



Łukasiewicz

Górnosławski Instytut Technologiczny

TRANZYSTOROWE URZĄDZENIA DO NAGRZEWANIA INDUKCYJNEGO

NG-25 · NG-40 · NG-50 · NG-100 · NG-200 · NG-230

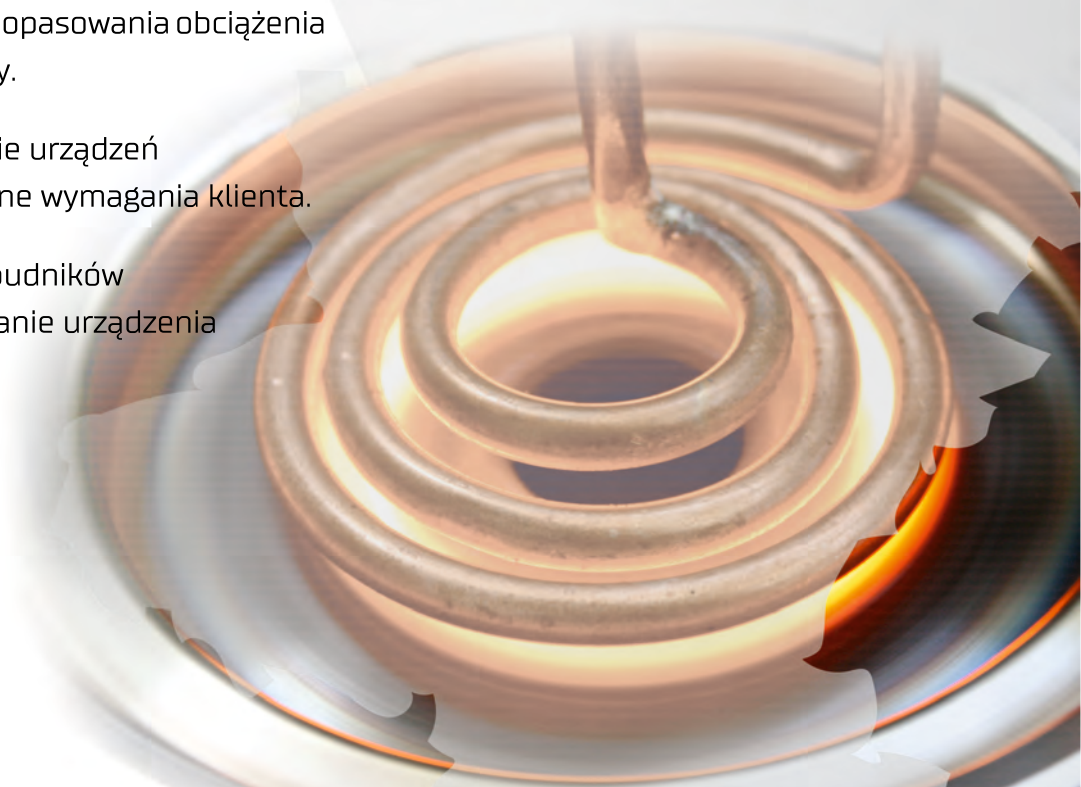
Urządzenia do nagrzewania indukcyjnego średniej i wysokiej częstotliwości są przeznaczone do hartowania, lutowania lutami twardymi i miękkimi, nagrzewania strefowego, odpuszczania, wyżarzania, nagrzewania objętościowego przed kuciem i gięciem, topienia metali, technik laboratoryjnych.

ZALETY URZĄDZEŃ:

- precyzyjne nagrzewanie materiału
- wysoki stopień powtarzalności procesu
- energooszczędność – wysoka sprawność
- duża elastyczność dopasowania obciążenia
- mała masa i wymiary.

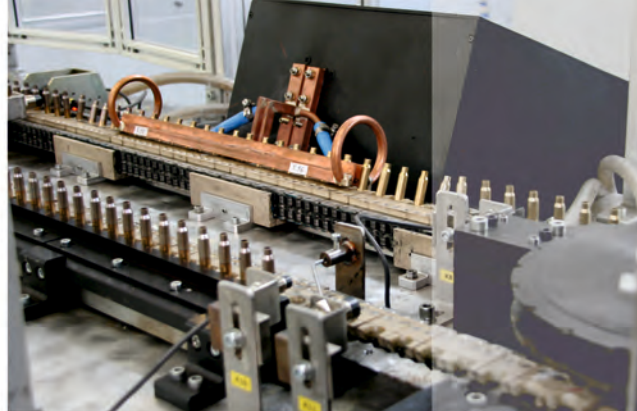
Możliwe jest wykonanie urządzeń spełniających konkretne wymagania klienta.

Wymienny zestaw wzбудników umożliwia przystosowanie urządzenia do nagrzewania.



TRANZYSTOROWE URZĄDZENIA DO NAGRZEWANIA INDUKCYJNEGO

NG-25, NG-40, NG-50,
NG-100, NG-200, NG-230



Elektroniczne układy sterowania zapewniają pracę urządzenia z optymalną mocą wyjściową i sprawnością. Układ samoczynnie dostosowuje częstotliwość pracy do parametrów nagrzewanego materiału.

Moc wyjściowa jest nastawiana płynnie. Sterowanie mocą może odbywać się ręcznie lub automatycznie, za pomocą mikroprocesorowego programatora czasowego. Programator zapewnia powtarzalność parametrów procesu obróbki cieplnej i umożliwia zapamiętanie 32 programów nagrzewania.

Wysoka sprawność urządzeń (powyżej 90%), krótki czas nagrzewania i precyzyjne dozowanie energii cieplnej pozwalają na zmniejszenie kosztów procesu w porównaniu z alternatywnymi metodami nagrzewania.

DANE TECHNICZNE:

| Urządzenie | NG-25 | NG-40 | NG-50 | NG-100 | NG-200 | NG-230 |
|---------------------------------|---|---|---|---|---|---|
| Napięcie zasilania | 3×400 V, 50 Hz | 3×400 V, 50 Hz | 3×400 V, 50 Hz | 3×400 V, 50 Hz | 3×400 V, 50 Hz | 3×400 V, 50 Hz |
| Moc znamionowa | 25 kW | 40 kW | 50 kW | 100 kW | 200 kW | 30 kW |
| Zakres częstotliwości roboczych | 10÷50 kHz | 10÷40 kHz | 10÷60 kHz | 10÷40 kHz | 10÷30 kHz | 80÷150 kHz |
| Współczynnik mocy | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,85 | 0,7 |
| Sprawność | 92% | 90% | 90% | 90% | 90% | 88% |
| Zakres regulacji mocy [płynnie] | 5÷100% | 5÷100% | 5÷100% | 10÷100% | 10÷100% | 10÷100% |
| Zadawanie mocy wyjściowej | potencjometr, panel sterowania, sterownik PLC | potencjometr, panel sterowania, sterownik PLC | potencjometr, panel sterowania, sterownik PLC | potencjometr, panel sterowania, sterownik PLC | potencjometr, panel sterowania, sterownik PLC | potencjometr, panel sterowania, sterownik PLC |
| Masa | 85 kg | 160 kg | 170 kg | 235 kg | 370 kg | 160 kg |
| Chłodzenie | wodne | wodne | wodne | wodne | wodne | wodne |

Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Centrum Spawalnictwa

44-100 Gliwice | ul. Błogostawionego Czesława 16-18 | tel.: +48 32 33 58 200
<https://git.lukasiewicz.gov.pl> | e-mail: centrumspawalnictwa@git.lukasiewicz.gov.pl

