

MASTERTIG

Urządzenia dalekie od przeciętności





MASTERTIG

Urządzenia dalekie od przeciętności

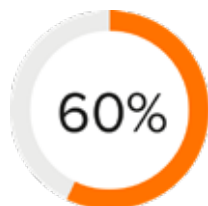
Nowe urządzenie do spawania metodą TIG prądem przemiennym i stałym, MasterTig, wyznacza niespotykane dotąd standardy w zakresie jakości, wszechstronności i wydajności energetycznej spawania.

Zaprojektowane z myślą o profesjonalnych użytkownikach i najbardziej wymagających aplikacjach spawalniczych, urządzenia MasterTig oferują szeroki wybór wariantów mocy w modelach 230 A, 300 A, 400 A i 500 A, charakteryzujących się imponującymi rozmiarami i masą.

Modułowa konstrukcja pozwala na skonfigurowanie zestawu, który najlepiej odpowiada aktualnym potrzebom klienta, w tym alternatywnych paneli sterowania, bezprzewodowych zdalnych sterowań i podwozia.

Stylowe, praktyczne i wytrzymałe urządzenie MasterTig jest odporne na uderzenia oraz trudy codziennego spawania. Niezależnie od tego, czy spawasz w warsztacie czy w terenie, MasterTig sprosta każdemu wyzwaniu.

GŁÓWNE ZALETY



O 60% SZYBSZA KONFIGURACJA

Optymalna konfiguracja dzięki nowemu, rewolucyjnemu rozwiązaniu Weld Assist. Wystarczy wskazać maszynie, co ma być spawane, a Weld Assist dobierze odpowiednie parametry zapewniające łatwy i wydajny przebieg procesu.



O 30% SZYBSZE SPAWANIE

Funkcja podwójnego impulsu przyspiesza spawanie prądem stałym i zmniejsza ilość wprowadzanego ciepła o 20%. Szybsze spawanie i mniejsze odkształcenia materiałów.



O 20% NIŻSZY POZIOM HAŁASU

Urządzenie MasterTig generuje znacznie mniej hałasu w porównaniu z urządzeniami TIG ACDC innych, wiodących producentów, dzięki czemu można skupić się na jakości.



Znakomita ergonomia

PERSONALIZACJA

Prześlij logo swojej firmy lub ulubione zdjęcie, aby spersonalizować wygaszacz ekranu MasterTig.



MODUŁOWA KONSTRUKCJA

Seria MasterTig obejmuje modele o różnej mocy, dwa rodzaje paneli sterujących do wyboru, opcje zdalnego sterowania, podwozia i uchwyty. Ma to zapewnić optymalne dostosowanie urządzenia do potrzeb użytkownika.



MOCNA KONSTRUKCJA

Urządzenie MasterTig zostało zaprojektowane i zbudowane z mocnych, pochłaniających energię, nadających się do ponownego przetworzenia, tworzyw sztucznych oraz jest wyposażone w specjalne mostki udarowe, które lepiej chronią źródło prądu przed uderzeniami podczas codziennego spawania. (MasterTig 535 ACDC posiada metalową obudowę).



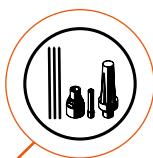
FUNKCJA BEZPIECZNEGO MONTAŻU BUTLI GAZOWEJ

Podwozia dla urządzeń MasterTig umożliwiają instalowanie butli z poziomu podłogi, co eliminuje konieczność podnoszenia ciężkich ładunków.

Większe, 4-kołowe podwozia są wyposażone w innowacyjną płytę uchylną do łatwiejszego i bezpiecznego załadunku butli.

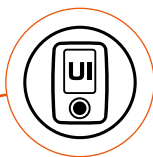


i doskonała wygoda obsługi



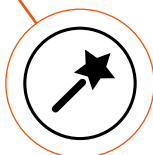
SCHOWEK NA CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE UCHWYTU

Szybki dostęp do często używanych części eksploatacyjnych uchwytu TIG, przechowywanych w poręcznym schowku, ukrytym w uchwycie maszyny. (Funkcje niedostępne w MasterTig 535 ACDC).



PANELE STEROWANIA

Do wyboru są tradycyjne panele sterowania z przyciskami dotykowymi lub system sterowania z pełnokolorowym, 7-calowym ekranem TFT, umożliwiające łatwe, szybkie i precyzyjne ustawianie parametrów. Panel 7-calowego wyświetlacza TFT, chroniony jest pancerną płytą o grubości 3 mm, dzięki czemu jest odporny zarówno na uderzenia, jak i zadrapania.



FUNKCJA WSPOMAGANIA SPAWANIA WELD ASSIST

Weld Assist w niespotykany dotąd sposób pozwala na automatyczny dobór odpowiednich parametrów spawania już za pierwszym razem. Wystarczy postępować zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie — wybrać spawany materiał, jego grubość, typ i położenie złącza — a funkcja asystenta spawania dobierze i ustawi optymalne parametry, wskazując każdemu spawaczowi drogę do jakościowego i wydajnego wykonania zadania. Weld Assist wyświetla również zalecenia dotyczące średnicy elektrody, drutu elektrodowego, przepływu gazu, rodzaju rowka, kształtu ściegu i szybkości spawania. Idealnie nadaje się do tworzenia pWPS.



AUTOMATYCZNE CHŁODZENIE

Wymuszone chłodzenie gazem i cieczą zapewnia optymalną kontrolę temperatury uchwytu oraz najwyższą wydajność energetyczną. Zależnie od mocy spawania i długości pracy wentylatory źródła prądu regulują przepływ powietrza, a silnik układu chłodzenia włącza się na okres od 15 sekund do 4 minut, żeby ograniczyć zużycie energii elektrycznej i poziom hałasu. MasterTig 535 ACDC jest również wyposażony we wskaźnik led poziomu wody.



BEZPRZEWODOWE

Magia bezprzewodowego zdalnego sterowania. Zrezygnuj z napraw kabla zdalnego sterowania i popraw bezpieczeństwo w miejscu pracy dzięki zastosowaniu bezprzewodowych zdalnych sterowań. Wybierz ręczne lub nożne zdalne sterowanie i ciesz się bezprzewodową kontrolą mocy z odległości do 15 lub nawet 100 metrów, w zależności od specyfiki miejsca pracy. Po prostu ułatw sobie życie.

do 15 do 100 m



Lepsze spawanie



FUNKCJA PODWÓJNEGO IMPULSU

Funkcja podwójnego impulsu polega na zastosowaniu naprzemiennych cykli impulsów, co zwiększa prędkość spawania o 30% przy jednoczesnej redukcji ilości wprowadzonego ciepła o 20%. Funkcja podwójnego impulsu, która zapewnia mniejszy poziom odkształceń i obniża koszty spawania, idealnie nadaje się do spawania ręcznego prądem stałym oraz do zastosowań zmechanizowanych i gwarantuje doskonały wygląd spoiny.



ITEC

ITEC to zaawansowana technologia zapewniająca niezawodne zajarzenie łuku. Jest szczególnie przydatna w przypadku stosowania długich uchwytów podczas prac w terenie, precyzyjnego spawania cienkich materiałów oraz w zastosowaniach niskoprądowych — pozwala ustawić zmienną energię iskry inicjującej łuk.



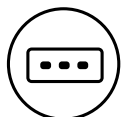
KANAŁY PAMIĘCI

Kolorowy panel sterowania TFT MTP35X oferuje 99 kanałów pamięci dla każdego z procesów spawania do zapisania najlepszych parametrów lub wartości WPS. W razie potrzeby kanały pamięci można kopiować oraz usuwać i aktualizować. Wszystko to można robić szybko i łatwo.



ZEGAR CZASU SPAWANIA

Zegar czasu spawania MasterTig jest idealnym rozwiązaniem do pomiaru całkowitych cykli spawania i zapisów danych spawalniczych, a jego zerowanie jest proste i szybkie, co umożliwia rejestrowanie i porównywanie czasów spawania w różnych zadaniach.



FUNKCJA MICROTACK

MicroTack to funkcja szybkiego i dokładnego szepienia TIG prądem stałym i przemiennym. Doskonale nadaje się do wielokrotnego, powtarzalnego szepienia cienkich blach, gdzie niezmienny i kontrolowany wygląd ma kluczowe znaczenie. Funkcja MicroTack może być ustawiana w zakresie od 1 do 5 powtórzeń cykli impulsów lub pracować w trybie ciągłym. Prąd spawania jest ustawiany niezależnie, a czas trwania cyklu łuku można wybierać w zakresie od 1 do 200 ms. Precyzyjne szepienie przy minimalnej ilości wprowadzanego ciepła. Idealne rozwiązanie.



OPTIMA AC

Optima AC to zmodyfikowany kształt przebiegu prądu przemiennego TIG, który łączy w sobie to, co najlepsze z tradycyjnych sinusoidalnych i prostokątnych przebiegów — oraz dodaje odrobinę magii dla optymalnego spawania prądem przemiennym. W zależności od zastosowania można wybrać przebieg sinusoidalny, prostokątny lub wyciszony: Optima AC.



FUNKCJA AUTOMATYCZNEGO IMPULSU

Łatwa i wygodna; jedyną wartością do ustawienia jest sam prąd spawania. Funkcja automatycznego impulsu idealnie nadaje się do spawania prądem stałym.

FUNKCJA WSPOMAGANIA SPAWANIA WELD ASSIST

Wystarczy wykonać postępować zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie — wybrać materiał, jego grubość, typ i położenie złącza — a funkcja wspomagania spawania ustawi najlepsze parametry, wskazując każdemu spawaczowi drogę do dokładnego i wydajnego wykonania zadania.

W przypadku spawania MMA należy wybrać typ i rozmiar elektrody oraz typ złącza.



PRZEJRZyste, DOKŁADNE I ŁATWE

Do wyboru są tradycyjne panele sterowania z przyciskami dotykowymi lub system sterowania z pełnokolorowym, 7-calowym ekranem TFT wyposażonym w funkcję asystenta spawania, umożliwiające łatwe, szybkie i dokładne ustawianie parametrów do spawania zarówno metodą TIG jak i MMA. Standardowo MasterTig 535 ACDC jest wyposażony w panel MTP35X.



MTP23X



MTP33X



MTP35X (standardowe dopasowanie do MT535)

PERSONALIZACJA

Prześlij logo swojej firmy lub ulubione zdjęcie i spersonalizuj wygaszacz ekranu MTP35X. Można to zrobić szybko i łatwo.



FUNKCJA BEZPIECZNEGO MONTAŻU BUTLI GAZOWEJ

4-kołowe podwozie jest wyposażone w innowacyjną uchylną płytę zapewniającą bezpieczny załadunek butli.



UCHWYTY TIG FLEXLITE

Uchwyty Flexlite TX wyposażone są w wytrzymałe, elastyczne, formowane rękojeści zapewniające większy komfort i mniejsze zmęczenie spawaczy. Guma silikonowa zapewnia pewny chwyt, a innowacyjna konstrukcja zmniejsza obciążenie nadgarstka, co pozwala skupić się na wykonaniu idealnej spoiny.

Uchwyty TIG FlexLite TX są zgodne z urządzeniami MasterTig chłodzonymi gazem lub cieczą oraz są dostępne w wielu wariantach mocy i różnych długościach.



Kompaktowe konstrukcje korpusów uchwytów spawalniczych obejmują modele standardowe, gięte i obrotowe w kształcie litery S, zapewniające doskonałą wydajność chłodzenia i ułatwiające dostęp trudno dostępnych złączy.

		MASTERTIG 235 ACDC GM	MASTERTIG 235 ACDC GM (blokada wyłączenia VRD)
Napięcie zasilania	1~, 50/60 Hz	110 / 220...240 V ±10 %	110 / 240 V ±10 %
Zabezpieczenie		16 A	15 A
Napięcie biegu jałowego (średnie)	MMA	50 V	23 V (włączony VRD)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (240 V)	40% TIG	230 A/19,2 V	230 A/19,2 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (110 V)	40% TIG	130 A/15,2 V	130 A/15,2 V
Zakres prądu (240 V)	TIG	Od 3 A/1 V do 230 A/31 V	Od 3 A/1 V do 230 A/31 V
Zakres prądu (110 V)	TIG	Od 3 A/1 V do 130 A/24 V	Od 3 A/1 V do 130 A/24 V
Zakres temperatur pracy		Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		A	A
Stopień ochrony		IP23S	IP23S
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Masa (bez akcesoriów)		19,1 kg	19,1 kg
Zalecane moce agregatów (min.)	Sgen	8 kVA	8 kVA
Średnice elektrod	∅ (mm)	1,6–5,0 mm	1,6–5,0 mm
Spełniane normy		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1 IEC 61000-3-12	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1 IEC 61000-3-12

		MASTERTIG 325 DC MASTERTIG 335 ACDC	MASTERTIG 325DC G MASTERTIG 335 ACDC G	MASTERTIG 325DC GM MASTERTIG 335 ACDC GM
Napięcie zasilania	3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V; 380...460 V ±10 %
Zabezpieczenie		16 A	16 A	20 A
Napięcie biegu jałowego (średnie)	MMA	50 V 23 V*	50 V 23 V*	50 V
Maks. prąd znamionowy przy 40°C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Zakres prądu	TIG	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V)
Zakres temperatur pracy		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		A	A	A
Stopień ochrony		IP23S	IP23S	IP23S
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Masa (bez akcesoriów)		21.0 kg 22.0 kg	21.5 kg 22.5 kg	21.5 kg 22.5 kg
Zalecana moc agregatu (min.)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Średnice elektrod	∅ mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm
Spełniane normy		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1

* Dotyczy tylko modeli źródła prądu, w których zablokowano możliwość wyłączenia układu redukcji napięcia (VRD)

		MASTERTIG 425 DC G	MASTERTIG 425 DC G (blokada wyłączenia VRD)	MASTERTIG 535 ACDC GM	MASTERTIG 535 ACDC GM (blokada wyłączenia VRD)
Napięcie zasilania	3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V; 380...460 V ±10 %	220...230 V; 380...460 V ±10 %
Zabezpieczenie		16 A	16 A	32 A	32 A
Napięcie biegu jałowego (średnie)	MMA	50 V	23 V (włączony VRD)	50 V	23 V (włączony VRD)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C	TIG	30 % ED 400 A / 26 V	30 % ED 400 A / 26 V	40 % ED 500A/30V (400V) 40 % ED 450A/28V (220V)	40 % ED 500A/30V (400V) 40 % ED 450A/28V (220V)
Zakres prądu	TIG	3 A / 1 V...400 A / 41 V	3 A / 1 V...400 A / 41 V	3 A/1 V-500 A /37 V (400V) 3 A/1 V-450 A /32 V (220 V)	3 A/1 V-500 A /37 V (400V) 3 A/1 V-450 A /32 V (220 V)
Zakres temperatur pracy		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		A	A	A	A
Stopień ochrony		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	860 x 263 x 610 mm	860 x 263 x 610 mm
Masa (bez akcesoriów)		23.6 kg	23.6 kg	57 kg	57 kg
Zalecana moc agregatu (min.)	Sgen	20 kVA	20 kVA	35 kVA	35 kVA
Średnice elektrod	∅	1.6...7.0 mm	1.6...7.0 mm	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm
Spełniane normy		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1

CHŁODNICE MASTERTIG COOLER	MASTERTIG COOLER M	MASTERTIG COOLER MXL
Moc chłodzenia	0.9 kW	1.7 kW
Zalecany płyn chłodzący	MPG 4456 (specjalna płyn Kempipi)	MPG 4456 (specjalna płyn Kempipi)
Pojemność zbiornika	3.0 l	3.0 l
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C	Od -20°C do +40°C
Masa (bez akcesoriów)	12,5 kg	25 kg

UCHWYTY TIG FLEXLITE		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W	TX 455
Typ chłodzenia		Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Ciecz	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Typ połączenia	Prąd-gaz	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4
Obciążalność dla 40% (argon)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350	450
Obciążalność dla 100% (argon)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250	320
Zdalne sterowanie		Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie
Typ szyjki		Gięta	Gięta	Obrotowa	Kąt 70°	Kąt 70°	Obrotowa	Obrotowa	Gięta	Kąt 70°	Kąt 70°

Urządzenia są zgodne z normą IEC 60974-7.

DANE DO ZAMÓWIENIA

Urządzenia	Opis	Nr do zamówienia
MasterTig 235 ACDC GM	Źródło prądu: 230 A AC/DC, wielonapięciowe i kompatybilne z agregatami	MT235ACDCGM
MasterTig 235 ACDC GM	Źródło prądu: 230 A AC/DC, wielonapięciowe i kompatybilne z agregatami, brak możliwości wyłączenia VRD	MT235ACDCGMAU
MasterTig 325 DC	Źródło prądu: 300 A DC	MT325DC
MasterTig 325 DC G	Źródło prądu: 300 A DC, kompatybilne z agregatami	MT325DCG
MasterTig 325 DC G	Źródło prądu: 300 A DC, kompatybilne z agregatami, brak możliwości wyłączenia VRD	MT325DCGAU
MasterTig 325 DC GM	Źródło prądu: 300 A DC, wielonapięciowe i kompatybilne z agregatami	MT325DCGM
MasterTig 335 ACDC	Źródło prądu: 300 A AC/DC	MT335ACDC
MasterTig 335 ACDC G	Źródło prądu: 300 A AC/DC, kompatybilne z agregatami	MT335ACDCG
MasterTig 335 ACDC G	Źródło prądu: 300 A AC/DC, kompatybilne z agregatami, brak możliwości wyłączenia VRD	MT335ACDCGAU
MasterTig 335 ACDC GM	Źródło prądu: 300 A AC/DC, wielonapięciowe i kompatybilne z agregatami	MT335ACDCGM
MasterTig 425 DC G	Źródło prądu: 400 A DC, kompatybilne z agregatami	MT425DCG
MasterTig 425 DC G	Źródło prądu: 400 A DC, kompatybilne z agregatami, brak możliwości wyłączenia VRD	MT425DCGAU
MasterTig 535 ACDC GM	Źródło prądu: 500 A AC/DC, wielonapięciowe i kompatybilne z agregatami 3-fazowymi	MT535ACDCGM
MasterTig 535 ACDC GM	Źródło prądu: 500 A AC/DC, wielonapięciowe i kompatybilne z agregatami 3-fazowymi, brak możliwości wyłączenia układu redukcji napięcia	MT235ACDCGMAU
MasterTig Cooler M	Układ chłodzenia, wielonapięciowy	MTC1KWM
MasterTig Cooler XL	MasterTig 535 Cooler 1,7 kW wielonapięciowa XL	MTC17KWMXL
MTP23X	Panel sterowania Membranowy, DC	MTP23X
MTP33X	Panel sterowania Membranowy, AC/DC	MTP33X
MTP35X	Panel sterowania Panel TFT 7", DC, AC/DC	MTP35X
HR43	Przewodowe zdalne sterowanie	HR43
HR45	Bezprzewodowe zdalne sterowanie	HR45
FR43	Bezprzewodowe, nożne zdalne sterowanie	FR43
FR45	Bezprzewodowe, nożne zdalne sterowanie	FR45
P43MT	Podwozie 4-kołowe	P43MT
T25MT	Podwozie 2-kołowe	T25MT
P45MT	Wózek 4-kołowy	P45MT
X5701020000	MT535 ACDC Podwozie 4-kołowe	X5701020000



P43MT



T25MT



P45MT



X5701020000



Zeskanuj ten kod QR, aby pobrać aplikację Kempfi Discovery. Tworzy ona realistyczną symulację systemu MasterTig umieszczonego w Twoim środowisku pracy przy wykorzystaniu technologii rzeczywistości rozszerzonej (AR).

Prekursorem w dziedzinie spawania łukowego.

Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kempfi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kempfi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i osiąga obrót 178 mln EUR.

Kempfi - Designed for welders

www.kempfi.com

