

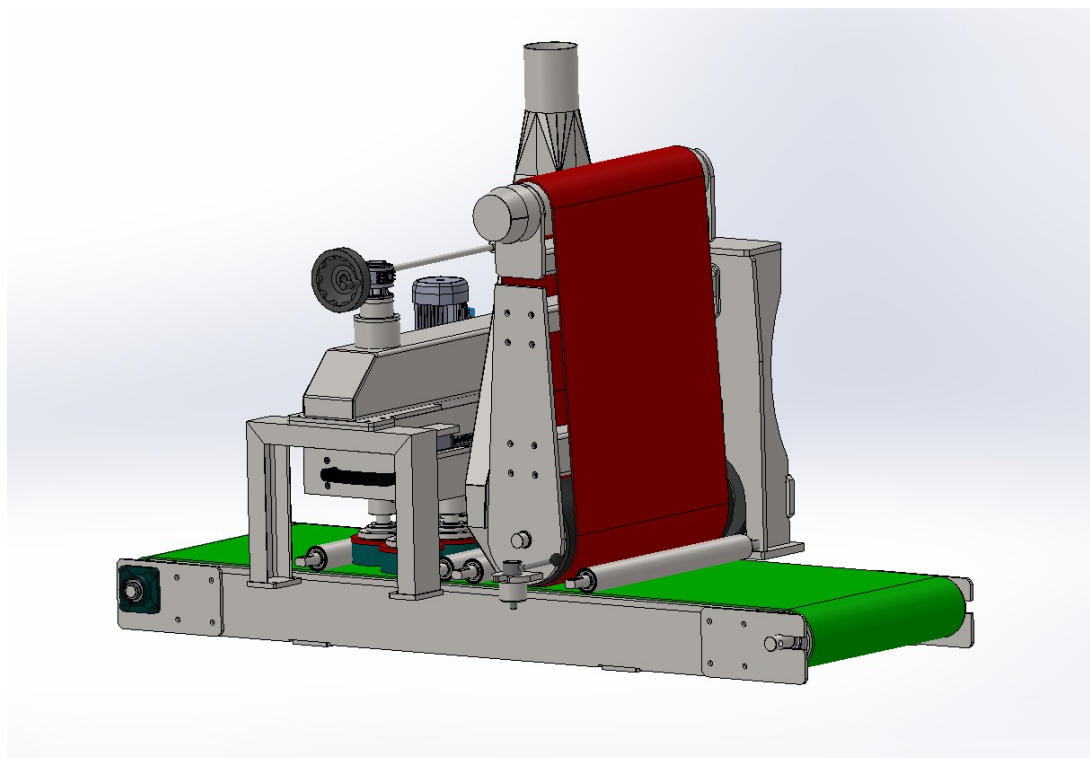
DANE TECHNICZE

SERIA: MADORA GL



MADORA

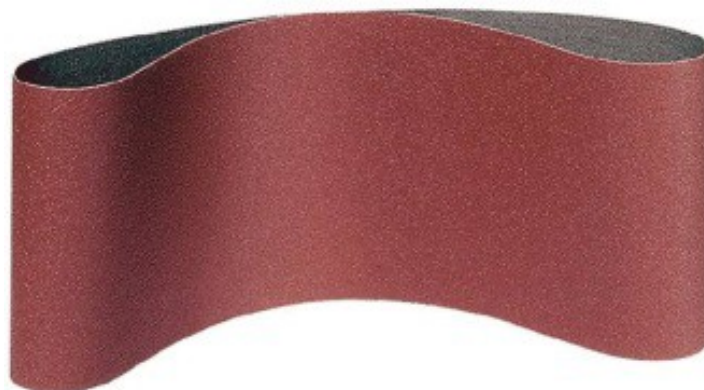
MADORA GL- 1000 (wersja podstawowa)



NAZWA	JEDM	GL 1000
FUNKCJONALNOŚCI MASZINY		
Usuwanie gratu		TAK
Zaokrąglenie krawędzi		TAK
Usuwanie tlenków		TAK
PARAMETRY PRACY		
Prędkość posuwu	m/min	0,5-2
Zakres grubości obróbki	mm	0,5-50
Moc maszyny	kW	28
WYMIARY MASZINY GL 1000		
Szerokość	mm	1800
Wysokość	mm	2100
Długość (wer. ZZ)	mm	2500
STÓL ROBOCZY		
Szerokość taśmy transportowej	mm	1000
Długość stołu	mm	2200
Struktura taśmy transportowej		gładka
STEROWANIE		
Regulacja grubości obróbki		Z panelu TFT
Regulacja prędkości posuwu stołu		Z panelu TFT
Regulacja prędkości obrotowej głowic agregatu Z	Opcjonalnie	Z panelu TFT

Parametry techniczne agregatów

Agregat PB – Bęben z płótnem ściernym bezkońcowym



NAZWA	JEDM	GL 1000
DANE TECHNICZNE AGREGATU		
Szerokość bębna	mm	1050
Średnica bębna roboczego	mm	250
Średnica rolki przewijającej	mm	100
Ruch oscylacyjny taśmy	STANDARD	TAK
Moc napędu bębna	kW	11kW
Regulacja prędkości obrotowej	OPCJA	TAK
Napinanie pneumatyczne pasa bezkońcowego	STANDARD	TAK
STOSOWANE MATERIAŁY EKSLOATACYJNE		
	<p>Płótno ścierne</p> <p>Płótno ścierne założone na pierwszy agregat odpowiada za usunięcie gratu i zadziorów powstałych podczas procesów wykrawania.</p>	

AGREGAT Z – Głowica pionowa do gratowania i zaokrąglania krawędzi

NAZWA	JEDM	GL 1000
DANE TECHNICZNE AGREGATU		
Szerokość robocza	mm	1000
Średnica głowicy	mm	150
Ilość głowic	szt.	9
Moc napędu	kW	7,5
Ruch oscylacyjny	STANDARD	TAK
Regulacja prędkości obrotowej	OPCJA	TAK
<p style="text-align: center;">DYSK DO GRATOWANIA Ø150 – Płótno ścierne/włóknina</p> <p>Ściernica do gratowania i lekkiego zaokrąglania krawędzi. W zależności od obrabianego przedmiotu i pożądanego zaokrąglenia krawędzi można zastosować różne kombinacje płótna ściernego i włókniny technicznej. (możliwość zastosowania granulacji płótna ściernego od 40 do 150 w kombinacji z różnymi typami włókniny technicznej)</p>		
<p style="text-align: center;">DYSK DO GRATOWANIA Ø150 – Płótno ścierne</p> <p>Nowo opracowana technologia wykonana z pionowo zatopionych wąskich listków płótna ściernego. Ściernica dedykowana jest do usuwania lekkiego gratu i uzyskiwania silnego efektu zaokrąglania krawędzi.</p>		
<p style="text-align: center;">DYSK ZE SZCZOTKĄ DRUCIANĄ Ø150</p> <p>Głowica ta służy do usuwania z powierzchni bocznych wycinanych elementów tlenków powstających podczas wycinania laserem. Specjalnie opracowany kształt szczotki pozwala bardzo dokładnie usunąć tlenki przy zachowaniu wysokiej żywotności narzędzia.</p>		

DYSK NA RZEP Ø150

Głowice z rzepem pozwalającym zamontować dyski z papierem ściernym o dowolnej granulacji jak i inne materiały ścierne mocowane na rzep. (np. włóknina techniczna)



DYSK DO GRATOWANIA Ø150 – bolce do obijania gratu

Jest to narzędzie do wstępnego usuwania silnego gratu. Pozwala ono znacząco zwiększyć wydajność gratowania oraz obniżyć koszty w stosunku do tradycyjnego gratowania za pomocą samego płótna ściernego. Idealne rozwiązanie do usuwania gratu po paleniu palnikiem tlenowym oraz plazmą.

