

A close-up photograph of a QINEO ArcBoT robotic arm in a factory setting. The arm is white and blue, with 'QINEO ArcBoT' printed on its upper section. It is holding a welding torch with a red and orange handle, which is actively welding a metal component. Bright blue sparks are visible at the point of contact. The background is dark and out of focus, showing industrial lights.

QINEO ArcBoT System spawania Cobot

Optymalna współpraca człowieka
z robotem:
łatwe wejście w świat
zautomatyzowanego spawania!

CLOOS

Weld your way.

Cobot jest zaawansowaną technologią spawania

Z QINEO ArcBoT firmy CLOOS z łatwością wkroczysz w świat spawania zautomatyzowanego. Dzięki QINEO ArcBoT można ekonomicznie spawać nawet niewielkie partie detali, zachowując wysoką jakość. Zaawansowane technologicznie źródło prądu spawania QINEO i precyzyjny Cobot doskonale się uzupełniają. Oprócz odciążenia pracowników – zwłaszcza przy monotonnych, powtarzalnych zadaniach – korzystasz z doskonałych wyników spawania dzięki powtarzalnej jakości.

- **Szybkie programowanie**
Automatyczne spawanie nawet pojedynczych detali
- **Prosta obsługa**
Nie jest konieczna żadna specjalistyczna wiedza
- **Pakiet „Ready to weld”**
Gotowość do spawania uzyskana w ciągu kilku godzin
- **Znakomita jakość spawania**
Powtarzalne wyniki zapewniające maksymalną efektywność
- **Niskie koszty eksploatacji**
Krótki czas amortyzacji
- **Kompaktowa budowa**
Niewielkie wymagania przestrzenne umożliwiają łatwe dostosowanie do każdego warunków procesu

Dokładność, intuicyjna obsługa i niezawodność

QINEO ArcBoT można dokładnie zaprogramować i prowadzić w każdej osi za pomocą czujnika momentu obrotowego. Intuicyjna obsługa znacznie zwiększa wydajność pracy. Użytkownik może łatwo programować indywidualne ustawienia na przyjaznym w obsłudze dotykowym pulpicie operatora za pomocą operatorów makro specjalnie opracowanych dla procesu spawania. Ponadto opcja Freedrive z przełącznikiem nożnym i inteligentna koncepcja bezpieczeństwa gwarantują niezawodne sterowanie QINEO ArcBoT. Inną cechą szczególną jest łatwy restart po zatrzymaniu awaryjnym, ponieważ nie jest konieczne czasochłonne odblokowywanie i uwalnianie robota.



Najwyższa precyzja:

Czujniki momentu obrotowego we wszystkich osiach



Zatrzymanie przez dotknięcie palcem:

Natychmiastowe odłączenie mocy przy zetknięciu z robotem



Intuicyjne programowanie:

Przyjazny dla użytkownika dotykowy pulpit operatora z operatorami makro opracowanymi specjalnie dla procesu spawania



Prosty restart po zatrzymaniu awaryjnym:

Nie jest konieczne odblokowywanie ani uwalnianie robota



Niezawodne sterowanie:

Przełącznik nożny dla trybu „Freedrive”



Zgodność z wymaganiami CE:

Automatyczne wycofywanie drutu dla maksymalnego bezpieczeństwa pracy



Kompletny pakiet „Ready to weld”

QINEO ArcBoT zawiera wszystkie elementy konieczne do automatycznego spawania – doskonale skoordynowane i łatwe do instalacji. Kompaktowy, kompletny pakiet „Ready to weld” jest dostarczany w stanie pełnej gotowości do pracy, co gwarantuje bezproblemową integrację z istniejącymi procesami produkcyjnymi. Wbudowane wyposażenie bezpieczeństwa gwarantuje niezbędną ochronę osobistą. Dodatkowo elektrycznie przesuwany ekran ochronny przymocowany do opcjonalnego stołu spawalniczego chroni otoczenie przed promieniowaniem ultrafioletowym powstającym podczas spawania.

1. Podajnik drutu 4-rolkowy
2. System podawania drutu
3. QINEO ArcBoT
4. Palnik spawalniczy z systemem odciągu dymu
5. Opcjonalny stół spawalniczy
6. Panel obsługi QINEO
7. Źródło prądu spawania QINEO



QINEO ArcBoT – precyzyjny i solidny

6-osiowy QINEO ArcBoT ma zasięg 1300 mm i udźwig do 10 kg. Precyzyjny czujnik momentu obrotowego umieszczony w każdej osi umożliwia optymalne określenie wagi wyposażenia spawalniczego. Jest to warunek bardzo dokładnego pozycjonowania QINEO ArcBoT podczas programowania punktów, a także natychmiastowego odłączenia mocy nawet po niewielkim zetknięciu (zatrzymanie siłą palca). Elementy mechaniczne QINEO ArcBoT mają bardzo solidną konstrukcję i są przystosowane do warunków spawania przemysłowego.

Dane techniczne

Osie	6
Obciążenie użytkowe	10 kg
Zasięg działania	1300 mm
Prędkość	1 m/s
Dokładność powtórzeń	±0,1 mm
Temperatura pracy	5–45°C
Masa	33 kg
Położenie montażowe	Posadzka, sufit, ściany
Stopień ochrony	IP54
Ruch w każdej osi	(Kąt roboczy / prędkość):
Oś 1	±360° / 120°/s
Oś 2	±360° / 120°/s
Oś 3	±160° / 180°/s
Oś 4	±360° / 225°/s
Oś 5	±360° / 225°/s
Oś 6	±360° / 225°/s

* Dla temperatury otoczenia 40°C



QINEO StarT 406 Premium – zaawansowane technicznie urządzenie spawalnicze

Oprócz standardowych procesów można skorzystać z zalet pięciu dostępnych procesów spawania CLOOS. W ten sposób spawanie można zacząć od razu – bez żmudnego wyszukiwania parametrów. QINEO StarT406 umożliwia skorzystanie z redukującej energię, regulowanego prądem procesu krótkiego łuku MSG Fine Weld. Dzięki minimalnemu rozpryskowi stopiwa, proces „Fine weld” nadaje się szczególnie do spawania cienkich blach powlekanych i wykonywania drobnych spoin spawalniczych. Skorzystaj z wielu opcjonalnych komponentów i funkcji urządzenia. Dzięki nim źródło prądu QINEO StarT można skonfigurować dokładnie do potrzeb przy zadaniach automatycznego spawania

- Wysokiej jakości komponenty z optymalnym stosunkiem ceny do jakości i doskonałymi właściwościami spawania
- Proces spawania z bardzo małą ilością odprysków Fine Weld zapewnia doskonałe efekty w przypadku cienkich blach i delikatnych spoin
- Łatwa, szybka i intuicyjna obsługa za pomocą panelu obsługi MasterPlus Compact
- Szybciej do celu dzięki pięciu ustawionym wcześniej procesom spawania CLOOS
- Przygotowane z myślą o wielu popularnych interfejsach przemysłowych
- Modułowa konstrukcja oraz liczne akcesoria umożliwiają uniwersalne możliwości zastosowania, dostosowane do indywidualnych wymagań

QINEO StarT	QINEO StarT 406
Prąd spawania	20 A / 15 V – 400 A / 34 V
Prąd spawania przy 60% ED*	400 A
Prąd spawania przy 100% ED*	350 A
Napięcie biegu jałowego	78,7 V przy 3 × 400 V 74,6 V przy 3 × 380 V
Napięcie zasilania	380 V – 400 V / 3 fazy
Kabel przyłączeniowy	4 × 6 mm ²
Bezpiecznik sieciowy, zwłocznik	32 A
Stopień ochrony	IP 23
Klasa izolacji	F
Rodzaj chłodzenia	F
Wymiary (dług./szer./wys.)	720 × 340 × 500 mm
Masa modułu mocy	63 kg
Masa modułu chłodzenia	28 kg
Masa modułu chłodzenia Eco	18,5 kg

* Dla temperatury otoczenia 40°C

Podajnik drutu	QINEO QN-WDA-20
Prędkość podawania drutu	maks. 30 m/min
Wymiary (dług./szer./wys.)	342 / 203 / 215 mm
Masa	6 kg
Średnica drutu	0,8 – 2,0 mm

QINEO ArcBoT można również stosować z innymi źródłami prądu spawania z rodziny QINEO!



Palnik spawalniczy



Podajnik drutu QINEO QN-WDA-20 Eco



Źródło prądu QINEO StarT 406 Premium



Moduł chłodzenia



Wózek

Palnik odciągania dymu z urządzeniem filtracyjnym

Wymagane działania dotyczące zbierania, odciągania i filtrowania gazów spalinowych na stanowiskach zrobotyzowanych często się wiążą z dużymi nakładami. Duże pokrywy zbiorcze z zasłonami, skomplikowane systemy rurowe oraz duże urządzenie filtracyjne są konieczne do odciągania i oczyszczania zanieczyszczonego powietrza. Podczas odciągania bezpośrednio na palniku spawalniczym objętość zanieczyszczonego powietrza jest znacznie mniejsza. Ze względu na zastosowanie systemu odciągowych palników spawalniczych trzeba inwestować znacznie mniej w technikę odciągania, system prowadzenia powietrza i urządzenie filtracyjne – przy uzyskaniu takiego samego efektu. Kolejna zaleta: ze względu na znacznie lepszą wydajność energetyczną oraz zminimalizowane nakłady na czyszczenie oraz wymianę komponentów filtracyjnych znacznie obniżają koszty eksploatacji.

Mniejszy zakres inwestycji przy niskich kosztach eksploatacji

- **Mniejsze koszty inwestycji:** brak pokrywy odciągu i systemów kierowania powietrza
- **Zminimalizowane nakłady:** Wąż elastyczny o niewielkiej średnicy zastępuje skomplikowany system rurowy do odprowadzania zanieczyszczonego powietrza do urządzenia filtracyjnego
- **Mniej potrzebnego miejsca:** ze względu na mniejszą objętość zanieczyszczonego powietrza konieczne jest mniejsze urządzenie filtracyjne
- **Niższe koszty eksploatacji:** mniejsze zużycie energii (tylko od 1,0 do 1,5 kW)
- **Zoptymalizowany przebieg procesu:** brak zakłóceń podczas załadunku i rozładunku stacji roboczych przez pokrywy odciągu lub kanały powietrza wylotowego



Źródła prądu spawania TIG QINEO GLW-322 AC/DC

Dzięki swoim doskonałym funkcjom procesowym źródło prądu spawania inwertera TIG QINEO GLW-322 można stosować do szerokiego spektrum zastosowań podczas spawania ręcznego oraz automatycznego. QINEO GLW udostępnia trzy różne formy prądu przemiennego. Dzięki temu można zawsze odpowiednio zareagować na specjalne wymagania podczas spawania aluminium. Opcjonalne złącze oferuje opcjonalne połączenie do sterowania robotem lub urządzeniem. Duża tolerancja względem wahań napięcia znamionowego gwarantuje najlepsze efekty spawania w przypadku dużych długości kabla oraz eksploatacji z generatorem. Urządzenia przystosowane seryjnie do chłodzonych gazem palników spawalniczych TIG mogą być opcjonalnie wyposażone w moduł chłodzenia. Dla zapewnienia optymalnej mobilności dostępne są wózki jezdne i uchwyty butli gazowych.

- **Bezpieczny zapłon łuku:** dostosowane parametry początkowe, zapewniające najlepsze warunki zapłonu
- **Forma prądu przemiennego na każdą potrzebę:** indywidualne formy prądu przemiennego do wymagających zadań
- **Funkcja penetracji połączeń blach cienkich i grubych:** spajanie blach aluminiowych o bardzo różnych grubościach
- **Przystosowanie do elektrycznego trybu ręcznego:** optymalne właściwości przepływu i większe bezpieczeństwo dzięki VoltageReduceControl
- **Optymalny stosunek wydajności do wagi:** Silny, ale lekki pomocnik w każdym kącie
- **Wszystko pod kontrolą:** Przejrzysty pulpit operatora zapewnia łatwość obsługi
- **Wytrzymała konstrukcja:** Duża stabilność urządzeń
- **Złącze automatyzacji:** łatwa integracja źródła prądu spawania TIG w zrobotyzowane stanowiska spawalnicze



Urządzenia spawalnicze

QINEO GLW-322 AC/DC

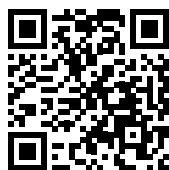
Prąd spawania	5 A – 320 A AC/DC
Prąd spawania	320 A (45% ED*)
Prąd spawania przy 60% ED*	280 A
Prąd spawania przy 100% ED*	240 A
Napięcie biegu jałowego	66 V
Napięcie zasilania	3 × 400 V
Kabel przyłączeniowy	4 × 2,5 mm ²
Bezpiecznik sieciowy, zwłocznny	25 A
Stopień ochrony	IP 23 S
Klasa izolacji	H
Rodzaj chłodzenia	AF
Wymiary (dług./szer./wys.)	690 × 290 × 450
Masa	54 kg

* W temperaturze otoczenia 40°C.



QINEO ArcBoT w firmie Glüpker: Ekonomiczne spawanie niewielkich partii!

Aby ekonomicznie spawać partie o niewielkiej wielkości w stałej wysokiej jakości, firma Glüpker wykorzystuje technologię blach systemów spawania QINEO ArcBot marki CLOOS. QINEO ArcBot spawają teraz przede wszystkim mniejsze elementy o wielkości do pół metra. QINEO ArcBot można dokładnie zaprogramować i prowadzić w każdej osi za pomocą czujnika momentu obrotowego. Użytkownik może łatwo programować indywidualne ustawienia na przyjaznym w obsłudze dotykowym pulpicie operatora za pomocą operatorów makro specjalnie opracowanych dla procesu spawania. Ponadto opcja Freedrive z przełącznikiem nożnym i inteligentna koncepcja bezpieczeństwa gwarantują niezawodne sterowanie QINEO ArcBot. Systemy spawania QINEO ArcBot są zawsze wyposażone w źródło prądu spawania MSG Hightech QINEO NexT, które wyróżnia się różnorodnymi procesami spawania o wysokiej wydajności oraz doskonałymi właściwościami spawania.



Więcej w CLOOS TV

Małe części do pojazdów użytkowych



Szeroka gama sprawdzonych i innowacyjnych procesów spawalniczych oferuje przyszłościowe rozwiązania zapewniające doskonałą jakość, najwyższą ekonomikę i produktywność. Zawsze można znaleźć proces spawania właściwy dla konkretnych wymagań: detali grubych lub cienkich, ze stali zwykłej, chromowo-niklowej lub aluminium.

Efektywność...



Rapid Weld

Łuk natryskowy MSG o dużej mocy do efektywnego spawania



Control Weld

Niezawodny proces spawania MSG materiałów cienkich i grubych



Vari Weld

Łuk impulsowy MSG zapewnia optymalne wyniki spawania w wymagających warunkach



Speed Weld

Stabilny łuk impulsowy MSG do różnych zastosowań



Fine Weld

Krótki łuk MSG o bardzo małym rozprysku do spawania w osłonie mieszanki gazów i CO₂

Na całym świecie

Cloos Polska Sp.z.o.o.

Ul. Stawki 5
58-100 Swidnica
POLAND

Tel.: +48-74851-8660
Fax: +48-74851-8661
E-Mail: firma@cloos.pl
Internet: <https://www.cloos.pl>

QN3173-QINEO_ArcBoT-PL 09/22

Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych.

CLOOS

Weld your way.

