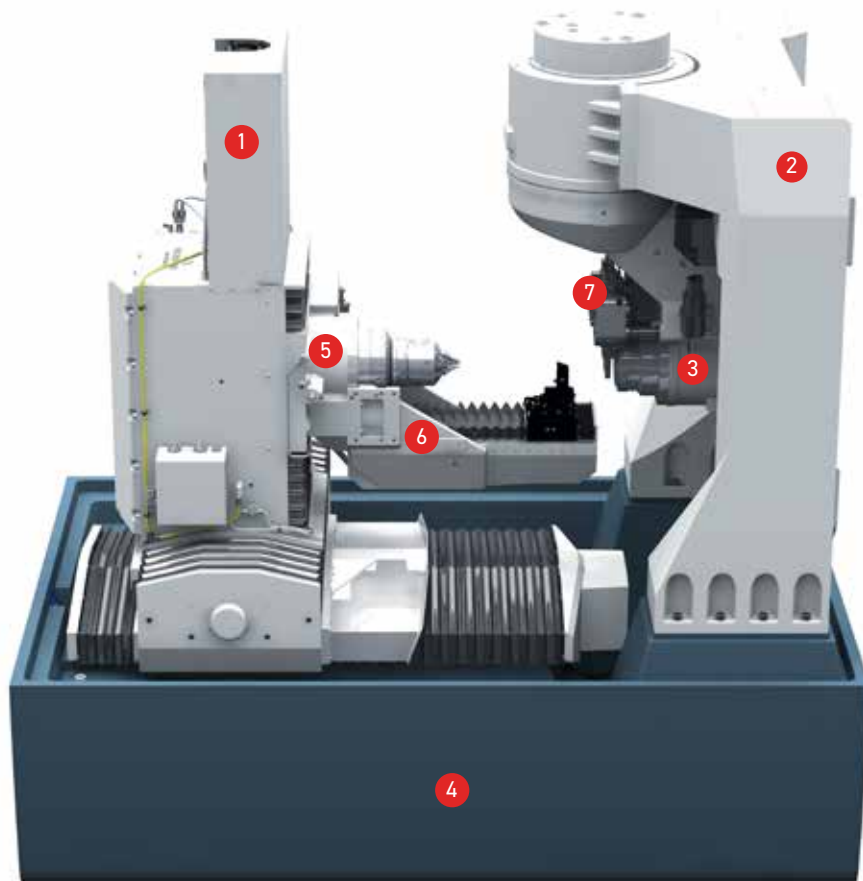
dla narzędzi o długości do 400 mm (16 cali) i średnicy do 300 mm (12 cali) zapewnia pełną elastyczność w wykonywaniu każdego zadania.

6. WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Ładowarka RoboMate do ładowania obrotowych narzędzi skrawających na maszynę TX7 Linear, lub TXcell zapewniająca większą wydajność ładowania narzędzi i pakietów ściernic.

7. SYSTEM STEROWANIA MASZYNĄ

Najnowsze serwonapędy ANCA Motion - AM5C G5 High Performance CNC oraz AMD5X - zapewniają moc obliczeniową wymaganą do sterowania ruchem z dokładnością submikronową.



1. SILNIKI LINIOWE ANCA MOTION LINX W OSIACH X, Y I Z

oraz linały poprawiają precyzję i wydajność, zapewniając bezkompromisową dokładność i wykończenie powierzchni przez cały okres eksploatacji maszyny.

2. BRAMA DWUSTRONNIE SYMETRYCZNA

to sprawdzona konstrukcja do bardzo precyzyjnego szlifowania. Utrzymuje środek obrotu wrzeciona szlifierskiego (oś C) na linii środkowej maszyny, co zapewnia doskonałą sztywność i minimalizuje skutki wzrostu temperatury.

3. WRZECIONO Z NAPĘDEM BEZPOŚREDNIM O MOCY 37 KW (49 KM)

Wrzeciono z silnikiem indukcyjnym pracuje z prędkością do 8000 obr./min, z opcjami dla 10 000 obr./min. i 15 000 obr./min. Zestawy ściernic montuje się na stożku BT40 BigPlus, co zapewnia wyjątkową sztywność i powtarzalność.

4. PODSTAWA POLIMEROWA (ACNACRETE)

charakteryzuje się najwyższą stabilnością termiczną i tłumieniem drgań zapewniając najwyższą stabilność procesu szlifowania i doskonałe wykończenie powierzchni narzędzia.

5. SZTYWNY WRZECIENNIK

wykorzystuje własny system tulei ANCA Premier do mocowania okrągłych narzędzi skrawających, ale posiada również stożkową głowicę roboczą BT 50 do mocowania uchwytu roboczego dostosowanego do potrzeb klienta. Wrzeciennik może pracować z prędkością do 3000 obr./min., wspierając obróbkę ściernic i operacje szlifowania na okrągło.

6. UCHWYT NARZĘDZIOWY

kilka opcji uchwytów narzędzi można zamontować z osi Z, zapewniając dokładne podparcie narzędzi. Wśród nich są podtrzymka typu pop-up w stałym położeniu, podtrzymka ruchoma (oś p) i konik

7. ZMIENIACZ PAKIETÓW ŚCIERNIC

TX7 Linear jest wyposażona w podwójny zmieniacz pakietów ściernic. Możliwość podwyższenia do TXcell z 9 pakietami standardowo, również opcjonalnie aż do 24 pakietów ściernic. Rozdzielacze płynu chłodzącego również są zmieniane wraz z pakietami ściernic.

AUTOMATYZACJA

ŁADOWARKA ROBOMATE



Ładowarka RoboMate jest wszechstronnym i elastycznym rozwiązaniem do automatyzacji szerokiego zakresu szlifierek narzędziowych i tnących CNC firmy ANCA. Korzystając z dokładności i niezawodności robota Fanuc, RoboMate przenosi narzędzie bezpośrednio z palety do tulei zaciskowej za pomocą jednego chwytu.

- Własne oprogramowanie RoboMate firmy ANCA upraszcza konfigurację i programowanie
- Sprawdzona niezawodność Fanuc
- Zaprojektowana z myślą o wysokim poziomie bezpieczeństwa i ergonomii
- Dostępna z 2 paletami (standard) lub 4 paletami (opcjonalnie)
- Wysoka wydajność i prędkość w dobrej cenie
- Obsługuje palety o dużej pojemności
- Opcjonalne oprogramowanie RoboTeach umożliwia operatorom, w razie potrzeby, łatwe ponowne nauczenie pozycji robota

RoboMate może ładować narzędzia o średnicach od $\varnothing 3$ mm (1/8") do $\varnothing 32$ mm (1 1/4")

- Maksymalna długość narzędzia 350 mm (14")
- Wymiary ładowarki to:
wys. 2379 mm x szer. 722 mm x gł. 1865 mm
wys. 94" x szer. 28" x gł. 73"

TXCELL LINEAR



TXcell znacznie rozszerza możliwości maszyny TX7 Linear. Wysoce elastyczna ładowarka automatyczna umożliwia standardowo korzystanie z zestawu ściernic oraz wymianę narzędzi, a także otwiera opcje dla niestandardowych rozwiązań dla operacji przed i po szlifowaniu.

- Własne oprogramowanie RoboMate firmy ANCA upraszcza konfigurację i programowanie
- Sprawdzona niezawodność Fanuc
- Komórki szlifierskie w dwóch rozmiarach. Mała ma 2 stanowiska na palety z narzędziami, duża ma 4 stanowiska na palety z narzędziami
- Mała komórka ma 9 zestawów ściernic z opcją powiększenia do 14.
- Duża komórka ma 9 zestawów ściernic z opcją powiększenia do 24
- Maksymalna średnica ściernicy 300 mm (12") na wybranych stanowiskach.
- Maksymalna ładowność (pakietów ściernic lub narzędzi) wynosi 8 kg
- Do TXcell można załadować narzędzia o średnicy od 3 mm do 32 mm.
- Maksymalna długość narzędzia 350 mm (14")

HISTORIA SUKCESU KLIENTA

ROZWÓJ TECHNOLOGII AUTOMATYZACJI



Rozwiązania ANCA pozwoliły firmie LMT Fette, liderowi w dziedzinie narzędzi do obróbki kół zębatach i walcowania, dopasować wydajności maszyn i oprogramowanie do celów produkcyjnych

“ Maszyny ANCA charakteryzują się dużą elastycznością dzięki łatwej (zautomatyzowanej) wymianie pakietów ściernic (szlifujących). Są to bardzo solidne maszyny i doskonale nadają się do rozwoju technologii ”

UWE KRETZSCHMANN, SZEFEK DZIAŁU R&D, LMT FETTE



Scan to learn more



AKCESORIA

LASERULTRA



LaserPlus zapewnia dokładny i powtarzalny pomiar narzędzi. Zapewnia podobne możliwości do iView, ale przeciwnie do niego jest na stałe zainstalowany wewnątrz maszyny i działa automatycznie oraz w trakcie procesu. LaserPlus może automatycznie mierzyć i kompensować średnicę zewnętrzną narzędzia, bicie, promień nominalny czoła kulistego oraz promień naroża frezów walcowo-czołowych, a także profile narzędzi do formowania czoła kulistego, promienia naroża i profili. Standardowo, system LaserPlus zapewnia dokładność powyżej $\pm 0,003$ mm mikrona. Zespół pneumatyczny umożliwi usuwanie z narzędzia pozostałości chłodziw i zanieczyszczeń, które mogłyby wpływać na proces pomiaru.

- Spójność szlifowanej partii
- Krótszy czas konfiguracji i mniej odpadów
- Pomiar narzędzi wewnątrz maszyny
- Przedmuch zapobiega przedostawaniu się chłodziwa
- Maksymalna średnica narzędzia 45 mm
- Dostępny cykl statystycznej kontroli procesu pomiaru średnicy zewnętrznej

PODTRZYMKĄ RUCHOMĄ



Podtrzymka ruchoma (oś P) zapewnia maszynie dodatkową programowalną oś do obsługi narzędzi o dużym współczynniku kształtu (długość: średnica). Oferowane są różne opcje osprzętu. Hydrauliczna podtrzymka Arobotech i standardowa tuleja są zwykle używane do szlifowania długich wiertel, dając przez cały czas podparcie pod ściernicą. Konik ze kłmem umieszczonym na końcu podpira narzędzia.

- Zapewnienie sztywnego podparcia dla długich narzędzi
- Redukcja wibracji i drgań podczas szlifowania
- W pełni programowalna pozycja
- Arobotech podtrzymuje wiertła spiralne ze stożkiem tylnym
- Konik posiada programowalną kontrolę siły
- Zwiększona wydajność maszyny i wysoka produktywność
- Możliwe są wyższe prędkości posuwu i krótsze czasy cykli

SONDA ŚCIERNICY



Sonda do automatycznego kwalifikowania pakietów ściernic umożliwia precyzyjne pomiary ściernic wewnątrz maszyny. Zamontowana na stałe wewnątrz maszyny sonda ściernicy wykorzystuje ramię sondy firmy Renishaw do kwalifikowania pakietów ściernic. Możliwy jest pomiar położenia powierzchni przedniej i tylnej, średnicy ściernicy oraz promienia toroidu ściernicy. Pozwala to wyeliminować udział operatora, zapewniając rzetelne wyniki pomiarów.

- Automatyczny pomiar wielu różnych rozmiarów ściernicy
- Brak potrzeby ręcznego kwalifikowania pakietu ściernic
- Brak potrzeby demontażu pakietu ściernic ze szliferki
- Większa wydajność maszyny
- Ograniczona liczba odrzuconych narzędzi

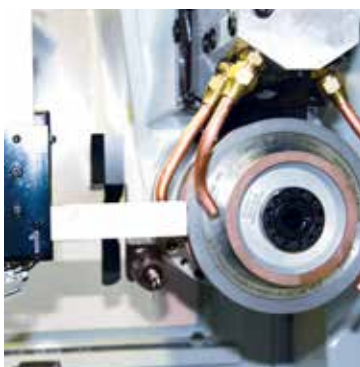
OBCIĄGACZE DO ŚCIERNIC



Dostępne są dwie opcje obciążaczy. Zdolny do pracy z prędkością 3000 obr./min, wrzeciennik maszyny może obsługiwać rolkę obciążacza o średnicy 200 mm. Oprócz tego można dodać wtórny obciążacz napędzany. Posiada szybko wymienny trzpień HSK i może pomieścić wiele rolek do obciążania ściernic na jednym trzpieniu.

- Maszyna posiada zintegrowane oprogramowanie do obciążania ściernic w trakcie obróbki, zapewniające pełną elastyczność procesu
- Bezproblemowa integracja z oprogramowaniem do projektowania ściernic iFlute firmy ANCA
- Automatyczna aktualizacja rozmiaru ściernic po obciążeniu
- Rolki obciążacza pokryte diamentem lub tlenkiem glinu
- Obciążanie na maszynie zapewnia zerowe bicie ściernic
- Zachowanie kształtu ściernicy i wydajności szlifowania, aby zmaksymalizować produktywność maszyny

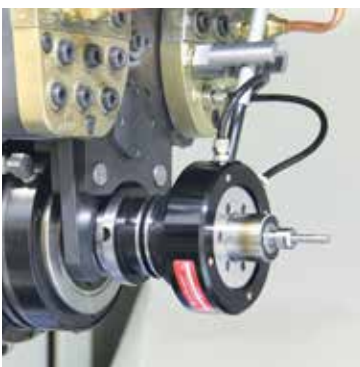
AUTO WHITE STICK



Automatyczny system kondycjonowania ściernic poprawia żywotność i wydajność szlifowania ściernic ze spoiwem żywicznym. Automatyczne kondycjonowanie poprawia żywotność i wydajność ściernic ze spoiwem żywicznym. Podczas szlifowania w trybie ciągłym, powierzchnia ściernic może ulec zeszkleniu lub zapchaniu. Proces obciążania umożliwia odstonięcie materiału ściernego i usunięcie wiórów osadzonych na ściernicy, ułatwiając w ten sposób skrawanie.

- Zmniejsza uszkodzenia narzędzi i zeszkliwienie ściernic
- Poprawia prędkość podawania i redukuje czas cyklu
- Zwiększa żywotność ściernic
- Oszczędza czas i zwiększa bezpieczeństwo operatora
- Dostępne dwa systemy
- Zintegrowane oprogramowanie na maszynie daje pełną elastyczność obciążania w trakcie obróbki

REGULATOR PRĘDKOŚCI WRZECIONA



Zwiększenie prędkości obrotowej wrzeciona daje możliwość pracy ściernic z prędkością do 42 000 obr./min. Regulator prędkości, napędzany przez główne wrzeciono szlifierskie, zapewni, że mniejsze ściernice, takie jak te używane do szlifowania gniazd z użyciem diamentu polikrystalicznego (PCD), będą pracować z optymalną prędkością roboczą.

Stosowany zamiast zwykłego pakietu ściernic

- Posiada stożek BigPlus BT40
- Może być wymieniany automatycznie, tak samo jak zwykły pakietu ściernic w TX7 lub TXcell
- Otwarty na nowe zastosowania, takie jak szlifowanie gniazd z użyciem diamentu polikrystalicznego (PCD) i szlifowanie wewnętrzne, gdzie wymagane są małe ściernice
- Różne rozmiary tulei zaciskowych do 7 mm

IVIEW



iView to system pomiarowy umożliwiający pomiary szlifowanego narzędzia bezpośrednio w uchwycie na maszynie. Obraz szlifowanego narzędzia zarejestrowany kamerą iView jest porównywany z nakładką idealnego kształtu generowaną w oprogramowaniu. Rozmiar narzędzia może być następnie na tej podstawie automatycznie kompensowany.

- Wyeliminowana konieczność wyjmowania narzędzia ze szlifierki w celu sprawdzenia wymiarów
- Redukcja błędów spowodowanych zmianą położenia i manualną kompensacją narzędzi
- Powiększenie obrazu narzędzia w zakresie 90x – 360x
- Dokładność pomiaru do 2 mikronów
- System iView jest zamontowany na stałe wewnątrz maszyny

SOFTWARE

TOOLROOM



Pakiet oprogramowania ANCA ToolRoom obsługuje wiele typów narzędzi i zastosowań oraz ma łatwy w obsłudze interfejs wprowadzania parametrów geometrii narzędzi. Oprogramowanie ToolRoom zapewnia, że maszyny FX Linear mogą z najwyższą wydajnością sprostać wszelkim wyzwaniom spotykanym w procesach produkcji lub przeostrzania narzędzi.

Operator maszyny może szybko i w prosty sposób utworzyć lub zmodyfikować programy narzędzi w zależności od wymaganego typu narzędzia. Dla bardziej doświadczonych użytkowników dostępne są zaawansowane ustawienia oprogramowania, umożliwiające tworzenie złożonych projektów narzędzi i operacji. Oprogramowanie ToolRoom umożliwia szlifowanie wiertel, frezów walcowo-czołowych, narzędzi kształtowych, pilników obrotowych, frezów i wielu innych narzędzi specjalnych.

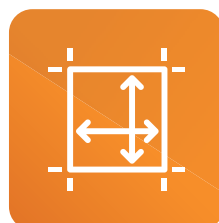
CIM3D



Oprogramowanie CIMulator3D umożliwia symulację zaprogramowanej ścieżki narzędzia, identycznie do jej przebiegu na maszynie. Programy nowych narzędzi mogą być weryfikowane pod kątem rozmiaru, kształtu, luzu maszynowego i szacunkowego czasu cyklu. Oprogramowanie CIMulator3D utrzymuje ciągłość przebiegu prac na maszynie dzięki ograniczeniu czasu projektowania i szlifowania próbnego.

Firma ANCA pierwsza wdrożyła technologię symulacji 3D dla szlifierek narzędziowych CNC. CIM3D zapewnia wysoką jakość symulacji i zaawansowany, przyjazny interfejs użytkownika, co zwiększa wydajność i efektywność.

TOOLDRAFT



ToolDraft to oprogramowanie do tworzenia rysunków 2D narzędzi skrawających na podstawie symulacji narzędzia lub bezpośrednio na podstawie danych ToolRoom. Oprogramowanie jest oparte na silniku CIM3D rzutującym model 3D na dokładne rzuty 2D. Ułatwia to tworzenie rysunków narzędzi skrawających wykonywanych na maszynach ANCA bez użycia oprogramowania innych firm.

- Wymiarowanie wszystkich elementów narzędzia wraz z wymaganiami odnośnie tolerancji i wykończenia powierzchni
- Dodawanie do rysunku opisów, obrazów i symboli rysunkowych z biblioteki symboli rysunkowych
- Wczytywanie i zapisywanie niestandardowych szablonów rysunkowych ze zdefiniowanymi stylami tekstu, linii i koloru
- Eksport rysunku do formatu PDF lub DXF z możliwością drukowania

MANAGEMENT SUITE



Oprogramowanie Management Suite ułatwia zarządzanie produkcją narzędzi oraz plikami narzędzi i ściernic. Niezależny pakiet oprogramowania posiada trzy podstawowe funkcje:

- REDAX monitoruje produkcję maszyny 24/7 w czasie rzeczywistym, dostarczając aktualne informacje oraz poprawiając widoczność i kontrolę operacji wytwarzania narzędzi. System umożliwia poprawę wydajności poprzez ograniczenie czasu przestoju maszyny, analizowanie produkcji narzędzi i tworzenie historii narzędzi po zakończeniu produkcji.
- Wheel management to oparta na serwerze biblioteka ściernic, która ułatwia udostępnianie danych pakietów i kwalifikowania ściernic pomiędzy maszynami.
- Tool management to oparta na serwerze aplikacja, która ułatwia przenoszenie plików pomiędzy symulatorem a maszynami. Zapewnia ona również kontrolę wersji i historię wszystkich plików narzędzi z możliwością ustalenia uprawnień do zapisu i odczytu dla lepszej kontroli plików.

NIESTANDARDOWE ROZWIĄZANIA W TX

Producent jutra, bez względu na branżę, musi zawsze poszukiwać nowych sposobów poprawy jakości, obniżenia kosztów i zwiększenia produktywności.

Zdając sobie sprawę, że różne zastosowania i procesy klientów mogą wymagać nowych i innowacyjnych rozwiązań, ANCA ma do Twojej dyspozycji zespół rozwiązań niestandardowych. Współpracując z profesjonalnym zespołem inżynierów ANCA, Twoje rozwiązanie może zostać zaprojektowane i zbudowane tak, aby spełniało potrzeby konkretnych części i procesów fabrycznych, zapewniając maksymalny wzrost jakości, produktywności i zysków.

ZAUTOMATYZOWANA KOMÓRKA SZLIFIERSKA Z DWOMA ROBOTAMI



Zastosowania:

Szlifowanie kształtowe nasady łopaty turbiny

Rozwiązanie niestandardowe:

- robot pomocniczy do (roz)ładowania detalu do uchwytu
- robot pomocniczy używany również do integracji z czyszczeniem przedmiotu obrabianego i zewnętrznym systemem pomiarowym do kompensacji i kontroli procesu.
- Seryjne znakowanie ID obrabianego przedmiotu za pomocą lasera.
- układarka wielopaletowa.

Przyszłe zastosowania:

wykonywanie bez nadzoru złożonego szlifowania części 3D, gdzie wymagane są specjalistyczne uchwyty.



AUTOMATYZACJA SZLIFOWANIA STEPLI I INTEGRACJA FABRYCZNA



Zastosowania:

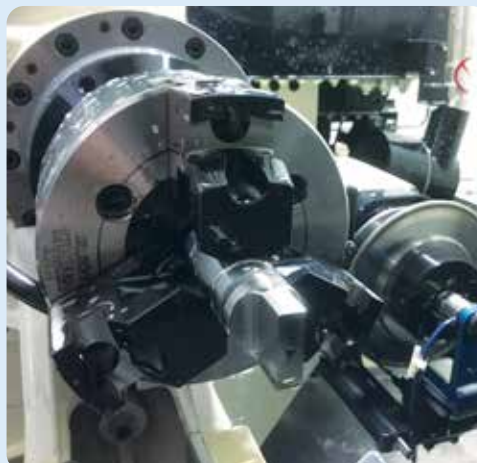
szlifowanie stempli wykrojników bez nadzoru

Rozwiązanie niestandardowe:

- integracja TXcell z fabrycznym systemem obróbki narzędzi - automatyczny transfer (wejście/wyjście) narzędzia z zewnętrznego systemu peletyzacji narzędzi do TXcell
- automatyczne generowanie programów poprzez integrację z fabrycznymi systemami ERP i systemami zarządzania danymi
- elastyczne rozwiązanie do mocowania dla różnych rozmiarów narzędzi

Przyszłe zastosowania:

Zintegrowany System Produkcyjny (AIMS) firmy ANCA z nieograniczonym i ciągłym dostarczaniem detali do szlifierki oraz bezproblemową integracją z fabrycznym systemem ERP i systemem zarządzania popytem produkcyjnym





ROZWIĄZANIE DLA 72 GODZIN NIENADZOROWANEJ PRODUKCJI



Zastosowania:

Szlifowanie narzędzi gwintowanych przez wiele zmian

Rozwiązanie niestandardowe:

- Dodatkowe możliwości ładowarki narzędzia dzięki wykorzystaniu obrotowego stołu do palet
- Zautomatyzowana wymiana tulei zaciskowej dla różnych średnic narzędzi.
- Dodatkowe możliwości rolki do obciążania - Pomiar i kompensacja narzędzia w trakcie procesu

Przyszłe zastosowania:

Przyszłe zastosowania: zwiększenie możliwości ładowarki przy szlifowaniu narzędzi przez wiele zmian bez nadzoru.



ZAUTOMATYZOWANE SZLIFOWANIE RASZPLI DO KOŚCI UDOWEJ



Zastosowania:

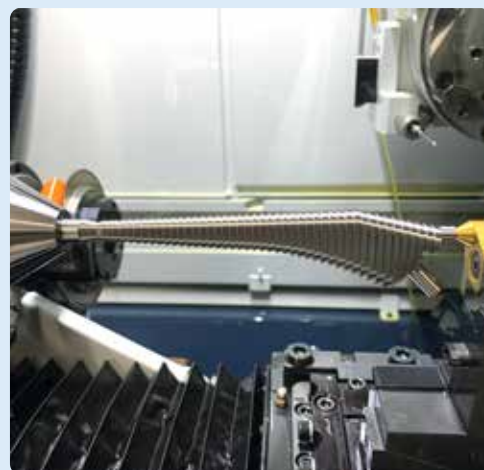
zautomatyzowane szlifowanie raszpli do kości udowej

Rozwiązanie niestandardowe:

- konstrukcja uchwytu do dokładnego trzymania obrabianego przedmiotu podczas szlifowania
- tworzenie programów szlifierskich z wykorzystaniem oprogramowania Siemens NX oraz ANCAM
- automatyczne ładowanie części z ładowarki TXcell

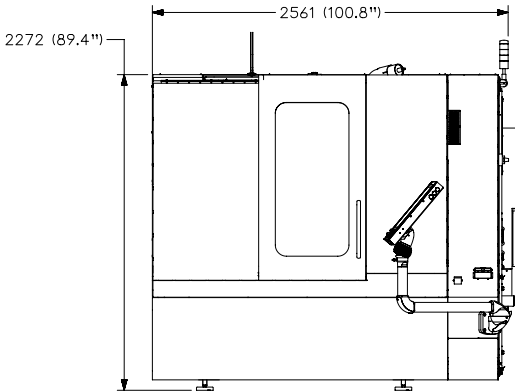
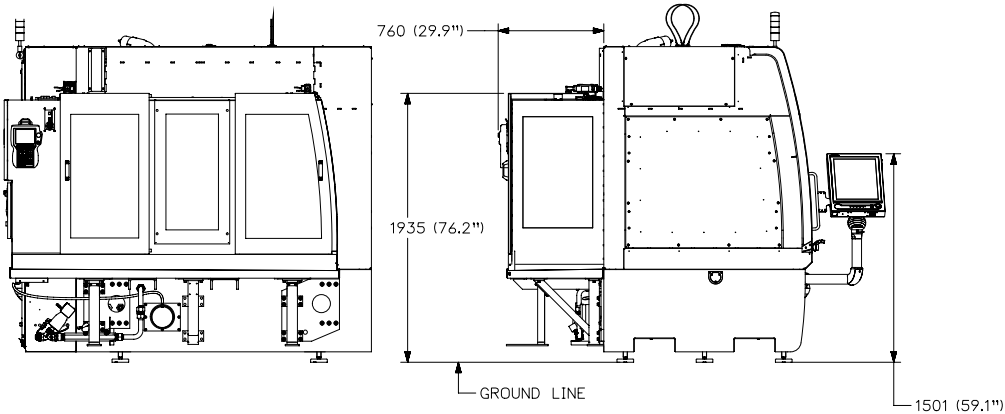
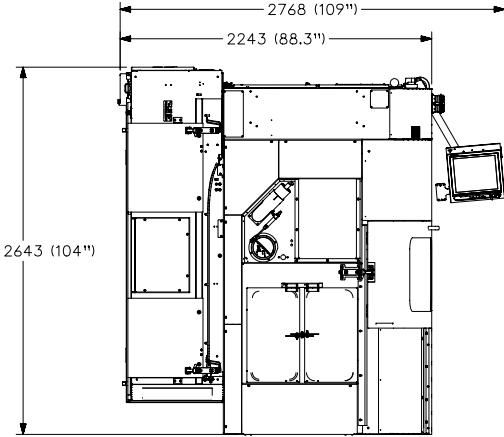
Przyszłe zastosowania:

wytwarzanie części 3D z możliwością tworzenia programów z wykorzystaniem oprogramowania Siemens NX i ANCAM

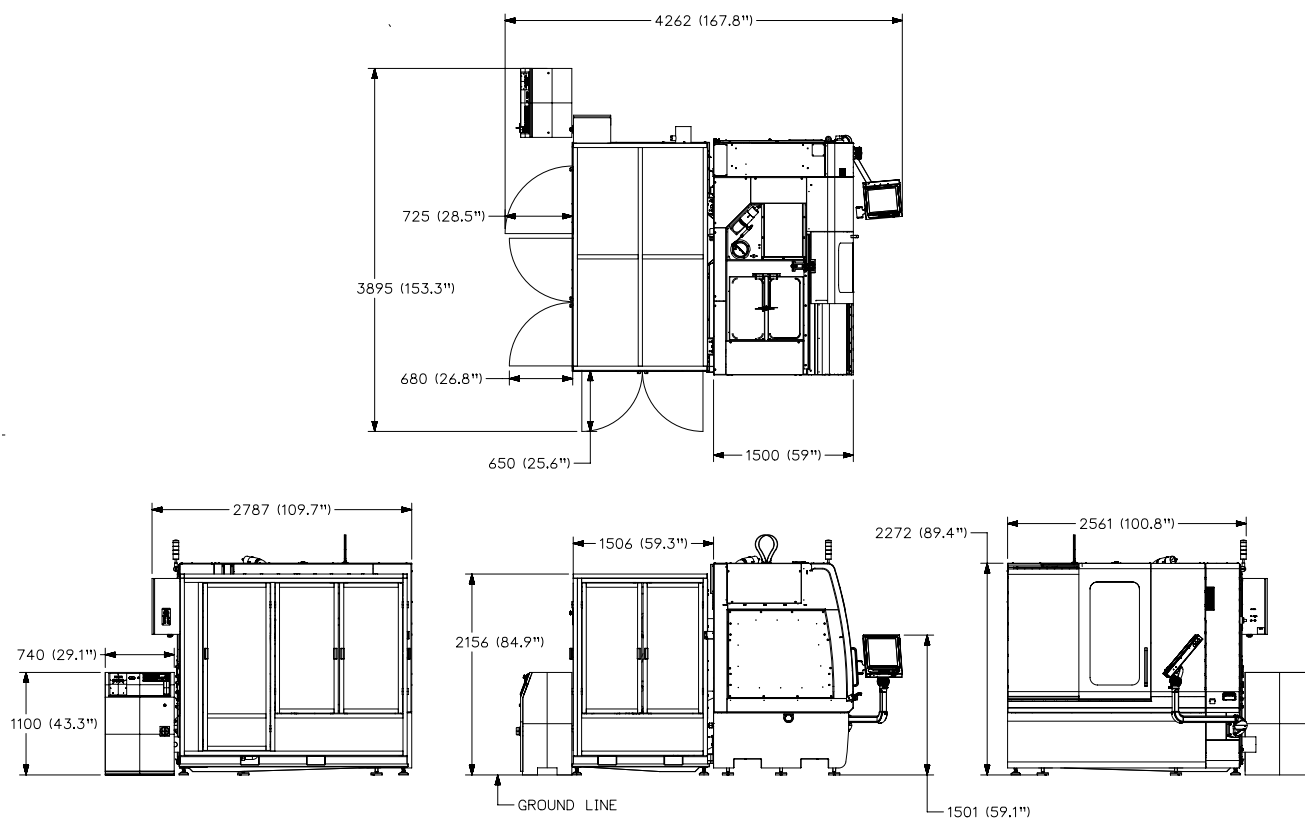


WYMIARY MONTAŻOWE:

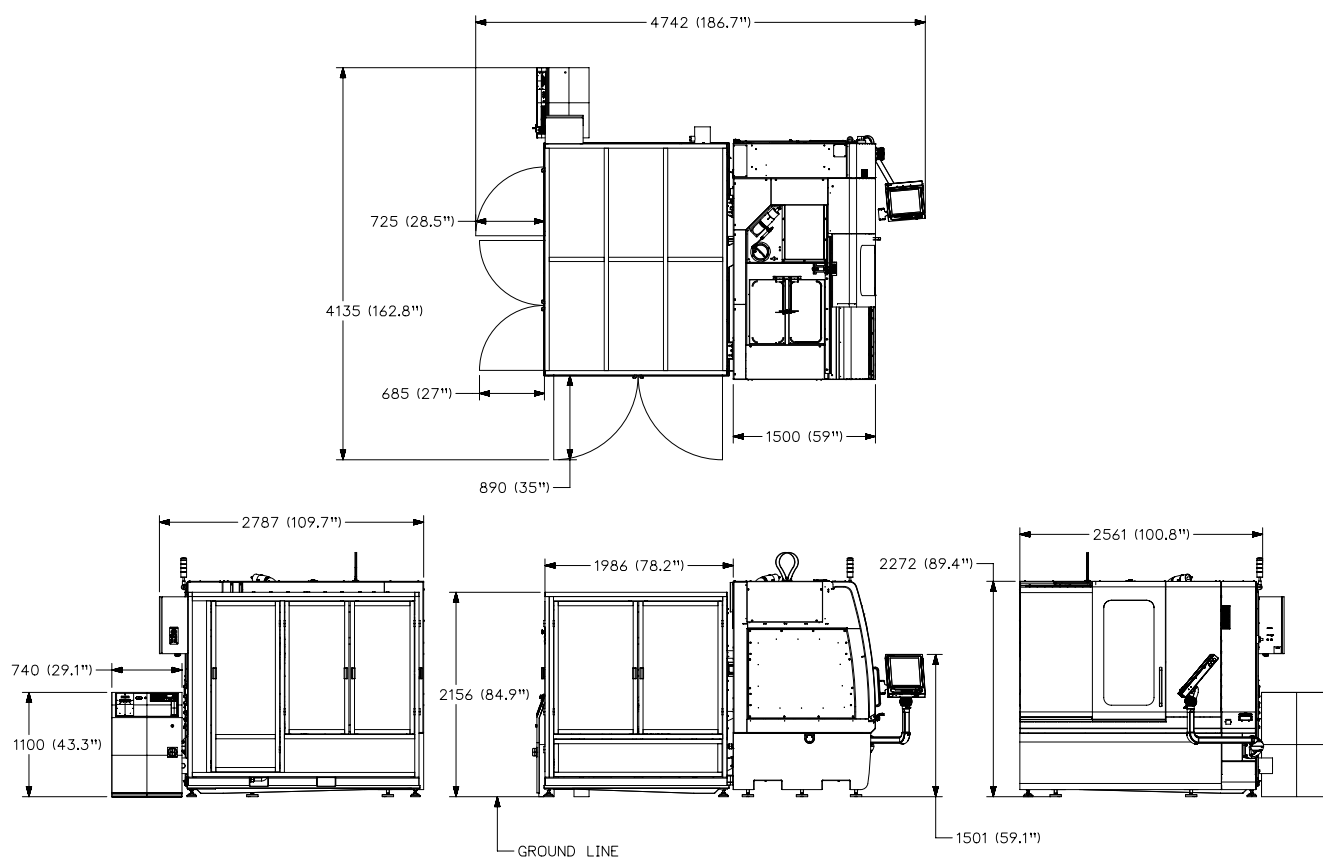
TX7 LINEAR Z ROBOMATEM



MAŁY TXCELL LINEAR



DUŻY TXCELL LINEAR



PARAMETRY TECHNICZNE



TX7 LINEAR



TX CELL LINEAR

Moc wrzeczona	37 kW (49 hp) (moc szczytowa)			37 kW (49 hp) (moc szczytowa)		
Ciężar ładowanych narzędzi (z ładowarką)	Tool Diam	2 Paleta	4 Paleta	Tool Diam	Komórka mała (2 Paleta)	Komórka duża (4 Paleta)
	3mm	840	2520	3mm	840	2520
	16mm	154	462	16mm	154	462
	25mm	63	189	25mm	63	189
Spindle Orientation	W standardzie			W standardzie		
Czas załadunku narzędzi	15 sec			20 sec		
Pneumatyczny siłownik tulei zaciskowej	Opcja			Opcja		
MicroPlus	Opcja			Opcja		
Górny zacisk wspornika	Opcja			Opcja		
Podtrzymka typu pop-up	Opcja			Opcja		
Konik manualny	Opcja			Opcja		
Wylot chłodziwa montowany na koniku	Yes			Yes		
AutoStick	1 to 4 Sticks (option)			1 to 4 Sticks (option)		
LaserUltra	Opcja			Opcja		
Automatyczna sonda ściernic	Opcja			Opcja		
iView (półautomatyczna kontrola narzędzi)	Opcja			Opcja		
Oprogramowanie iBalance	Opcja			Opcja		

TECHNICAL SPECIFICATIONS

DANE CNC

ANCA AMC5 G2 High Performance CNC, High Speed SSD, Ethercat, procesor Intel, Windows 10

OSIE MECHANICZNE

	Oś X	Oś Y	Oś Z	Oś C	Oś A
Rozdzielczość	0.0001 mm 0.0000039"	0.0001 mm 0.0000039"	0.0001 mm 0.0000039"	0.0001 deg	0.0001 deg
Skok	586 mm 23.1"	408 mm 16.1"	242 mm 9.5"	264 deg	360 deg

OSIE PROGRAMOWE (OPATENTOWANE)

B, V, U, W

PRZEDMIOT OBRABIANY*

Maks. średnica narzędzia: $\varnothing 300\text{mm}$ (12), Maks. długość narzędzia (szlifowanie rowków oraz czółem ściernicy): 400 mm (15,75"),

Maks. ciężar narzędzia: 40 kg, optymalny zakres rozmiaru do wytwarzania litych frezów walcowo-czołowych o średnicy 3 mm - 40 mm

UKŁAD NAPĘDOWY

ANCA Digital AMD5X (standard EtherCat)

Osie maszyny:

Silniki liniowe ANCA LinX (oś X, Y oraz Z)

Oś obrotu napędu bezpośredniego (osie A oraz C)

DANE MASZINY

Wrzeciono szlifierskie:

37 kW (49 hp) (moc szczytowa)

Dwukierunkowe wrzeciono ANCA z orientacją wrzeciona

8000 obr./min. (opcja 10000 obr./min. oraz 15000 obr./min.)

Silnik indukcyjny napędu bezpośredniego

Trzpienie ściernicy BigPlus BT40

Średnica otworu ściernicy: 20 mm, 31,75 mm (1,25"), 32 mm, 50,4 mm (2"), 76,2 mm (3")

INNE DANE

Układ sondy: Renishaw

Układ doprowadzenia chłodziwa: Zewnętrzny

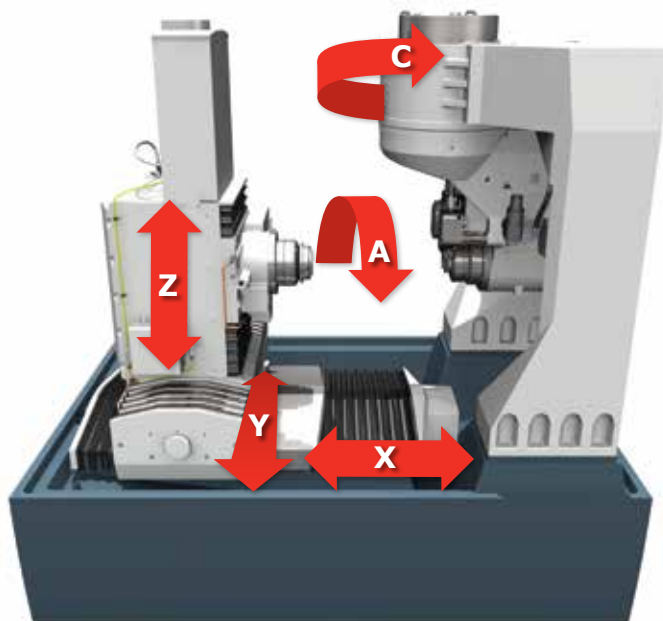
Podstawa maszyny: ANCAcrete (polimerobeton)

Kolor: RAL 7035 / RAL 5008

Panel sterowania: ekran dotykowy 19"

Konstrukcja maszyny: kolumna bisymetryczna

* W zależności od geometrii i wagi narzędzia, programu i układu narzędzi ANCA zastrzega sobie prawo do aktualizacji lub zmiany specyfikacji bez uprzedniego powiadomienia.



CZY JESTEŚ CZŁONKIEM KLUBU ANCA?

Uzyskaj ekskluzywny dostęp do cennych informacji szkoleniowych, wersji oprogramowania i aktualizacji. Tylko dla Klientów ANCA, dostęp jest organizowany na życzenie poprzez ancaclubenquiries@anca.com



CZY OTRZYMUJESZ NASZ COMIESIĘCZNY BIULETYN E-SHARP?

Dostępny w dziewięciu językach, co miesiąc dzielimy się historiami sukcesów klientów, najnowszymi produktami, usługami i wskazówkami, jak najlepiej wykorzystać inwestycje w szlifowanie.



TOOL TIP TUESDAY

#ANCAToolTipTuesday, aby uzyskać cotygodniowe wskazówki dotyczące jak najlepszego wykorzystania oprogramowania ANCA



POŁĄCZ SIĘ Z NAMI I BĄDŹ NA BIEŻĄCO

@ANCACNCmachines
www.anca.com



ANCA ACADEMY

Pokaz ANCA Academy obejmuje tematy techniczne poprzez filmy edukacyjne na temat nowych aplikacji i funkcji.