

Gratowarka GP 1000 ZZ / GP 1500 ZZ

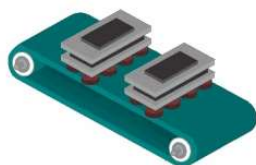
Maszyna do gratowania GP1000-ZZ to doskonała wielozadaniowa maszyna do oczyszczania blach po różnych procesach cięcia. Gratowarka GP 1000 ZZ została wyposażona w dwa agregaty oscylacyjno-obrotowe typu „Z”. Co to oznacza w praktyce? To, że może wykonywać ona jednocześnie dwie operacje, dzięki czemu, przy jej użyciu możliwe jest nie tylko odbijanie zgorzeliny po cięciu plazmą. Umożliwia ona bowiem również gratowanie i zaokrąglanie krawędzi detali po cięciu laserem. Szeroki zakres grubości obróbki oraz szerokości do 1000mm pozwala na obróbkę małych jak i dużych detali. Przy zastosowaniu odpowiednich narzędzi maszyna nadaje się również do silnego zaokrąglania krawędzi jak i usuwania tlenków. Gratowarka GP 1000 ZZ jest wyposażona w panel dotykowy TFT dzięki któremu możemy w pełni i na bieżąco kontrolować parametry obróbcze maszyny takie jak wysokości obrabianych detali, prędkość posuwu i prędkość obrotową narzędzi.



SPECYFIKACJA

NAZWA	JEDM	GP1000-ZZ	GP1500-ZZ
FUNKCJONALNOŚCI MASZINY			
Usuwanie zgorzeliny		TAK	TAK
Usuwanie gratu		TAK	TAK
Zaokrąglenie krawędzi		TAK	TAK
Usuwanie tlenków		TAK	TAK
PARAMETRY PRACY			
Prędkość posuwu	m/min	0,5-2	0,5-2
Zakres grubości obróbki	mm	0,5-50	0,5-50
Moc maszyny	kW	15	24
WYMIARY MASZINY GP 1000			
Szerokość	mm	2000	2400
Wysokość	mm	2000	2000
Długość	mm	1900	1900
STÓŁ ROBOCZY			
Szerokość taśmy transportowej	mm	1000	1500
Długość stołu	mm	1500	1500
Struktura taśmy transportowej		GRIPP	GRIPP
ZASILANIE			
Prąd znamionowy	A	47	65
Moc maszyny	kW	17	
STEROWANIE			
Sterowanie z panelu operatorskie TFT	Szt	1	

DYSK DO OBIJANIA ZGORZELINY	DYSK DO GRATOWANIA I ZAOKRĄGLENIA KRAWĘDZI	DYSK DO SILNEGO ZAOKRĄGLENIA KRAWĘDZI	DYSK DO USUWANIA TLENKÓW	DYSK DO POLEROWANIA



GP 1000 ZZ jest wyposażona w dwa agregaty oscylacyjno-obrotowe typu „Z”. Każdy z agregatów jest osadzony na czterech automatycznie regulowanych kolumnach pozwalająca na obróbkę w zakresie od 0,5mm do 50mm. Agregaty typu „Z” mogą być również wyposażone w falownik dzięki któremu możemy płynnie dostosowywać prędkość obrotową narzędzia do zamierzonego efektu obróbki.