

梦之捷®
MENGZHIJIE

PRCOGAZ®
H
V
A
C

MZJ TECHNOLOGIA ZGRZEWANIA

ZGRZEWARKA INWERTOROWA IGBT

SERIA DA/SC



SC-800i

SC-1200i

SC-1700i

Procogaz HVAC Sp. z o.o. jest wyłącznym dystrybutorem
MZJ STUD WELDING CO., LTD.

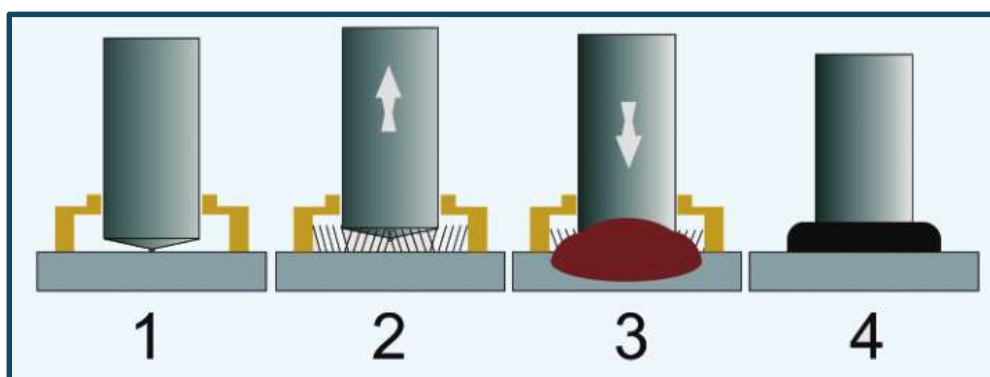


Zasady zgrzewania łukowego:

Ustawić zalecane parametry zgrzewania dostosowane do zgrzewanych elementów.

1. Umieścić prawidłowo kołek lub inny element przeznaczony do zgrzewania (trzcina, gwint, szpilka) w uchwycie zgrzewarki, nałożyć pierścień ceramiczny i przyłożyć uchwyt zgrzewarki prostopadle do powierzchni obrabianej, na której element ma być trwale zamocowany.
2. Poprzez naciśnięcie przycisku na uchwycie zgrzewarki rozpoczynamy zgrzewanie, uchwyt zgrzewarki automatycznie podniesie kołek a łuk elektryczny zapali się pomiędzy elementem zgrzewanym a powierzchnią obrabianą. Wysoka temperatura łuku elektrycznego stopi końcówkę kołka oraz nadtopi powierzchnię roboczą wytwarzając "jeziorko spawalnicze".
3. W tym momencie uchwyt zgrzewarki opuści kołek w wytworzone "jeziorko spawalnicze" tworząc solidne połączenie z elementem obrabianym.
4. Ostatnim etapem jest rozbięcie i usunięcie pierścienia ceramicznego. Zgrzew jest wykonany.

Opisany proces zgrzewania zapewnia wysoką wytrzymałość mechaniczną i może być stosowany do zgrzewania elementów o różnych kształtach w wielu obszarach przemysłowych jak budowa kotłów, górnictwo, petrochemia, budowa statków, przemysł energetyczny.

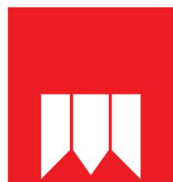


Technologia używana jest przede wszystkim do zgrzewania stali węglowej i stali nierdzewnej jednak możliwe jest również zastosowanie do zgrzewania miedzi, stopów miedzi i aluminium.

Kombinacje zgrzewanych materiałów – wynik zgrzewania

Kołki ↓ Pow. robocza →	Stal węglowa	Stal nierdzewna	Miedź	Aluminium
Stal węglowa	doskonały	dobry	możliwy	X
Stal nierdzewna	dobry	doskonały	możliwy	X
Miedź	możliwy	możliwy	doskonały	X
Aluminium	X	X	X	dobry

Procogaz HVAC Sp. z o.o. jest wyłącznym dystrybutorem
MZJ STUD WELDING CO., LTD.



Specyfikacja techniczna:

Zgrzewarki serii DA/SC			
Model	SC800i	SC1200i	SC1700i
Napięcie zasilania	3-f 380 V AC $\pm 10\%$	3-f 380 V AC $\pm 10\%$	3-f 380 V AC $\pm 10\%$
Znamionowa moc wyjściowa	40 KW	60 KW	72 KW
Częstotliwość	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Prędkość zgrzewania	10-30 szt./min	10-30 szt./min	10-30 szt./min
Prąd wyjściowy	50A - 800A	50A - 1200A	500A - 1700A
Zakres zgrzewania kołków	Φ 3 – 12 mm	Φ 3 – 14 mm	Φ 3 – 18 mm
Stopień ochrony	IP 22	IP 22	IP 22
Czas zgrzewania	10 – 1000 ms	10 – 1000 ms	10 – 1000 ms
Klasa izolacji transformatora	H	H	H
System chłodzenia	Wentylator	Wentylator	Wentylator
Masa urządzenia	33 kg	33 kg	50 kg
Wymiary (mm)	580 × 290 × 440	580 × 290 × 440	600 × 300 × 600

Procogaz HVAC Sp. z o.o. jest wyłącznym dystrybutorem
MZJ STUD WELDING CO., LTD.