

MZJ TECHNOLOGIA ZGRZEWANIA

ZGRZEWARKA INWERTOROWA IGBT

SERIA DA



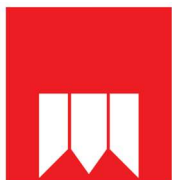
DA-1600IS-II

DA-2500IS-II

DA-3150IS-II

DA-4000IS-II

Procogaz HVAC Sp. z o.o. jest wyłącznym dystrybutorem
MZJ STUD WELDING CO., LTD.

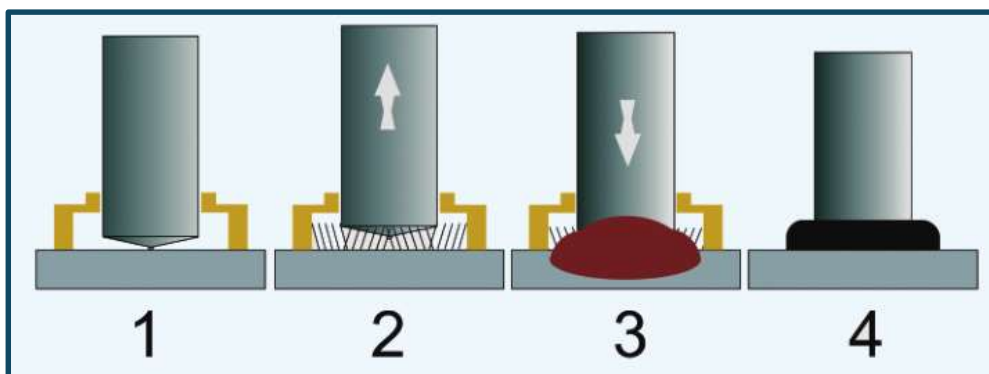


Zasady zgrzewania łukowego:

Ustawić zalecane parametry zgrzewania dostosowane do zgrzewanych elementów.

1. Umieścić prawidłowo kołek lub inny element przeznaczony do zgrzewania (trzcina, gwint, szpilka) w uchwycie zgrzewarki, nałożyć pierścień ceramiczny i przyłożyć uchwyt zgrzewarki prostopadle do powierzchni obrabianej, na której element ma być trwale zamocowany.
2. Poprzez naciśnięcie przycisku na uchwycie zgrzewarki rozpoczynamy zgrzewanie, uchwyt zgrzewarki automatycznie podniesie kołek a łuk elektryczny zapali się pomiędzy elementem zgrzewanym a powierzchnią obrabianą. Wysoka temperaturę łuku elektrycznego stopi końcówkę kołka oraz nadtopi powierzchnię roboczą wytwarzając "jeziorko spawalnicze".
3. W tym momencie uchwyt zgrzewarki opuści kołek w wytworzone "jeziorko spawalnicze" tworząc solidne połączenie z elementem obrabianym.
4. Ostatnim etapem jest rozbięcie i usunięcie pierścienia ceramicznego. Zgrzew jest wykonany.

Opisany proces zgrzewania zapewnia wysoką wytrzymałość mechaniczną i może być stosowany do zgrzewania elementów o różnych kształtach w wielu obszarach przemysłowych jak budowa kotłów, górnictwo, petrochemia, budowa statków, przemysł energetyczny.



Technologia używana jest przede wszystkim do zgrzewania stali węglowej i stali nierdzewnej jednak możliwe jest również zastosowanie do zgrzewania miedzi, stopów miedzi i aluminium.

Kombinacje zgrzewanych materiałów – wynik zgrzewania

Kołki ↓ Pow. robocza →	Stal węglowa	Stal nierdzewna	Miedź	Aluminium
Stal węglowa	doskonały	dobry	możliwy	X
Stal nierdzewna	dobry	doskonały	możliwy	X
Miedź	możliwy	możliwy	doskonały	X
Aluminium	X	X	X	dobry

Procogaz HVAC Sp. z o.o. jest wyłącznym dystrybutorem
MZJ STUD WELDING CO., LTD.

Specyfikacja techniczna:

Zgrzewarki serii DA				
Model	DA-1600IS-II	DA-2500IS-II	DA-3150IS-II	DA-4000IS-II
Napięcie zasilania	3-f 380 V AC ±10%	3-f 380 V AC ±10%	3-f 380 V AC ±10%	3-f 380 V AC ±10%
Znamionowa moc wyjściowa	60 KW	80 KW	105 KW	120 KW
Częstotliwość	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Prędkość zgrzewania	10-20 szt./min	10-20 szt./min	10-20 szt./min	10-20 szt./min
Prąd wyjściowy	300A - 1600A	300A - 2500A	300A - 3150A	300A - 4000A
Zakres zgrzewania kołków	Φ 8 - 19 mm	Φ 8 - 25 mm	Φ 8 - 32 mm	Φ 8 - 36 mm
Stopień ochrony	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Czas zgrzewania	10 - 3000 ms	10 - 3000 ms	10 - 3000 ms	10 - 3000 ms
Klasa izolacji transformatora	H	H	H	H
System chłodzenia	Wentylator	Wentylator	Wentylator	Wentylator
Masa urządzenia	56 kg	68 kg	100 kg	114 kg
Wymiary (mm)	650 × 340 × 640	780 × 360 × 690	830 × 370 × 850	800 × 360 × 1060

Procogaz HVAC Sp. z o.o. jest wyłącznym dystrybutorem
MZJ STUD WELDING CO., LTD.