



# **KATALOG**

EKSPERCI W PRODUKCJI MASZYN CNC  
DO CIĘCIA PLAZMOWEGO I GAZOWEGO

## Od 17 lat tworzymy nowoczesne rozwiązania w dziedzinie cięcia plazmowego i tlenowego



Misją naszej firmy jest produkcja najnowocześniejszych i bezpiecznych wycinarek plazmowo-gazowych. Konstrukcje naszych maszyn oraz rozwiązania techniczne, pozwalają na niezawodną pracę maszyn przez wiele lat, a wsparcie posprzedażowe jakie udzielamy klientom decyduje o szybkim zwrocie z inwestycji. Od ponad 17 lat systematycznie rozwijamy nasze produkty kładąc nacisk na możliwości technologiczne oraz bezpieczeństwo naszych produktów.

## Nie idziemy na skróty dostarczając profesjonalne rozwiązania dla biznesu

- 01 Idealnie dopasowane do potrzeb**

Nasi doradcy handlowi wypracowują dla Klientów optymalne rozwiązanie pod konkretne wymagania produkcyjne. Przedstawiają również możliwość rozbudowania już eksploatowanej maszyny. Omawiają korzyści płynące z doposażenia urządzenia w dodatkowe moduły poszerzające funkcjonalność. Przedstawiona oferta dotyczyć będzie dokładnie zdiagnozowanych potrzeb klienta, zarówno pod kątem wymagań technologicznych, jak i określonego budżetu.
- 02 Szybka i skuteczna pomoc serwisowa**

Wiemy, że nasze maszyny pracują w najtrudniejszych warunkach, dlatego rozwinęliśmy serwis posprzedażowy do najlepszego na rynku. Rozwiązania diagnostyczne instalowane w naszych maszynach pozwalają ponad 90% usterek i awarii rozwiązać zdalnie. W przypadku awarii wymagającej wizyty pracowników technicznych zwykle docieramy do Klienta do 30 godzin.
- 03 Więcej w standardzie**

Nasze wycinarki plazmowo-gazowe standardowo wyposażamy w rozwiązania, które w konkurencyjnych maszynach dostępne są jedynie jako opcja. Wiemy czego potrzebujesz i co sprawi, że nasza maszyna da Ci realną przewagę na rynku - u nas dostajesz to w standardzie!
- 04 Tańsza eksploatacja**

Dynamiczna praca maszyny, szybsze wykonanie zleceń, a także mniejsze zużycie gazów przez nasze agregaty pozwalają znacznie redukować koszty produkcji. To wszystko wpływa na podniesienie konkurencyjności na rynku i krótszy okres zwrotu inwestycji.
- 05 Bezpieczeństwo i niezawodność naszych rozwiązań**

Bezpieczeństwo pracownika oraz ochrona maszyny jest najważniejsze. Szybkość pracy naszych maszyn wymusza na nas spełnianie najbardziej rygorystycznych norm dotyczących bezpieczeństwa pracownika i maszyn do cięcia termicznego. Zastosowane systemy jak np. GuardLine-O zabezpieczają przede wszystkim pracownika, ale także maszynę przed uderzeniem np. w pozostawiony w obszarze pracy materiał, inny przedmiot lub pojazd. Przestoje związane z uszkodzeniami mechanicznymi maszyny lub wypadkami przy pracy pracownika są bardzo kosztowne, a my wiemy – jak minimalizować ryzyko ich wystąpienia.

17 lat

doświadczenia

>600

wdrożeń

100%

polskiego kapitału

# MultiProfiler 3D

Bez skrótów w zautomatyzowanej obróbce

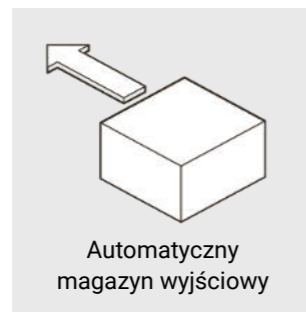
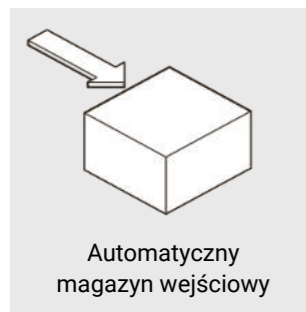
## Nowoczesna i wszechstronna zrobotyzowana linia do cięcia kształowników

Najbardziej zaawansowana automatyczna linia do cięcia 3D skomplikowanych kształowników wykorzystywanych w najbardziej wymagających branżach.



Każda maszyna może zostać zaprojektowana według indywidualnych potrzeb klienta.

### Dodatkowe możliwości rozbudowy



### Główne cechy przecinarki

**18 m**

maksymalna długość załadunku

**12 m/min**

maksymalna prędkość podawania

**3D**

cięcie z jednoczesnym fazowaniem

Maksymalny wymiar przekroju: 400 mm x 600 mm

Minimalny wymiar przekroju: 80 mm x 80 mm

Maksymalna długość załadunku: 18 m

Maksymalna masa załadowcza: 220 kg / mb

Technologia cięcia: plazmowa

### Możliwości cięcia



dwuteownik



teownik



profil zamknięty<sup>1</sup>



ceownik



łębownik



plaskownik



kątownik

<sup>1</sup> Elementy możliwe do obróbki przy zakupie dodatkowego wyposażenia

# ShipProfiler 3D

Bez skrótów w cięciu kształtowników branży morskiej

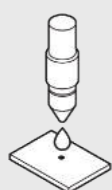
## Dedykowane rozwiązanie do cięcia 3D dla branży morskiej

Dedykowane rozwiązanie do cięcia 3D skomplikowanych kształtowników z wykorzystaniem stołu odciągowego z niemal nieograniczoną długością.

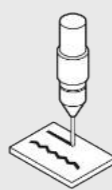


Każda maszyna może zostać zaprojektowana według indywidualnych potrzeb klienta.

## Dodatkowe możliwości rozbudowy



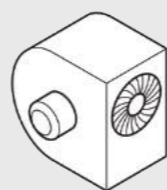
Moduł dodatkowego suportu drukującego



Moduł trasowania znaków i linii



Bezprzewodowy pilot EasyCONTROL



Dedykowany wentylator lub filtrowentylator

## Główne cechy przecinarki

### 18 m

maksymalna długość załadunku

### 15 m/min

maksymalna prędkość przejazdu

### 2D / 3D

cięcie prostopadłe lub z jednoczesnym fazowaniem

Maksymalny wymiar przekroju: 300 mm x 600 mm

Minimalny wymiar przekroju: 50 mm x 50 mm

Maksymalna długość załadunku: 18 m

Maksymalna masa załadowcza: 220 kg / mb

Technologia cięcia: plazmowa

## Możliwości cięcia



dwuteownik



rura



profil zamknięty



ceownik



łębownik



plaskownik



kątownik

\* Elementy możliwe do obróbki zależne są od wybranego dodatkowego wyposażenia.



Bez skrótów w cięciu rur

## Profesjonalne cięcie 3D rur o średnicach do 2500 mm

Wydajne i precyzyjne cięcie 3D rur  
ze specjalistycznymi zakończeniami  
pod najbardziej wymagające branże  
konstrucyjne i morskie.



Każda maszyna może zostać zaprojektowana  
według indywidualnych potrzeb klienta.

### Dodatkowe możliwości rozbudowy



### Główne cechy przecinarki

# 2500 mm

maksymalna średnica  
wycinanej rury

# 15 m/min

maksymalna prędkość  
przejazdowa

# 2D / 3D

cięcie prostopadłe lub z  
jednoczesnym fazowaniem

Zakres cięcia plazmą: do 50 mm w zależności od wybranego agregatu

Zakres cięcia gazem<sup>1</sup>: do 50 mm w standardzie

Średnica rur: Ø 50 - Ø 2500 mm

Długość robocza: 2 000 - 12 000 mm

Dokładność pozycjonowania: +/- 0,05 mm

### Możliwości cięcia



rura



profil zamknięty<sup>2</sup>

<sup>1</sup> Możliwość cięcia przy zakupie palnika gazowego

<sup>2</sup> Elementy możliwe do obróbki przy zakupie głowicy 3D, dodatkowej dostawki, obrotnicy lub oprogramowania

# ProMaster 3D

Bez skrótów w wymagających branżach

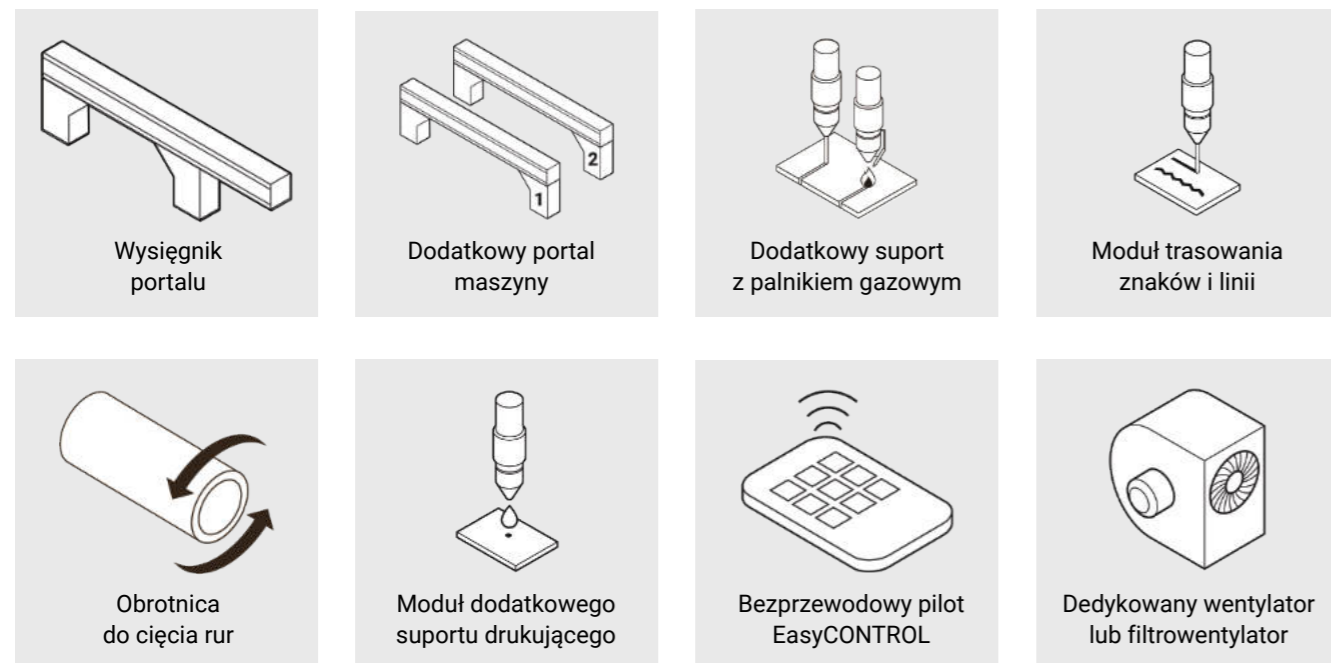
## Przecinarka plazmowo-gazowa do specjalistycznego zastosowania

Największa i najbardziej wydajna przecinarka plazmowo - gazowa do blach. Sprawdza się także w cięciu rur, profili i kształtowników z branży morskiej, konstrukcyjnej i energetycznej.



Każda maszyna może zostać zaprojektowana według indywidualnych potrzeb klienta.

### Dodatkowe możliwości rozbudowy



Wysięgnik portalu

Dodatkowy portal maszyny

Dodatkowy suport z palnikiem gazowym

Moduł trasowania znaków i linii

Obrotnica do cięcia rur

Moduł dodatkowego suportu drukującego

Bezprzewodowy pilot EasyCONTROL

Dedykowany wentylator lub filtrowentylator

### Główne cechy przecinarki

## 300 mm

maksymalna grubość ciętego materiału

## 30 m/min

maksymalna prędkość przejazdu

## 2D / 3D

cięcie prostopadłe lub z jednoczesnym fazowaniem

Zakres cięcia plazmą: do 80 mm w zależności od wybranego agregatu

Zakres cięcia gazem<sup>1</sup>: do 200 mm w standardzie, do 300 mm w opcji

Szerokość robocza: 2 000 - 6 000 mm

Długość robocza: 2 000 - 30 000 mm

Dokładność pozycjonowania: +/- 0,05 mm

### Możliwości cięcia



arkusz blach



profil zamknięty<sup>2</sup>



rura<sup>2</sup>



łebkownik<sup>2</sup>



plaskownik<sup>2</sup>



kątownik<sup>2</sup>

<sup>1</sup> Możliwość cięcia przy zakupie palnika gazowego

<sup>2</sup> Elementy możliwe do obróbki przy zakupie głowicy 3D, dodatkowej dostawki, obrotnicy lub oprogramowania

# VX standard

Bez skrótów w szybkości i jakości

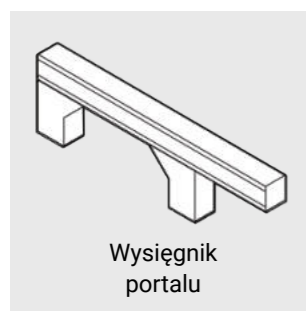
## Wszystostronna i uniwersalna przecinarka plazmowo-gazowa

Połączenie dynamiki i jakości, z możliwością cięcia 3D. Cięcia gazowe do 150 mm pozwalają realizować wymagające zlecenia zachowując dynamikę i szybkość cięcia.



Każda maszyna może zostać zaprojektowana według indywidualnych potrzeb klienta.

### Dodatkowe możliwości rozbudowy



Wysięgnik portalu



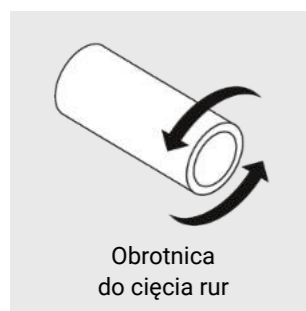
Dodatkowy portal maszyny



Dodatkowy suport z palnikiem gazowym



Moduł trasowania znaków i linii



Obrotnica do cięcia rur



Moduł dodatkowego suportu drukującego



Bezprzewodowy pilot EasyCONTROL



Dedykowany wentylator lub filtrowentylator

### Główne cechy przecinarki

## 150 mm

maksymalna grubość ciętego materiału

## 30 m/min

maksymalna prędkość przejazdu

## 2D / 3D

cięcie prostopadłe lub z jednoczesnym fazowaniem

Zakres cięcia plazmą: do 80 mm w zależności od wybranego agregatu

Zakres cięcia gazem<sup>1</sup>: do 150 mm w standardzie, do 200 mm w opcji

Szerokość robocza: 2 000 - 3 000 mm

Długość robocza: 2 000 - 30 000 mm

Dokładność pozycjonowania: +/- 0,05 mm

### Możliwości cięcia



arkusz blach



profil zamknięty<sup>2</sup>



rura<sup>2</sup>

<sup>1</sup> Możliwość cięcia przy zakupie palnika gazowego

<sup>2</sup> Elementy możliwe do obróbki przy zakupie głowicy 3D, dodatkowej dostawki, obrotnicy lub oprogramowania

# Dynamic X-PRO

Bez skrótów w dynamice cięcia

## Kompaktowa i najszybsza precinarka plazmowa

Najszybsza z dostępnych precinarek plazmowych. Idealna dla małych i średnich biznesów, które skupiają się na cięciu blach w 2D z możliwością manualnego fazowania.

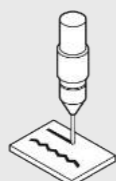


Każda maszyna może zostać zaprojektowana według indywidualnych potrzeb klienta.

## Dodatkowe możliwości rozbudowy



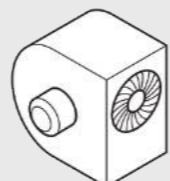
Fazowanie manualne w jednej osi do 45°



Moduł trasowania znaków i linii



Bezprzewodowy pilot EasyCONTROL



Dedykowany wentylator lub filtrowentylator

## Główne cechy precinarki

### 50 mm

maksymalna grubość ciętego materiału

### 50 m/min

maksymalna prędkość przejazdu

### 2D

cięcie prostopadłe lub z fazowaniem manualnym

Zakres cięcia plazmą: do 50 mm w zależności od wybranego agregatu

Zakres cięcia gazem<sup>1</sup>: do 50 mm w standardzie

Szerokość robocza: 1 500 - 2 000 mm

Długość robocza: 3 000 - 12 000 mm

Dokładność pozycjonowania: +/- 0,05 mm

## Możliwości cięcia

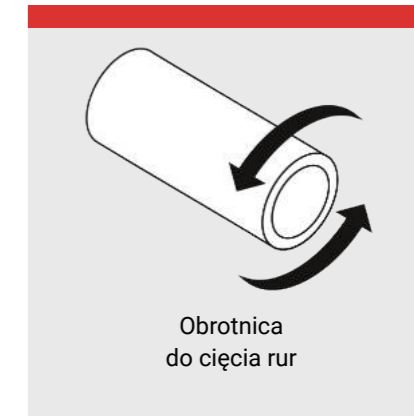
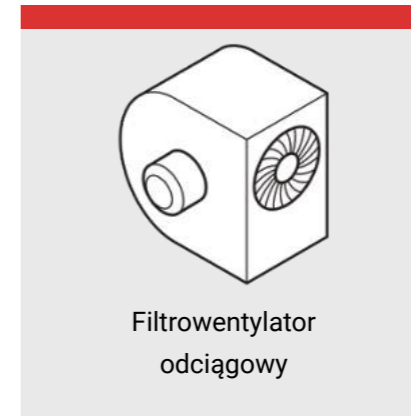
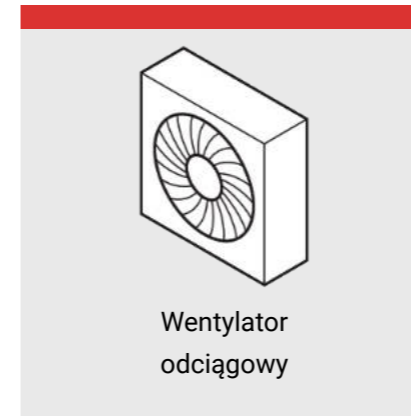
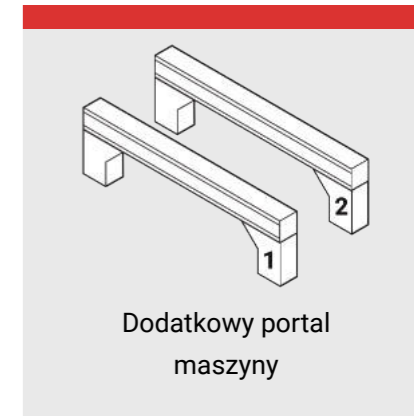
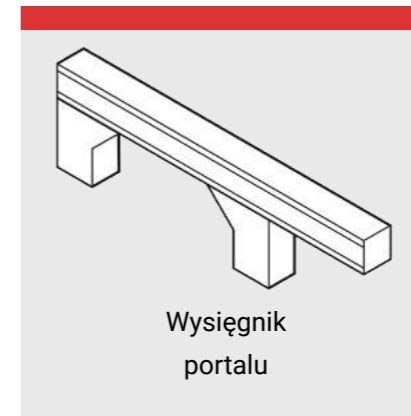
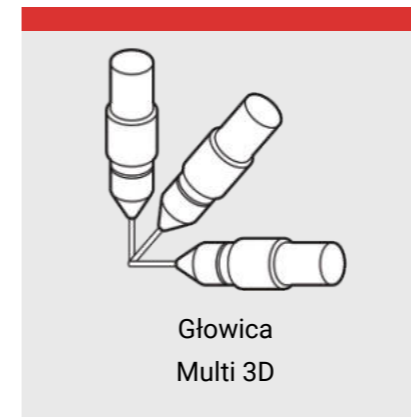
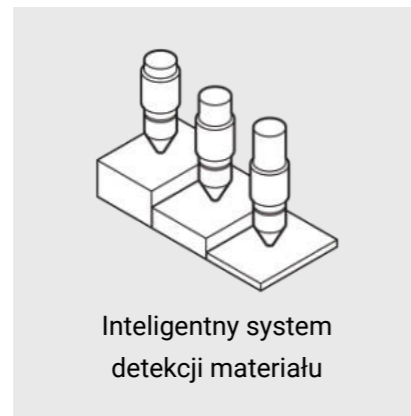
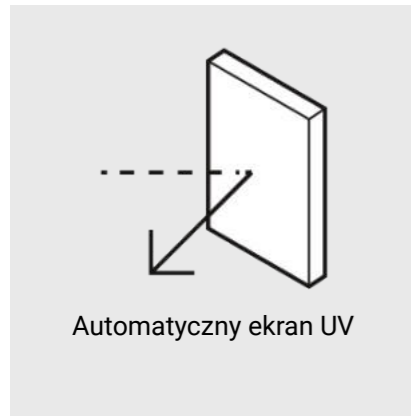
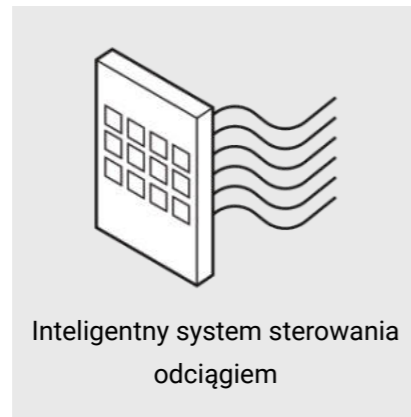
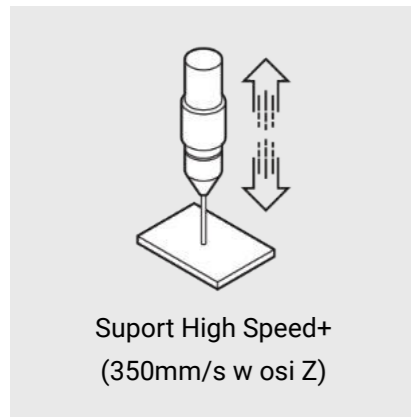


arkusz blach

<sup>1</sup> Możliwość cięcia przy zakupie palnika gazowego



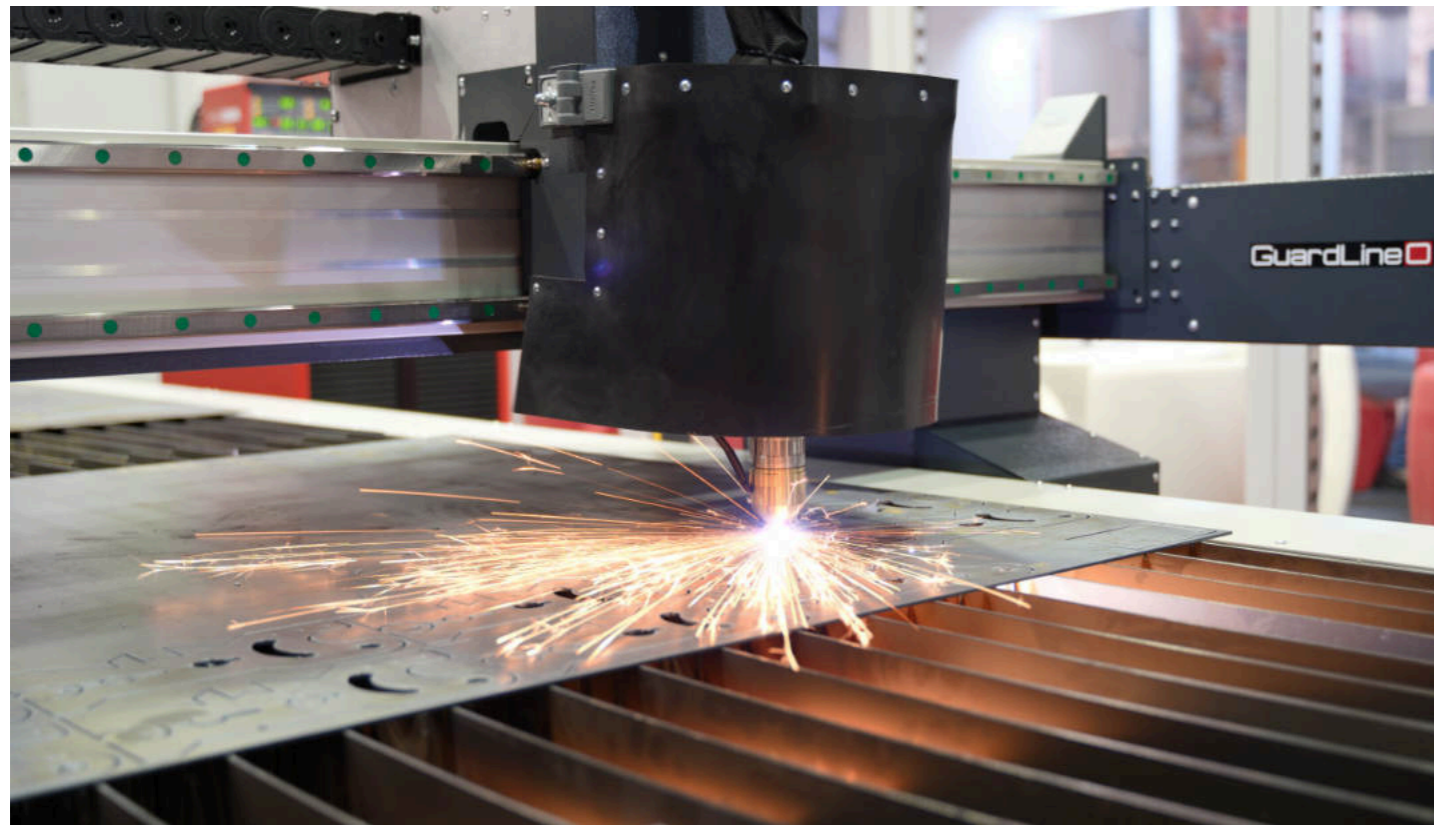
# Rozwiązania techniczne i systemy w przecinarkach STIGAL



Wyposażenie opcjonalne w przecinarkach plazmowych do blach

Każda maszyna może zostać zaprojektowana według indywidualnych potrzeb klienta.

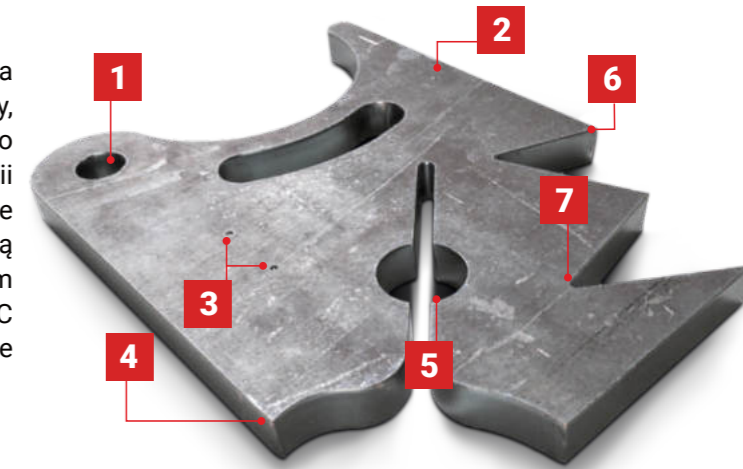
# Najefektywniejsze cięcia plazmowe z niespotykanymi możliwościami



## Inteligentne rozwiązania w dziedzinie cięcia plazmowego HQC

Klasa agregatów HQC wykorzystuje w procesie cięcia dwa gazy: tnący i osłonowy. Mogą to być różne gazy, które są dobierane odpowiednio do rodzaju ciętego materiału. Dzięki zastosowaniu tej technologii uzyskujemy ukosowanie krawędzi na poziomie zaledwie 2-3 stopni, a cięta krawędź ma gładszą powierzchnię niż po cięciu agregatem standardowym tzw. powietrznym. Połączenie agregatów klasy HQC z dynamiką naszych maszyn, gwarantuje uzyskanie najwyższej jakości cięcia plazmowego.

**ZAMÓW DARMOWE PRÓBK!**



- Możliwość dalszej rozbudowy systemu
- Skrócony czas procesu
- 100% wydajności nieprzerwanego cięcia kształtowego
- Mniejsze ukosowanie i chropowatość krawędzi
- Dokładniejsze zachowanie wymaganej tolerancji
- Lepsza spawalność
- Lepsze rezultaty przy cięciu stali nierdzewnej i aluminium
- Możliwość trasowania i punktowania plazmowego

- 1** Dokładne odwzorowanie otworu
- 2** Bardzo mały ukos krawędzi
- 3** Punktowanie plazmowe
- 4** Mała strefa wpływu ciepła
- 5** Płynne przejście z prostej do łuku
- 6** Cięcie bez pętli technologicznych
- 7** Małe wybrania na wewnętrznych krawędziach

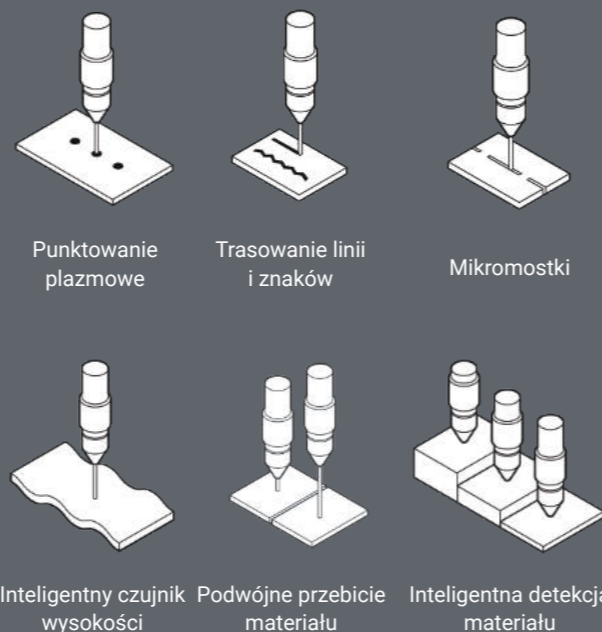


## Precyzyjne cięcia plazmowe Agregaty High Quality Cutting

Firma CEBORA jest wiodącym producentem agregatów plazmowych na świecie, już od ponad 65 lat. W swojej ofercie posiada ponad 60 urządzeń do cięcia plazmowego oraz spawania. Od prostych spawarek, znajdujących zastosowanie w warsztatach, do profesjonalnych agregatów plazmowych tnących w jakości HQC (High Quality Cut).

Jakość plazmowych agregatów CEBORA potwierdzają producenci takich uznanych marek jak Ferrari, Mercedes, BMW, Maybach, Toyota, Ford, Land Rover, Mazda, Smart, Renault.

### Najważniejsze funkcjonalności



|                     | 20-130     | 20-120     | 20-180     | 20-250     | 20-300     | 20-420     |
|---------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Zakres prądowy      | 20-130     | 20-120     | 20-180     | 20-250     | 20-300     | 20-420     |
| Cykl roboczy        | 125 A 100% | 120 A 100% | 180 A 100% | 250 A 100% | 300 A 100% | 420 A 100% |
| Chłodzenie          | Powietrze  | Ciecz      | Ciecz      | Ciecz      | Ciecz      | Ciecz      |
| Regulacja prądu     | Płynna     | Płynna     | Płynna     | Płynna     | Płynna     | Płynna     |
| Max. pobór mocy     | 18         | 16         | 35         | 46         | 56         | 81         |
| Możliwość fazowania | -          | 45°        | 55°        | 45°        | 55°        | 45°        |

### Zakres cięcia

|                           | 20-130 | 20-120 | 20-180 | 20-250 | 20-300 | 20-420 |
|---------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| <b>Stal konstrukcyjna</b> |        |        |        |        |        |        |
| Z przebieciem (mm)        | 20     | 20     | 40     | 40     | 50     | 50     |
| Od krawędzi (mm)          | 30     | 30     | 60     | 60     | 80     | 80     |
| <b>Aluminium</b>          |        |        |        |        |        |        |
| Z przebieciem (mm)        | 15     | 20     | 25     | 25     | 30     | 40     |
| Od krawędzi (mm)          | 20     | 25     | 40     | 50     | 50     | 80     |
| <b>Stal nierdzewna</b>    |        |        |        |        |        |        |
| Z przebieciem (mm)        | 15     | 15     | 30     | 30     | 35     | 40     |
| Od krawędzi (mm)          | 20     | 25     | 50     | 50     | 60     | 80     |

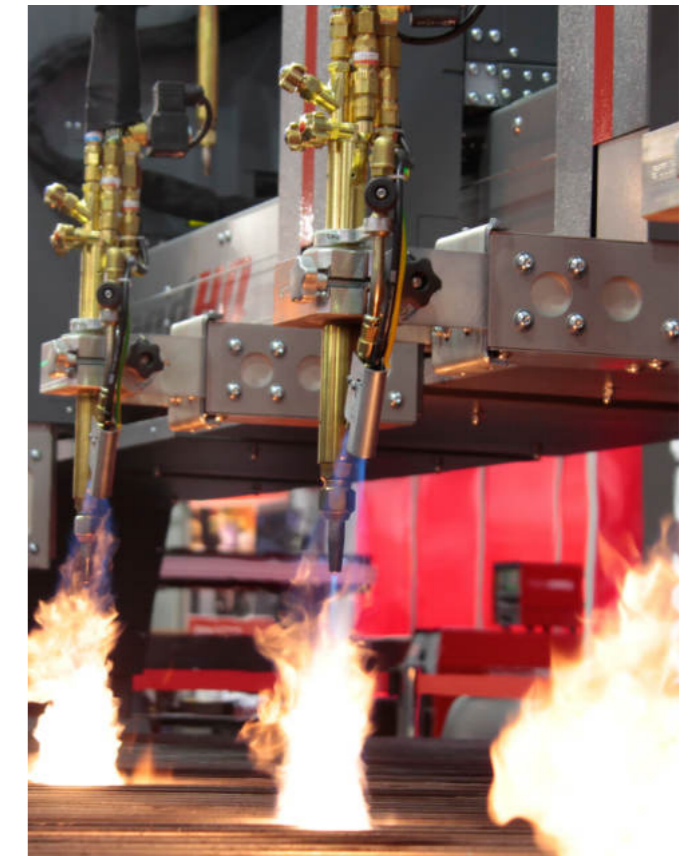
## Cięcie i fazowanie stali węglowej dopracowane w każdym szczególe



### Wiele suportów tnących na jednej maszynie

Cięcie do 300 mm grubości oraz zastosowanie wielu suportów narzędziowych pracujących synchronicznie daje ogromne możliwości w optymalizacji procesu cięcia tak kosztownych materiałów.

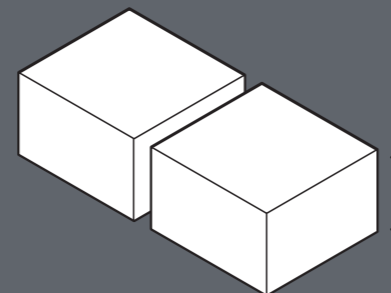
Zastosowanie układu wielosuportowego potrafi kilkukrotnie skrócić czas obróbki materiału w sytuacji cięcia identycznych detali oraz długich pasów blachy.



## CIECIE GAZOWE

### Cięcie tlenowe rozszerzające grubość przycinanych elementów do 300 mm

Cięcie blach o grubości 300mm to ogromne wyzwanie i kosztowny proces ze względu na koszt samego materiału. Opracowaliśmy skuteczną technologię gwarantującą najwyższą jakość cięcia gazowego, która spełnia swoje zadanie u wielu klientów. Prawidłowo określone parametry cięcia, które wypracowaliśmy w trakcie wielu testów zapewniają wysoką jakość ciętej krawędzi i zminimalizowane ukosowanie.



Grubość cięcia nawet do 300 mm

### Automatyczny regulator ciśnienia gazów

Automatyczna synchronizacja parametrów dobranych do odpowiedniej grubości materiałów nie wymaga manualnej nastawy ciśnień gazów w procesie cięcia gazowego. Skraca to czas przygotowania procesu jak i samego cięcia, a idealnie dobrane parametry pozwalają uzyskać najwyższą możliwą jakość.



## Cięcie z jednoczesnym fazowaniem do 55° przy obróbce każdego materiału



## Przewagi głowicy wychylnej w stosunku do obrotowej

- |   |   |
|---|---|
| <b>01</b> Brak naprężeń przewodów         | Przewody palnika plazmowego i gazowego, w trakcie pracy nie skręcają się, a więc nie są narażone na uszkodzenie zmęczeniowe.  |
| <b>02</b> Oszczędność czasu i materiału   | Odpowiednia konstrukcja i zasada pracy głowicy nie wymaga każdorazowego „odkręcania” po wykonaniu otworu.   |
| <b>03</b> Wykorzystanie dwóch technologii | Konstrukcja głowicy pozwala zastosować w głowicy 3D zarówno palnik plazmowy jak i tlenowy.  |
| <b>04</b> Dynamiczna praca bez ograniczeń | Dynamiczna zmiana kąta fazy, nie wymaga stosowania pętli technologicznych.  |
| <b>05</b> Korektor faz                    | Sterownik STIGAL został wyposażony w funkcjonalność, która pozwala na korygowanie faz wykonanych przez głowicę 3D, co pozwala zoptymalizować dokładność wykonania detali. |

# Multi 3D

Multi-funkcyjna 5-osiowa głowica jest rozwiązaniem nowatorskim na skalę światową, które rewolucjonizuje proces kształtowego cięcia i fazowania blach, profili, rur i kształtowników. Głowica potrafi wycinać w technologii 3D zarówno plazmą, jak i tlenem. Posiada zakres grubości cięcia i fazowania przekraczający 100 mm. Z kolei największa kąt wychylenia do 55° pozwala na niespotykane dotychczas możliwości cięcia kształtowego, które dostępne są wyłącznie w przecinarkach STIGAL.



Faza V



Faza X



Faza 2Y



Faza Y

### Możliwości cięcia kształtowego i fazowania

#### Cięcie skomplikowanych kształtów



Zastosowanie specjalnej konstrukcji głowicy daje możliwość cięcia połączeń i przenikań brył z odchyłem do 90°.

#### Kąt natarcia palnika do 55°



Nowy palnik CP455G umożliwia ukosowanie do największego wychylenia palnika plazmowego na rynku. Pozwala to na wykonanie cięcia 3D pod niespotykanym dotąd kątem.

#### Fazowanie w każdej osi



Wychylenie głowicy pozwala na fazowanie w każdą stronę z zachowaniem idealnej krawędzi.

#### Niezawodność i bezpieczeństwo



Konstrukcja głowicy sprawia, że podczas procesu cięcia skomplikowanych elementów nigdy nie dojdzie do skręcenia przewodów, które skutkuje ich uszkodzeniem (jak w przypadku głowic obrotowych).

## Zdalna diagnoza, naprawa i serwis maszyn



Zakup maszyny to początek sukcesów, dlatego pozostajemy w stałym kontakcie z naszymi klientami udzielając im wsparcia technicznego i serwisowego w każdej sytuacji.

Gwarancją wydajnej pracy jest jej prawidłowe użytkowanie dlatego w każdej chwili jesteśmy do dyspozycji klientów i wspieramy ich w zakresie optymalizacji technologii cięcia, konserwacji i serwisu.

## Nie idziemy na skróty w obsłudze posprzedażowej i wsparciu technicznym



### Zdalna diagnostyka maszyny

Stale udoskonalane oprogramowanie i procedury pozwalają na przeprowadzenie 90% interwencji wsparcia technicznego zdalnie. Nie wymaga to przyjazdu serwisantów i techników.



### Zawsze gotowy zespół wyjazdowy

Własna flota samochodów serwisowych i zawsze gotowy zespół wyjazdowy pozwala na sprawne wsparcie techniczne w siedzibie Klienta – przy maszynie.



### Magazyn części zamiennych

Posiadamy magazyn części zamiennych do maszyn oraz części eksploatacyjnych do agregatów. Dzięki temu większość zamówień realizujemy z wysyłką tego samego dnia.



### Relokacje, remonty i bieżące utrzymanie

Rozwój firmy często wiąże się z relokacją maszyny na nową halę lub w nowe miejsce. Nasi pracownicy przeprowadzą ten proces szybko i skutecznie minimalizując czas postoju do minimum.



### Monitorowanie, doradztwo i szkolenia

Ciągły rozwój kadry i rotacja pracowników Klienta wymusza doskonalenie i szkolenie nowych osób. Przeprowadzimy certyfikowane szkolenie w siedzibie Klienta lub zdalnie, po którym pracownik jest gotowy do pracy.

# 90%

zgłoszeń  
rozwiązujemy  
zdalnie

# 15 min

średni czas reakcji  
działu serwisu

## Ponad 600 wdrożeń tylko w Polsce

Innowacyjność i znajomość branży pozwoliły nam dostarczyć setki maszyn standardowych oraz wiele maszyn specjalnych projektowanych pod dedykowane potrzeby klientów.



## Zaufali nam

**REMONTOWA**  
SHIPREPAIR YARD

**ROTAR**<sup>®</sup>

**Seacom**

**Mostostal**  
PUŁAWY

**RBB**

CERTYFIKAT: PN EN ISO 9001:2015  
**PON**  
KRAPKOWICE

*Cermar* INDUSTRY  
est. 1993

**MEPRO**

**FULLMET**

**PSM**  
METALLBAU

**KOMFORT 2**  
BUDZYŃ

**JB STAL SERWIS**

**EM EUROMILK**

**BUDIREM**

**SAFEROAD**<sup>®</sup>  
Have a safe journey

PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWLANE  
**DOMBUD**  
Sp. z o.o.

**metalko**<sup>®</sup>

**ZENTEX**

**NESTA**

**ZWM**<sup>®</sup>  
Z W M Dojnikowscy

# NO SHORTCUTS IN BUSINESS IN CUTTING

Złotniki 19 (k.Legnicy)  
59-223 Krotoszyce

**Centrala:**

tel.: +48 76 721 71 05  
fax: +48 76 721 35 27  
email: [stigal@stigal.pl](mailto:stigal@stigal.pl)

**Dział sprzedaży maszyn:**

tel.: +48 76 741 40 20  
email: [maszyny@stigal.pl](mailto:maszyny@stigal.pl)



**[www.stigal.pl](http://www.stigal.pl)**

Zeskanuj, aby przejść na stronę

Niniejszy folder jest wyłącznie informacją handlową i nie stanowi oferty w rozumieniu przepisu kodeksu cywilnego. Przedstawione ilustracje w ofercie są poglądowe, a faktyczny wygląd może się różnić w zależności od wybranego wyposażenia i aktualnej wersji urządzenia.

**V: 26 VI 2023**