



NASZA MISJA

Poprzez precyzyjną obróbkę metalu, niezawodne usługi utrzymania ruchu i budowę maszyn dedykowanych, dostarczamy rozwiązania tam, gdzie standard nie wystarcza. Łączymy potencjał nowoczesnego parku maszynowego z rodzinnymi wartościami, udowadniając, że fachowość i uczciwe relacje są fundamentem trwałego biznesu.

WIZJA DZIAŁANIA

Wierzymy, że unikalnych problemów przemysłu nie da się rozwiązać maszyną z katalogu. Naszą wizją jest świat wolny od jakościowych kompromisów, w którym technologia służy ludziom, a każda zbudowana maszyna jest powodem do dumy – zarówno dla inżyniera, który ją tworzył, jak i Klienta, który na niej pracuje.

PARTNER W ROZWOJU NOWOCZESNEJ PRODUKCJI

Pomagamy firmom rozwijać stabilną produkcję. Tworzymy dedykowane maszyny, integrując mechanikę, automatykę i własną obróbkę CNC pod jednym dachem. Eliminujemy w ten sposób błędy i przepychanki podwykonawców, dostarczając Ci w 100% gotowe certyfikowane rozwiązanie.



REMONTY MASZYN

Diagnostujemy zużycie i uszkodzenia, przywracając pełną sprawność techniczną oraz wydłużając żywotność urządzeń.

[Dowiedz się więcej](#)



OBRÓBKĄ CNC METALI

Realizujemy precyzyjną obróbkę elementów, zapewniając wysoką jakość wykonania oraz zgodność z wymaganiami technologicznymi.

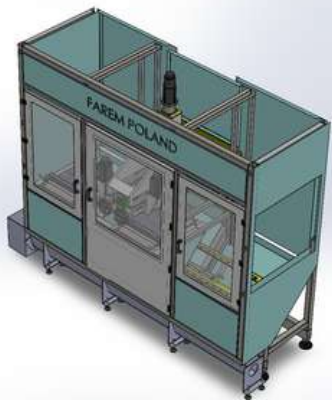
[Dowiedz się więcej](#)



UTRZYMANIE RUCHU

Zapewniamy bieżący nadzór i serwis, minimalizując przestoje i ryzyko awarii, utrzymując ciągłość produkcji.

[Dowiedz się więcej](#)



BUDOWA MASZYN

Tworzymy maszyny, które rozwiązują konkretne wyzwania produkcyjne i odpowiadają indywidualnym wymaganiom technologicznym.

[Dowiedz się więcej](#)



MODERNIZACJA MASZYN

Analizujemy stan i potrzeby produkcyjne, wdrażamy rozwiązania zwiększające wydajność i niezawodność, dostosowując maszyny do aktualnych standardów.

[Dowiedz się więcej](#)

BUDOWA MASZYN

WSPARCIE I ROZWÓJ MASZYN – RAZEM Z KLIENTEM

Nasze maszyny powstają z myślą o realnym wpływie na produkcję. Nie chodzi tylko o mechanikę czy sterowanie – chodzi o to, żeby każda inwestycja przynosiła wymierne korzyści.

- **Efektywność w praktyce** – automatyzacja i precyzyjne sterowanie skracają czas produkcji i zwiększają wydajność.
- **Kontrola jakości** – powtarzalność i dokładność każdego elementu eliminują straty i reklamacje.
- **Bezpieczeństwo i ergonomia** – projektujemy maszyny tak, aby praca była bezpieczna i komfortowa dla operatorów.
- **Elastyczność i skalowalność** – rozwiązania, które łatwo dostosować do zmieniających się potrzeb produkcji.

Każda maszyna powstaje tak, aby nie tylko działała, ale wspierała rozwój Twojego biznesu, zwiększała konkurencyjność i zwrot z inwestycji.

Rozwiązywanie unikalnych problemów

Każdy proces produkcyjny ma swoje specyficzne wymagania i ograniczenia, dlatego nie stosujemy standardowych rozwiązań „z katalogu”. Analizujemy rzeczywisty przebieg procesu, identyfikujemy wąskie gardła i dobieramy konstrukcję oraz automatyzację w taki sposób, aby maszyna optymalnie wspierała produkcję i minimalizowała ryzyko przestojów.

Dzięki temu Klient otrzymuje urządzenie, które jest:

- **dopasowane do wszystkich procesów** – zamiast wymuszać zmiany w produkcji, maszyna dostosowuje się do niej,
- **bezpieczne i wydajne** – jednocześnie uwzględnia ergonomię, strefy zagrożenia i wymagania prawne,
- **opłacalne w eksploatacji** – zapewnia szybki zwrot inwestycji dzięki ograniczeniu strat materiałowych i czasu pracy.

Nasze podejście gwarantuje, że każda maszyna jest nie tylko funkcjonalna, ale faktycznie rozwiązuje konkretne problemy produkcyjne Klienta.



Pracujemy w jednym, spójnym modelu realizacji – od analizy potrzeb, przez projekt koncepcyjny, aż po budowę i uruchomienie maszyny. Każdy etap wynika z poprzedniego i tworzy jeden kompleksowy proces.

I ETAP: KONCEPCJA

1 Analiza potrzeb

Najpierw analizujemy Twoje potrzeby produkcyjne i wyznaczamy wymagany czas cyklu (Takt Time). Dbamy o to, aby nowe urządzenie faktycznie podniosło efektywność pracy, zamiast stać się kolejnym ograniczeniem w procesie.



3 Weryfikacja opłacalności (ROI)

Sprawdzamy, czy inwestycja się opłaca. Porównujemy koszt budowy maszyny z potencjalnymi oszczędnościami, aby określić realny zwrot z inwestycji i moment jej zwrotu.



2 Rozwiązanie

Dobieramy kluczowe komponenty maszyny – system sterowania (PLC), napędy (serwo/krokowe) oraz układy pneumatyczne. Tworzymy spójną koncepcję techniczną, opartą na sprawdzonych rozwiązaniach (np. Siemens, Festo), dobrze znanych i akceptowanych przez dział utrzymania ruchu.



4 Bezpieczeństwo (CE)

Bezpieczeństwo operatorów to podstawa. Już na etapie projektowania określamy obszary ryzyka oraz dobieramy odpowiednie zabezpieczenia, takie jak kurtyny świetlne i rygle, aby gotowa maszyna bez przeszkód spełniała wymagania oznakowania CE i posiadała deklarację zgodności.



KLUCZOWE KORZYŚCI

1 Dokładny budżet (bez niespodzianek)

Otrzymasz końcową i wiążącą wycenę realizacji. Eliminujemy ryzyko późniejszych zmian cen, aneksów i nieprzewidzianych kosztów, które często pojawiają się przy projektach prototypowych.

3 Potwierdzenie wykonalności technicznej

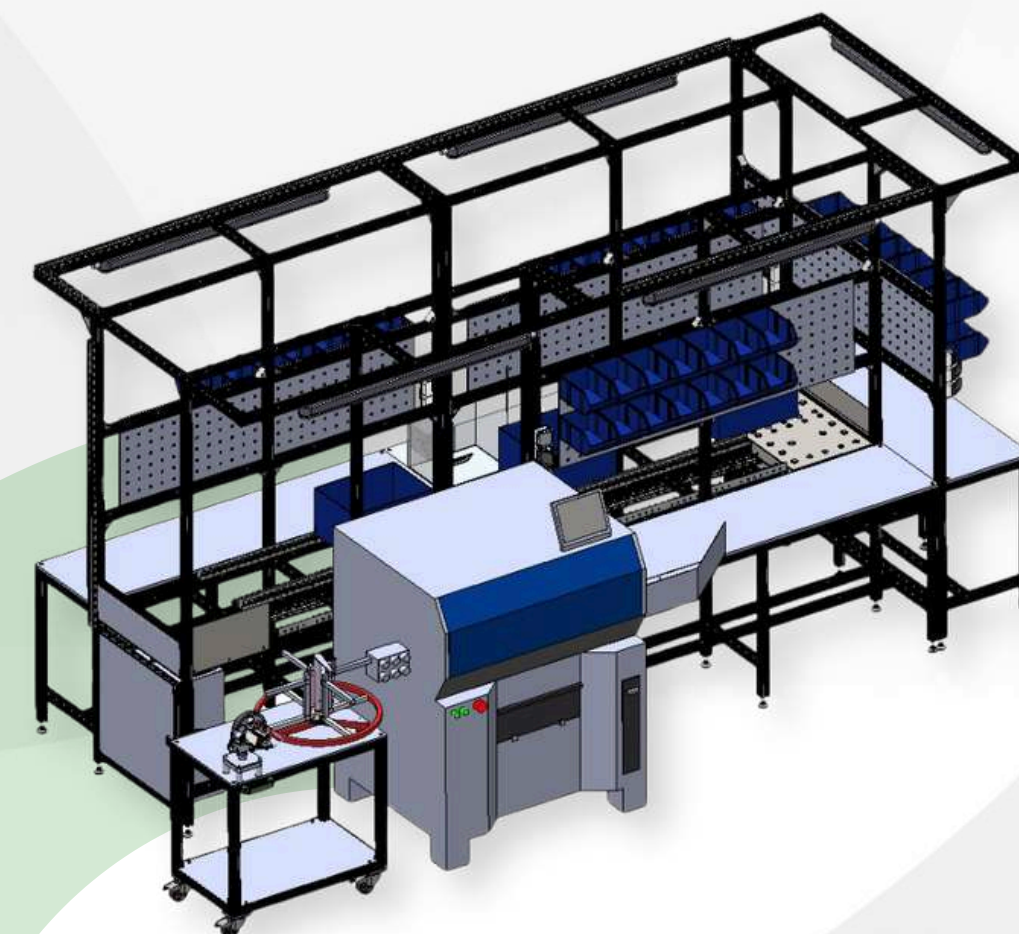
Masz pewność, że projekt jest możliwy do realizacji. Już na etapie koncepcji eliminujemy ryzyko błędów konstrukcyjnych, kolizji czy nieodpowiedniego doboru komponentów.

2 Analiza opłacalności (realne ROI)

Sprawdzisz, czy inwestycja ma sens finansowy. Porównujemy koszt budowy z potencjalnymi oszczędnościami, np. na zatrudnieniu, aby jasno określić, kiedy maszyna zacznie się zwracać.

4 Raport koncepcyjny na własność

Otrzymasz kompletną dokumentację obejmującą opis techniczny, dobór podzespołów oraz analizę ryzyka. To wartościowa wiedza, która pozostaje w Twojej firmie i może służyć jako baza do dalszych działań.



II ETAP: BUDOWA I ROZRUCH

PEŁNA INTEGRACJA MECHANIKI I AUTOMATYKI POD JEDNYM DACHEM DLACZEGO WARTO POWIERZYĆ BUDOWĘ FIRMIE Z WŁASNYM ZAPLECZEM?

1 Własny park maszynowy

W przypadku maszyn dedykowanych i prototypów liczy się każda minuta. Dysponujemy własnym wydziałem obróbki (tokarki, frezarki, CNC) oraz ślusarnią, dzięki czemu wszelkie drobne korekty, np. zmiana wymiaru uchwytu o 0,5 mm, możemy wykonać od ręki w ciągu 15 minut, bez czekania na zewnętrznych podwykonawców. To pozwala nam realizować projekty terminowo i sprawnie.

2 Współpraca mechaniki i automatyki

Nasi konstruktorzy mechaniczni i specjaliści od automatyki pracują razem, biurko w biurko. Dzięki temu szafa sterownicza jest precyzyjnie dopasowana do konstrukcji maszyny, a czujniki umieszczone dokładnie tam, gdzie są potrzebne. Eliminujemy typowe napięcia między projektantem a wykonawcą – u nas jeden zespół odpowiada za to, aby maszyna funkcjonowała jako spójny, zintegrowany system.

3 Pełna odpowiedzialność prawna

Tworząc maszynę od podstaw, Farem Poland staje się jej oficjalnym producentem. Wystawiamy Deklarację Zgodności WE i nadajemy znak CE, biorąc na siebie pełną odpowiedzialność za bezpieczeństwo urządzenia. Państwa zadaniem jest jedynie odebrać certyfikowany sprzęt, gotowy do bezpośredniego podłączenia do linii produkcyjnej.

4 Testy i rozruch w naszym zakładzie

Dbamy o to, aby nie zakłócać Państwa produkcji. Zanim maszyna trafi do Was, przechodzi u nas dokładne testy FAT (Factory Acceptance Test). Sprawdzamy jej działanie pod obciążeniem, eliminujemy wszelkie „choroby wieku dziecięcego” i dopracowujemy proces. Dzięki temu do Państwa trafia w pełni sprawne urządzenie, a czas wdrożenia na linii produkcyjnej jest maksymalnie skrócony.

W Farem Poland działamy jako kompleksowy zakład inżynierski, a nie tylko jako projektanci czy integratorzy. Sprawujemy pełną kontrolę nad całym procesem powstawania maszyny – od montażu ramy po wdrożenie końcowego oprogramowania.

CASE STUDY

AUTOMATYCZNA LINIA DO ZAŁADUNKU BĘBNÓW

Problem: Klient potrzebował rozwiązania, które zastąpi ręczny, czasochłonny i podatny na błędy załadunek bębnow do linii cynkowania oraz zwiększy bezpieczeństwo i efektywność całego procesu.

Rozwiązanie: Zaprojektowaliśmy kompleksowy system obejmujący podnoszenie i transport bębnow, ważenie oraz zintegrowane sterowanie z jednego panelu operatora. Całość została zoptymalizowana pod kątem bezpieczeństwa, ergonomii i niezawodnej pracy przy maksymalnym obciążeniu.



-  **+70%** przepustowości
-  **+40%** dokładności procesu
-  **+50%** stabilności i bezpieczeństwa pracy

[Dowiedz się więcej](#)



MASZYNA DO SKLEJANIA NAKŁADEK NA PASY ZĘBATE

Problem: Ręczne sklekanie nakładek na pasy zębate ograniczało precyzję i powtarzalność procesu, obniżało wydajność oraz stwarzało ryzyko dla operatorów.

Rozwiązanie: Zaprojektowaliśmy i wdrożyliśmy w pełni zautomatyzowaną maszynę z autorską technologią zgrzewania, która eliminuje błędy ludzkie i zapewnia wysoką precyzję procesu. System automatycznie kontroluje parametry spoiny, dostosowując temperaturę i gwarantując powtarzalną jakość.

-  **+35%** wydajności linii
-  zwiększenie precyzyjności obróbki
-  eliminacja blokad i przestojów

[Dowiedz się więcej](#)

CASE STUDY

ZAUTOMATYZOWANE STANOWISKO DO ZAKUWANIA PRZEWODÓW SIŁOWYCH

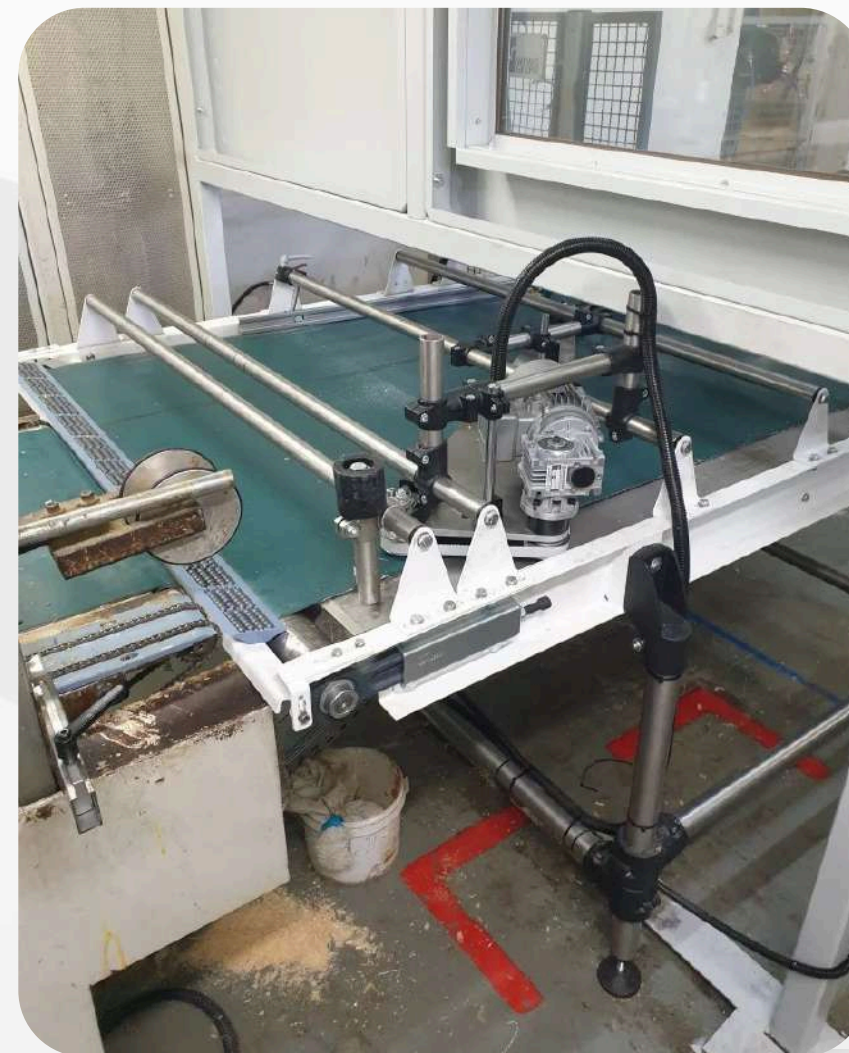
Problem: Ręczny proces zakuwania przewodów powodował brak powtarzalności, niską precyzję, problemy BHP oraz uszkodzenia przewodów.

Rozwiązanie: Zaprojektowaliśmy zautomatyzowane stanowisko do zakuwania przewodów, obejmujące cięcie, odizolowanie, zakuwanie, zgrzewanie i oznaczanie. System zapewnia wysoką precyzję, eliminuje błędy operatora i usprawnia cały proces produkcyjny.



-  **+80%** precyzji cięcia
-  **+30%** precyzji zakuwania
-  zwiększenie bezpieczeństwa

[Dowiedz się więcej](#)



PRZENOŚNIK TAŚMOWY Z FUNKCJĄ OBRACANIA DESEK

Problem: Niestabilny transport i obracanie desek o różnych wymiarach powodowały blokady, spadek wydajności i błędy w procesie.

Rozwiązanie: Zaprojektowaliśmy przenośnik taśmowy z automatycznym systemem podnoszenia i obracania desek, dostosowany do różnych kształtów i rozmiarów. Rozwiązanie eliminuje blokady i zapewnia płynny, kontrolowany przepływ materiału w linii produkcyjnej.

-  **+50%** wydajności produkcji
-  **+45%** precyzji i powtarzalności
-  **+100%** poprawy bezpieczeństwa

[Dowiedz się więcej](#)

MODERNIZACJA MASZYN

Koncentrujemy się na modernizacji maszyn przemysłowych, bo nawet sprawdzone urządzenia mogą działać lepiej i wydajniej. Naszym celem jest wydłużenie życia maszyny, poprawa jej bezpieczeństwa i minimalizacja przestojów. Każda modernizacja powstaje w oparciu o indywidualną analizę procesu Klienta – identyfikujemy słabe punkty, optymalizujemy mechanikę i automatykę, a następnie wdrażamy rozwiązania zwiększające efektywność i niezawodność.

Korzyści dla Klienta:

- **Szybka reakcja na awarie i potrzeby produkcji** – sprawna diagnoza i dopasowanie zakresu prac do sytuacji.
- **Przywrócenie precyzji i niezawodności** – maszyny wracają do stabilnej, powtarzalnej pracy.
- **Ciągłość produkcji** – ograniczenie przestojów i ryzyka nieplanowanych awarii.
- **Eliminacja problemów u źródła** – analiza techniczna pozwala usunąć przyczyny, a nie tylko skutki usterek.
- **Większa wydajność bez inwestycji w nowe maszyny** – modernizacja zwiększa możliwości istniejącego parku maszynowego.

[Dowiedz się więcej](#)



NASZE MOŻLIWOŚCI

Naszym priorytetem jest zadowolenie Klienta i realizacja usług zgodnie z jego wymaganiami. Każdą modernizację prowadzimy z dbałością o jakość i precyzję wykonania – tak, aby maszyny działały stabilnie, bezpiecznie i zgodnie z założeniami technologicznymi.



[Dowiedz się więcej](#)



[Dowiedz się więcej](#)



[Dowiedz się więcej](#)

WARTOŚĆ

REMONTY OBRABIAREK

Maszyny zużywają się w trakcie eksploatacji, dlatego remonty pozwalają przywrócić ich precyzję, bezpieczeństwo i pełną sprawność.

Naszym celem jest wydłużenie żywotności urządzeń, eliminacja usterek oraz ograniczenie przestojów w produkcji. Każdą realizację opieramy na szczegółowej diagnozie – identyfikujemy zużyte elementy, regenerujemy mechanikę i automatykę, a następnie przywracamy maszynę do niezawodnej pracy.

Realizujemy naprawy, remonty średnie oraz remonty kapitalne, przede wszystkim tokarek, frezarek i pił taśmowych.

Większa niezawodność i wydajność produkcji

Dzięki temu Twoja produkcja działa stabilniej i bardziej przewidywalnie, a koszty związane z awariami i przestojami są ograniczone. W wielu przypadkach modernizacja pozwala też zwiększyć wydajność i poprawić jakość, bez konieczności inwestowania w nowy park maszynowy.

[Dowiedz się więcej](#)



Co zyskujesz?

- Stabilniejszą i bardziej przewidywalną produkcję
- Mniejsze ryzyko przestojów i awarii
- Lepszą wydajność bez konieczności zakupu nowych maszyn
- Większe bezpieczeństwo pracy operatorów



[Dowiedz się więcej](#)



[Dowiedz się więcej](#)



[Dowiedz się więcej](#)

AWARIE

OBRÓBKA CNC

PROTOTYPOWANIE I PRODUKCJA JEDNOSTKOWA

Koncentrujemy się na obróbce CNC, bo nawet pojedyncze detale mogą decydować o jakości i funkcjonowaniu całej maszyny. Naszym celem jest szybkie i precyzyjne przetestowanie rozwiązań oraz przygotowanie prototypów dopasowanych do potrzeb Klienta, przy zachowaniu pełnej powtarzalności i niezawodności.

Korzyści dla Klienta:

- **Produkcja od 1 sztuki i wycena w 24h** – błyskawiczne wsparcie dla R&D i Utrzymania Ruchu.
- **Gwarancja precyzji** – detale zawsze w tolerancji, gotowe do montażu (reklamacyjność < 0,5%).
- **Ciągłość Twojej produkcji** – 98% terminowości dostaw chroni Twój zakład przed przestojami.
- **Eliminacja błędów technologicznych** – ekspercka analiza modeli 3D jeszcze przed obróbką.
- **Elastyczność i skalowalność** – 6 nowoczesnych frezarek i tokarek CNC oraz przeszło 2x więcej maszyn konwencjonalnych.

[Dowiedz się więcej](#)



NASZE MOŻLIWOŚCI

Naszym priorytetem jest zadowolenie Klienta i realizacja usług zgodnie z jego wymaganiami. Wszystkie wyroby odznaczają się najwyższą jakością – każdy etap obróbki jest precyzyjny, aby szczegóły odpowiadały projektowi.



[Dowiedz się więcej](#)



[Dowiedz się więcej](#)

WARTOŚĆ

UTRZYMANIE RUCHU

Maszyny i linie produkcyjne wymagają nie tylko napraw, ale inteligentnego podejścia do serwisu. Naszym celem nie jest wyłącznie "gaszenie pożarów", ale diagnozowanie przyczyn awarii i zapobieganie im w przyszłości, aby zapewnić ciągłość Twojej produkcji.

INŻYNIERYJNE PODEJŚCIE DO UTRZYMANIA RUCHU:

Do każdego Klienta podchodzimy indywidualnie, ponieważ wiemy, że każdy biznes ma inne potrzeby i wyzwania.



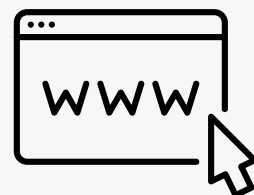
- **Naprawiamy jak konstruktorzy** – nie ograniczamy się do wymiany zużytych części. Analizujemy powody usterki i proponujemy modyfikacje mechaniki lub automatyki, aby na stałe wyeliminować słabe punkty.
- **Wsparcie z własnego parku maszynowego** – nie czekamy tygodniami na dostawę nietypowych części zamiennych. Dzięki własnemu wydziałowi CNC (frezarki, tokarki) brakujące i niestandardowe elementy dorabiamy od ręki.
- **Odciążenie Twojego działu UR** – przejmujemy skomplikowane naprawy, awarie systemów sterowania czy regenerację zespołów mechanicznych, wspierając Twój zespół w momentach przeciążenia lub braku specyficznych kompetencji.
- **Od serwisu do optymalizacji** – każda interwencja to dla nas okazja do audytu. Jeśli widzimy, że konkretny węzeł generuje ciągłe koszty, proponujemy koncepcję jego modernizacji.

WARTOŚĆ

Wierzemy, że unikalnych problemów przemysłu nie rozwiąże maszyna z katalogu. Tworzymy rozwiązania, które zwiększają wydajność, niezawodność i bezpieczeństwo – tam, gdzie standard nie wystarcza.

Skontaktuj się z nami i zacznij wprowadzać zmiany, które podniosą wydajność i niezawodność Twojej produkcji. Razem zbudujemy maszynę idealnie dopasowaną do Twoich potrzeb – bez kompromisów, bez przestojów, z pełną kontrolą nad procesem.

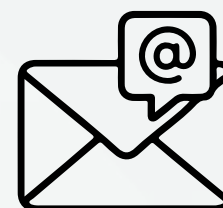
ZAPRASZAMY DO KONTAKTU



www.farempoland.pl



+48 33 812 44 53



biuro@farempoland.pl



**FAREM
POLAND**