

# IGOLDENLASER

## MASZYNA DO CIĘCIA LASEREM ŚWIATŁOWODOWYM PODWÓJNEGO ZASTOSOWANIA

Laserowy ploter do cięcia serii FH (T)



### Maszyna do cięcia laserem światłowodowym serii FH (T)

Maszyna do cięcia laserem światłowodowym o podwójnym zastosowaniu może realizować cięcie dwóch różnych materiałów na tym samym sprzęcie. Może ciąć zarówno blachy, jak i rury (w tym rury kwadratowe, rury okrągłe, stal kanałowa, stal kątową itp.). Jedna maszyna z wieloma funkcjami, wysoka wydajność kosztowa, profesjonalny system sterowania cięciem rur, wysoka precyzja, pełna funkcjonalność, łatwa w użyciu, prosta obsługa, odpowiednia dla kompleksowych przedsiębiorstw przetwórczych i produkcyjnych.

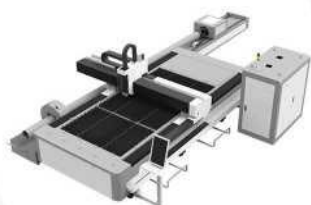
Model	FH3015T	FH4015T	FH4020T	FH6020T	FH6025T
Rozmiar stołu roboczego	3000 * 1500 mm	4000 * 1500 mm	4000 * 2000 mm	6000 * 2000 mm	6000 * 2500 mm
Długość rury	3 m / 6 m / 9 m				
Moc lasera	Długość / 1500 W / 2000 W / 3000 W / 4000 W / 6000 W				
Dokładność pozycjonowania	0,05 mm		0,03 mm		
Dokładność zmiany położenia	0,03 mm		0,02 mm		
Oś X, Y Max. Prędkość połączenia	80 m / min		120 m / min		
Oś W Max. Prędkość połączenia	50 m / min		80 m / min		

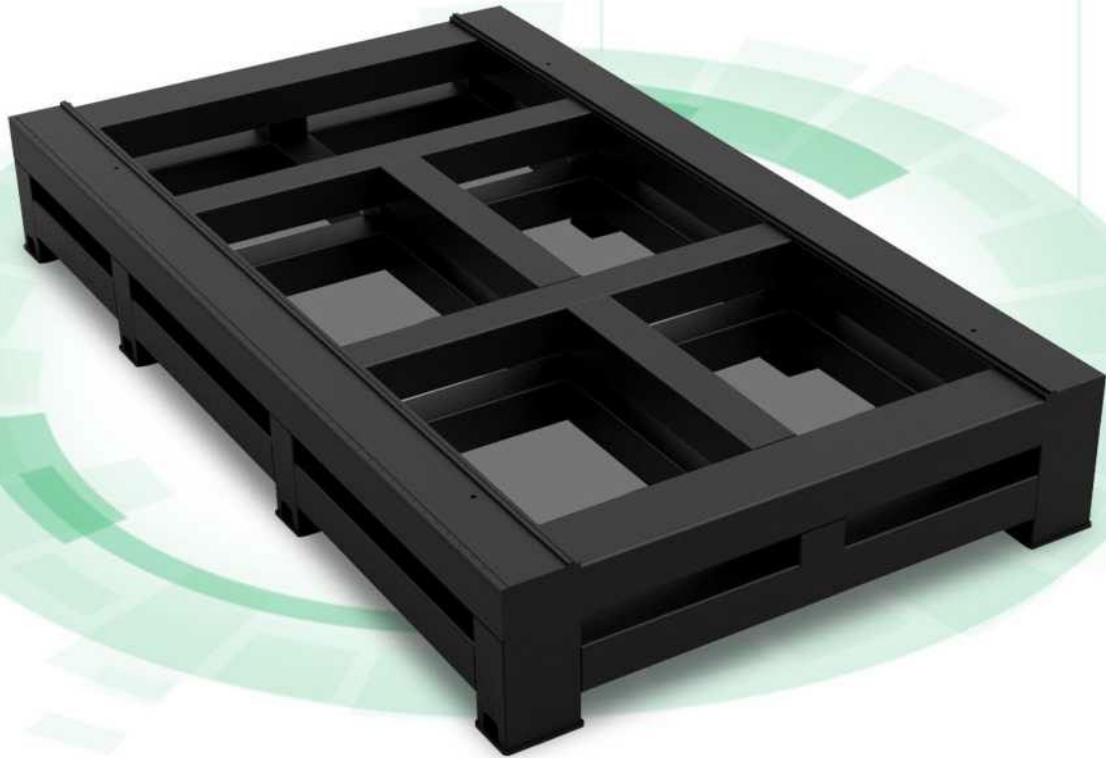




## Ploter laserowy podwójnego zastosowania

Dwufunkcyjna maszyna do cięcia laserem światłowodowym, wyposażona w źródło światłowodu o mocy 1000 w-6000 w, może ciąć blachę ze stali węglowej o grubości 0-25 mm, blachę ze stali nierdzewnej o grubości 0-20 mm i blachę aluminiową, blachę miedzianą o grubości 0-12 mm i metalową rurę o średnicy 20-200 mm, standardowy obszar roboczy to 1500 \* 3000 mm, można go ulepszyć do 1500 \* 4500 mm, długość części do cięcia rur może być opcjonalna 3 m, 6 m, 9 m. Jest to niezależna szafa z wbudowanym klimatyzatorem o mocy 3000 W i większej, i może być zainstalowana z bocznym urządzeniem obrotowym w celu ulepszenia do maszyny wielofunkcyjnej, która może ciąć zarówno blachę, jak i rurę.





## ŁOŻE SPAWALNICZE DO DUŻYCH OBCIĄŻEŃ

Kwadratowe łoże spawalnicze jest spawane grubą prostokątną rurą o średnicy 200 \* 200 mm. Ciężar łożka może go osiągnąć. Korpus łożka jest wyżarzany i frezowany za pomocą dużej suwnicy, aby dokładnie wywiercić wszystkie podstawowe otwory instalacyjne jednocześnie.

Wyższa wytrzymałość na rozciąganie i stabilność wymiarowa. Skutecznie poprawia dokładność łoża, zmniejsza błąd obróbki przedmiotu obrabianego. Zwiększa opór i stabilność szyny prowadzącej. Zmniejsza straty sprzętu podczas jego użytkowania. Zachowuje precyzję taniej wycinarki laserowej przez długi czas i nie odkształca się przez 20 lat. Niedroga wycinarka laserowa ma dobrą stabilność i zmniejsza błędy obróbki spowodowane wibracjami stołu.



# BELKA WYTŁACZANA W TECHNICIE ALUMINIUM DLA PRZEMYSŁU LOTNICZEGO



## Lekka waga, duża prędkość

Stop aluminium charakteryzuje się lekkością i dużą sztywnością, co sprzyja szybkiemu ruchowi podczas obróbki, a wysoka elastyczność sprzyja szybkiemu cięciu różnych grafik w oparciu o wysoką precyzję.

## Wysoka precyzja

Po ręcznym starzeniu, obróbce roztworem i wykańczeniu belka ma dobrą integralność, sztywność, wytrzymałość i ciągliwość.







## LASEROWA GŁOWICA TNĄCA Z AUTOFOKUSEM

Głowica laserowa ma wbudowaną jednostkę napędową silnika, a soczewka skupiająca jest napędzana mechanizmem liniowym, który automatycznie zmienia pozycję w zakresie 20 mm. Użytkownik może ustawić ciągłą ostrość za pomocą programu, aby zakończyć szybką perforację grubych blach i automatyczne cięcie blach o różnych grubościach i materiałach.

Grupa soczewek złożonych wyposażona w D28 integruje wiązkę światła i optymalizuje konstrukcję optyczną i chłodzoną wodą, dzięki czemu głowica laserowa może pracować stabilnie przez długi czas.





## **INTELIENTNY SYSTEM STEROWANIA W PĘTLI OTWARTEJ**

System cięcia laserowego Cypcut to w pełni funkcjonalny system sterowania w otwartej pętli, wprowadzony specjalnie dla przemysłu obróbki blach.



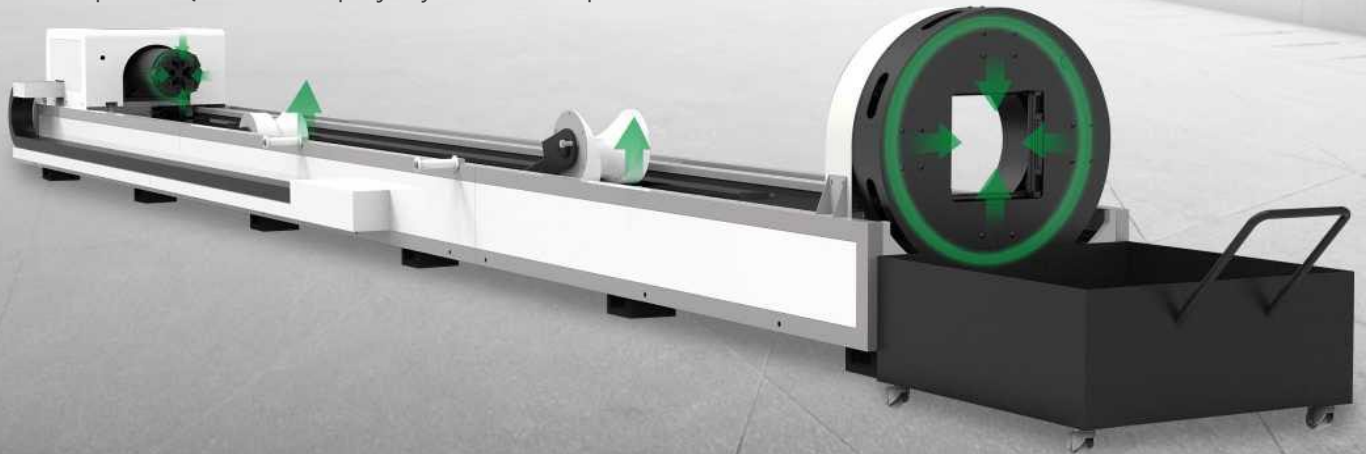
## **INTELIENTNY UCHWYT BEZPRZEWODOWY**

Ustawienie przycisku jest proste i przejrzyste, sterowanie bezprzewodowe jednym przyciskiem, cięcie, pauza, itp.; konstrukcja magnetyczna, wybierz i umieść, łatwa w obróbce.



## BOCZNA OŚ OBROTU

Standardowa długość to 3000 mm / 6000 mm / 9000 mm  
poprzeczne urządzenie obrotowe, które może przetwarzać rury z  
materiału metalowego, takie jak rura kwadratowa, rura okrągła, rura  
owalna, rura prostokątna, rura o specjalnym kształcie itp.



### Podwójny pneumatyczny uchwyt automatyczny

Elektryczna konstrukcja zacisku jest przyjmowana po obu stronach, otwieranie zacisku jednym kliknięciem, automatyczne bezproblemowe, prędkość jest 3 razy większa niż w przypadku uchwytu elektrycznego, skracając czas oczekiwania na załadunek i rozładunek. Pneumatyczne mocowanie, duża i stabilna siła zacisku, brak poluzowania lub poślizgu ciężkich rur, zapewniając dokładność cięcia;

### Dedykowana rama nośna

Zastosowanie inteligentnej konstrukcji wspornika rury może rozwiązać problem odkształceń podczas cięcia długich rur, poprawić dokładność cięcia i wydłużyć żywotność uchwytu.





## FUNKCJE

Ciężkie łóżko sprawia, że sprzęt jest bardziej stabilny w pracy, lekka belka poprzeczna sprawia, że działa szybciej, doskonały przemysł jest bardziej zgodny z inżynierią człowiek-maszyna, wysokiej jakości system sterowania oprogramowaniem elektrycznym zapewnia sprzętowi wyższą precyzję cięcia. Maszyna charakteryzuje się wygodniejszą obsługą, bardziej stabilną wydajnością, trwalszą jakością, wyższą wydajnością cięcia i szerszym zakresem zastosowań.

### Pomocniczy mechanizm podający

Promocja i degradacja pomocniczego stołu rolkowego zmniejsza siłę tarcia między częściami a stołem roboczym, dzięki czemu załadunek i rozładunek jest wygodniejszy.

### Inteligentna ochrona przed podróżą

Automatycznie monitoruj zakres działania belki poprzecznej i części tnących, utrzymując pracę w zakresie obróbki. Podwójne gwarancje stałego ograniczenia znacznie poprawiają bezpieczeństwo sprzętu i osób, minimalizując ryzyko użytkowania.

### Automatyczny system smarowania

Automatyczny system smarowania zapewnia rozrząd i dozowanie oleju smarowego do sprzętu, aby zapewnić jego normalną i szybką pracę, a także posiada funkcje nieprawidłowego alarmu i alarmu poziomu cieczy. System znacznie zwiększa dokładność cięcia i skutecznie wydłuża żywotność mechanizmu transmisyjnego.

### Zdalna inteligentna pomoc WIFI

Globalna informacja zwrotna w czasie rzeczywistym; Analiza usterek i rozwiązywanie problemów w czasie rzeczywistym.

### Nowa generacja modułu bezpieczeństwa

Głowica laserowa utrzymująca odległość od obrabianego przedmiotu w procesie cięcia może zmniejszyć ryzyko kolizji. Przesłanie cięcia podczas zderzenia płyty. Moduł bezpieczeństwa zmniejsza liczbę wypadków i poprawia wydajność cięcia.

### Inteligentny system alarmowy

System uruchomi pełny nienormalny alarm i wypchnie go do interfejsu przez centrum sterowania, gdy sprzęt jest nieprawidłowy.

Wcześniej ukaranie sprzętu nieprawidłowym i zmniejszenie ukrytych zagrożeń może wielokrotnie poprawić skuteczność rozwiązywania problemów ze sprzętem.

Funkcja alarmu niskiego ciśnienia gazu pomocniczego.

Zapewnia wykrywanie nacisku w czasie rzeczywistym, przesyłając nieprawidłowe informacje, gdy wartość nacisku jest niższa niż optymalny efekt i precyzja cięcia. Zapewnij wydajność cięcia, dokładność i terminowość wymiany gazu.





## Parametry grubości i prędkości cięcia laserem światłowodowym

Materiał	Grubość (mm)	Prędkość cięcia (m / min)									
		1000W	1500W	2000 W	3000W	4000W	6000 W	8000 W	10000W	12000 W	15000W
Węgiel stal	1	15.0-22.0	18.0-25.0	25.0-33.0	28.0-38.0	30.0-44.0	35.0-48.0	60.0-70.0	65.0-75.0	66.0-80.0	70.0-90.0
	2	3.5-5.0	4.0-6.0	5.0-6.5	5.5-7.0	5.5-7.7	6.0-8.25	6.8-7.2	7.0-7.5	7.2-7.8	7.5-8.2
	3	2.5-3.85	3.8-5.0	4.0-5.0	3.6-5	3.7-5.5	4.0-5.5	4.8-5.5	5.0-5.5	5.2-5.8	5.5-6.0
	4	2.0-3.3	2.5-3.5	2.8-4.0	3.0-4.5	3.5-4.62	3.5-5.0	3.8-4.3	4.0-4.5	4.2-4.6	4.5-5.2
	5	1.4-2.0	1.8-2.5	2.0-2.75	2.5-3.3	2.5-4.0	3.0-4.2	3.3-4.3	3.6-4.5	3.8-4.7	4.0-5.0
	6	1.2-1.65	2.0-2.42	2.0-2.42	2.3-2.86	2.5-3.52	2.6-3.52	3.0-3.4	3.3-3.7	3.5-4.0	3.8-4.3
	8	0.9-1.32	1.2-1.65	1.2-1.65	1.8-2.2	2.0-2.8	2.0-2.8	2.3-3.0	2.5-3.2	2.6-3.3	2.8-3.5
	10	0.6-0.9	1.0-1.32	1.0-1.32	1.2-1.65	1.2-2.2	1.8-2.3	2.0-2.5	2.3-2.6	2.5-3.0	2.6-3.0
	12	0.4-0.7	0.7-1.0	0.7-1.0	1.0-1.32	1.0-1.76	1.6-2.1	1.7-2.2	1.9-2.2	2.0-2.3	2.5-3.0
	16		0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.9	0.7-1.0	0.7-1.0	1.2-1.4	1.3-1.5	1.4-1.6	1.7-2.0
20				0.5-0.8	0.6-0.9	0.65-0.95	1.0-1.1	1.1-1.2	1.1-1.4	1.3-1.5	
22					0.66-0.9	0.6-0.77	0.9-1.0	0.9-1.0	0.9-1.2	1.1-1.3	
25						0.4-0.65	0.6-0.7	0.6-0.7	0.6-0.8	0.9-1.2	
30								0.5	0.5	0.6-0.8	
40								0.3	0.3	0.5	
50										0.3	
Nierdzewn	1	16.5-22.0	20.0-26.0	27.5-33.0	31.0-38.5	33.0-45.0	50.0-65.0	63.0-66.0	68.0-72.0	70.0-80.0	75.0-90.0
	2	4.5-6.1	7.0-10.0	9.0-11.0	10.0-16.5	10.0-20.0	30.0-40.0	40.0-44.0	42.0-46.0	44.0-48.0	46.0-50.0
	3	2.0-3.1	4.5-5.5	4.5-5.5	7.0-10	7.5-12.0	18.0-25.0	25.0-28.0	27.0-30.0	28.0-35.0	30.0-38.0
	4	1.0-1.65	2.0-2.5	2.2-2.8	5.0-7.2	5.5-9.0	10.0-15.5	15.0-18.0	18.0-21.0	20.0-26.0	22.0-28.0
	5	0.4-0.7	1.5-2.0	1.5-2.0	1.8-2.45	4.0-5.5	8.0-13.5	12.0-14.0	14.0-16.0	15.0-20.0	16.0-22.0
	6	0.2-0.45	0.6-0.9	0.7-1.32	1.0-1.65	2.6-4.5	6.0-9.0	9.0-9.5	10.0-10.5	11.0-13.0	12.0-15.0
	8		0.2-0.45	0.35-0.6	1.2-2.0	1.6-2.8	4.0-5.5	5.0-5.3	6.5-6.8	7.0-7.5	7.5-8.5
	10				0.7-1.0	0.7-1.65	1.8-2.8	3.8-4.0	4.7-5.0	5.0-5.5	5.5-6.5
	12					0.5-0.9	1.2-1.65	2.5-2.7	2.8-3.0	3.0-3.5	3.3-4.0
	14						0.8-1.2	1.8-1.9	2.2-2.4	2.3-2.8	2.5-3.0
	16						0.6-0.9	1.3-1.5	2.0-2.2	2.1-2.5	2.3-2.8
	20							0.7-0.8	1.2-1.3	1.4-1.7	1.5-1.9
	25							0.5-0.6	0.7-0.8	0.7-1.0	0.9-1.2
	30								0.5	0.5-0.7	0.6-0.8
35									0.4-0.5	0.5	
40									0.3	0.3	
50									0.3	0.3	
60										0.2	
Glin	1	10.0-13.2	15.0-27.5	25.0-31.0	25.0-40.0	26.0-44.0	50.0-60.0	53.0-65.0	55.0-70.0	60.0-80.0	65.0-85.0
	2	2.0-4.5	7.0-8.6	10.0-13.2	10.0-20.0	10.0-22.0	25.0-38.5	30.0-40.0	33.0-42.0	35.0-45.0	38.0-50.0
	3	0.6-1.32	2.5-4.0	5.0-6.6	5.0-6.6	8.0-12.0	13.0-20.0	15.0-23.0	18.0-26.0	22.0-35.0	25.0-38.0
	4		1.0-1.65	1.5-2.2	3.0-4.0	4.5-8.25	10.0-13.2	12.0-16.0	15.0-18.0	17.0-24.0	20.0-26.0
	5		0.6-0.9	1.0-1.32	2.0-2.65	3.5-5.5	5.0-8.8	7.0-10	11.0-15.0	14.0-20.0	17.0-22.0
	6		0.4-0.7	0.6-0.9	1.0-1.65	2.2-4.5	4.0-6.6	5.0-7.0	9.0-11.0	12.0-17.0	14.0-18.0
	8			0.4-0.7	0.5-0.8	1.2-2.0	2.0-3.3	2.5-4.0	4.0-6.0	9.0-11.0	11.0-15.0
	10				0.3-0.45	0.8-1.65	1.0-2.3	1.5-2.8	2.5-3.5	3.5-4.5	4.0-5.0
	12					0.6-0.9	0.8-1.55	1.0-1.6	1.5-2.0	2.0-3.0	2.3-3.2
	14					0.3-0.66	0.6-0.9	0.8-1.2	1.0-1.5	1.5-1.8	1.7-2.1
	16						0.4-1.0	0.6-0.8	0.7-1.0	1.1-1.4	1.3-1.6
	20							0.5-0.7	0.5-0.8	1.0-1.2	1.1-1.4
	25							0.3	0.5-0.7	0.7-1.0	1.0-1.2
	30								0.3-0.5	0.5-0.7	0.6-0.8
35								0.3	0.4-0.5	0.5-0.6	
40									0.3	0.4-0.5	
50									0.3	0.3	
60										0.2	
Mosiądz	1	14.0-20.0	30.0-38.5	30.0-38.5	20.0-31.0	25.0-38.5	45.0-55.0	48.0-60.0	50.0-62.0	55.0-65.0	60.0-75.0
	2	3.0-4.5	4.0-7.2	7.7-8.8	7.0-13.2	8.0-13.2	25.0-33.0	27.0-32.0	30.0-35.0	32.0-40.0	35.0-45.0
	3	1.0-1.55	1.0-1.5	3.0-4.5	5.0-7.2	5.5-7.7	12.0-20.0	13.0-20.0	15.0-21.0	16.0-22.0	18.0-25.0
	4		1.0-1.2	1.32-1.8	1.8-2.42	3.5-5.5	8.0-11.0	10.0-12.0	11.0-13.0	12.0-15.0	14.0-18.0
	5		0.6-0.9	0.6-0.9	1.0-1.65	2.0-3.52	6.0-7.7	7.0-9.0	8.0-11.0	10.0-14.0	12.0-16.0
	6			0.4-0.66	0.8-1.32	1.4-2.2	3.5-5.0	4.0-5.5	5.0-7.5	8.0-13.0	10.0-13.0
	8				0.3-0.45	0.8-1.32	1.6-2.42	2.0-2.5	3.0-4.5	5.5-6.5	7.0-8.5
	10					0.2-0.45	0.8-1.32	1.6-2.2	2.0-2.5	5.35-4.7	5.0-6.5
	12							0.8-1.2	1.1-2.0	1.7-2.8	2.0-3.5
	15								0.8-1.2	1.0-1.6	1.5-2.2
	18									0.6-0.8	0.8-1.2
	20									0.3-0.6	0.5-0.8
25										0.4-0.7	
30										0.3-0.6	



# PRÓBKKI METALI

Maszyna do cięcia laserem światłowodowym o podwójnym zastosowaniu, jest zintegrowaną maszyną do cięcia blach i rur metalowych, standardowy obszar roboczy wynosi 3000 \* 1500 mm i 6 m, który może być szeroko stosowany w stali nierdzewnej, stali węglowej, aluminium, miedzi i innych blachach i rurach, i może być wyposażony w źródło lasera o mocy 1000-12000 W do cięcia blach i rur o różnej grubości.







[www.igolden.pl](http://www.igolden.pl)



[biuro@antom.pl](mailto:biuro@antom.pl)



**IGOLDENLASER**



Sprzedaż i wsparcie techniczne

Firma Inżynierska AN TOM  
Tomasz Sorczyński  
ul. Wozaków 38, 40-567 Katowice

tel. kom. +48 792 939 451 tel. (32) 355-00-46,

sorczynski@antom.pl [www.antom.pl](http://www.antom.pl)



[www.igolden.pl](http://www.igolden.pl)



[biuro@antom.pl](mailto:biuro@antom.pl)