



Dowiedz się więcej!



Wyślij zapytanie!

BORGA®

Przyjazne budowanie

BORGA®

Przyjazne budowanie

Niezbędne informacje dla wykonania **wyceny**, to:

- **lokalizacja** inwestycji
- **wymiary** planowanej hali
- planowany **termin** realizacji
- **wyposażenie** - bramy, drzwi, okna
- sposób **izolacji** hali

Jeśli masz jakieś pytania - **zadzwoń** do nas lub wypełnij **formularz zapytania** na www.borga.pl



Borga Sp. z o.o.
80-286 Gdańsk, ul. Azymutalna 9

Tel: +48 58 / 62 99 444
Email: info@borga.pl



www.borga.pl

[HALE MAGAZYNOWE]



Hale magazynowe

Rozwiązania szyte na miarę potrzeb

Konstrukcja stalowa nadaje się do budowy każdego rodzaju magazynu - niskiego, średniego i wysokiego składowania. Każde z rozwiązań dopasowywane jest do potrzeb inwestora, które mogą wynikać z np. z zastosowanego systemu regałów, wyznaczonych dróg transportowych, specyfiki magazynowanego towaru lub przepisów dotyczących magazynowania danych grup towarowych.

Hale stalowe są budynkami, które mogą zostać rozbudowane wzdłużnie w każdej chwili. Aby obniżyć koszty rozbudowy warto ją przewidzieć już na początku projektowania pierwszego budynku. Najważniejsze jest jednak to, że budynek może rosnąć wraz z potrzebami magazynowymi i być rozbudowany po latach w tej samej technologii. Gdy potrzeba przestrzeni - możliwa jest budowa hali szerokości ponad 50 m bez podpór.

Hale Borgia można podzielić wewnątrz na wiele boksów, które można później wynajmować jako mniejsze powierzchnie magazynowe. Każdy z takich boksów można wyposażyć w bramę przemysłową, drzwi, okna, antresole, itp. Budynek może zostać zaprojektowany w taki sposób, aby ściany wewnętrzne można było demontować lub dodawać, co umożliwi dużą dowolność w aranżacji.

Nasze hale magazynowe są najczęściej wyposażane w takie komponenty jak rampy, doki, ściany wewnętrzne, naświetla kalenicowe i pościowe oraz wiele innych wynikających ze specyfiki działalności inwestora.

Jak budujemy?

Hale Borgia wykonane są w konstrukcji stalowej. Główna konstrukcja nośna to najczęściej **ramy blachownicowe** spawane na zrobotyzowanych stanowiskach spawalniczych. Przy bardzo szerokich halach wykorzystuje się również **kratownicę**. Konstrukcja drugorzędna (płaty dachowe i rygle ścienne) wykonana jest z **ocynkowanych kształtowników zimnogiętych**. Najczęściej dobrane rozwiązania na okładziny ścian i pokrycie dachu są **profilowane blachy stalowe, płyty z rdzeniem z pianki PIR lub wełny mineralnej** lub inne systemy wielowarstwowe dobrane do pod kątem potrzeb inwestora i w uzgodnieniu z architektem.



TERMINOWA REALIZACJA

Jeżeli warunki są optymalne, halę nieizolowaną o powierzchni około 1000 m² można wybudować nawet w dwa tygodnie. W porównaniu z innymi technologiami jest to imponującym wynikiem. Szybkość budowy hali zależy m.in. od jej wielkości, stopnia skomplikowania, rodzaju okładzin ściennych i pokrycia dachu czy wybranych komponentów. Niemniej ważnymi czynnikami, aby można było rozpocząć i zakończyć prace zgodnie z harmonogramem określonym w umowie, są pora roku i pogoda oraz właściwe przygotowanie placu budowy.

DOPRACOWANE ROZWIĄZANIA

Najlepszą reklamą dla każdej firmy jest zadowolony klient. Dlatego stawiamy na wywiązywanie się z terminów zapisanych w umowie oraz wysoką jakość obsługi. Równie ważna jest dla nas transparentność procesu wobec inwestora oraz przemyślana i zaplanowana praca nad przygotowaniem koncepcji, oferty oraz projektu. Nie zapominamy przy tym o bezpieczeństwie oraz porządku na placu budowy. Tylko kompleksowe podejście do tych zagadnień pozwala na uzyskanie opinii rzetelnego partnera, na którym można polegać i którego można polecać.

DOŚWIADCZONY ZESPÓŁ

Zbudowaliśmy w Polsce ponad 1000 hal - przemysłowych, magazynowych, rolniczych i ujeżdżalni. To przekłada się na dziesiątki tysięcy godzin spędzonych na budowach i przy projektowaniu. Dzięki temu mamy ogromne doświadczenie, którym chętnie dzielimy się z inwestorami budującymi nasze hale. A w budownictwie najważniejsze jest doświadczenie. Pozwala ono przewidzieć możliwe do wystąpienia problemy na długo przed ich pojawieniem się i zapobiec im we właściwym momencie.

TRADYCJA I NOWOCZESNOŚĆ

Jesteśmy polską firmą, obecną na polskim rynku od roku 1993, ale nasze korzenie są w Szwecji, gdzie Borgia powstała 20 lat wcześniej. Nie zmieniamy na siłę dobrych i sprawdzonych rozwiązań, jednak staramy się być coraz lepsi w tym co i jak robimy. Połączenie tradycji z innowacyjnością pozwala na tworzenie wyjątkowych hal, z których możemy być dumni przez długie lata. Tak jak inwestorzy, którzy zdecydowali się na współpracę z nami.

BUDUJEMY O KAŻDEJ PORZE ROKU

Dzięki systemowi opartemu na prefabrykacji nasze hale możemy budować przez cały rok, także zimą.

