



Dowiedz się więcej!



Wyślij zapytanie!

BORGA®

Przyjazne budowanie

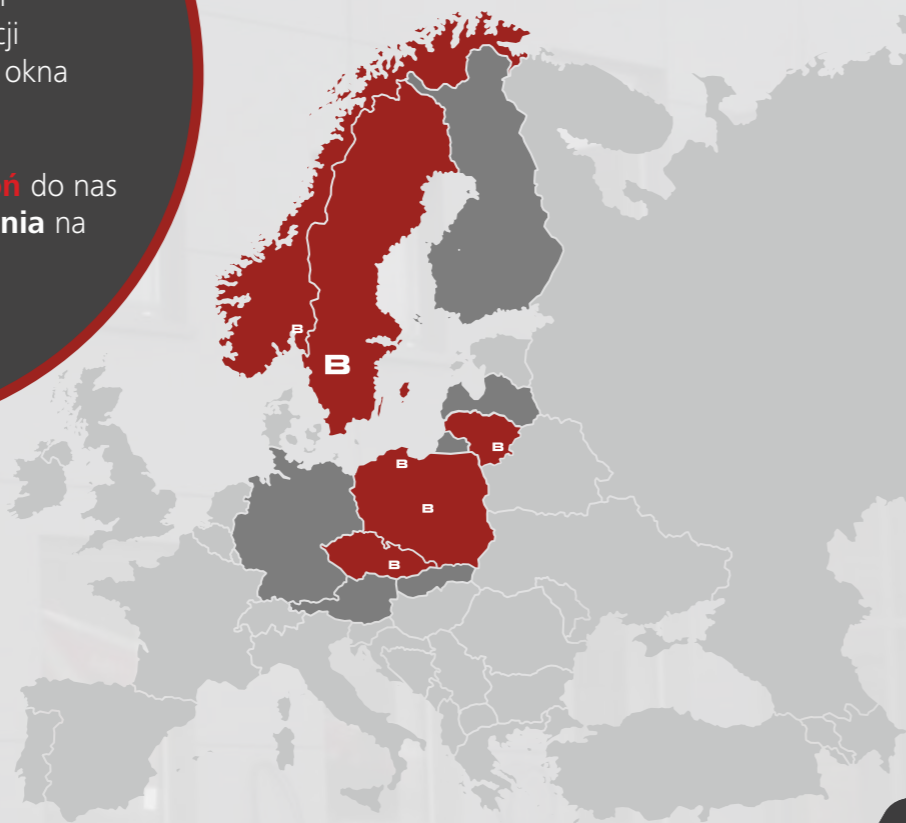
BORGA®

Przyjazne budowanie

Niezbędne informacje dla wykonania **wyceny**, to:

- **lokalizacja** inwestycji
- **wymiary** planowanej hali
- planowany **termin** realizacji
- **wyposażenie** - bramy, drzwi, okna
- sposób **izolacji** hali

Jeśli masz jakieś pytania - **zadzwoń** do nas lub wypełnij **formularz zapytania** na www.borga.pl

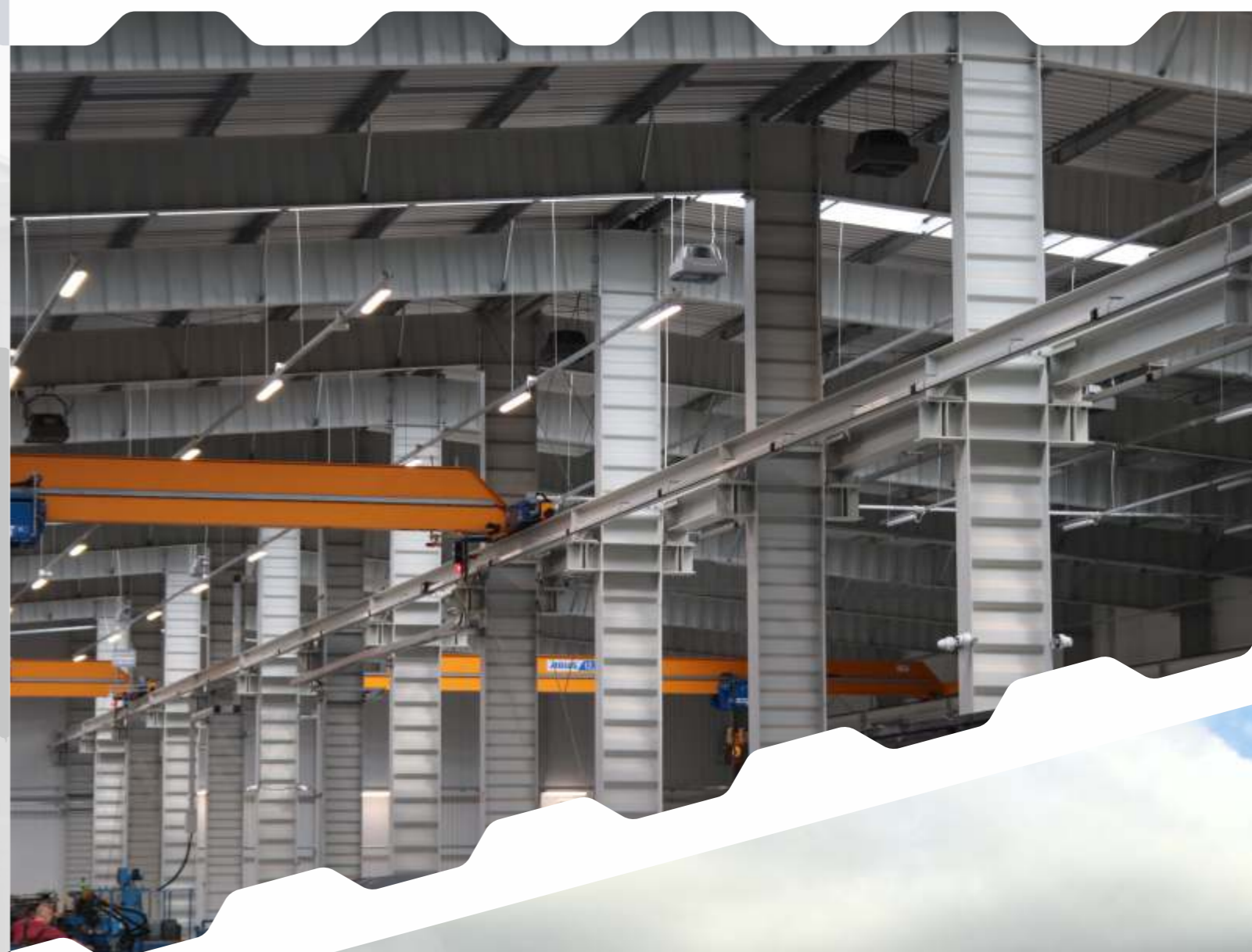


Borga Sp. z o.o.
80-286 Gdańsk, ul. Azymutalna 9

Tel: +48 58 / 62 99 444
Email: info@borga.pl



www.borga.pl



[HALE PRZEMYSŁOWE]



Hale przemysłowe

Dopasuj rozwiązania do swoich potrzeb!

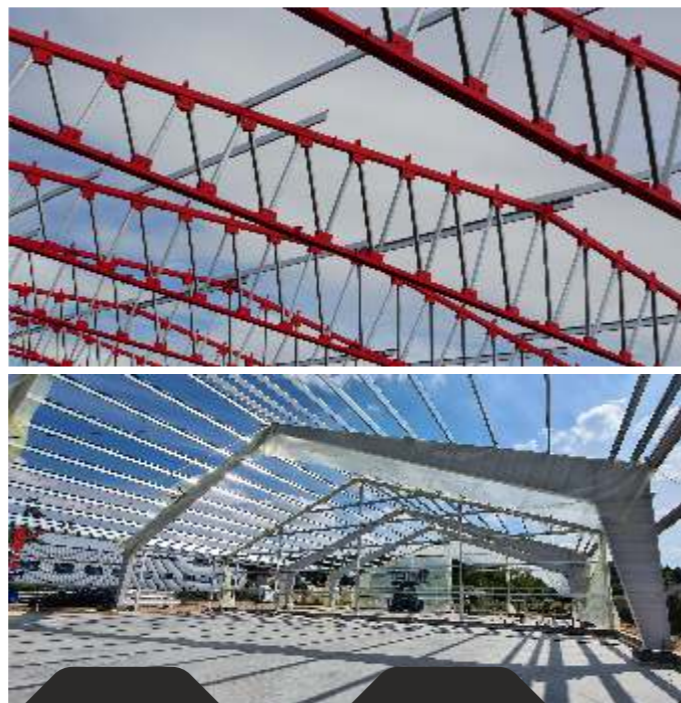
Jesteśmy firmą produkcyjną, dzięki czemu doskonale wiemy jak kluczowe jest dopasowanie hali przemysłowej do **procesów produkcyjnych przedsiębiorstwa**. Dlatego przygotowując wycenę i projektując halę staramy się jak najlepiej zrozumieć **rzeczywiste potrzeby inwestora** i dopasować rozwiązania tak, by były one właściwie dobrane pod kątem potrzeb a jednocześnie zoptymalizowane i ekonomiczne.

Komponenty stalowe (konstrukcja główna i drugorzędna oraz profilowane blachy stalowe wraz z opierzeniami) produkujemy sami w naszym zakładzie produkcyjnym nieopodal Łodzi. Budowane przez nas hale możemy wyposażać w dowolne komponenty dobierane spośród oferty renomowanych producentów, m.in. **bramy przemysłowe, doki**, różnorodne elementy doświetlenia hali jak np. **naświetla kalenicowe, okna, witryny**, dowolne **surnice, antresole, systemy oddymiania, systemy bezpieczeństwa dachowego** i wiele innych.

Zależy nam, aby decyzje inwestorów o doborze rozwiązań technicznych i komponentów były podejmowane racjonalnie. Dlatego stale szkolimy naszych doradców techniczno-handlowych, aby tworzyć **zespół profesjonalistów**, którzy korzystając ze swej wiedzy i doświadczenia doradzą najbardziej popularne i ekonomiczne rozwiązanie.

Jak budujemy?

Hale Borgia wykonane są w konstrukcji stalowej. Główna konstrukcja nośna to najczęściej **ramy blachownicowe** spawane na zrobotyzowanych stanowiskach spawalniczych. Przy bardzo szerokich halach wykorzystuje się również **kratownicę**. Konstrukcja drugorzędna (płatwie dachowe i rygle ściennie) wykonana jest z **ocynkowanych kształtowników zimnogiętych**. Najczęściej dobieranymi rozwiązaniami na okładziny ścian i pokrycie dachu są **profilowane blachy stalowe, płyty z rdzeniem z pianki PIR lub wełny mineralnej** lub inne systemy wielowarstwowe dobierane do pod kątem potrzeb inwestora i w uzgodnieniu z architektem.



TERMINOWA REALIZACJA

Jeżeli warunki są optymalne, halę nieizolowaną o powierzchni około 1000 m² można wybudować nawet w dwa tygodnie. W porównaniu z innymi technologiami jest to imponującym wynikiem. Szybkość budowy hali zależy m.in. od jej wielkości, stopnia skomplikowania, rodzaju okładzin ściennych i pokrycia dachu czy wybranych komponentów. Niemniej ważnymi czynnikami, aby można było rozpocząć i zakończyć prace zgodnie z harmonogramem określonym w umowie, są pora roku i pogoda oraz właściwe przygotowanie placu budowy.

DOPRACOWANE ROZWIĄZANIA

Najlepszą reklamą dla każdej firmy jest zadowolony klient. Dlatego stawiamy na wywiązywanie się z terminów zapisanych w umowie oraz wysoką jakość obsługi. Równie ważna jest dla nas transparentność procesu wobec inwestora oraz przemyślana i zaplanowana praca nad przygotowaniem koncepcji, oferty oraz projektu. Nie zapominamy przy tym o bezpieczeństwie oraz porządku na placu budowy. Tylko kompleksowe podejście do tych zagadnień pozwala na uzyskanie opinii rzetelnego partnera, na którym można polegać i którego można polecać.

DOŚWIADCZONY ZESPÓŁ

Zbudowaliśmy w Polsce ponad 1000 hal - przemysłowych, magazynowych, rolniczych i ujeżdżalni. To przekłada się na dziesiątki tysięcy godzin spędzonych na budowach i przy projektowaniu. Dzięki temu mamy ogromne doświadczenie, którym chętnie dzielimy się z inwestorami budującymi nasze hale. A w budownictwie najważniejsze jest doświadczenie. Pozwala ono przewidzieć możliwe do wystąpienia problemy na długo przed ich pojawieniem się i zapobiec im we właściwym momencie.

TRADYCJA I NOWOCZESNOŚĆ

Jesteśmy polską firmą, obecną na polskim rynku od roku 1993, ale nasze korzenie są w Szwecji, gdzie Borgia powstała 20 lat wcześniej. Nie zmieniamy na siłę dobrych i sprawdzonych rozwiązań, jednak staramy się być coraz lepsi w tym co i jak robimy. Połączenie tradycji z innowacyjnością pozwala na tworzenie wyjątkowych hal, z których możemy być dumni przez długie lata. Tak jak inwestorzy, którzy zdecydowali się na współpracę z nami.

BUDUJEMY O KAŻDEJ PORZE ROKU

Dzięki systemowi opartemu na prefabrykacji nasze hale możemy budować przez cały rok, także zimą.

